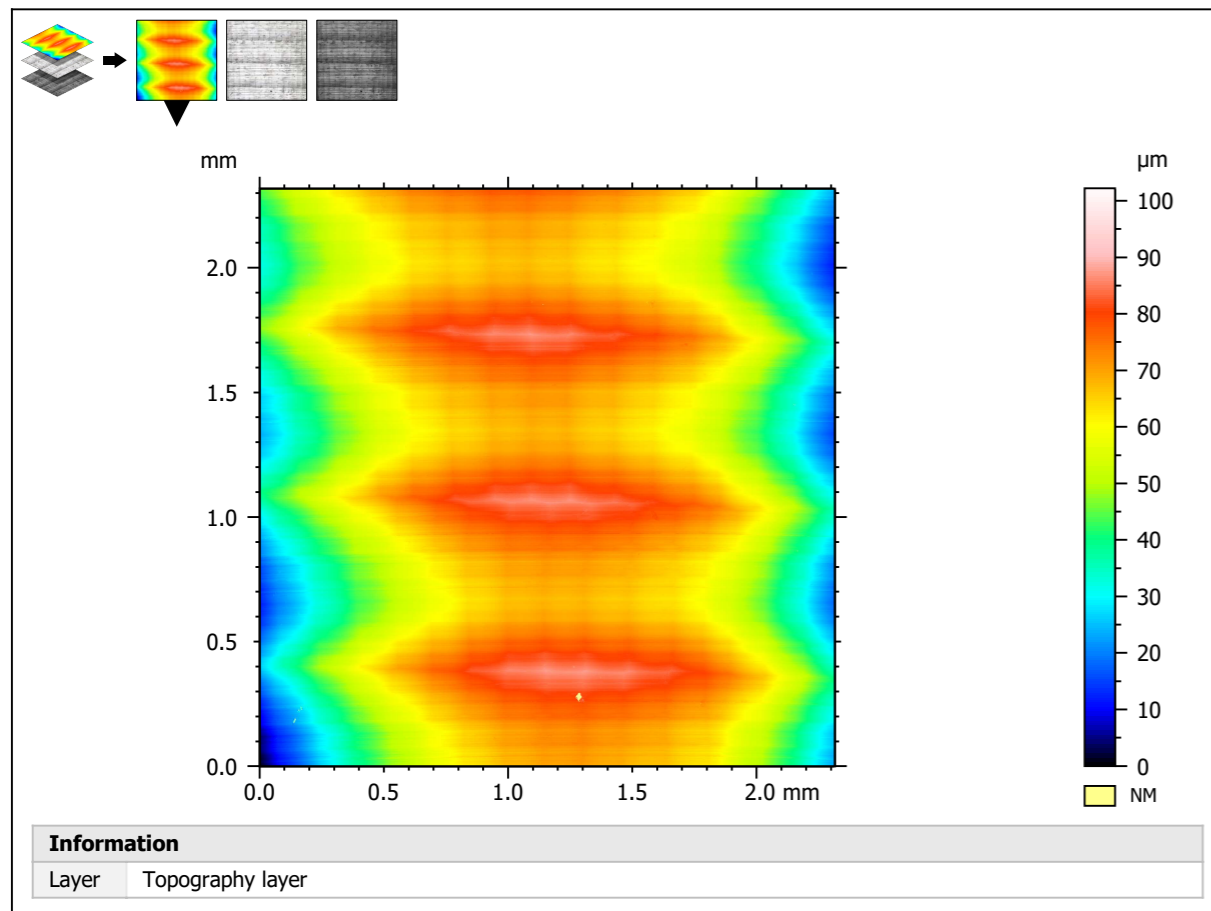
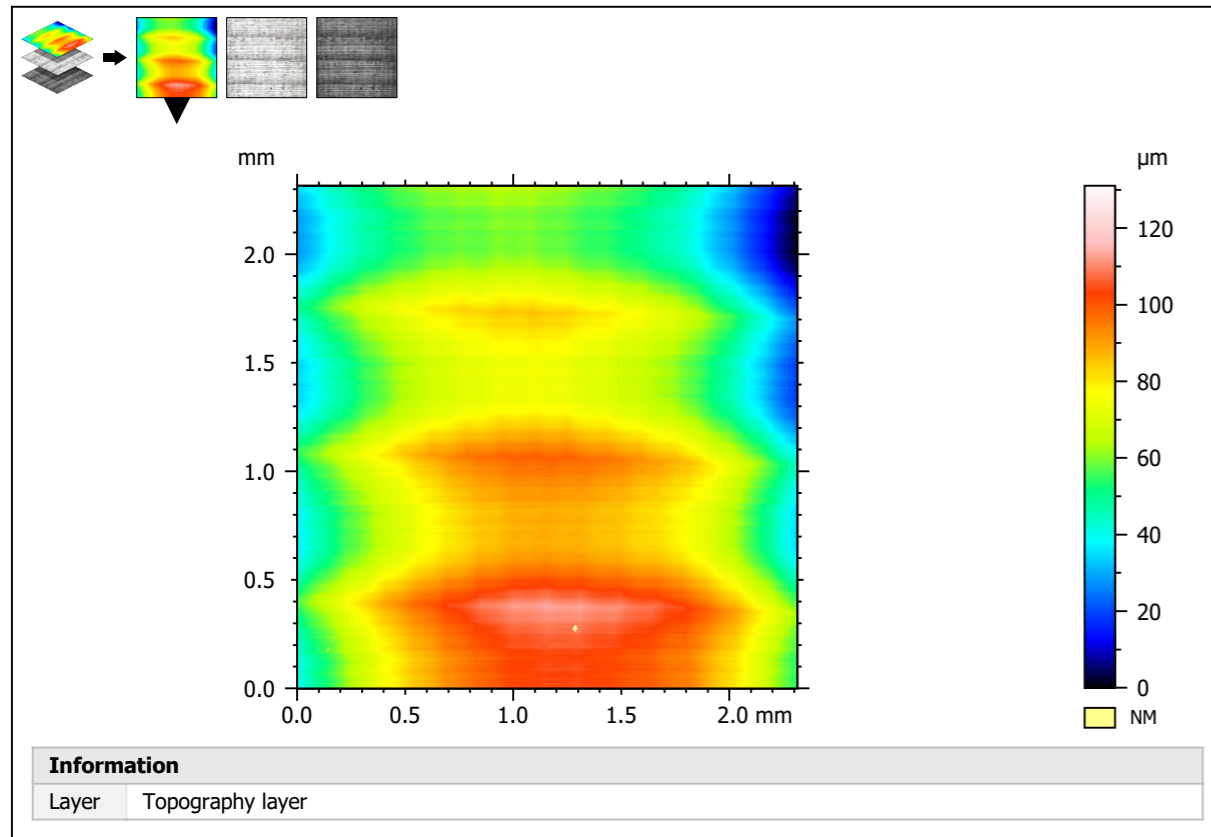
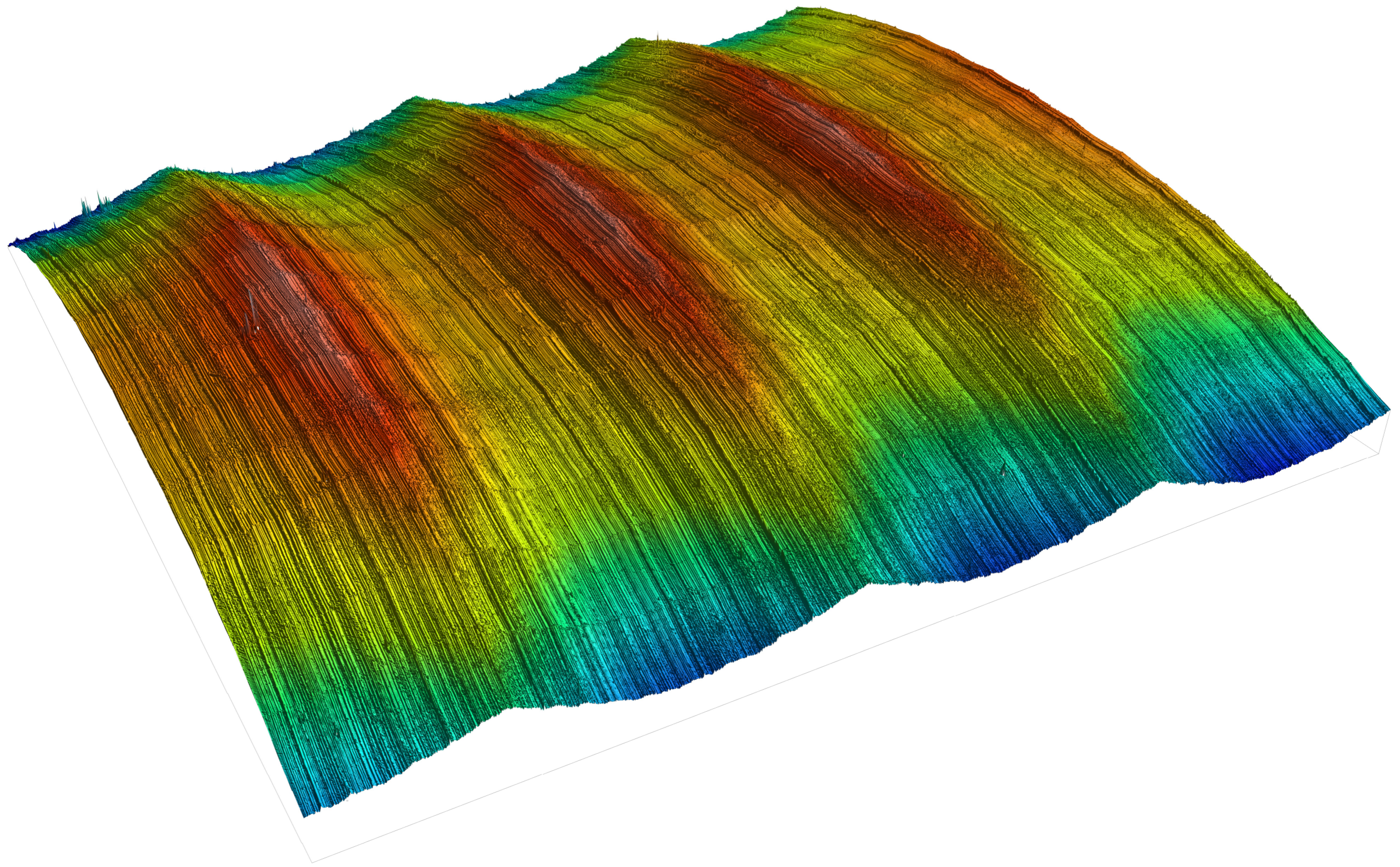
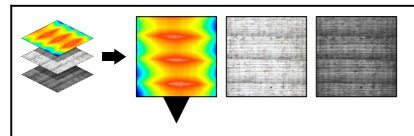


