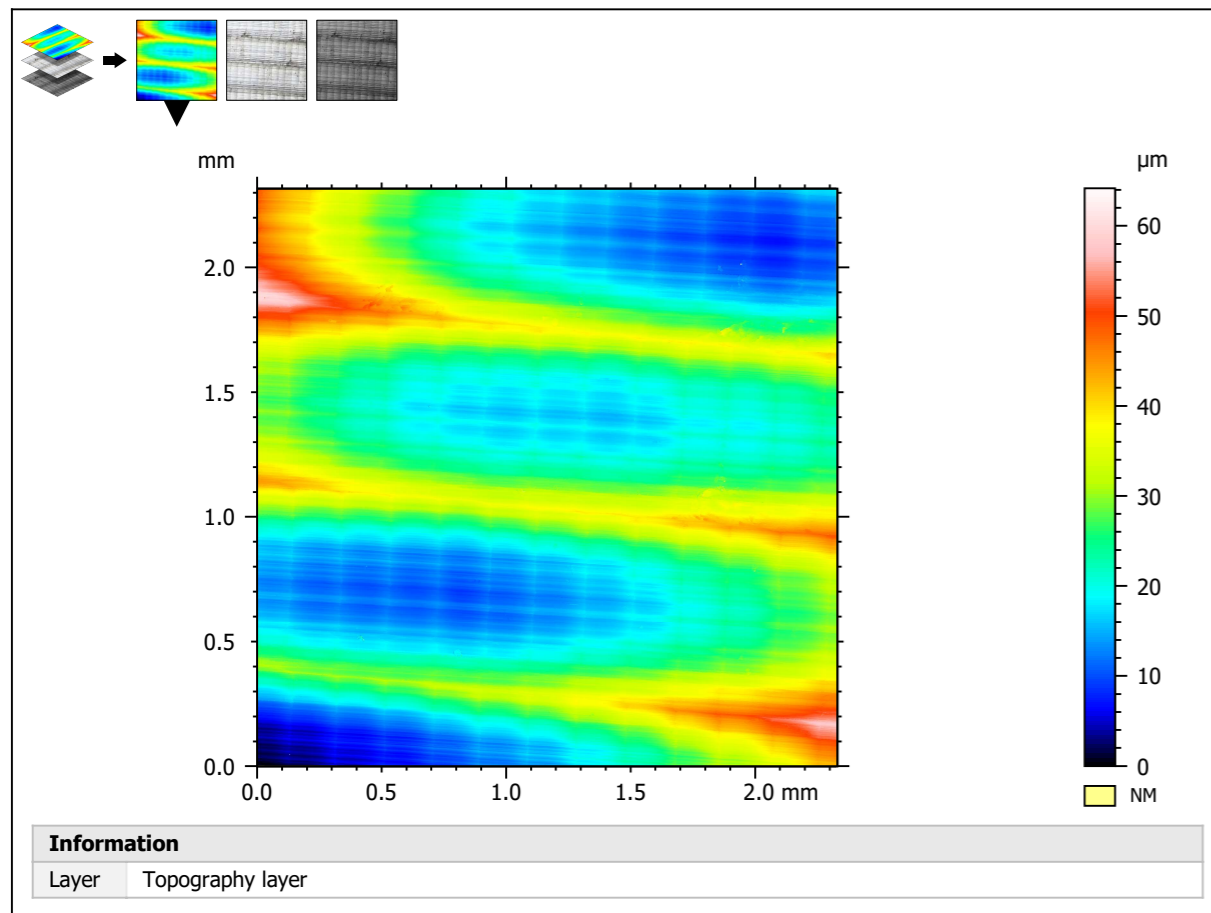
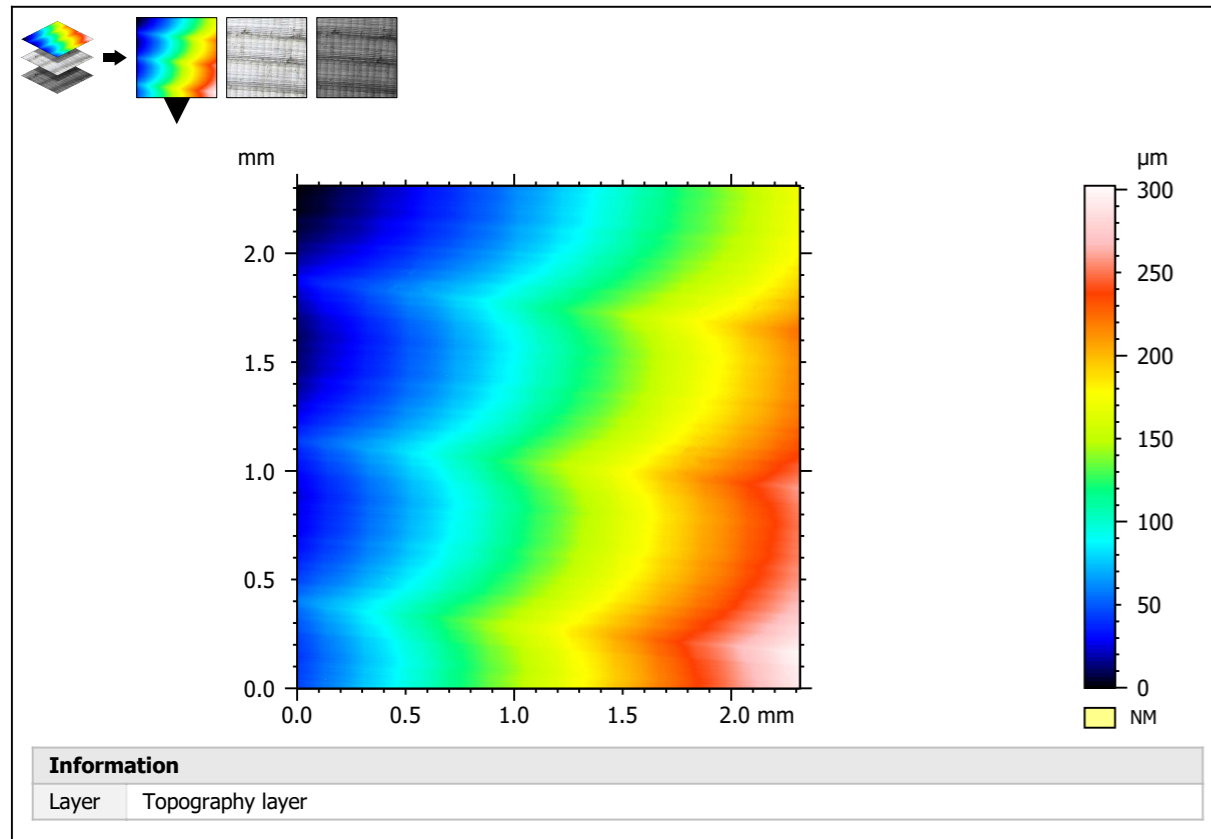
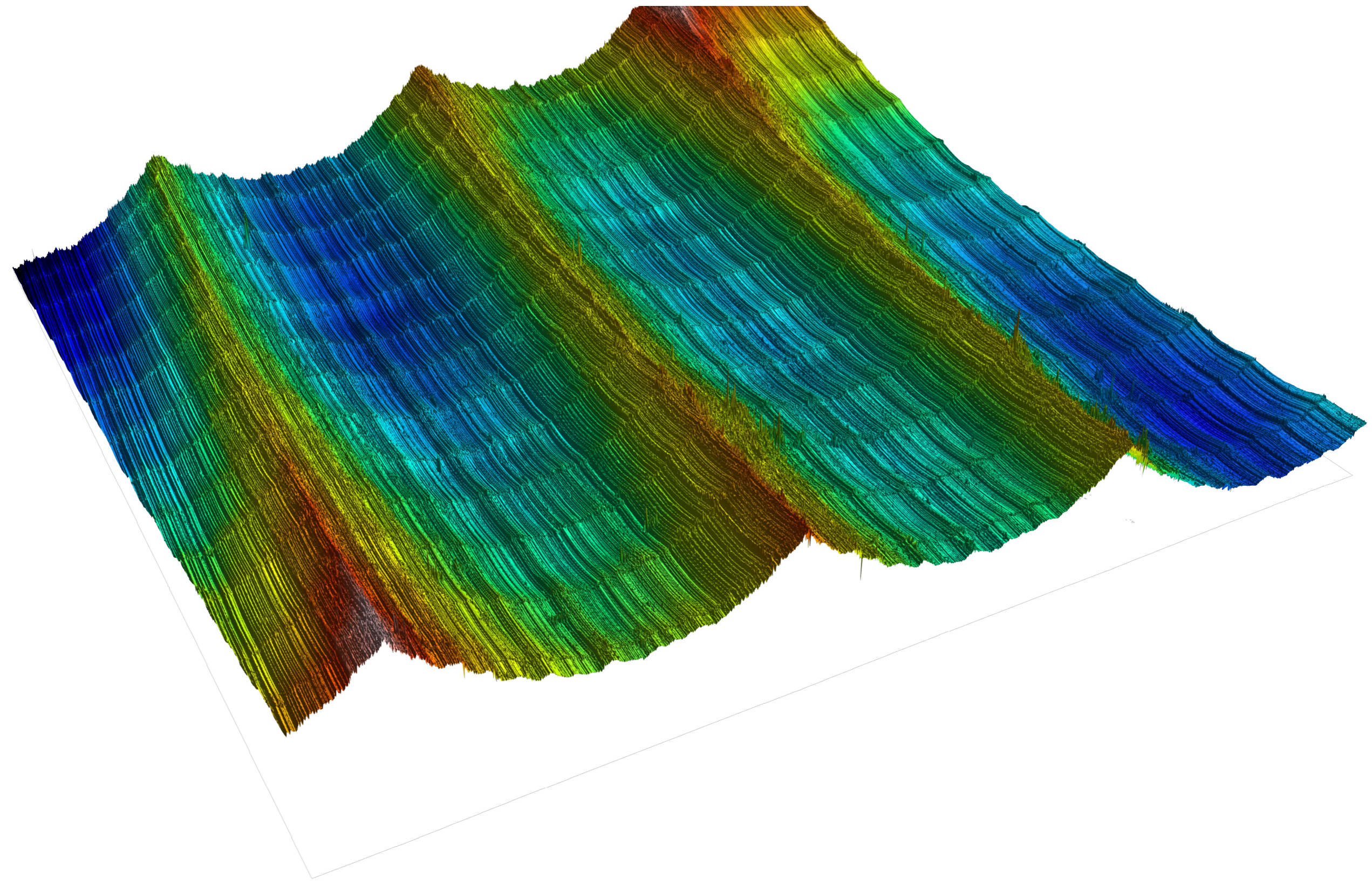
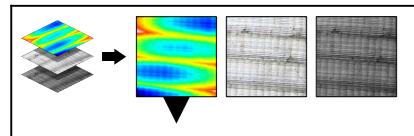


