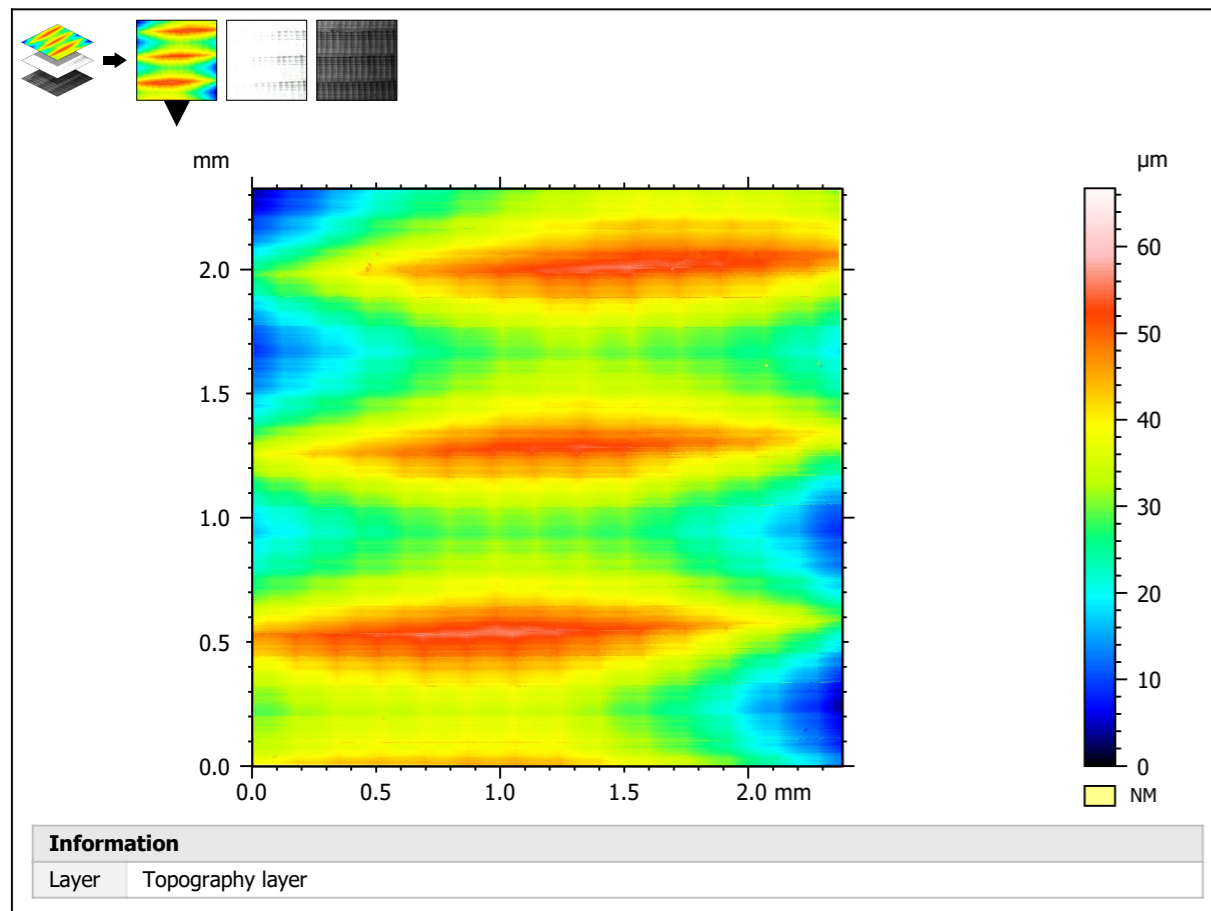
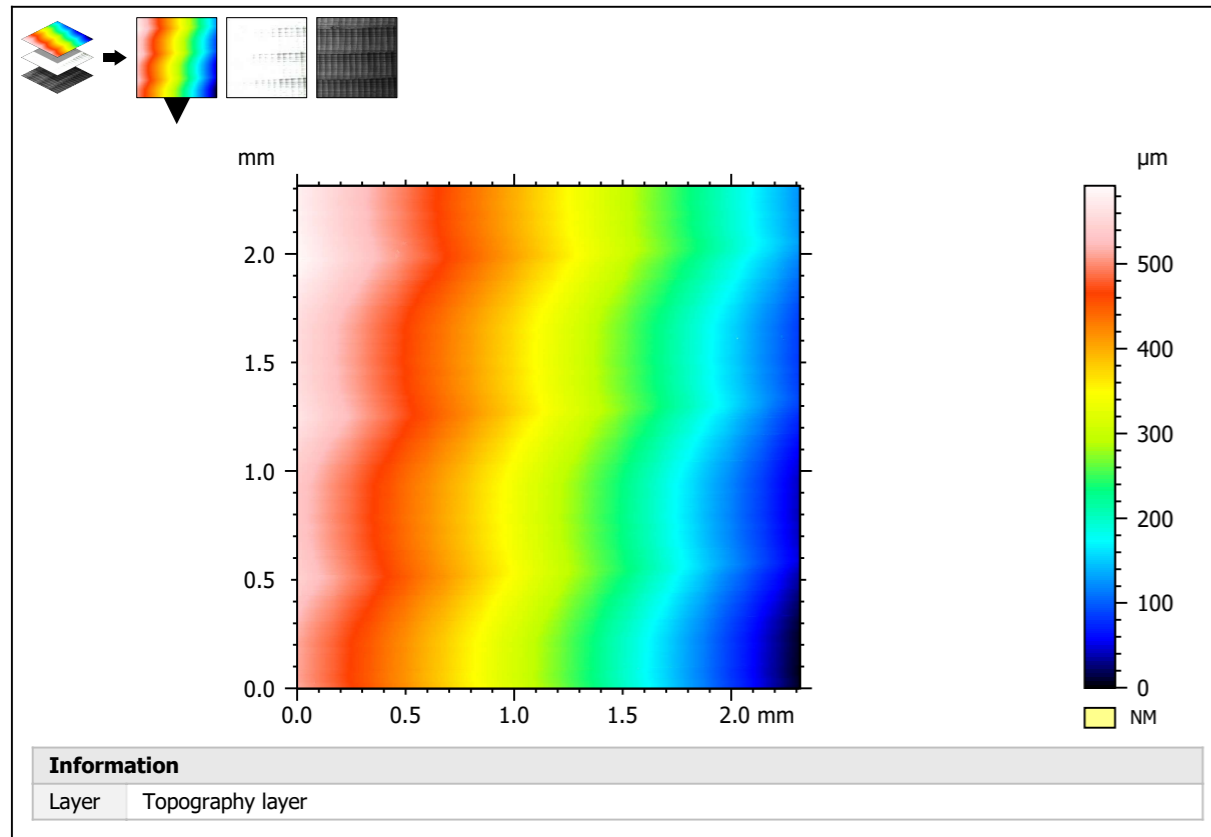
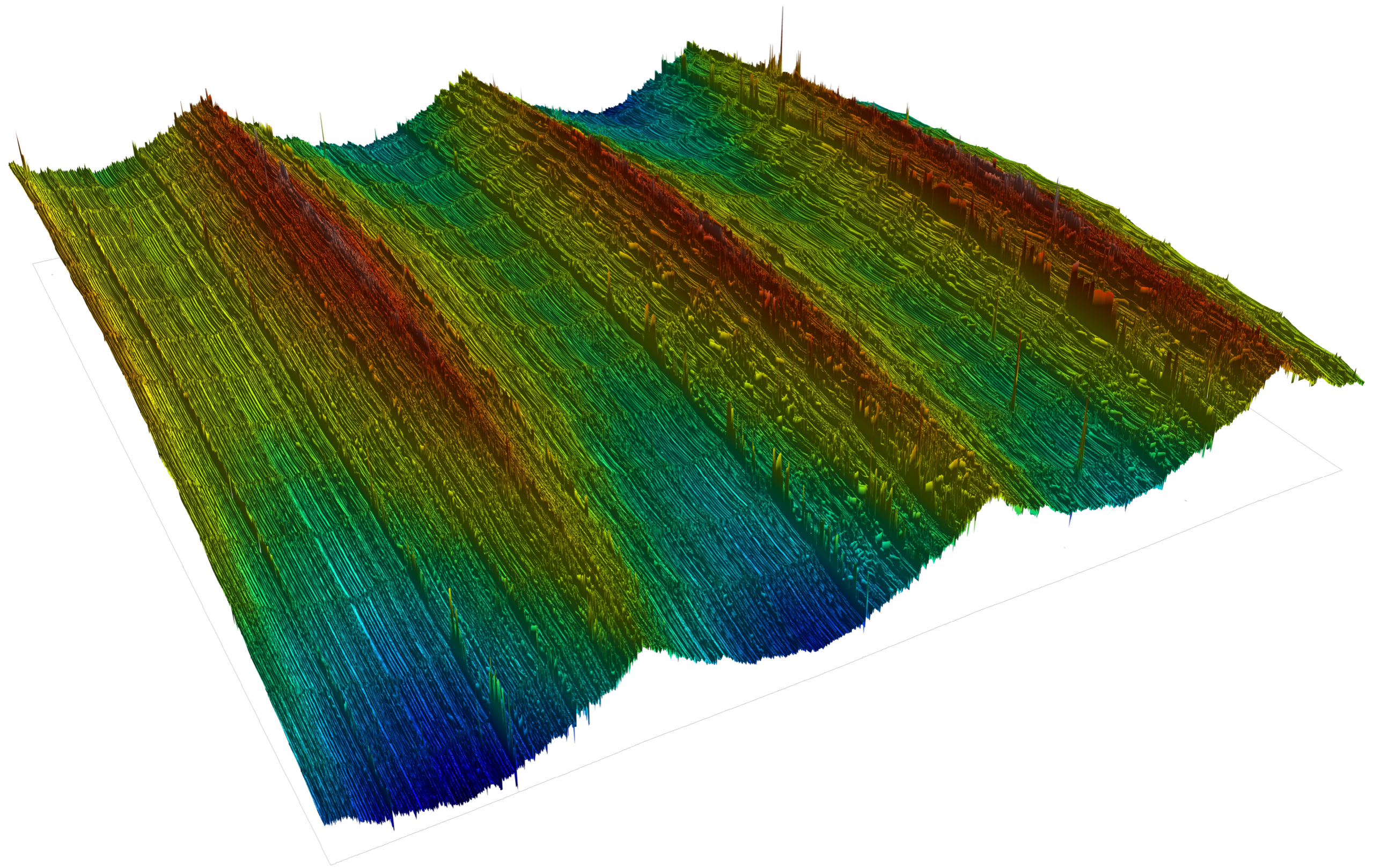
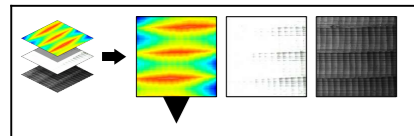