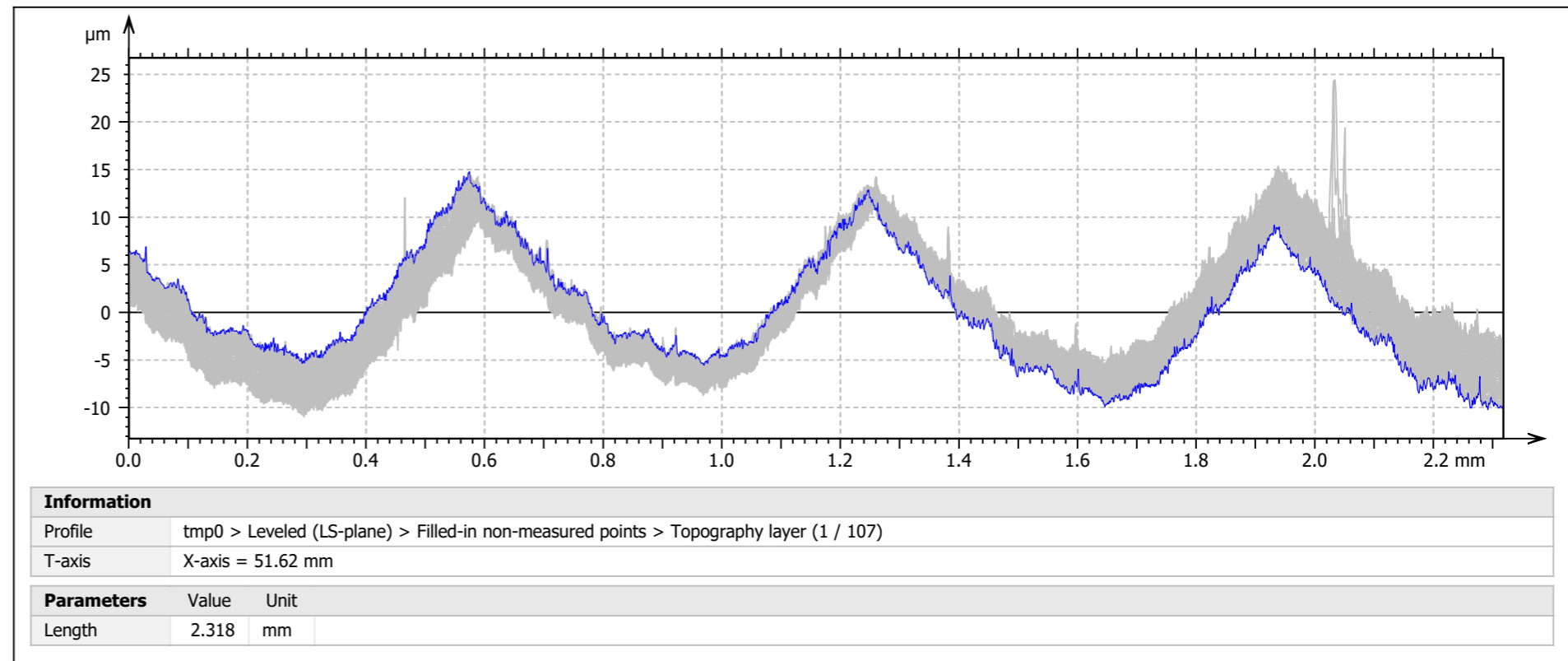
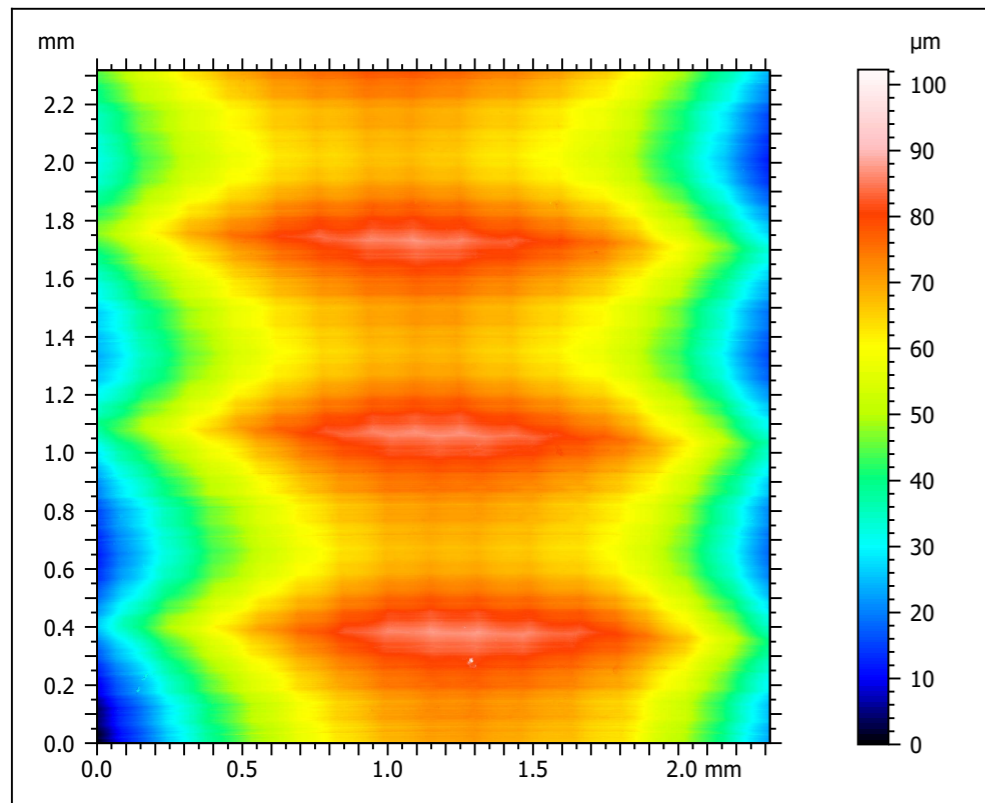
Příloha 7