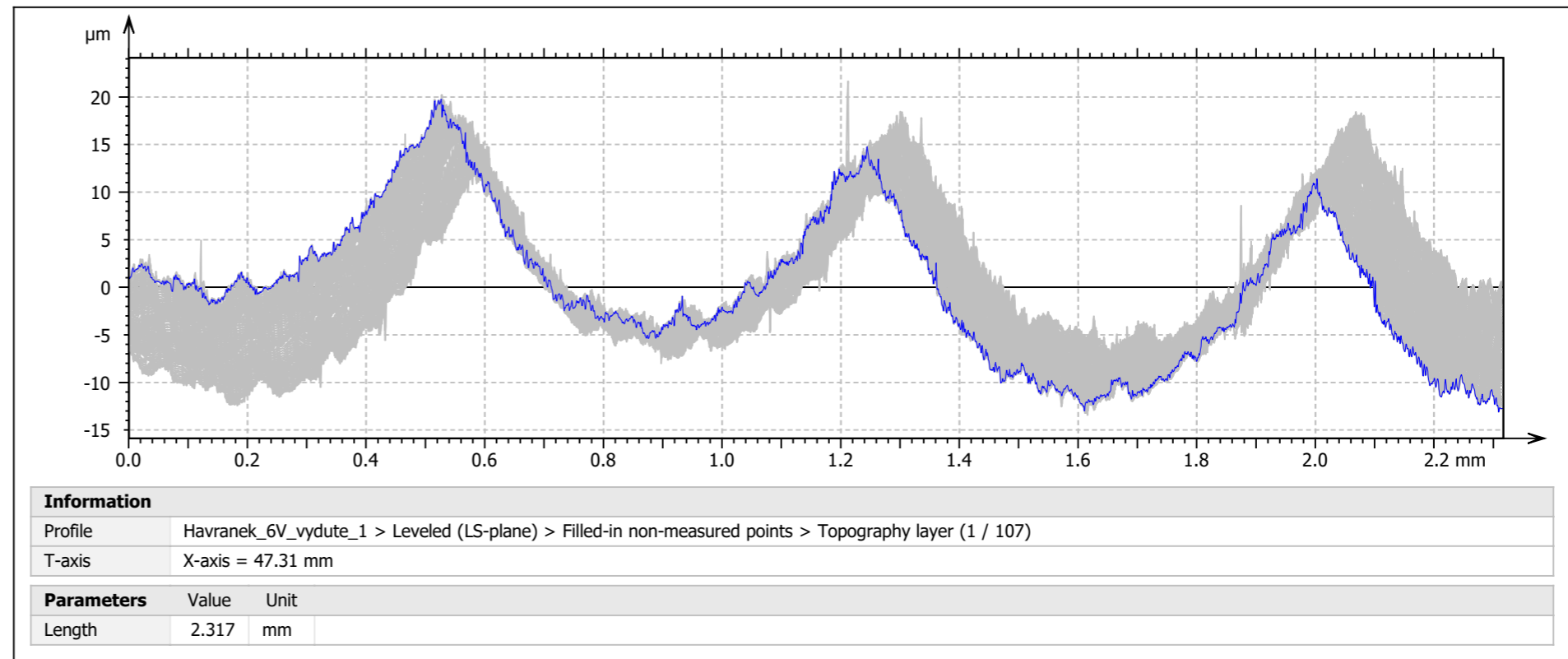
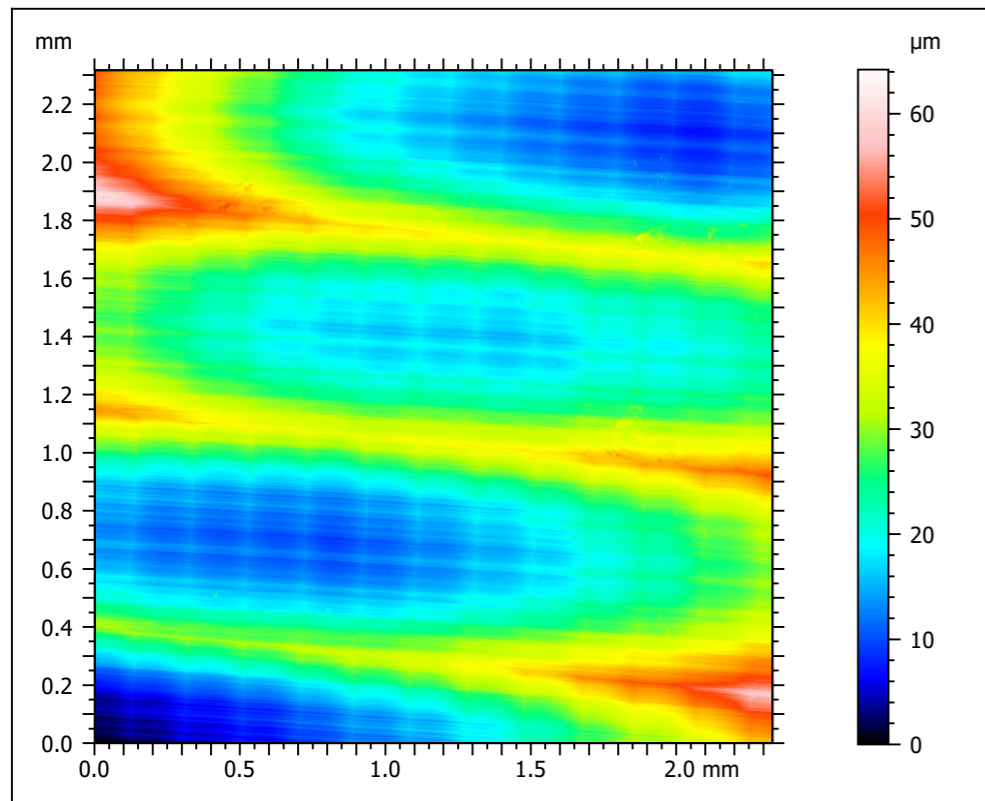
## **Příloha 8**

