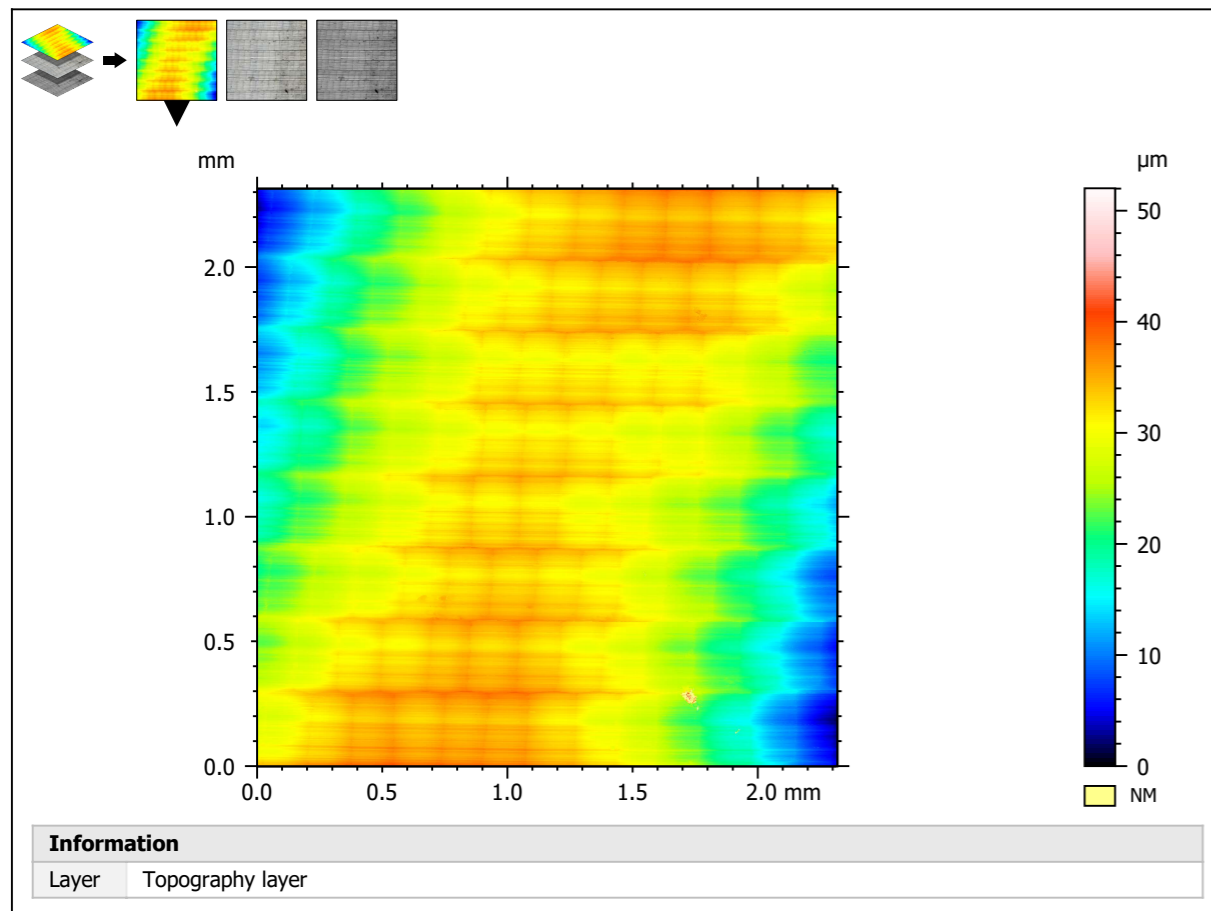
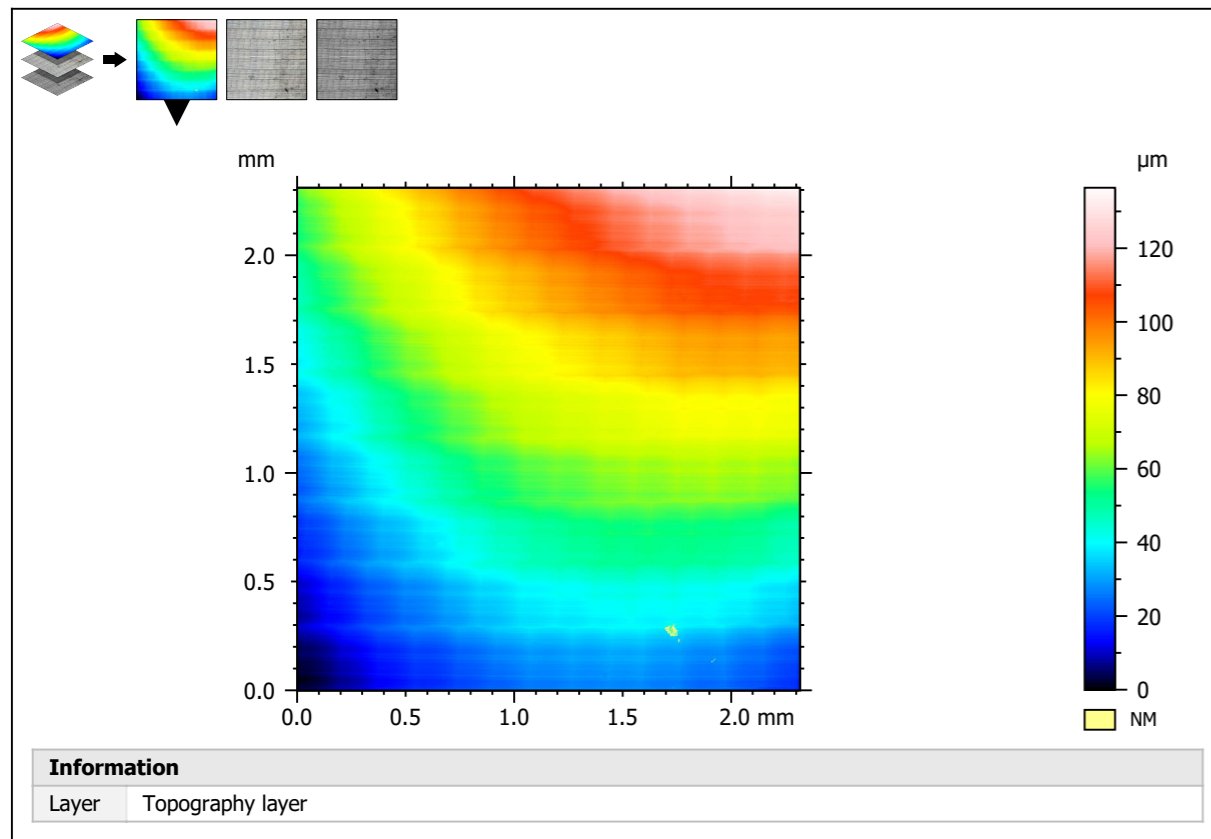
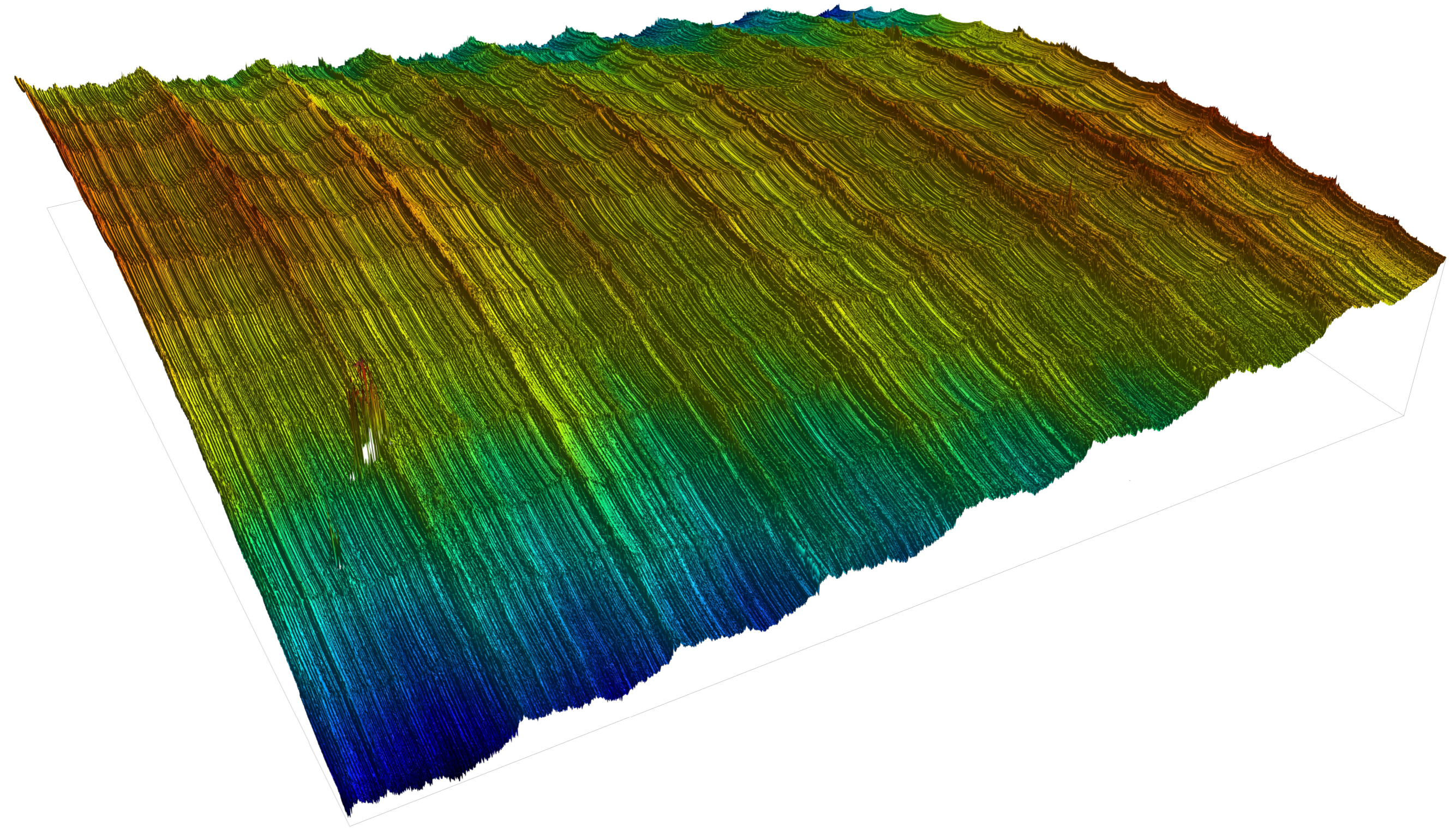
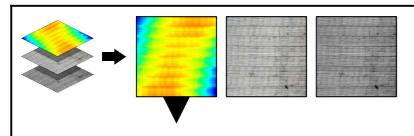


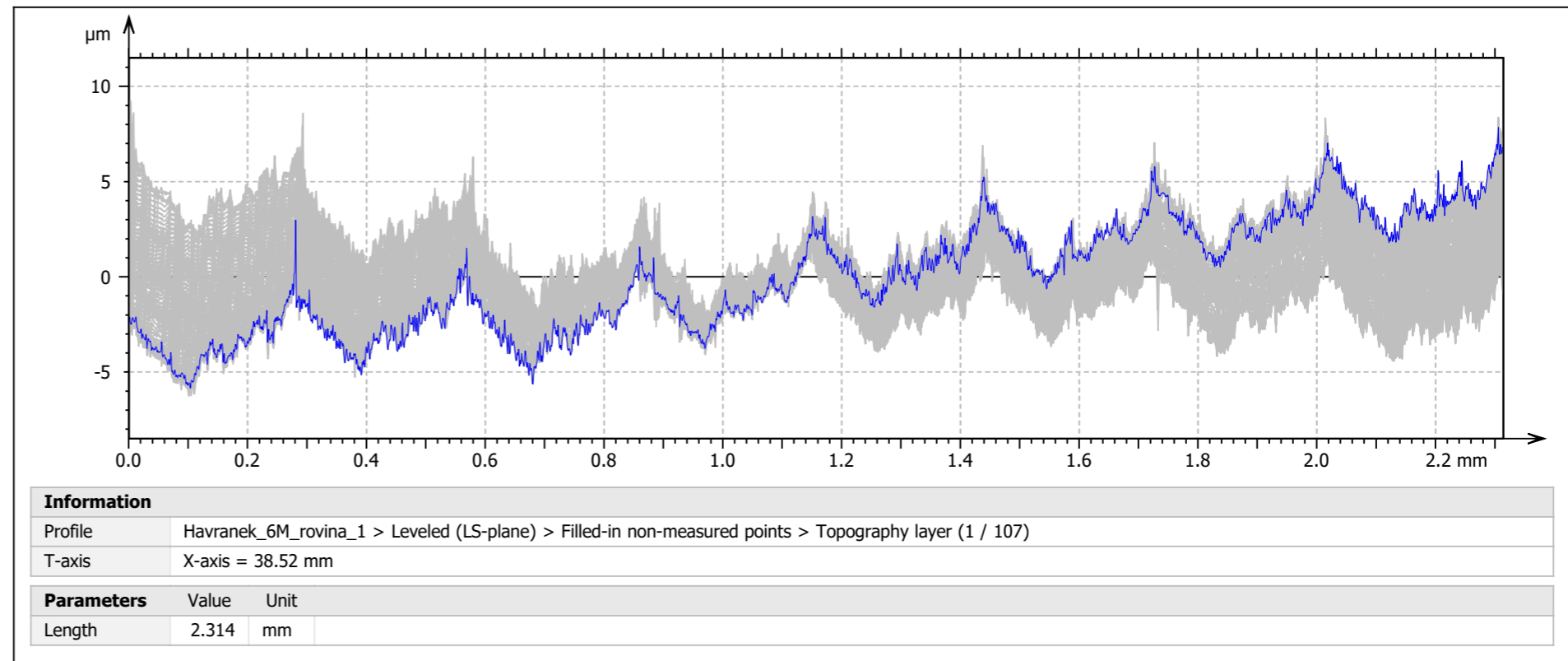
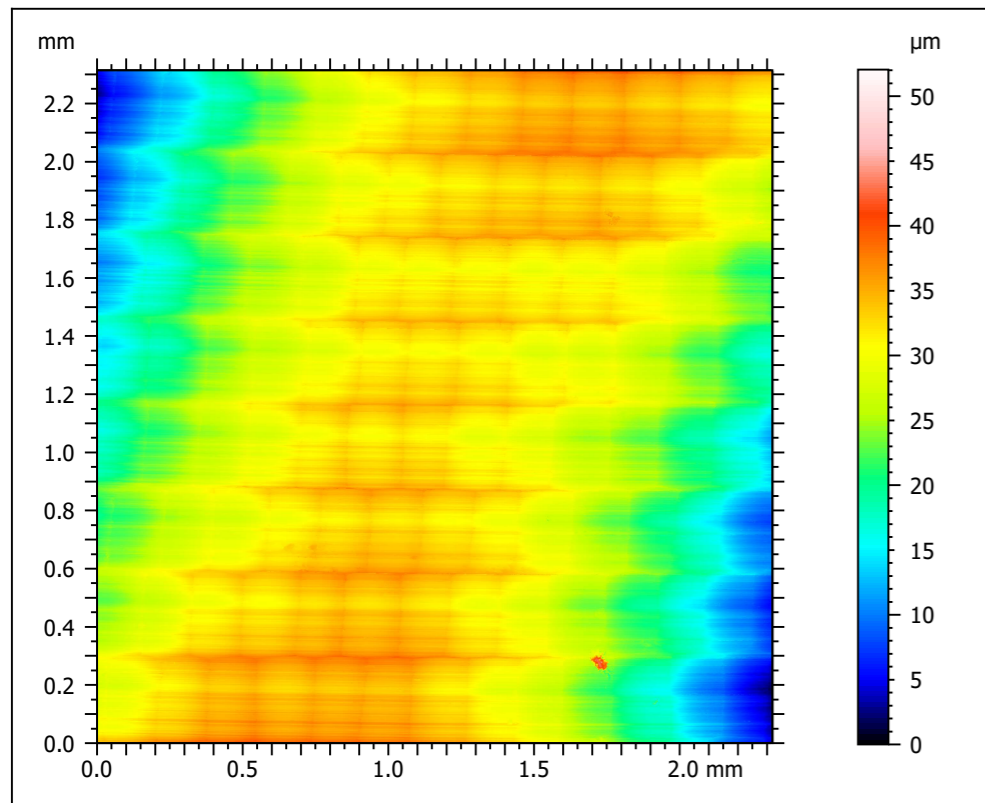
Příloha 6

V následující příloze jsou přiloženy protokoly měření pro rovinnou oblast plochy s menším scallopem.

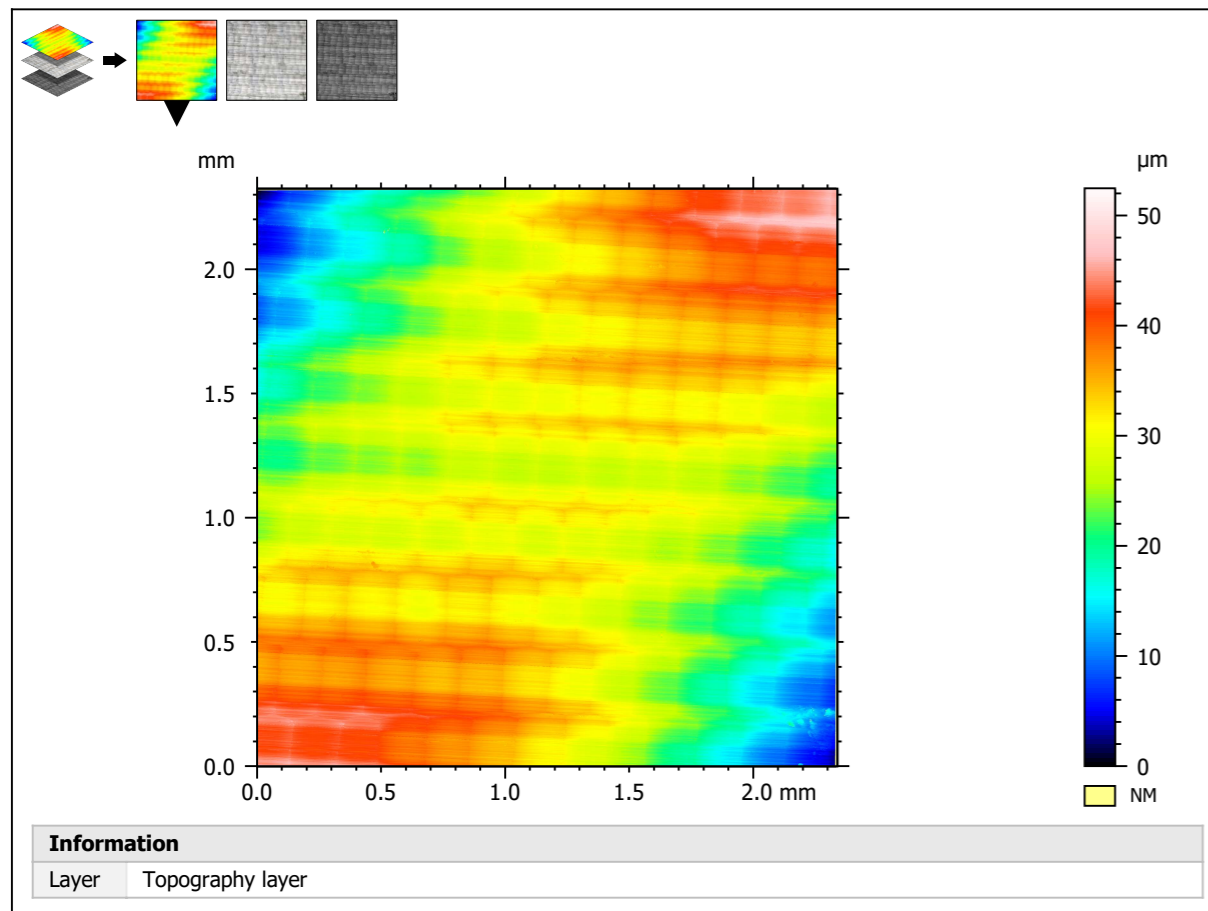
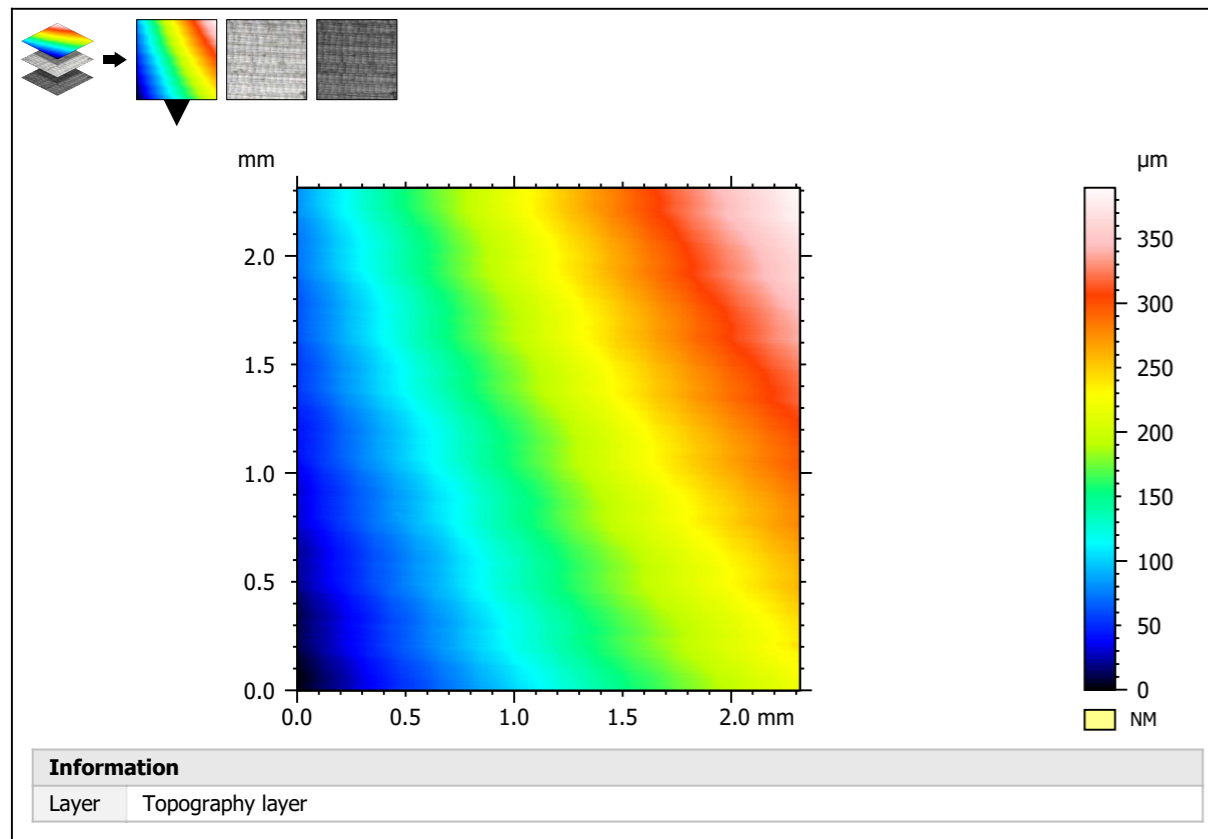


ISO 25178 - Primary surface		
<i>F: [Workflow] Form removed (LS-poly 3)</i>		
<i>S-filter (As): Gaussian, 0.8000 μm</i>		
Height parameters		
Sq	1.432	μm
Ssk	0.6707	