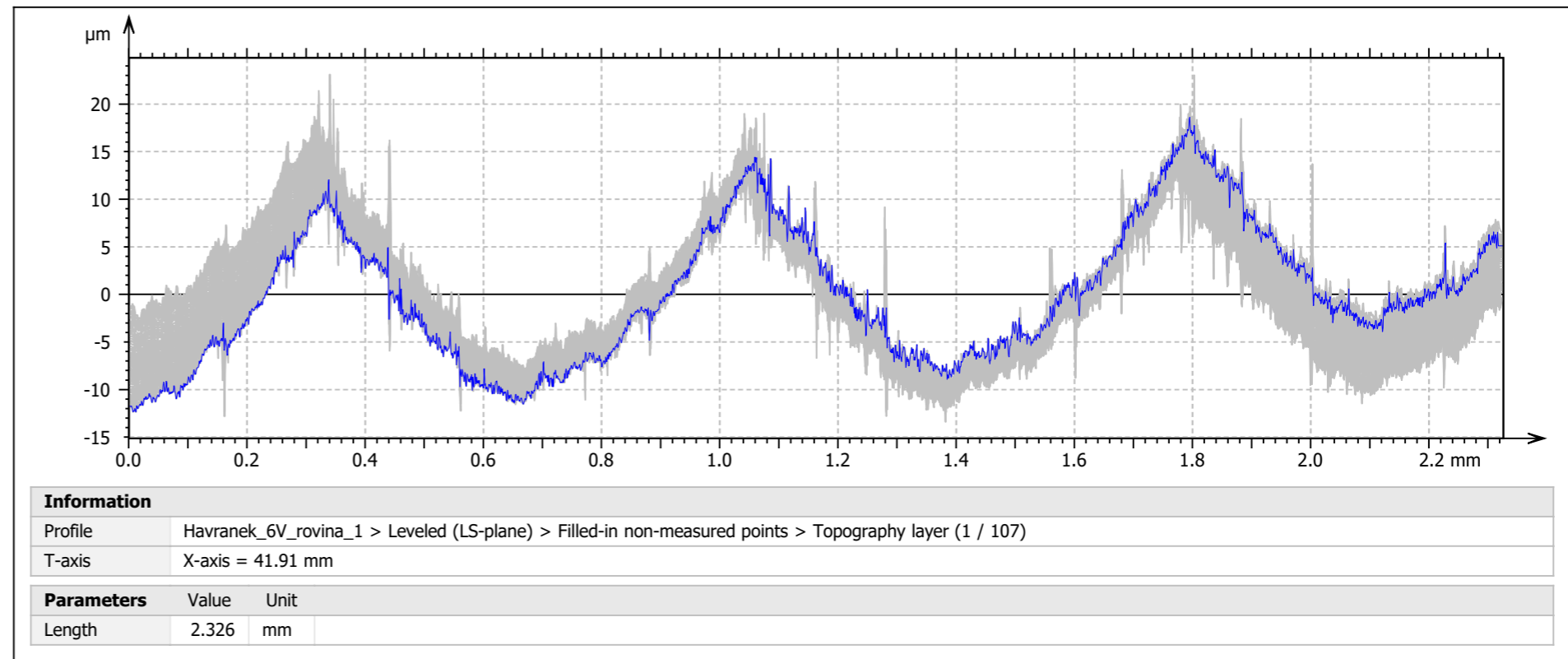
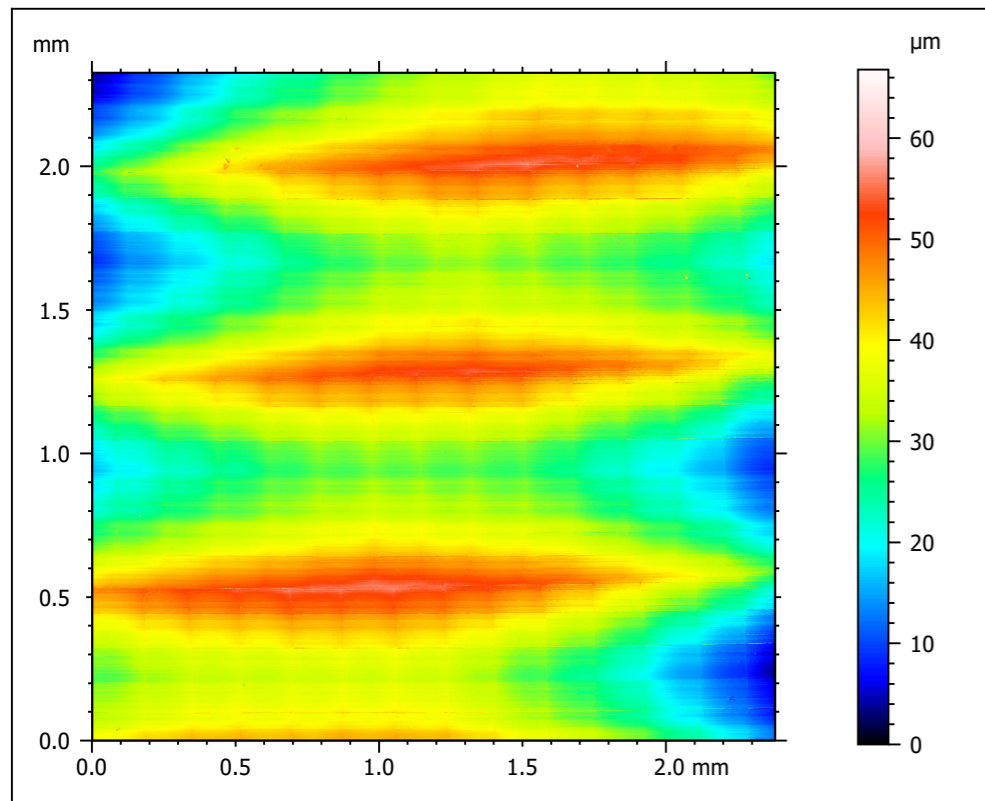
Příloha 9