V následující příloze jsou přiloženy protokoly měření pro konkávní oblast plochy s větším scallopem.

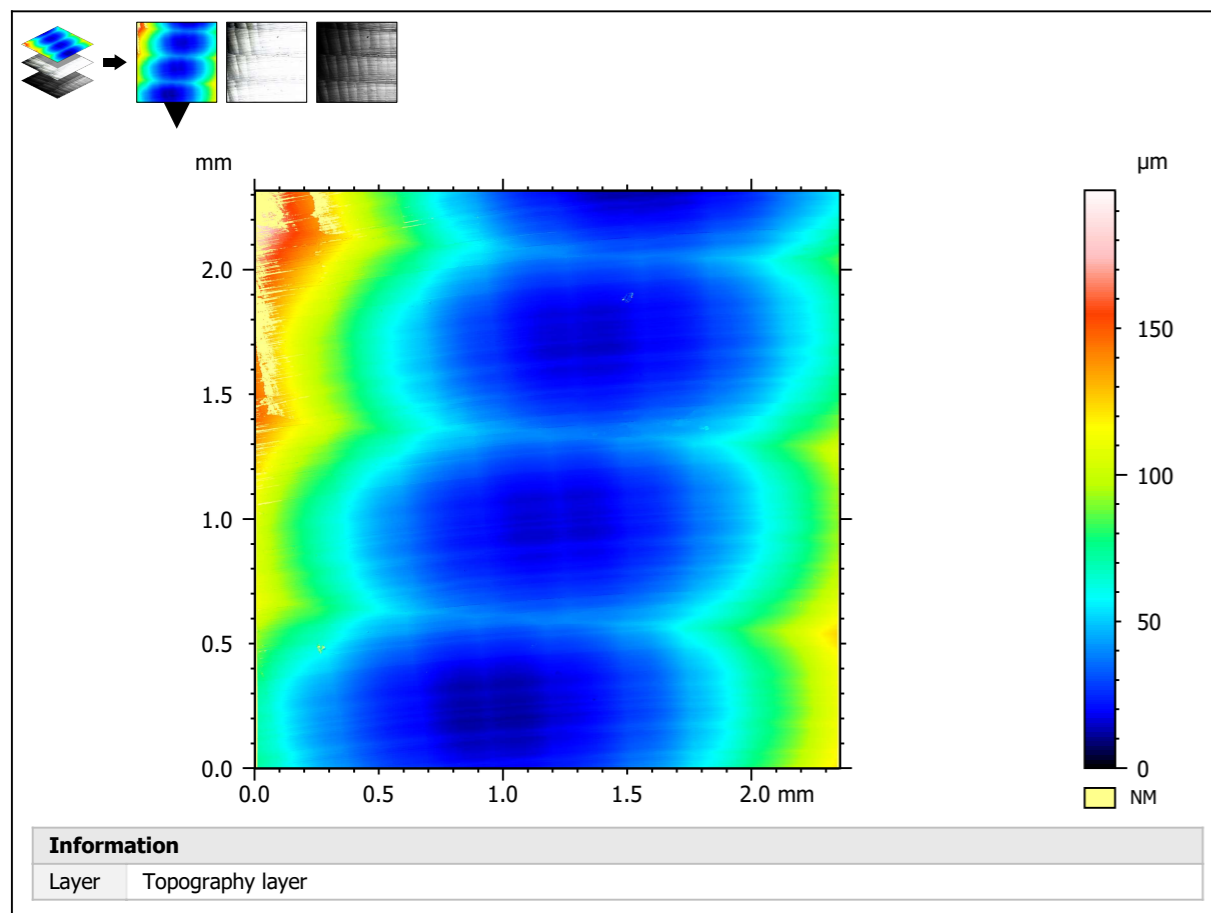
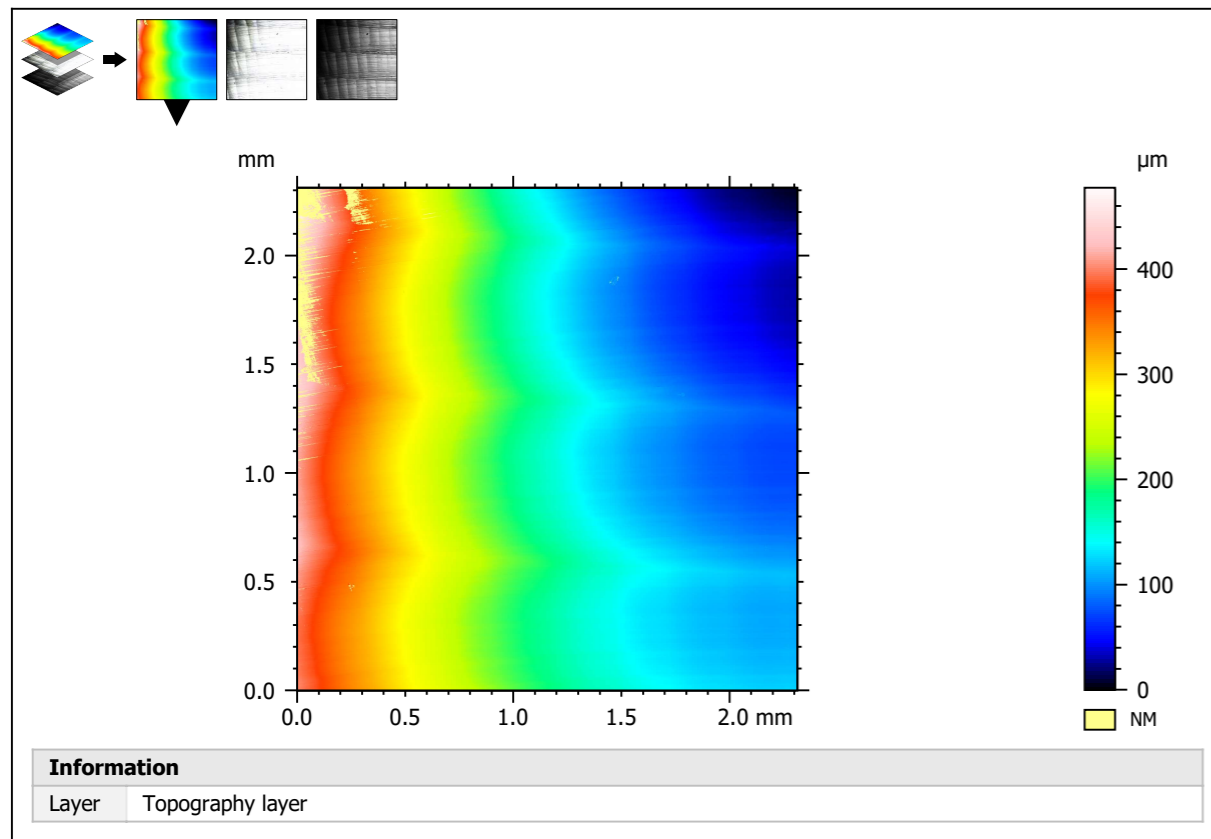


ISO 25178 - Primary surface		
<i>F: [Workflow] Form removed (LS-poly 3)</i>		