V následující příloze jsou přiloženy protokoly měření pro konvexní oblast plochy s větším scallopem.

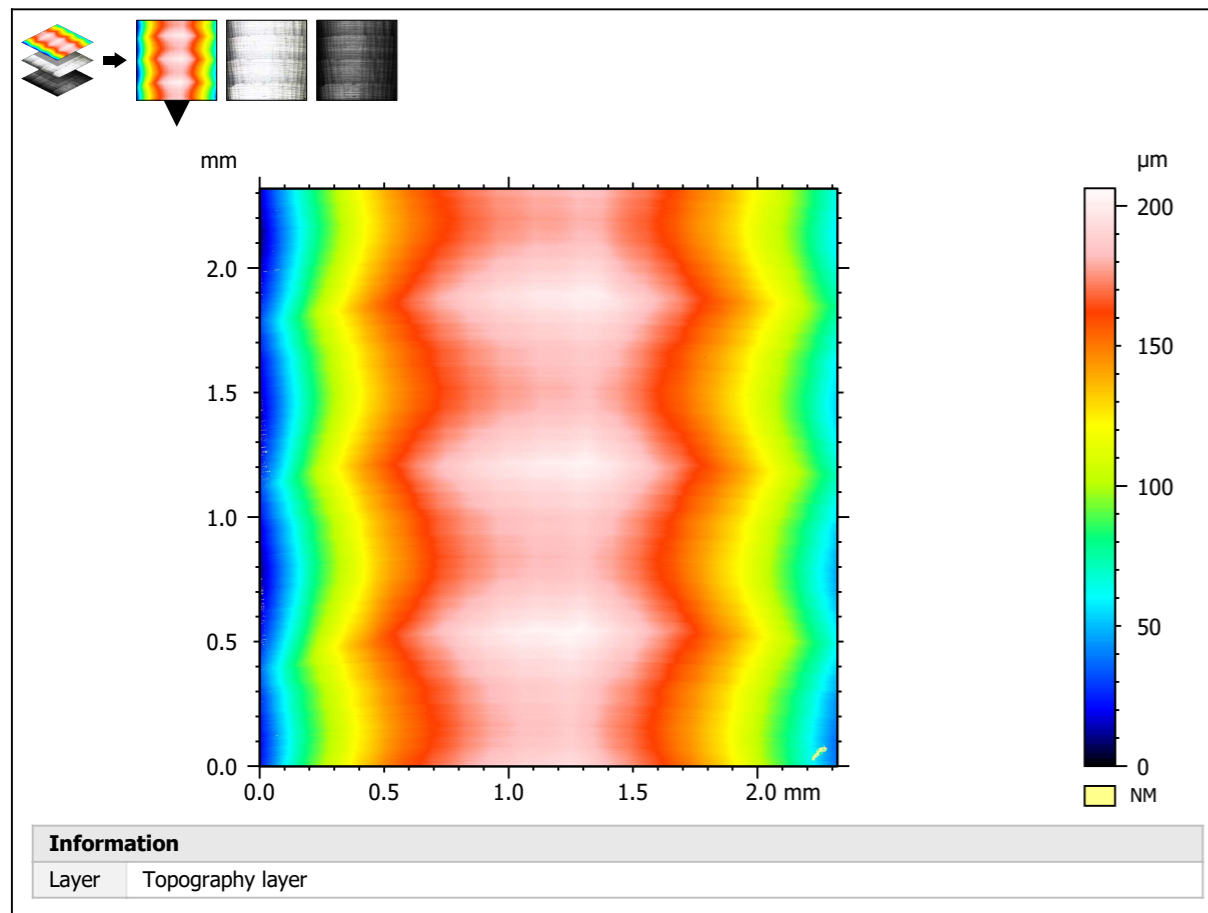
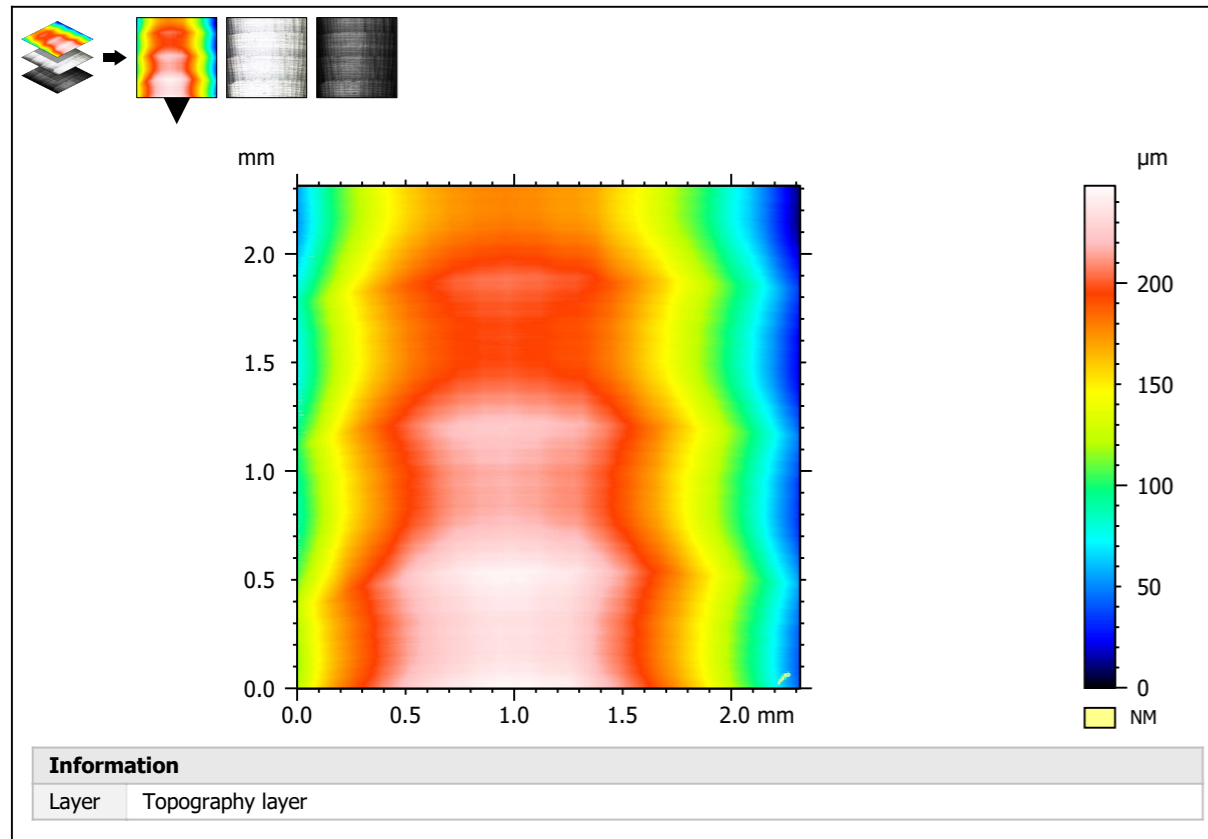