V následující příloze jsou přiloženy protokoly měření pro rovinnou oblast plochy s větším scallopem.

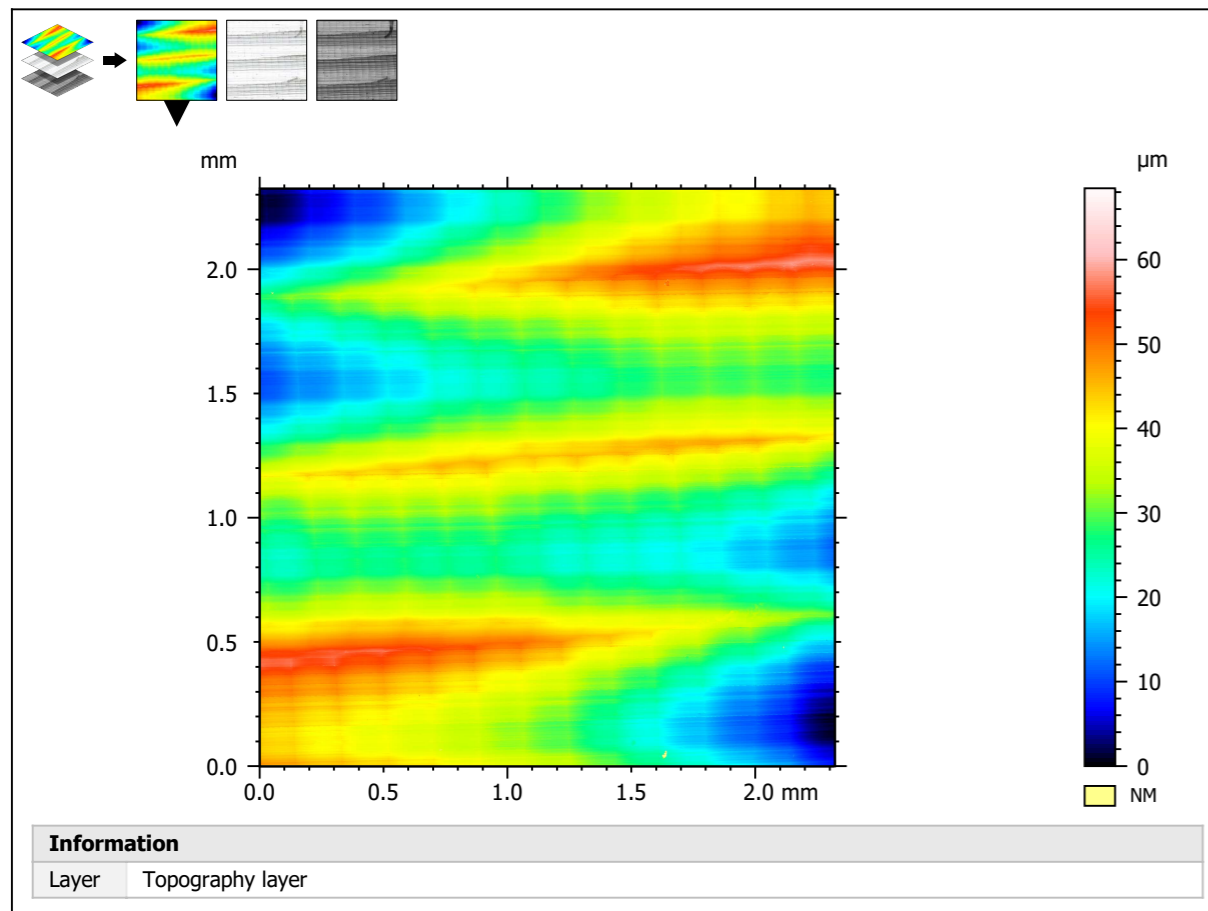
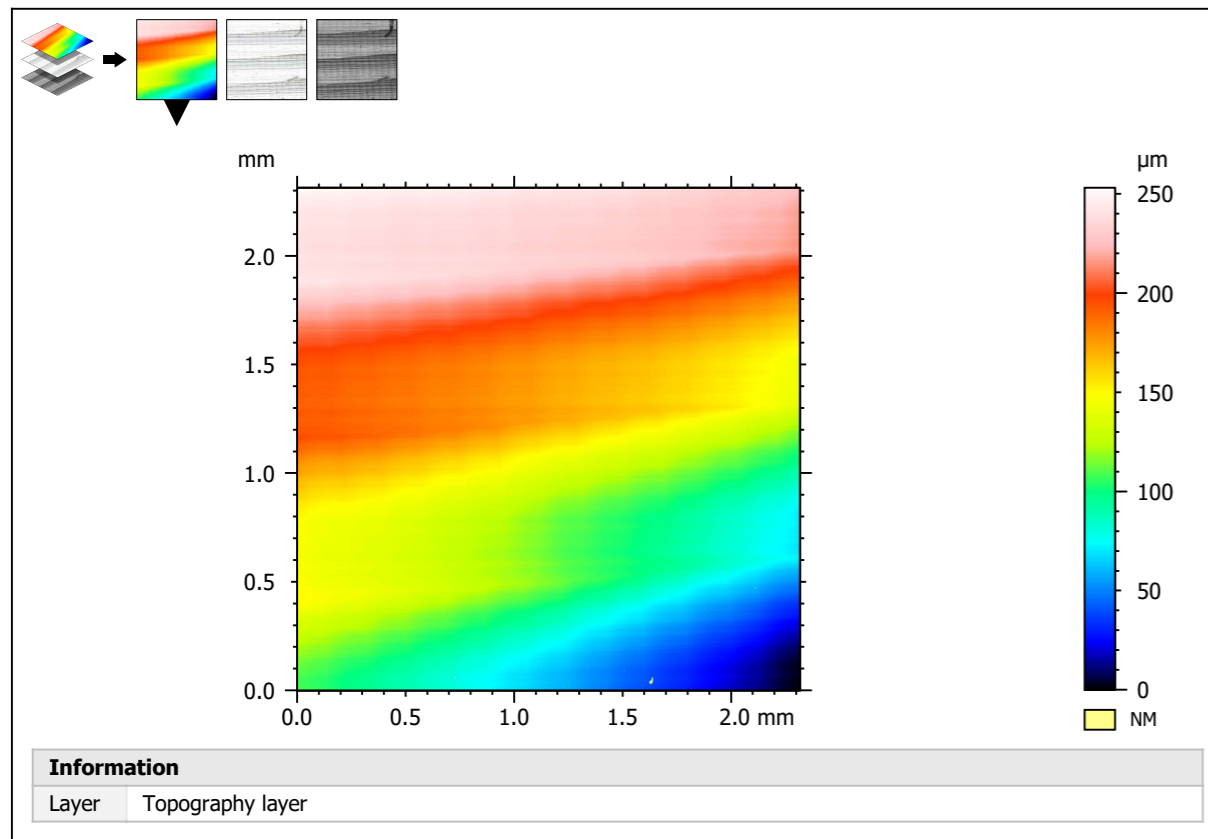


ISO 25178 - Primary surface		
<i>F: [Workflow] Form removed (LS-poly 3)</i>		