<i>S-filter (As): Gaussian, 0.8000 μm</i>		
Height parameters		
Sq	6.568	μm
Ssk	0.6748	
Sku	2.339	
Sp	24.49	μm
Sv	15.95	μm
Sz	40.44	μm
Sa	5.534	μm
Functional parameters		
Smr	1.942e-05	%

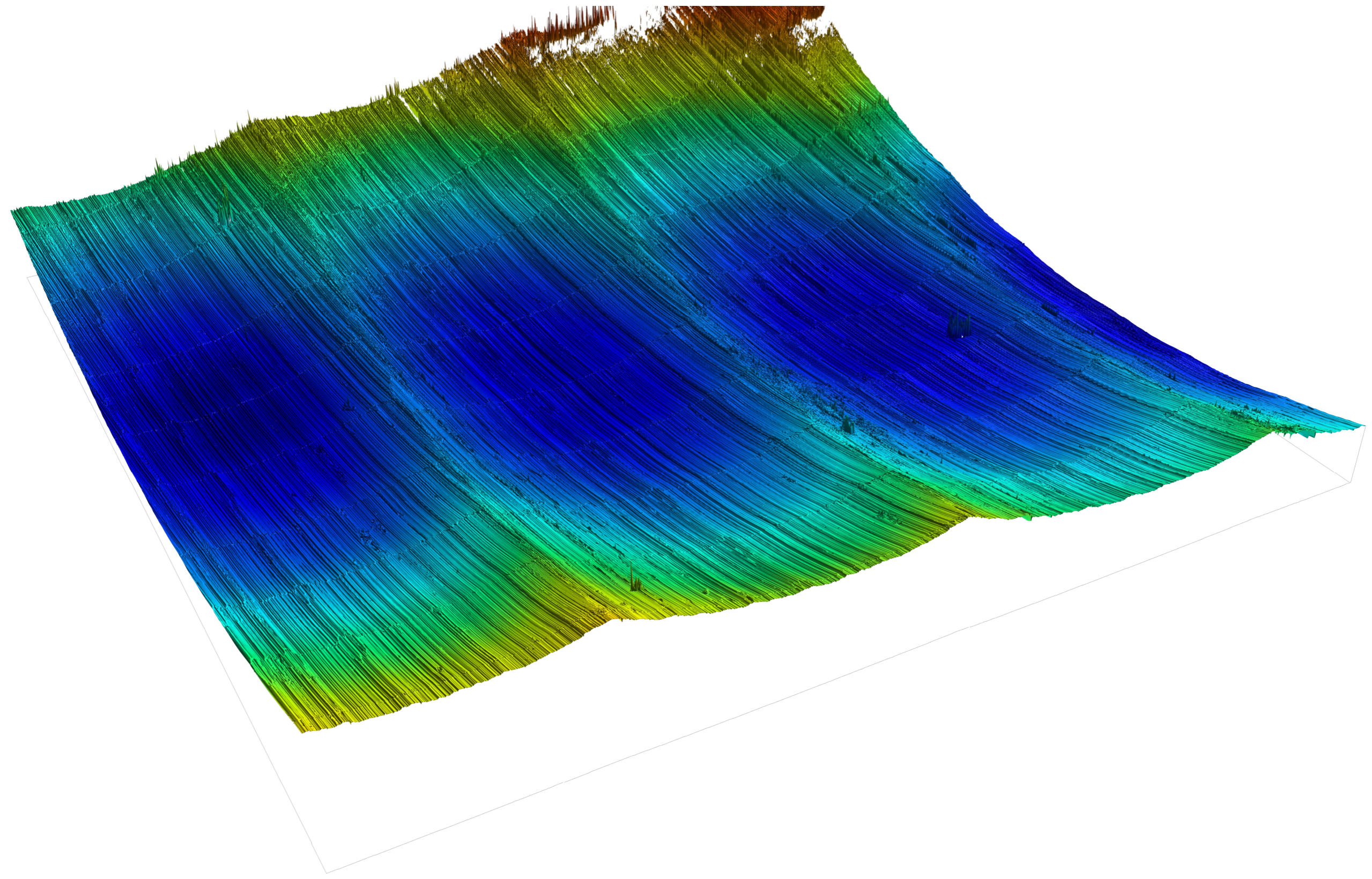
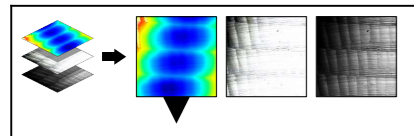