ISO 25178 - Primary surface		
<i>F: [Workflow] Form removed (LS-poly 3)</i>		
<i>S-filter (As): Gaussian, 0.8000 μm</i>		
Height parameters		
Sq	5.605	μm
Ssk	0.4379	
Sku	2.143	
Sp	25.45	μm
Sv	16.90	μm
Sz	42.35	μm
Sa	4.784	μm
Functional parameters		
Smr	7.645e-05	%

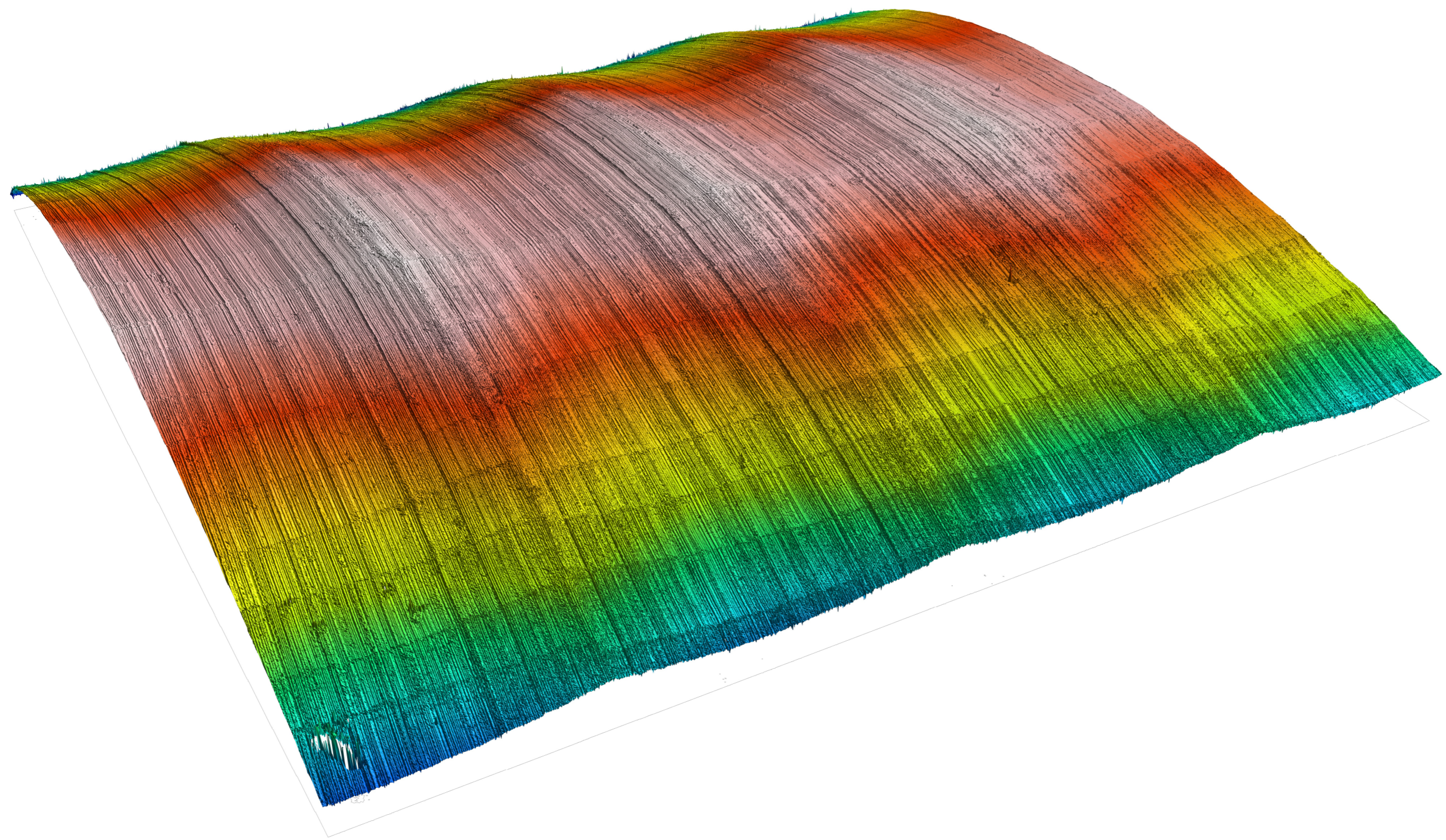
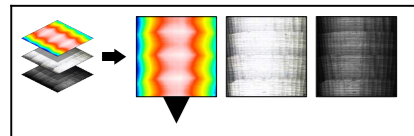