<i>S-filter (As): Gaussian, 0.8000 μm</i>		
Height parameters		
Sq	6.608	μm
Ssk	0.4766	
Sku	2.179	
Sp	37.32	μm
Sv	21.39	μm
Sz	58.71	μm
Sa	5.583	μm
Functional parameters		
Smr	3.401e-05	%

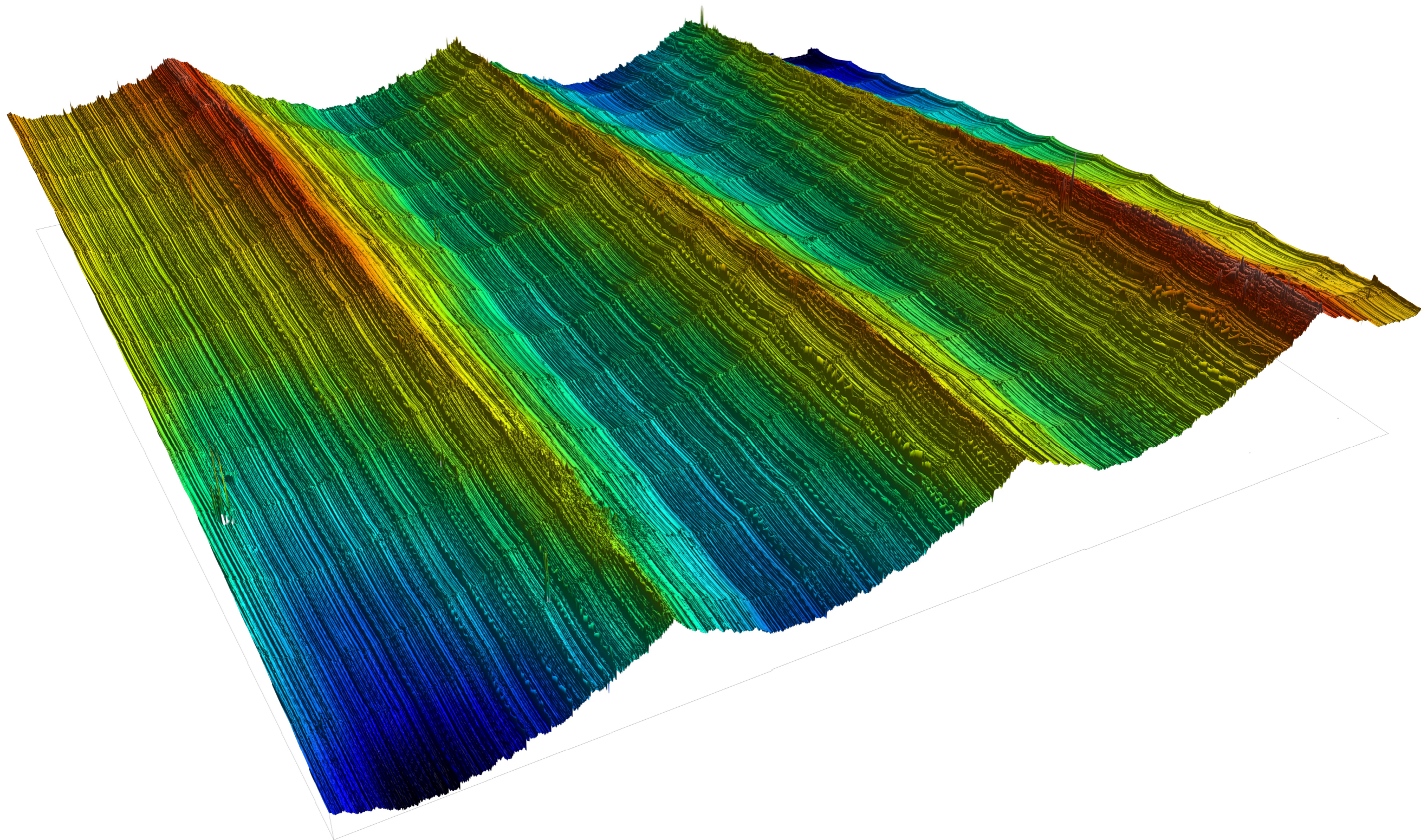
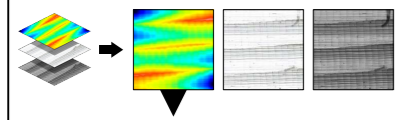