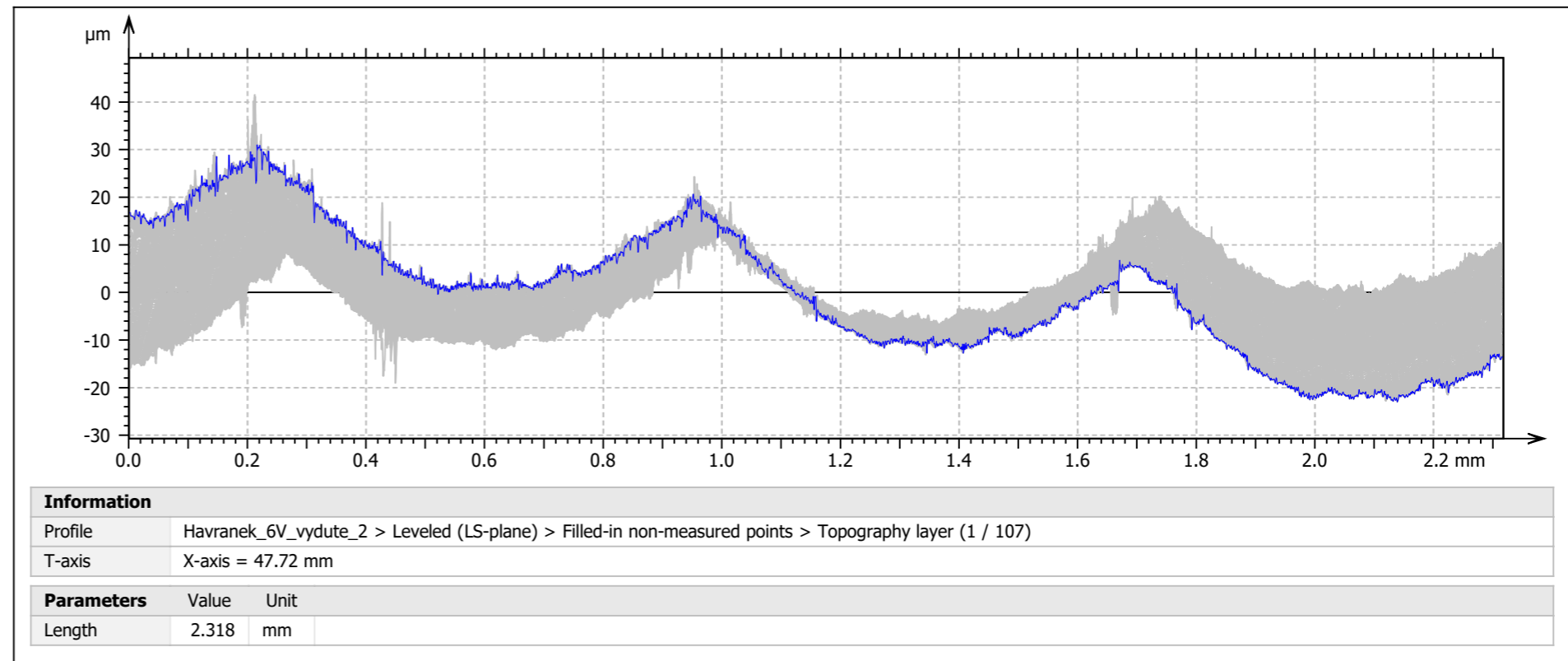
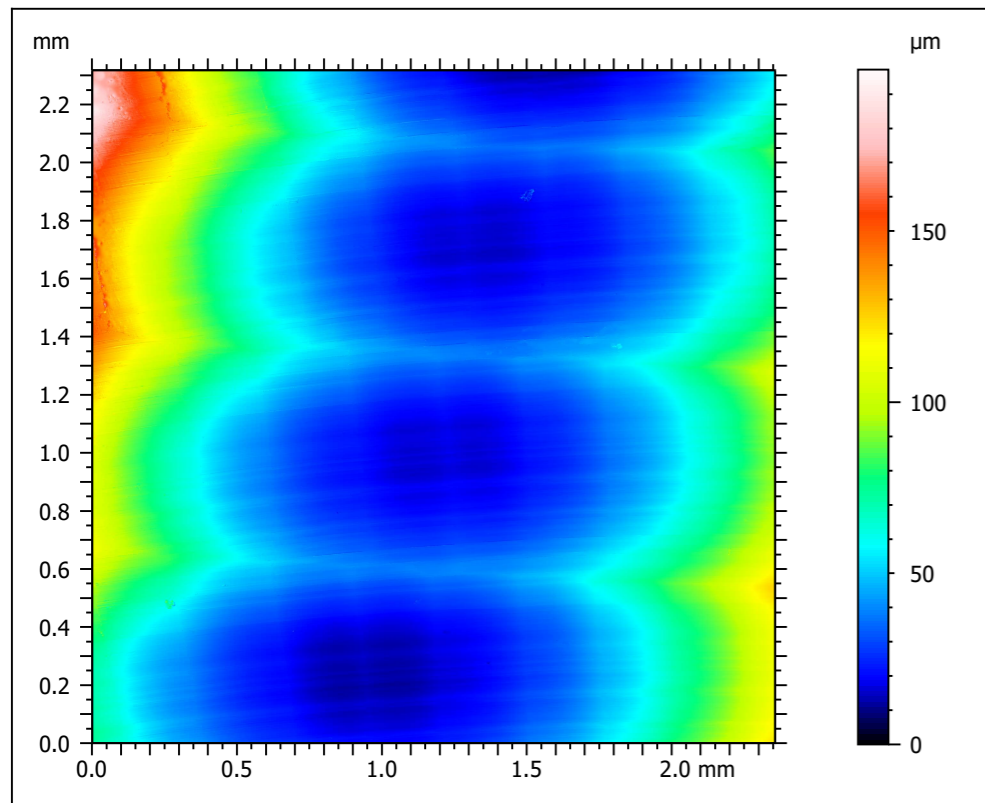