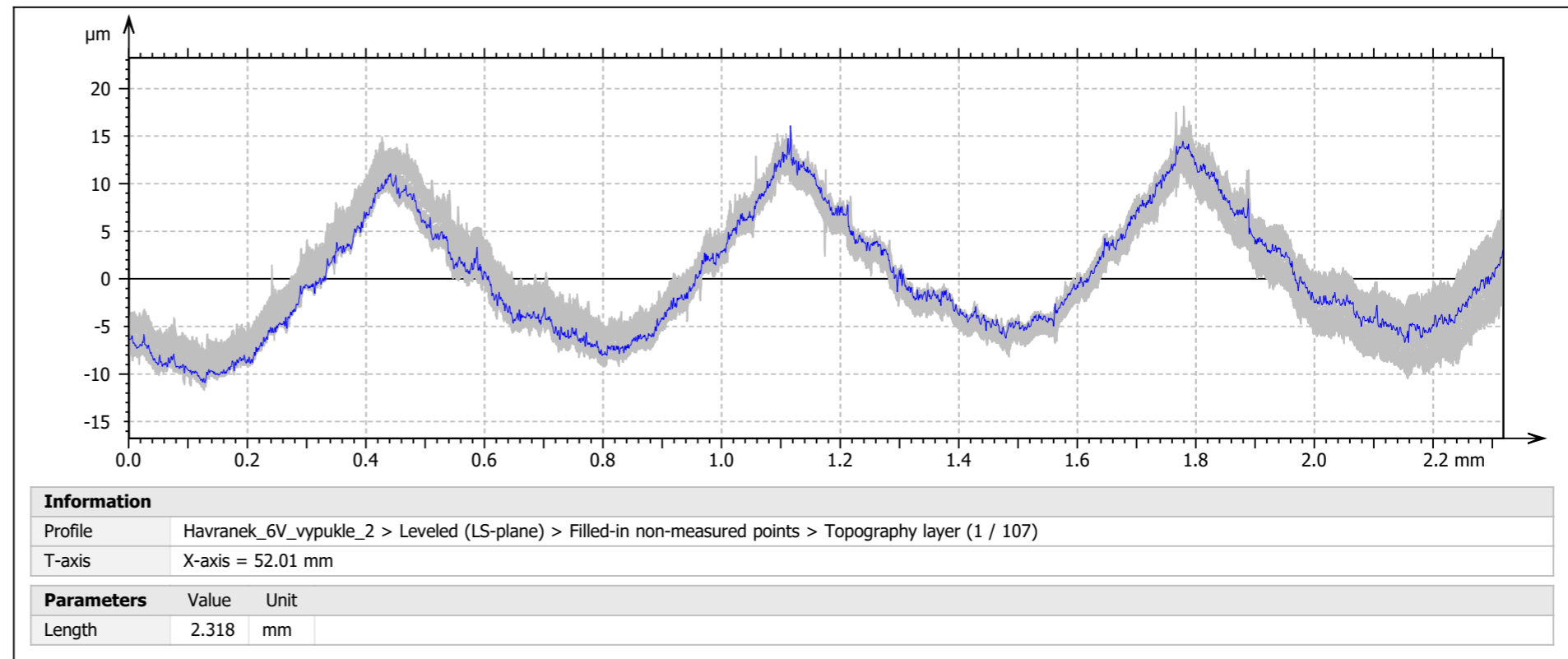
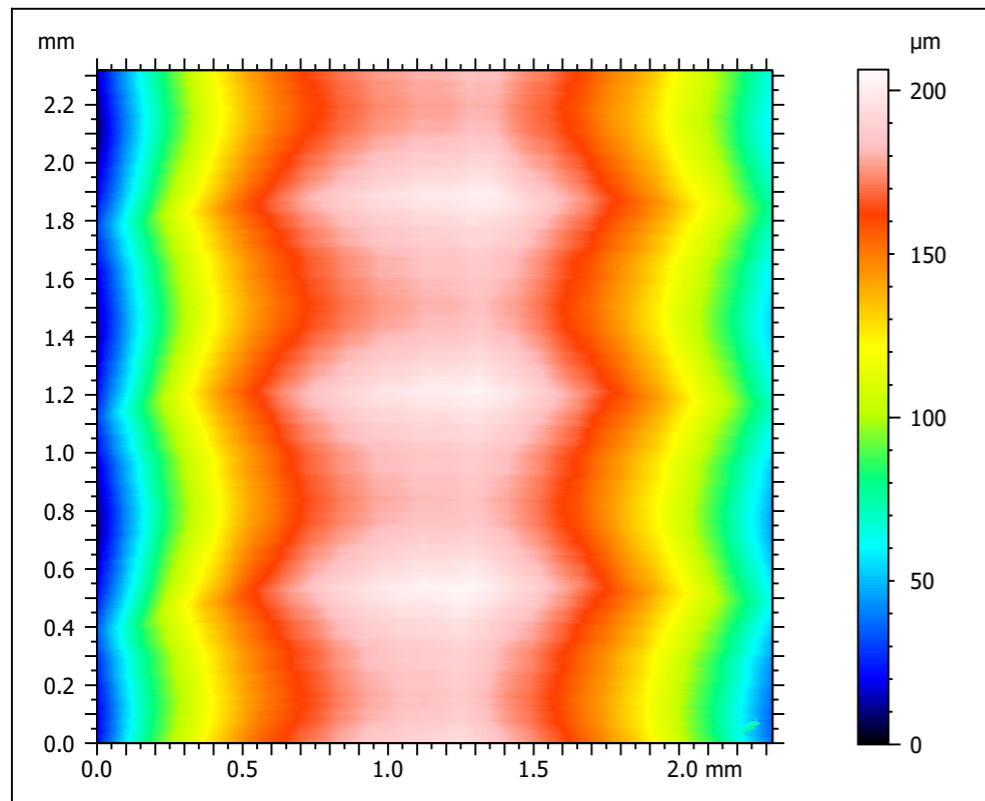