Sku	7.223	
Sp	27.95	μm
Sv	9.163	μm
Sz	37.11	μm
Sa	1.130	μm
Functional parameters		
Smr	8.507e-06	%

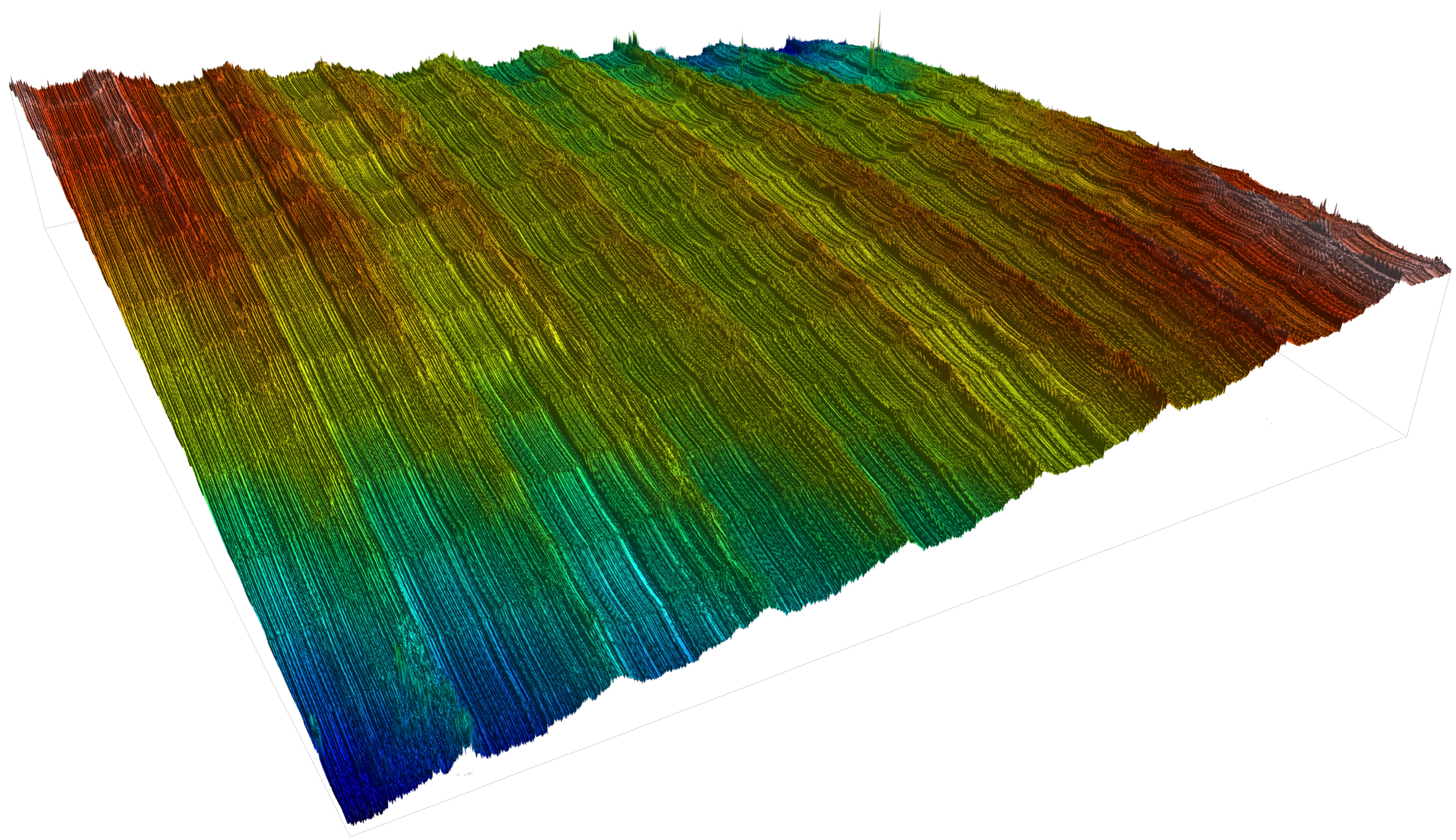
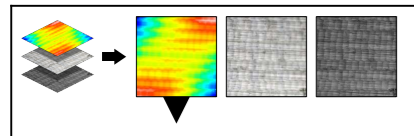


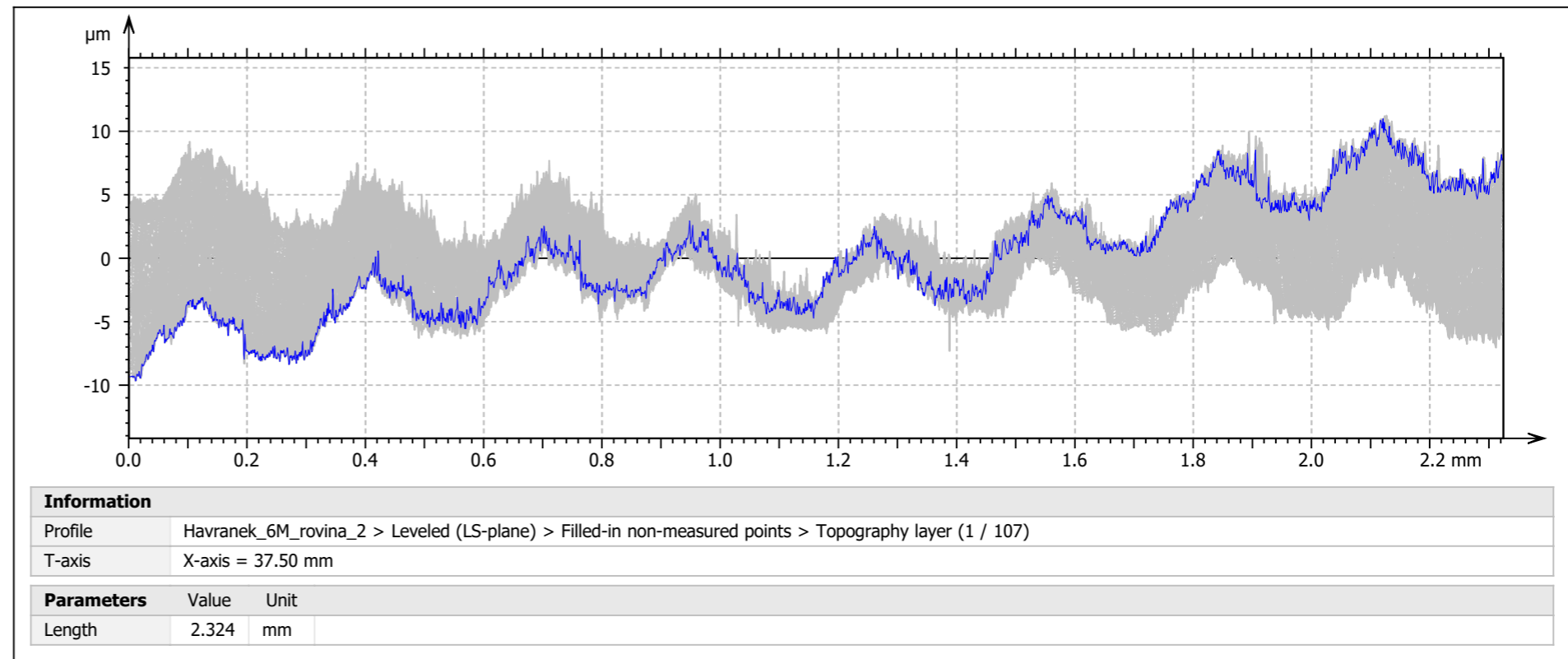
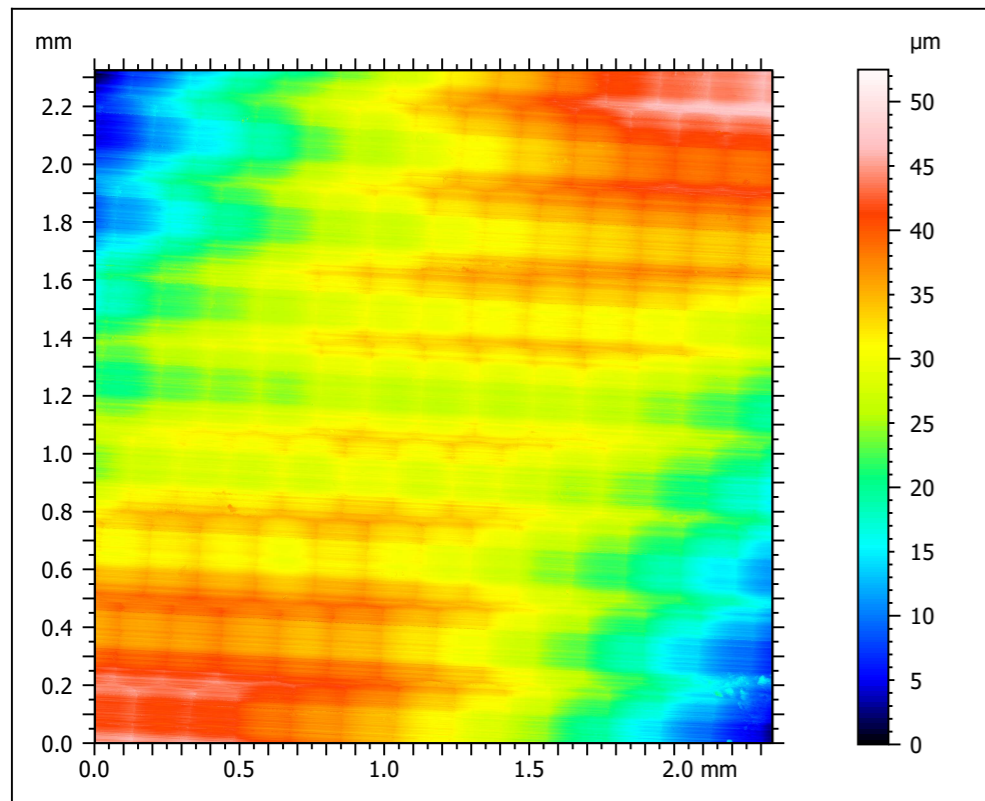


Context		Mean	Std dev	Min	Max
ISO 21920 - Roughness (S-L)					
F: None					
S-filter (λ_s): Gaussian, 2.500 μm					
L-filter (λ_c): Gaussian, 0.8000 mm					
Evaluation length: All λ_c (2); No averaging (single value)					
Height parameters					
Rq	μm	1.234	0.04313	1.180	1.347
Rsk		0.3531	0.04516	0.2714	0.5213
Rku		2.853	0.1110	2.665	3.195