Context		Mean	Std dev	Min	Max
<b>ISO 21920 - Roughness (S-L)</b>					
F: None					
S-filter (λs): Gaussian, 2.500 µm					
L-filter (λc): Gaussian, 0.8000 mm					
Evaluation length: All λc (2); No averaging (single value)					
<b>Height parameters</b>					
Rq	µm	3.934	0.02854	3.871	4.006
Rsk		1.154	0.02504	1.087	1.207
Rku		3.258	0.09152	3.051	3.455
Rt	µm	16.98	0.6824	16.14	22.16
Rpt	µm	11.69	0.6602	10.96	16.63
Rp	µm	11.43	0.3921	10.86	13.88
Rvt	µm	5.285	0.1590	4.882	5.601
Rv	µm	4.961	0.1550	4.497	5.252
Rzmax	µm	16.89	0.7214	16.07	22.16
Rz	µm	16.40	0.3911	15.84	19.06
Ra	µm	3.184	0.02429	3.120	3.233
<b>Spatial parameters</b>					
Ral	mm	0.1675	0.00308	0.1603	0.1741
Rsw	mm	0.8005	4.47e-08	0.8005	0.8005
<b>Hybrid parameters</b>					
Rdq	°	16.52	1.409	14.60	26.94
Rda	°	24.66	0.6053	23.42	27.25
Rdt	°	65.03	5.351	54.93	83.92
Rdl	mm	1.663	0.00812	1.650	1.721
Rdr	%	3.932	0.5074	3.123	7.543
<b>Material ratio parameters</b>					
Rmr	%	7.466	0.5557	6.210	8.703



ISO 25178 - Primary surface		
<i>F: [Workflow] Form removed (LS-poly 3)</i>		
<i>S-filter (As): Gaussian, 0.8000 µm</i>		
Height parameters		
Sq	6.758	µm
Ssk	0.5815	
Sku	2.322	
Sp	40.57	µm
Sv	23.67	µm
Sz	64.24	µm
Sa	5.712	µm
Functional parameters		
Smr	2.554e-05	%





Context		Mean	Std dev	Min	Max
<b>ISO 21920 - Roughness (S-L)</b>					
F: None					
S-filter ( $\lambda_s$ ): Gaussian, 2.500 $\mu\text{m}$					
L-filter ( $\lambda_c$ ): Gaussian, 0.8000 mm					
Evaluation length: All $\lambda_c$ (2); No averaging (single value)					
<b>Height parameters</b>					
Rq	$\mu\text{m}$	4.290	0.05536	4.148	4.391
Rsk		1.088	0.07189	0.9414	1.240
Rku		3.234	0.2091	2.818	3.705
Rt	$\mu\text{m}$	20.51	1.934	18.03	31.37
Rpt	$\mu\text{m}$	13.14	1.801	11.47	22.64
Rp	$\mu\text{m}$	12.48	0.9979	11.36	17.29
Rvt	$\mu\text{m}$	7.372	0.9969	5.426	11.87
Rv	$\mu\text{m}$	6.032	0.3808	5.344	8.017
Rzmax	$\mu\text{m}$	20.20	1.925	17.39	31.37
Rz	$\mu\text{m}$	18.51	1.044	17.13	23.74
Ra	$\mu\text{m}$	3.458	0.04691	3.352	3.559
<b>Spatial parameters</b>					
Ral	mm	0.1773	0.01182	0.1650	0.2062
Rsw	mm	0.8004	4.215e-08	0.8004	0.8004
<b>Hybrid parameters</b>					
Rdq	$^\circ$	25.91	4.776	19.81	41.14
Rda	$^\circ$	28.95	2.207	26.13	32.98
Rdt	$^\circ$	78.52	4.517	67.98	87.14
Rdl	mm	1.740	0.04555	1.684	1.826
Rdr	%	8.718	2.847	5.230	14.11
<b>Material ratio parameters</b>					
Rmr	%	7.870	1.024	6.084	9.790



MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

31.7.2023 1

12:01:34

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:  
Vzorek\_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

FS ČVUT v Praze

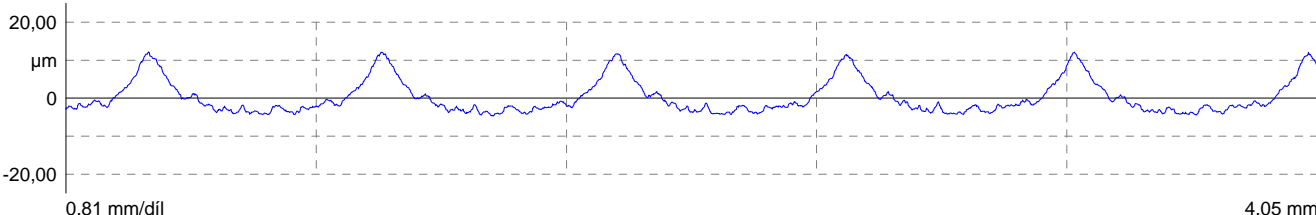
MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120  
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.86 mm  
Ls: 2.50 μm  
VB: +/-6154.5 μm  
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 9718

Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];



**Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];**

Ra	3,413 μm	0,000			0,000
Rq	4,342 μm	0,000			0,000
Rz	16,300 μm	0,000			0,000
Rmax	16,754 μm	0,000			0,000
Rz1max	16,754 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	16,843 μm	0,000			0,000
Rp	11,900 μm	0,000			0,000
Rpm	11,900 μm	0,000			0,000
Rpmax	12,186 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	12,186 μm	0,000			0,000
Rv	4,399 μm	0,000			0,000
Rvm	4,399 μm	0,000			0,000
Rvmax	4,656 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	4,656 μm	0,000			0,000
R3z	3,674 μm	0,000			0,000
R Sm	749,100 μm	0,000			0,000
R S	196,424 μm	0,000			0,000
R Sk	1,361	0,000			0,000
R Ku	3,687	0,000			0,000
Rdq	0,120	0,000			0,000
R HSC (0.50)	5 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	17 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	7,09 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	9,33 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	10,81 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-2,460 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-6,803 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-9,430 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	7,09 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	9,33 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	10,81 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-2,460 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-6,803 μm	0,000			0,000





MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

31.7.2023 2

12:01:34

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Vzorek\_FF

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0) -9,430 µm 0,000 0,000

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661**

Rz 1	16,535 µm
Rz 2	16,754 µm
Rz 3	16,014 µm
Rz 4	15,737 µm
Rz 5	16,459 µm
Rz sigma	0,414 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661**