Context		Mean	Std dev	Min	Max
ISO 21920 - Roughness (S-L)					
F: None					
S-filter (λ_s): Gaussian, 2.500 μm					
L-filter (λ_c): Gaussian, 0.8000 mm					
Evaluation length: All λ_c (2); No averaging (single value)					
Height parameters					
Rq	μm	3.552	0.03714	3.474	3.632
Rsk		0.6388	0.01091	0.6188	0.6757
Rku		2.333	0.02229	2.289	2.398
Rt	μm	14.43	0.3909	13.79	15.68
Rpt	μm	9.269	0.3660	8.677	10.59
Rp	μm	9.072	0.2456	8.636	9.766
Rvt	μm	5.166	0.1176	4.923	5.884
Rv	μm	5.067	0.08395	4.905	5.441
Rzmax	μm	14.37	0.3966	13.71	15.52
Rz	μm	14.14	0.2870	13.61	14.86
Ra	μm	3.011	0.03194	2.941	3.075
Spatial parameters					
Ral	mm	0.1901	0.0008938	0.1871	0.1916
Rsw	mm	0.7281	0.1186	0.5336	0.8004
Hybrid parameters					
Rdq	$^\circ$	15.36	0.7367	13.99	18.73
Rda	$^\circ$	24.00	0.4024	23.22	25.41
Rdt	$^\circ$	63.30	5.263	54.39	80.12
Rdl	mm	1.655	0.004265	1.647	1.672
Rdr	%	3.432	0.2666	2.910	4.485
Material ratio parameters					
Rmr	%	8.057	0.5170	6.242	9.279



ISO 25178 - Primary surface			
<i>F: [Workflow] Form removed (LS-poly 3)</i>			
<i>S-filter (As): Gaussian, 0.8000 μm</i>			
Height parameters			
Sq	6.048	μm	
Ssk	0.3408		
Sku	2.452		
Sp	29.42	μm	
Sv	25.03	μm	
Sz	54.45	μm	
Sa	4.999	μm	
Functional parameters			
Smr	5.1e-05	%	





Context		Mean	Std dev	Min	Max
ISO 21920 - Roughness (S-L)					
F: None					
S-filter (λ_s): Gaussian, 2.500 μm					
L-filter (λ_c): Gaussian, 0.8000 mm					
Evaluation length: All λ_c (2); No averaging (single value)					
Height parameters					
Rq	μm	3.646	0.03192	3.564	3.721
Rsk		0.8371	0.01076	0.8153	0.8658
Rku		2.694	0.02265	2.644	2.766
Rt	μm	14.77	0.3278	14.28	16.31
Rpt	μm	9.635	0.2969	9.219	11.24
Rp	μm	9.489	0.2007	9.127	10.34
Rvt	μm	5.138	0.1612	4.825	5.647
Rv	μm	4.964	0.1070	4.659	5.208
Rzmax	μm	14.63	0.3106	14.11	16.31
Rz	μm	14.45	0.2174	14.03	15.32
Ra	μm	3.035	0.02814	2.964	3.098
Spatial parameters					
Ral	mm	$s = 0.2000$	0.2114	0.001861	0.2077
Rsw	mm		0.8002	2.581e-08	0.8002
Hybrid parameters					
Rdq	$^\circ$	15.45	1.383	13.46	19.06
Rda	$^\circ$	24.40	0.9505	23.14	26.64
Rdt	$^\circ$	58.08	6.430	46.35	77.49
Rdl	mm	1.657	0.01014	1.643	1.684
Rdr	%	3.559	0.6338	2.717	5.260
Material ratio parameters					
Rmr	%	$c = 1.000 \mu\text{m}$ Below the reference 5.000%	9.098	0.6182	7.224



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:02:48

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

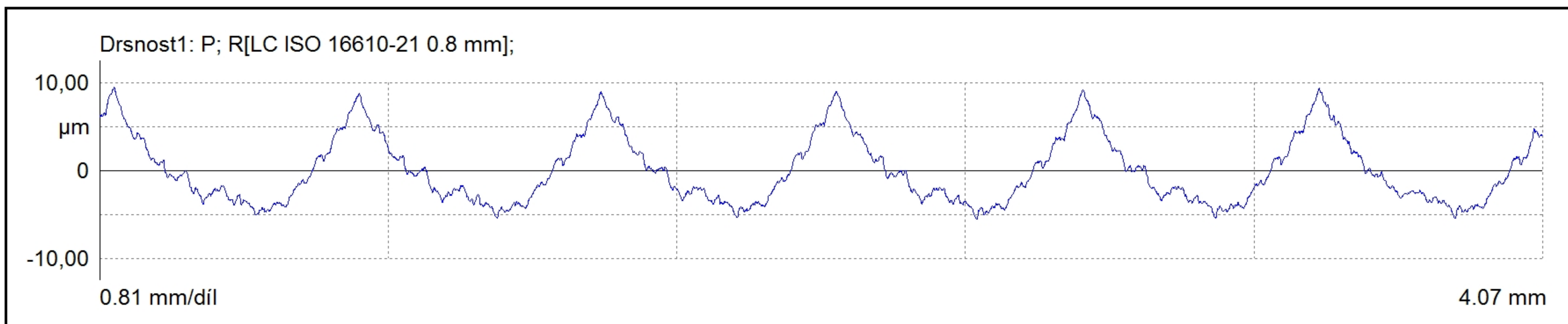
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.88 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9754



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	3,184 μm	0,000			0,000
Rq	3,771 μm	0,000			0,000
Rz	14,570 μm	0,000			0,000
Rmax	14,817 μm	0,000			0,000
Rz1max	14,817 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	14,999 μm	0,000			0,000
Rp	9,193 μm	0,000			0,000
Rpm	9,193 μm	0,000			0,000
Rpmax	9,437 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	9,437 μm	0,000			0,000
Rv	5,377 μm	0,000			0,000
Rvm	5,377 μm	0,000			0,000
Rvmax	5,562 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	5,562 μm	0,000			0,000
R3z	-,---	0,000			0,000
R Sm	674,900 μm	0,000			0,000
R S	339,342 μm	0,000			0,000
R Sk	0,663	0,000			0,000
R Ku	2,360	0,000			0,000
Rdq	0,112	0,000			0,000
R HSC (0.50)	15 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	15 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	7,91 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	12,23 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	16,73 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-1,471 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-3,534 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-5,748 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	7,91 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	12,23 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	16,73 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-1,471 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-3,534 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:02:48

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)	-5,748 μm	0,000			0,000
-------------------	-----------	-------	--	--	-------

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rz 1	14,492 μm
Rz 2	14,393 μm
Rz 3	14,376 μm
Rz 4	14,774 μm
Rz 5	14,817 μm
Rz sigma	0,211 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R3z 1	-,---
R3z 2	-,---
R3z 3	-,---
R3z 4	-,---
R3z 5	-,---
R3z sigma	-,---

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rp 1	9,437 μm
Rp 2	8,962 μm
Rp 3	8,999 μm
Rp 4	9,212 μm
Rp 5	9,357 μm
Rp sigma	0,211 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R Mr (2.10, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	7,91 %
R Mr (-2.00, 5.0)	12,23 %
R Mr (-3.00, 5.0)	16,73 %
R Mr (-4.00, 5.0)	22,52 %
R Mr (-5.00, 5.0)	25,19 %
R Mr (-6.00, 5.0)	33,02 %
R Mr (-7.00, 5.0)	39,29 %
R Mr (-8.00, 5.0)	48,05 %
R Mr (-9.00, 5.0)	54,66 %
R Mr (-10.00, 5.0)	67,82 %
R Mr (-11.00, 5.0)	81,16 %
R Mr (-12.00, 5.0)	97,13 %
R Mr (-12.90, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rdc (0.0, 5.0)	2,096 μm
Rdc (10.0, 5.0)	-1,471 μm
Rdc (20.0, 5.0)	-3,534 μm
Rdc (30.0, 5.0)	-5,748 μm
Rdc (40.0, 5.0)	-7,098 μm
Rdc (50.0, 5.0)	-8,269 μm
Rdc (60.0, 5.0)	-9,418 μm
Rdc (70.0, 5.0)	-10,153 μm
Rdc (80.0, 5.0)	-10,930 μm
Rdc (90.0, 5.0)	-11,459 μm
Rdc (100.0, 5.0)	-12,904 μm