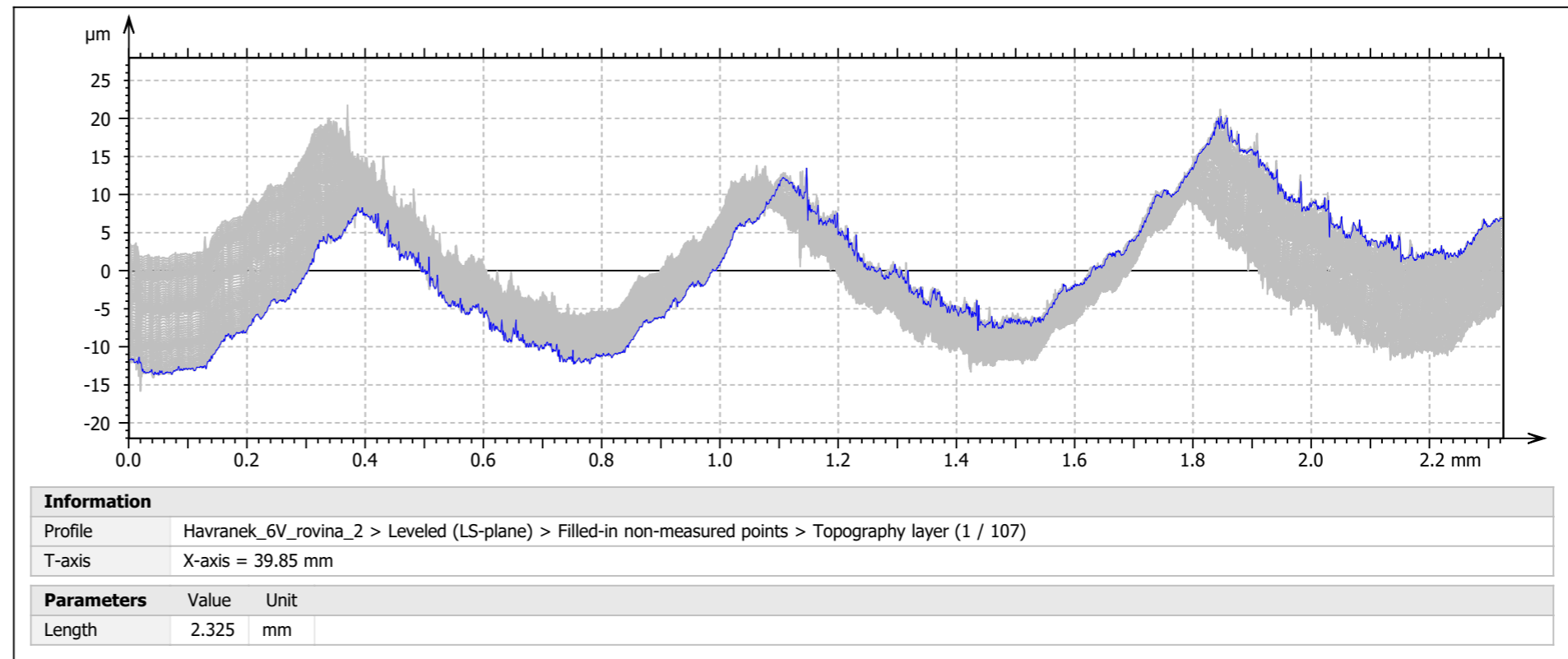
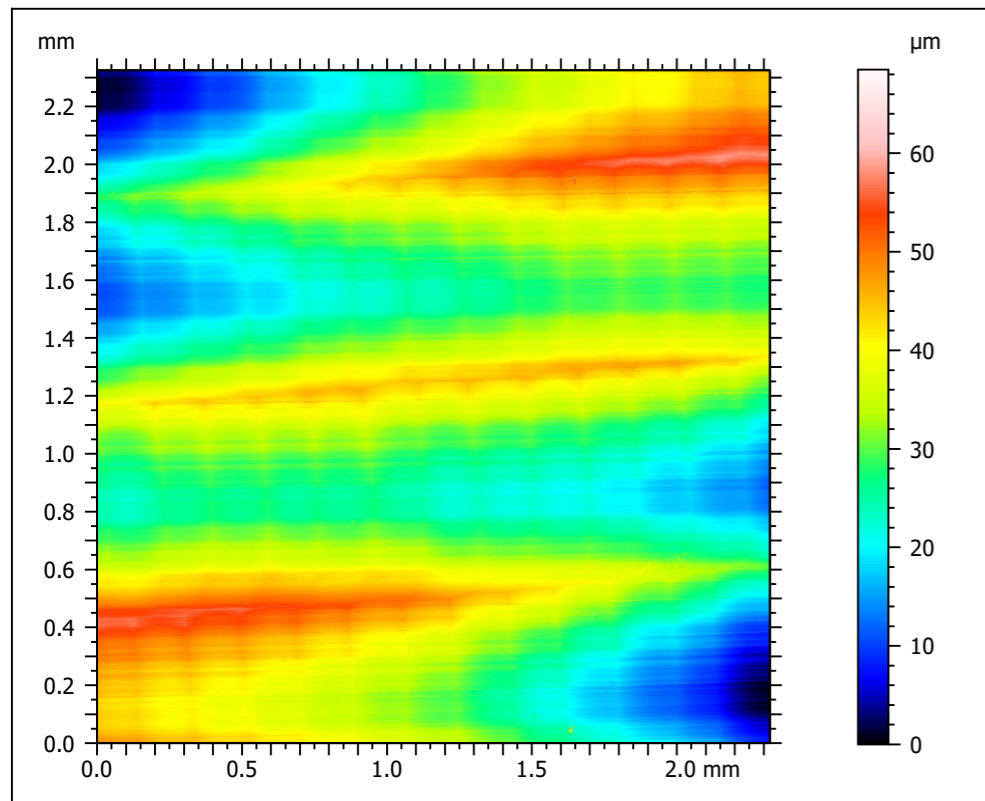