Rt	μm	7.118	0.4992	6.149	9.366
Rpt	μm	4.213	0.4603	3.550	6.180
Rp	μm	3.952	0.3115	3.461	5.276
Rvt	μm	2.905	0.1429	2.567	3.199
Rv	μm	2.717	0.1154	2.487	2.964
Rzmax	μm	7.046	0.4671	6.149	8.781
Rz	μm	6.669	0.3375	5.963	8.169
Ra	μm	0.9821	0.03823	0.9332	1.074
Spatial parameters					
Ral	mm	$s = 0.2000$	0.08159	0.001621	0.07828
Rsw	mm		0.2912	0.02658	0.2668
Hybrid parameters					
Rdq	$^\circ$		14.06	0.6518	13.06
Rda	$^\circ$		22.78	0.4494	22.06
Rdt	$^\circ$		63.50	4.352	56.44
Rdl	mm		1.646	0.003843	1.640
Rdr	%		2.863	0.2402	2.499
Material ratio parameters					
Rmr	%	$c = 1.000 \mu\text{m}$ Below the reference 5.000%	16.81	1.572	12.20



ISO 25178 - Primary surface		
<i>F: [Workflow] Form removed (LS-poly 3)</i>		
<i>S-filter (As): Gaussian, 0.8000 μm</i>		
Height parameters		
Sq	1.921	μm
Ssk	0.1304	
Sku	2.332	
Sp	19.71	μm
Sv	8.600	μm
Sz	28.31	μm
Sa	1.611	μm
Functional parameters		
Smr	8.497e-06	%





Context		Mean	Std dev	Min	Max
ISO 21920 - Roughness (S-L)					
F: None					
S-filter (λs): Gaussian, 2.500 μm					
L-filter (λc): Gaussian, 0.8000 mm					
Evaluation length: All λc (2); No averaging (single value)					
Height parameters					
Rq	μm	1.792	0.02642	1.716	1.864
Rsk		0.07232	0.04051	0.00037	0.2040