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:03:47

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

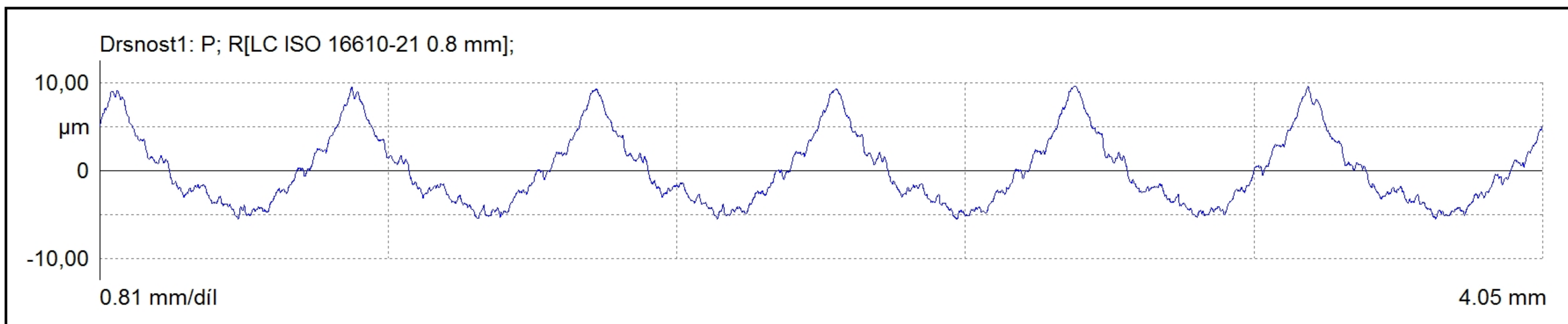
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.86 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9728



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	3,379 μm	0,000			0,000
Rq	4,017 μm	0,000			0,000
Rz	14,904 μm	0,000			0,000
Rmax	15,046 μm	0,000			0,000
Rz1max	15,046 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	15,138 μm	0,000			0,000
Rp	9,434 μm	0,000			0,000
Rpm	9,434 μm	0,000			0,000
Rpmax	9,579 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	9,579 μm	0,000			0,000
Rv	5,471 μm	0,000			0,000
Rvm	5,471 μm	0,000			0,000
Rvmax	5,560 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	5,560 μm	0,000			0,000
R3z	-,---	0,000			0,000
R Sm	681,200 μm	0,000			0,000
R S	417,864 μm	0,000			0,000
R Sk	0,678	0,000			0,000
R Ku	2,438	0,000			0,000
Rdq	0,117	0,000			0,000
R HSC (0.50)	15 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	17 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	8,06 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	11,15 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	13,80 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-1,664 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-4,402 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-6,368 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	8,06 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	11,15 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	13,80 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-1,664 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-4,402 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:03:47

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Vzorek_FF

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)	-6,368 µm	0,000			0,000
-------------------	-----------	-------	--	--	-------

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rz 1	14,981 µm
Rz 2	14,723 µm
Rz 3	14,867 µm
Rz 4	14,903 µm
Rz 5	15,046 µm
Rz sigma	0,123 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R3z 1	-,---
R3z 2	-,---
R3z 3	-,---
R3z 4	-,---
R3z 5	-,---
R3z sigma	-,---

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rp 1	9,482 µm
Rp 2	9,241 µm
Rp 3	9,308 µm
Rp 4	9,579 µm
Rp 5	9,558 µm
Rp sigma	0,152 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R Mr (1.47, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	8,06 %
R Mr (-2.00, 5.0)	11,15 %
R Mr (-3.00, 5.0)	13,80 %
R Mr (-4.00, 5.0)	17,95 %
R Mr (-5.00, 5.0)	22,77 %
R Mr (-6.00, 5.0)	26,60 %
R Mr (-7.00, 5.0)	35,31 %
R Mr (-8.00, 5.0)	42,18 %
R Mr (-9.00, 5.0)	47,89 %
R Mr (-10.00, 5.0)	56,29 %
R Mr (-11.00, 5.0)	71,61 %
R Mr (-12.00, 5.0)	81,87 %
R Mr (-13.00, 5.0)	94,85 %
R Mr (-13.66, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rdc (0.0, 5.0)	1,474 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-1,664 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-4,402 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-6,368 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-7,607 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-9,452 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-10,198 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-10,857 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-11,847 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-12,673 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-13,665 µm



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:05:14

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

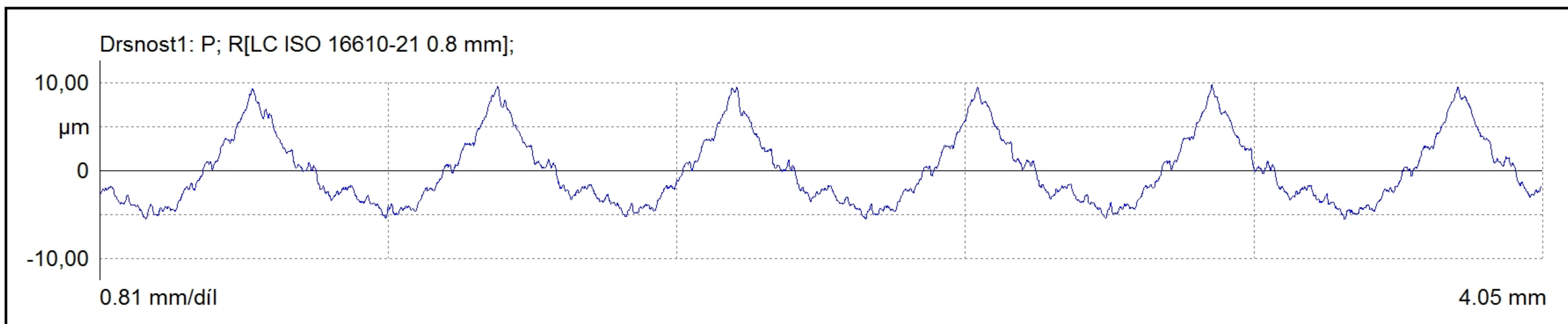
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.86 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9723