Context		Mean	Std dev	Min	Max
ISO 21920 - Roughness (S-L)					
F: None					
S-filter (λ_s): Gaussian, 2.500 μm					
L-filter (λ_c): Gaussian, 0.8000 mm					
Evaluation length: All λ_c (2); No averaging (single value)					
Height parameters					
Rq	μm	4.043	0.04231	3.926	4.134
Rsk		0.9502	0.0343	0.8690	1.028
Rku		2.983	0.1021	2.741	3.225
Rt	μm	18.87	1.455	16.33	22.27
Rpt	μm	12.62	0.9539	10.90	14.97
Rp	μm	12.07	0.7212	10.77	13.71
Rvt	μm	6.247	0.8163	5.248	8.209
Rv	μm	5.865	0.5084	5.211	7.637
Rzmax	μm	18.57	1.195	16.27	21.16
Rz	μm	17.93	1.035	16.16	20.24
Ra	μm	3.277	0.03107	3.187	3.349
Spatial parameters					
Ral	mm	0.2208	0.001151	0.2168	0.2236
Rsw	mm	0.8000	3.799e-08	0.8000	0.8000
Hybrid parameters					
Rdq	$^\circ$	28.64	2.979	22.24	36.59
Rda	$^\circ$	30.57	1.251	27.93	33.64
Rdt	$^\circ$	79.18	2.948	70.69	84.42
Rdl	mm	1.771	0.03173	1.710	1.862
Rdr	%	10.71	1.984	6.896	16.42
Material ratio parameters					
Rmr	%	7.146	0.3719	6.443	8.054



ISO 25178 - Primary surface		
<i>F: [Workflow] Form removed (LS-poly 3)</i>		
<i>S-filter (As): Gaussian, 0.8000 μm</i>		
Height parameters		
Sq	6.433	μm
Ssk	0.4895	
Sku	2.207	
Sp	28.20	μm
Sv	15.78	μm
Sz	43.98	μm
Sa	5.437	μm
Functional parameters		
Smr	1.699e-05	%





Context		Mean	Std dev	Min	Max
ISO 21920 - Roughness (S-L)					
F: None					
S-filter (λ_s): Gaussian, 2.500 μm					
L-filter (λ_c): Gaussian, 0.8000 mm					
Evaluation length: All λ_c (2); No averaging (single value)					
Height parameters					
Rq	μm	3.863	0.05113	3.756	3.963
Rsk		0.8834	0.03847	0.7920	0.9510
Rku		2.722	0.1230	2.533	3.014
Rt	μm	15.51	0.6997	14.17	17.37
Rpt	μm	10.28	0.6320	9.144	12.21
Rp	μm	10.01	0.5105	9.023	11.34
Rvt	μm	5.239	0.1426	4.955	6.104
Rv	μm	5.085	0.08288	4.940	5.568
Rzmax	μm	15.32	0.6240	14.17	17.24
Rz	μm	15.10	0.5410	14.02	16.50
Ra	μm	3.165	0.04069	3.080	3.251
Spatial parameters					
Ral	mm	0.2451	0.003058	0.2398	0.2529
Rsw	mm	0.8003	3.942e-08	0.8003	0.8003
Hybrid parameters					
Rdq	$^\circ$	16.78	1.068	14.24	19.47
Rda	$^\circ$	23.47	0.5144	22.43	24.97
Rdt	$^\circ$	70.30	3.682	62.62	76.92
Rdl	mm	1.661	0.00655	1.646	1.679
Rdr	%	3.785	0.4094	2.892	4.934
Material ratio parameters					
Rmr	%	9.111	1.544	7.227	12.37



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

31.7.2023 1

12:09:17

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

FS ČVUT v Praze

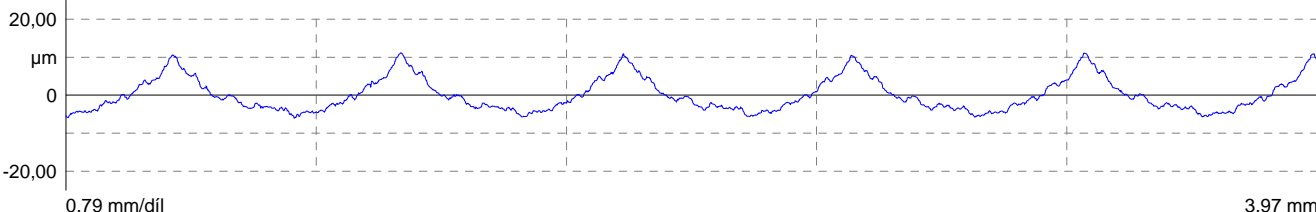
MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.76 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9519

Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	3,531 μm	0,000			0,000
Rq	4,280 μm	0,000			0,000
Rz	16,631 μm	0,000			0,000
Rmax	17,003 μm	0,000			0,000
Rz1max	17,003 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	17,262 μm	0,000			0,000
Rp	10,878 μm	0,000			0,000
Rpm	10,878 μm	0,000			0,000
Rpmax	11,278 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	11,278 μm	0,000			0,000
Rv	5,753 μm	0,000			0,000
Rvm	5,753 μm	0,000			0,000
Rvmax	5,985 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	5,985 μm	0,000			0,000
R3z	-,---	0,000			0,000
R Sm	720,700 μm	0,000			0,000
R S	602,659 μm	0,000			0,000
R Sk	0,827	0,000			0,000
R Ku	2,685	0,000			0,000
Rdq	0,115	0,000			0,000
R HSC (0.50)	15 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	15 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	7,46 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	9,70 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	12,95 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-2,179 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-4,685 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-6,909 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	7,46 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	9,70 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	12,95 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-2,179 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-4,685 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

31.7.2023 2

12:09:17

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0) -6,909 µm 0,000 0,000

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661

Rz 1	16,601 µm
Rz 2	17,003 µm
Rz 3	16,483 µm
Rz 4	16,257 µm
Rz 5	16,810 µm
Rz sigma	0,288 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661