R3z 1	3,619 µm
R3z 2	3,229 µm
R3z 3	2,885 µm
R3z 4	3,627 µm
R3z 5	5,010 µm
R3z sigma	0,808 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661**

Rp 1	12,186 µm
Rp 2	12,098 µm
Rp 3	11,700 µm
Rp 4	11,458 µm
Rp 5	12,059 µm
Rp sigma	0,309 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661**

R Mr (1.91, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	7,09 %
R Mr (-2.00, 5.0)	9,33 %
R Mr (-3.00, 5.0)	10,81 %
R Mr (-4.00, 5.0)	12,79 %
R Mr (-5.00, 5.0)	14,86 %
R Mr (-6.00, 5.0)	17,52 %
R Mr (-7.00, 5.0)	20,70 %
R Mr (-8.00, 5.0)	24,37 %
R Mr (-9.00, 5.0)	27,69 %
R Mr (-10.00, 5.0)	33,48 %
R Mr (-11.00, 5.0)	39,63 %
R Mr (-12.00, 5.0)	50,35 %
R Mr (-13.00, 5.0)	72,05 %
R Mr (-14.00, 5.0)	88,60 %
R Mr (-14.93, 5.0)	100,00 %

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661**

Rdc (0.0, 5.0)	1,913 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-2,460 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-6,803 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-9,430 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-11,042 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-11,982 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-12,408 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-12,868 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-13,566 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-14,069 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-14,929 µm



MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

31.7.2023 1

12:05:50

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:  
Vzorek\_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

FS ČVUT v Praze

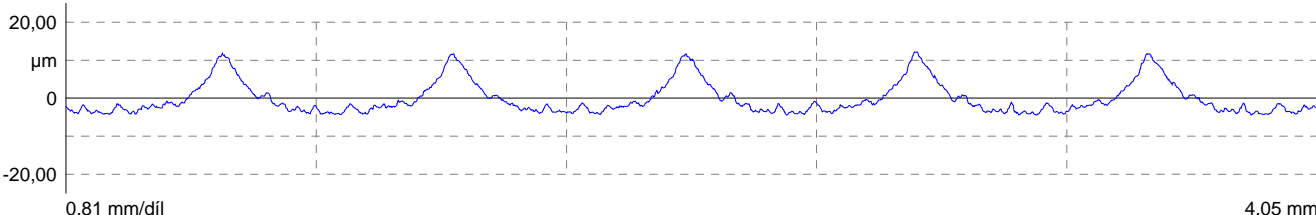
MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120  
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.86 mm  
Ls: 2.50 μm  
VB: +/-6154.5 μm  
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 9712

Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];



**Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];**

Ra	3,333 μm	0,000			0,000
Rq	4,158 μm	0,000			0,000
Rz	16,248 μm	0,000			0,000
Rmax	16,689 μm	0,000			0,000
Rz1max	16,689 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	16,697 μm	0,000			0,000
Rp	11,854 μm	0,000			0,000
Rpm	11,854 μm	0,000			0,000
Rpmax	12,236 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	12,236 μm	0,000			0,000
Rv	4,394 μm	0,000			0,000
Rvm	4,394 μm	0,000			0,000
Rvmax	4,461 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	4,461 μm	0,000			0,000
R3z	3,099 μm	0,000			0,000
R Sm	750,375 μm	0,000			0,000
R S	214,777 μm	0,000			0,000
R Sk	1,215	0,000			0,000
R Ku	3,631	0,000			0,000
Rdq	0,122	0,000			0,000
R HSC (0.50)	5 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	17 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	6,98 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	8,85 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	10,02 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-2,990 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-6,824 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-9,297 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	6,98 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	8,85 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	10,02 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-2,990 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-6,824 μm	0,000			0,000



MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

31.7.2023 2

12:05:50

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Vzorek\_FF

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0) -9,297 µm 0,000 0,000

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661**

Rz 1	16,077 µm
Rz 2	16,082 µm
Rz 3	16,165 µm
Rz 4	16,689 µm
Rz 5	16,224 µm
Rz sigma	0,254 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661**

R3z 1	3,225 µm
R3z 2	2,559 µm
R3z 3	3,275 µm
R3z 4	3,748 µm
R3z 5	2,687 µm
R3z sigma	0,482 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661**

Rp 1	11,790 µm
Rp 2	11,737 µm
Rp 3	11,741 µm
Rp 4	12,236 µm
Rp 5	11,763 µm
Rp sigma	0,215 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661**

R Mr (2.62, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	6,98 %
R Mr (-2.00, 5.0)	8,85 %
R Mr (-3.00, 5.0)	10,02 %
R Mr (-4.00, 5.0)	12,31 %
R Mr (-5.00, 5.0)	14,57 %
R Mr (-6.00, 5.0)	17,45 %
R Mr (-7.00, 5.0)	20,60 %
R Mr (-8.00, 5.0)	23,88 %
R Mr (-9.00, 5.0)	27,85 %
R Mr (-10.00, 5.0)	33,46 %
R Mr (-11.00, 5.0)	41,81 %
R Mr (-12.00, 5.0)	61,41 %
R Mr (-13.00, 5.0)	77,41 %
R Mr (-14.00, 5.0)	99,83 %
R Mr (-14.07, 5.0)	100,00 %

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661**

Rdc (0.0, 5.0)	2,623 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-2,990 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-6,824 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-9,297 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-10,846 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-11,455 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-11,930 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-12,529 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-13,103 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-13,460 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-14,074 µm



MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

31.7.2023 1

12:06:49

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:  
Vzorek\_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

FS ČVUT v Praze

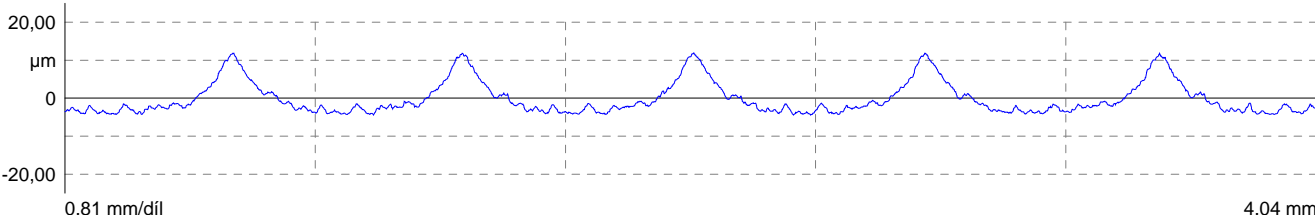
MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120  
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.85 mm  
Ls: 2.50 μm  
VB: +/-6154.5 μm  
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 9705

Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];



**Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];**

Ra	3,374 μm	0,000			0,000
Rq	4,191 μm	0,000			0,000
Rz	16,170 μm	0,000			0,000
Rmax	16,282 μm	0,000			0,000
Rz1max	16,282 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	16,282 μm	0,000			0,000
Rp	11,826 μm	0,000			0,000
Rpm	11,826 μm	0,000			0,000
Rpmax	11,880 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	11,880 μm	0,000			0,000
Rv	4,344 μm	0,000			0,000
Rvm	4,344 μm	0,000			0,000
Rvmax	4,401 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	4,401 μm	0,000			0,000
R3z	3,066 μm	0,000			0,000
R Sm	748,875 μm	0,000			0,000
R S	241,342 μm	0,000			0,000
R Sk	1,219	0,000			0,000
R Ku	3,619	0,000			0,000
Rdq	0,119	0,000			0,000
R HSC (0.50)	5 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	12 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	6,58 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	8,45 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	9,97 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-3,026 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-7,138 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-9,448 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	6,58 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	8,45 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	9,97 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-3,026 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-7,138 μm	0,000			0,000



MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

31.7.2023 2

12:06:49

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Vzorek\_FF

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)	-9,448 µm	0,000			0,000
-------------------	-----------	-------	--	--	-------

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661**

Rz 1	16,148 µm
Rz 2	16,185 µm
Rz 3	16,282 µm
Rz 4	16,112 µm
Rz 5	16,122 µm
Rz sigma	0,069 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661**

R3z 1	2,642 µm
R3z 2	3,303 µm
R3z 3	2,862 µm
R3z 4	3,382 µm
R3z 5	3,143 µm
R3z sigma	0,309 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661**

Rp 1	11,833 µm
Rp 2	11,787 µm
Rp 3	11,880 µm
Rp 4	11,832 µm
Rp 5	11,799 µm
Rp sigma	0,036 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661**

R Mr (1.98, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	6,58 %
R Mr (-2.00, 5.0)	8,45 %
R Mr (-3.00, 5.0)	9,97 %
R Mr (-4.00, 5.0)	11,55 %
R Mr (-5.00, 5.0)	13,70 %
R Mr (-6.00, 5.0)	16,79 %
R Mr (-7.00, 5.0)	19,32 %
R Mr (-8.00, 5.0)	22,46 %
R Mr (-9.00, 5.0)	27,27 %
R Mr (-10.00, 5.0)	32,72 %
R Mr (-11.00, 5.0)	37,76 %
R Mr (-12.00, 5.0)	53,58 %
R Mr (-13.00, 5.0)	72,37 %
R Mr (-14.00, 5.0)	96,52 %
R Mr (-14.30, 5.0)	100,00 %

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661**

Rdc (0.0, 5.0)	1,979 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-3,026 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-7,138 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-9,448 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-11,186 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-11,828 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-12,302 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-12,863 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-13,355 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-13,766 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-14,303 µm



MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

31.7.2023 1

12:07:44

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:  
Vzorek\_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

FS ČVUT v Praze

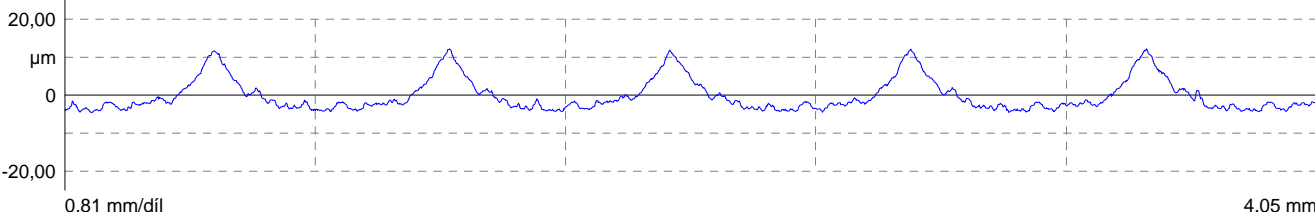
MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120  
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.86 mm  
Ls: 2.50 μm  
VB: +/-6154.5 μm  
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 9710

Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];



**Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];**

Ra	3,354 μm	0,000			0,000
Rq	4,169 μm	0,000			0,000
Rz	16,443 μm	0,000			0,000
Rmax	16,649 μm	0,000			0,000
Rz1max	16,649 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	16,737 μm	0,000			0,000
Rp	12,025 μm	0,000			0,000
Rpm	12,025 μm	0,000			0,000
Rpmax	12,195 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	12,195 μm	0,000			0,000
Rv	4,418 μm	0,000			0,000
Rvm	4,418 μm	0,000			0,000
Rvmax	4,542 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	4,542 μm	0,000			0,000
R3z	3,418 μm	0,000			0,000
R Sm	754,250 μm	0,000			0,000
R S	176,158 μm	0,000			0,000
R Sk	1,217	0,000			0,000
R Ku	3,609	0,000			0,000
Rdq	0,120	0,000			0,000
R HSC (0.50)	5 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	17 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	7,06 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	9,05 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	10,70 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-2,607 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-6,720 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-9,075 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	7,06 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	9,05 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	10,70 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-2,607 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-6,720 μm	0,000			0,000



MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

31.7.2023 2

12:07:44

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:  
Vzorek\_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0) -9,075 µm 0,000 0,000

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661**

Rz 1	16,297 µm
Rz 2	16,564 µm
Rz 3	16,178 µm
Rz 4	16,649 µm
Rz 5	16,526 µm
Rz sigma	0,197 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661**

R3z 1	3,488 µm
R3z 2	3,168 µm
R3z 3	3,907 µm
R3z 4	3,637 µm
R3z 5	2,889 µm
R3z sigma	0,398 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661**

Rp 1	11,755 µm
Rp 2	12,195 µm
Rp 3	11,845 µm
Rp 4	12,147 µm
Rp 5	12,181 µm
Rp sigma	0,208 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661**

R Mr (2.70, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	7,06 %
R Mr (-2.00, 5.0)	9,05 %
R Mr (-3.00, 5.0)	10,70 %
R Mr (-4.00, 5.0)	12,67 %
R Mr (-5.00, 5.0)	15,29 %
R Mr (-6.00, 5.0)	17,96 %
R Mr (-7.00, 5.0)	21,04 %
R Mr (-8.00, 5.0)	24,58 %
R Mr (-9.00, 5.0)	29,68 %
R Mr (-10.00, 5.0)	34,62 %
R Mr (-11.00, 5.0)	43,06 %
R Mr (-12.00, 5.0)	63,21 %
R Mr (-13.00, 5.0)	81,35 %
R Mr (-14.00, 5.0)	99,96 %
R Mr (-14.04, 5.0)	100,00 %

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 1661**

Rdc (0.0, 5.0)	2,702 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-2,607 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-6,720 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-9,075 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-10,744 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-11,422 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-11,860 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-12,359 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-12,943 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-13,335 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-14,035 µm