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	3,313 μm	0,000			0,000
Rq	3,934 μm	0,000			0,000
Rz	15,002 μm	0,000			0,000
Rmax	15,224 μm	0,000			0,000
Rz1max	15,224 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	15,334 μm	0,000			0,000
Rp	9,533 μm	0,000			0,000
Rpm	9,533 μm	0,000			0,000
Rpmax	9,766 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	9,766 μm	0,000			0,000
Rv	5,468 μm	0,000			0,000
Rvm	5,468 μm	0,000			0,000
Rvmax	5,568 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	5,568 μm	0,000			0,000
R3z	-,---	0,000			0,000
R Sm	674,400 μm	0,000			0,000
R S	338,342 μm	0,000			0,000
R Sk	0,680	0,000			0,000
R Ku	2,389	0,000			0,000
Rdq	0,119	0,000			0,000
R HSC (0.50)	15 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	15 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	8,15 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	12,03 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	15,43 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-1,406 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-4,170 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-5,982 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	8,15 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	12,03 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	15,43 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-1,406 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-4,170 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:05:14

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0) -5,982 µm 0,000 0,000

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rz 1	14,821 µm
Rz 2	14,872 µm
Rz 3	14,983 µm
Rz 4	15,224 µm
Rz 5	15,108 µm
Rz sigma	0,166 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R3z 1	-,---
R3z 2	-,---
R3z 3	-,---
R3z 4	-,---
R3z 5	-,---
R3z sigma	-,---

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rp 1	9,319 µm
Rp 2	9,604 µm
Rp 3	9,437 µm
Rp 4	9,766 µm
Rp 5	9,540 µm
Rp sigma	0,169 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R Mr (2.01, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	8,15 %
R Mr (-2.00, 5.0)	12,03 %
R Mr (-3.00, 5.0)	15,43 %
R Mr (-4.00, 5.0)	18,83 %
R Mr (-5.00, 5.0)	25,30 %
R Mr (-6.00, 5.0)	30,02 %
R Mr (-7.00, 5.0)	36,25 %
R Mr (-8.00, 5.0)	46,83 %
R Mr (-9.00, 5.0)	49,84 %
R Mr (-10.00, 5.0)	62,61 %
R Mr (-11.00, 5.0)	74,64 %
R Mr (-12.00, 5.0)	87,82 %
R Mr (-13.00, 5.0)	99,14 %
R Mr (-13.32, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rdc (0.0, 5.0)	2,013 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-1,406 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-4,170 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-5,982 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-7,314 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-9,055 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-9,874 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-10,551 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-11,433 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-12,108 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-13,321 µm



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:06:07

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

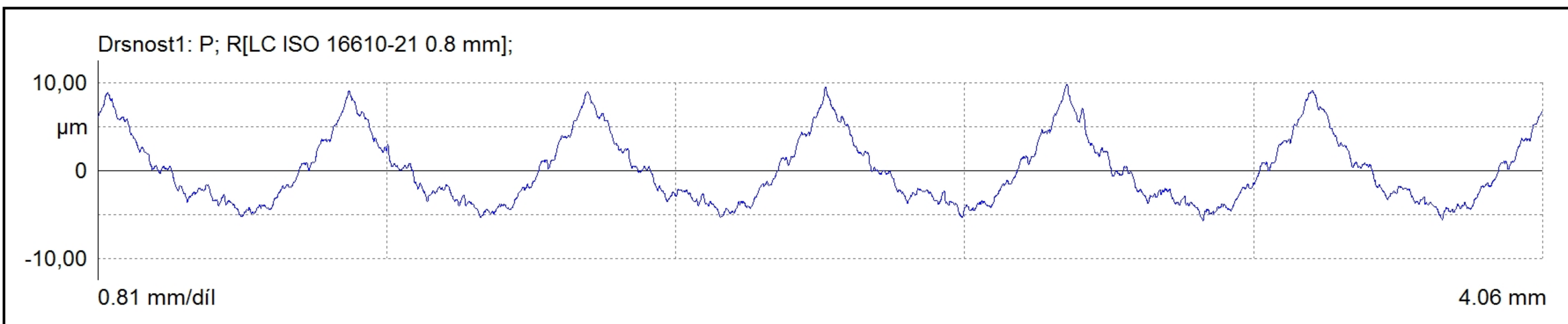
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.87 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9731



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	3,260 μm	0,000			0,000
Rq	3,854 μm	0,000			0,000
Rz	14,737 μm	0,000			0,000
Rmax	15,495 μm	0,000			0,000
Rz1max	15,495 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	15,495 μm	0,000			0,000
Rp	9,285 μm	0,000			0,000
Rpm	9,285 μm	0,000			0,000
Rpmax	9,795 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	9,795 μm	0,000			0,000
Rv	5,453 μm	0,000			0,000
Rvm	5,453 μm	0,000			0,000
Rvmax	5,700 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	5,700 μm	0,000			0,000
R3z	-,---	0,000			0,000
R Sm	673,100 μm	0,000			0,000
R S	337,792 μm	0,000			0,000
R Sk	0,656	0,000			0,000
R Ku	2,311	0,000			0,000
Rdq	0,117	0,000			0,000
R HSC (0.50)	15 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	15 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	9,32 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	14,08 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	17,06 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-1,148 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-3,611 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-5,359 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	9,32 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	14,08 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	17,06 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-1,148 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-3,611 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:06:07

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:

Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)	-5,359 μm	0,000			0,000
-------------------	-----------	-------	--	--	-------

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rz 1	14,355 μm
Rz 2	14,331 μm
Rz 3	14,847 μm
Rz 4	15,495 μm
Rz 5	14,659 μm
Rz sigma	0,475 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R3z 1	-,---
R3z 2	-,---
R3z 3	-,---
R3z 4	-,---
R3z 5	-,---
R3z sigma	-,---

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rp 1	9,054 μm
Rp 2	9,022 μm
Rp 3	9,492 μm
Rp 4	9,795 μm
Rp 5	9,061 μm
Rp sigma	0,345 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R Mr (2.51, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	9,32 %
R Mr (-2.00, 5.0)	14,08 %
R Mr (-3.00, 5.0)	17,06 %
R Mr (-4.00, 5.0)	22,68 %
R Mr (-5.00, 5.0)	27,68 %
R Mr (-6.00, 5.0)	32,65 %
R Mr (-7.00, 5.0)	41,98 %
R Mr (-8.00, 5.0)	48,93 %
R Mr (-9.00, 5.0)	54,25 %
R Mr (-10.00, 5.0)	68,88 %
R Mr (-11.00, 5.0)	81,41 %
R Mr (-12.00, 5.0)	96,23 %
R Mr (-12.98, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rdc (0.0, 5.0)	2,514 μm
Rdc (10.0, 5.0)	-1,148 μm
Rdc (20.0, 5.0)	-3,611 μm
Rdc (30.0, 5.0)	-5,359 μm
Rdc (40.0, 5.0)	-6,848 μm
Rdc (50.0, 5.0)	-8,344 μm
Rdc (60.0, 5.0)	-9,416 μm
Rdc (70.0, 5.0)	-10,110 μm
Rdc (80.0, 5.0)	-10,913 μm
Rdc (90.0, 5.0)	-11,505 μm
Rdc (100.0, 5.0)	-12,981 μm