R3z 1	-,---
R3z 2	-,---
R3z 3	-,---
R3z 4	-,---
R3z 5	-,---
R3z sigma	-,---

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661

Rp 1	10,616 µm
Rp 2	11,278 µm
Rp 3	10,881 µm
Rp 4	10,505 µm
Rp 5	11,109 µm
Rp sigma	0,324 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661

R Mr (2.54, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	7,46 %
R Mr (-2.00, 5.0)	9,70 %
R Mr (-3.00, 5.0)	12,95 %
R Mr (-4.00, 5.0)	16,75 %
R Mr (-5.00, 5.0)	21,70 %
R Mr (-6.00, 5.0)	26,64 %
R Mr (-7.00, 5.0)	30,33 %
R Mr (-8.00, 5.0)	33,61 %
R Mr (-9.00, 5.0)	41,55 %
R Mr (-10.00, 5.0)	51,42 %
R Mr (-11.00, 5.0)	59,82 %
R Mr (-12.00, 5.0)	73,82 %
R Mr (-13.00, 5.0)	86,14 %
R Mr (-14.00, 5.0)	96,44 %
R Mr (-14.72, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661

Rdc (0.0, 5.0)	2,543 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-2,179 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-4,685 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-6,909 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-8,887 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-9,805 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-11,012 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-11,779 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-12,474 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-13,250 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-14,720 µm



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

31.7.2023 1

12:11:31

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

FS ČVUT v Praze

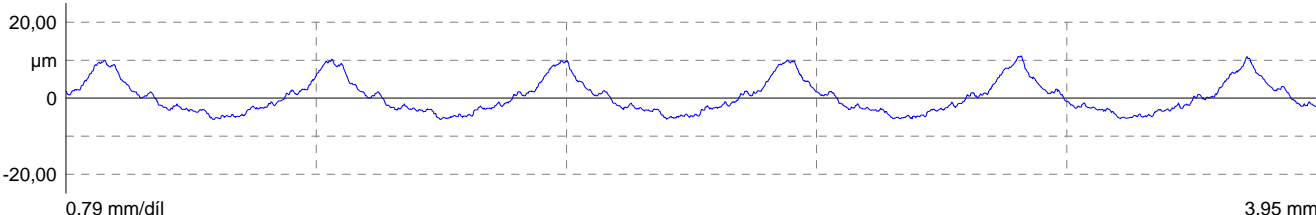
MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.74 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9473

Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	3,554 μm	0,000			0,000
Rq	4,318 μm	0,000			0,000
Rz	15,934 μm	0,000			0,000
Rmax	16,580 μm	0,000			0,000
Rz1max	16,580 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	16,715 μm	0,000			0,000
Rp	10,455 μm	0,000			0,000
Rpm	10,455 μm	0,000			0,000
Rpmax	11,149 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	11,149 μm	0,000			0,000
Rv	5,479 μm	0,000			0,000
Rvm	5,479 μm	0,000			0,000
Rvmax	5,566 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	5,566 μm	0,000			0,000
R3z	-0,403 μm	0,000			0,000
R Sm	731,375 μm	0,000			0,000
R S	720,591 μm	0,000			0,000
R Sk	0,926	0,000			0,000
R Ku	2,733	0,000			0,000
Rdq	0,114	0,000			0,000
R HSC (0.50)	13 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	13 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	8,83 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	11,38 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	14,23 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-1,439 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-4,906 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-7,206 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	8,83 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	11,38 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	14,23 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-1,439 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-4,906 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

31.7.2023 2

12:11:31

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Vzorek_FF

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0) -7,206 µm 0,000 0,000

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661

Rz 1	15,522 µm
Rz 2	15,775 µm
Rz 3	15,479 µm
Rz 4	16,580 µm
Rz 5	16,311 µm
Rz sigma	0,490 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661

R3z 1	-1,633 µm
R3z 2	-1,617 µm
R3z 3	1,417 µm
R3z 4	-1,640 µm
R3z 5	1,457 µm
R3z sigma	1,680 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661

Rp 1	9,965 µm
Rp 2	10,210 µm
Rp 3	10,007 µm
Rp 4	11,149 µm
Rp 5	10,943 µm
Rp sigma	0,553 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661

R Mr (2.15, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	8,83 %
R Mr (-2.00, 5.0)	11,38 %
R Mr (-3.00, 5.0)	14,23 %
R Mr (-4.00, 5.0)	16,68 %
R Mr (-5.00, 5.0)	20,27 %
R Mr (-6.00, 5.0)	23,41 %
R Mr (-7.00, 5.0)	28,13 %
R Mr (-8.00, 5.0)	38,12 %
R Mr (-9.00, 5.0)	46,06 %
R Mr (-10.00, 5.0)	49,28 %
R Mr (-11.00, 5.0)	58,20 %
R Mr (-12.00, 5.0)	75,08 %
R Mr (-13.00, 5.0)	84,18 %
R Mr (-14.00, 5.0)	94,72 %
R Mr (-14.56, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661

Rdc (0.0, 5.0)	2,151 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-1,439 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-4,906 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-7,206 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-8,162 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-10,111 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-11,140 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-11,747 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-12,250 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-13,724 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-14,564 µm



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

31.7.2023 1

12:12:25

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

FS ČVUT v Praze

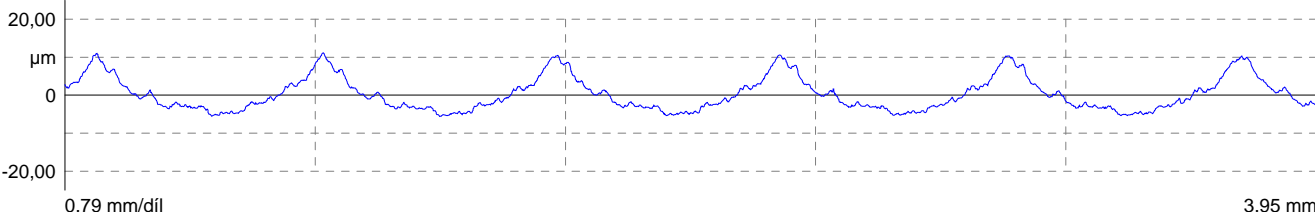
MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.74 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9486

Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	3,556 μm	0,000			0,000
Rq	4,342 μm	0,000			0,000
Rz	16,137 μm	0,000			0,000
Rmax	16,823 μm	0,000			0,000
Rz1max	16,823 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	16,823 μm	0,000			0,000
Rp	10,690 μm	0,000			0,000
Rpm	10,690 μm	0,000			0,000
Rpmax	11,236 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	11,236 μm	0,000			0,000
Rv	5,448 μm	0,000			0,000
Rvm	5,448 μm	0,000			0,000
Rvmax	5,586 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	5,586 μm	0,000			0,000
R3z	0,536 μm	0,000			0,000
R Sm	721,250 μm	0,000			0,000
R S	328,723 μm	0,000			0,000
R Sk	0,956	0,000			0,000
R Ku	2,787	0,000			0,000
Rdq	0,120	0,000			0,000
R HSC (0.50)	13 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	20 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	8,08 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	11,22 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	14,25 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-1,570 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-5,349 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-7,187 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	8,08 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	11,22 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	14,25 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-1,570 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-5,349 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

31.7.2023 2

12:12:25

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Vzorek_FF

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)	-7,187 μm	0,000			0,000
-------------------	-----------	-------	--	--	-------

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661

Rz 1	16,493 μm
Rz 2	16,823 μm
Rz 3	16,054 μm
Rz 4	15,613 μm
Rz 5	15,704 μm
Rz sigma	0,516 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661

R3z 1	-0,742 μm
R3z 2	1,852 μm
R3z 3	-1,608 μm
R3z 4	1,710 μm
R3z 5	1,468 μm
R3z sigma	1,597 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661

Rp 1	10,987 μm
Rp 2	11,236 μm
Rp 3	10,640 μm
Rp 4	10,317 μm
Rp 5	10,268 μm
Rp sigma	0,420 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661

R Mr (2.10, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	8,08 %
R Mr (-2.00, 5.0)	11,22 %
R Mr (-3.00, 5.0)	14,25 %
R Mr (-4.00, 5.0)	16,55 %
R Mr (-5.00, 5.0)	18,81 %
R Mr (-6.00, 5.0)	22,34 %
R Mr (-7.00, 5.0)	28,68 %
R Mr (-8.00, 5.0)	36,12 %
R Mr (-9.00, 5.0)	43,10 %
R Mr (-10.00, 5.0)	49,84 %
R Mr (-11.00, 5.0)	55,68 %
R Mr (-12.00, 5.0)	70,23 %
R Mr (-13.00, 5.0)	84,26 %
R Mr (-14.00, 5.0)	93,35 %
R Mr (-14.73, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661

Rdc (0.0, 5.0)	2,097 μm
Rdc (10.0, 5.0)	-1,570 μm
Rdc (20.0, 5.0)	-5,349 μm
Rdc (30.0, 5.0)	-7,187 μm
Rdc (40.0, 5.0)	-8,636 μm
Rdc (50.0, 5.0)	-10,034 μm
Rdc (60.0, 5.0)	-11,387 μm
Rdc (70.0, 5.0)	-11,993 μm
Rdc (80.0, 5.0)	-12,433 μm
Rdc (90.0, 5.0)	-13,787 μm
Rdc (100.0, 5.0)	-14,726 μm



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

31.7.2023 1

12:13:18

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

FS ČVUT v Praze

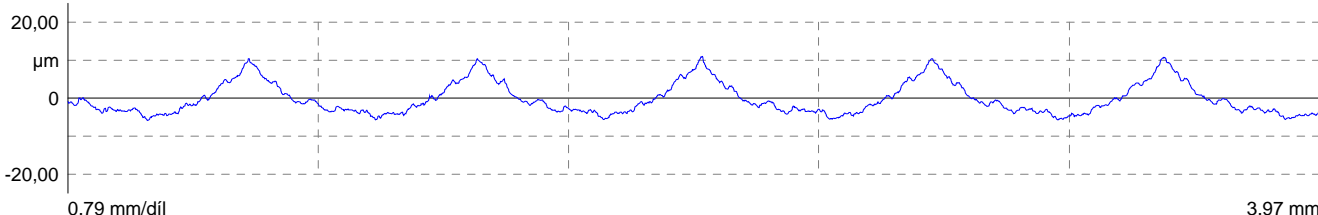
MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.76 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9518

Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	3,436 μm	0,000			0,000
Rq	4,099 μm	0,000			0,000
Rz	16,295 μm	0,000			0,000
Rmax	16,603 μm	0,000			0,000
Rz1max	16,603 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	16,892 μm	0,000			0,000
Rp	10,606 μm	0,000			0,000
Rpm	10,606 μm	0,000			0,000
Rpmax	11,034 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	11,034 μm	0,000			0,000
Rv	5,688 μm	0,000			0,000
Rvm	5,688 μm	0,000			0,000
Rvmax	5,858 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	5,858 μm	0,000			0,000
R3z	1,119 μm	0,000			0,000
R Sm	722,875 μm	0,000			0,000
R S	336,042 μm	0,000			0,000
R Sk	0,710	0,000			0,000
R Ku	2,561	0,000			0,000
Rdq	0,113	0,000			0,000
R HSC (0.50)	13 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	18 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	7,09 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	9,42 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	13,20 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-2,153 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-4,302 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-7,495 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	7,09 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	9,42 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	13,20 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-2,153 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-4,302 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

31.7.2023 2

12:13:18

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Vzorek_FF

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0) -7,495 µm 0,000 0,000

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661

Rz 1	16,309 µm
Rz 2	16,082 µm
Rz 3	16,603 µm
Rz 4	16,175 µm
Rz 5	16,306 µm
Rz sigma	0,197 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661

R3z 1	-0,376 µm
R3z 2	4,334 µm
R3z 3	0,375 µm
R3z 4	1,716 µm
R3z 5	-0,453 µm
R3z sigma	1,997 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661

Rp 1	10,451 µm
Rp 2	10,401 µm
Rp 3	11,034 µm
Rp 4	10,446 µm
Rp 5	10,701 µm
Rp sigma	0,266 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661

R Mr (2.77, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	7,09 %
R Mr (-2.00, 5.0)	9,42 %
R Mr (-3.00, 5.0)	13,20 %
R Mr (-4.00, 5.0)	18,37 %
R Mr (-5.00, 5.0)	22,87 %
R Mr (-6.00, 5.0)	25,41 %
R Mr (-7.00, 5.0)	27,61 %
R Mr (-8.00, 5.0)	32,91 %
R Mr (-9.00, 5.0)	40,88 %
R Mr (-10.00, 5.0)	52,11 %
R Mr (-11.00, 5.0)	61,97 %
R Mr (-12.00, 5.0)	80,42 %
R Mr (-13.00, 5.0)	93,78 %
R Mr (-14.00, 5.0)	99,83 %
R Mr (-14.12, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661

Rdc (0.0, 5.0)	2,770 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-2,153 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-4,302 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-7,495 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-8,891 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-9,805 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-10,791 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-11,461 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-11,972 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-12,595 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-14,122 µm