Rku		1.850	0.05141	1.727	1.955
Rt	μm	7.746	0.4627	7.092	9.943
Rpt	μm	4.170	0.3543	3.724	5.584
Rp	μm	3.974	0.2448	3.668	4.959
Rvt	μm	3.576	0.3129	3.066	5.993
Rv	μm	3.372	0.2111	3.011	4.712
Rzmax	μm	7.587	0.4768	6.949	9.943
Rz	μm	7.346	0.3277	6.860	8.941
Ra	μm	1.565	0.0256	1.500	1.637
Spatial parameters					
Ral	mm	0.09028	0.0009697	0.08774	0.09402
Rsw	mm	0.2667	2.235e-08	0.2667	0.2667
Hybrid parameters					
Rdq	°	19.20	0.8132	17.26	20.75
Rda	°	26.96	0.4905	25.79	27.97
Rdt	°	65.31	3.773	55.66	76.34
Rdl	mm	1.687	0.006906	1.671	1.700
Rdr	%	5.437	0.4317	4.462	6.299
Material ratio parameters					
Rmr	%	19.99	1.969	16.05	24.86



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:44:27

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Vzorek_FF

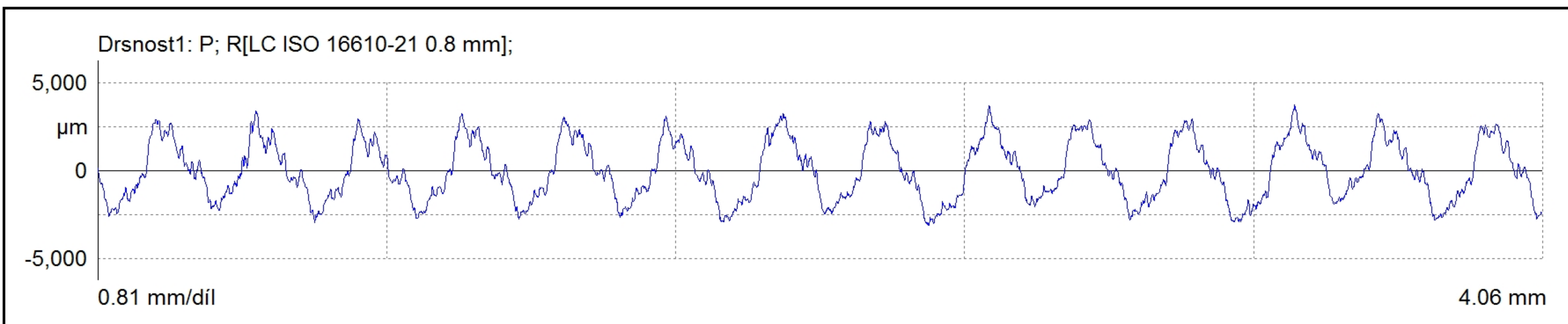
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.87 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9730



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	1,442 μm	0,000			0,000
Rq	1,675 μm	0,000			0,000
Rz	6,373 μm	0,000			0,000
Rmax	6,600 μm	0,000			0,000
Rz1max	6,600 μm	0,000			0,000
RzJ	3,209 μm	0,000			0,000
Rt	6,874 μm	0,000			0,000
Rp	3,457 μm	0,000			0,000
Rpm	3,457 μm	0,000			0,000
Rpmax	3,754 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	3,754 μm	0,000			0,000
Rv	2,916 μm	0,000			0,000
Rvm	2,916 μm	0,000			0,000
Rvmax	3,121 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	3,121 μm	0,000			0,000
R3z	5,062 μm	0,000			0,000
R Sm	286,462 μm	0,000			0,000
R S	86,833 μm	0,000			0,000
R Sk	0,091	0,000			0,000
R Ku	1,854	0,000			0,000
Rdq	0,109	0,000			0,000
R HSC (0.50)	0 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	37 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	22,21 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	36,44 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	53,26 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-0,314 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-0,848 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-1,498 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	22,21 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	36,44 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	53,26 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-0,314 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-0,848 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:44:27

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)	-1,498 µm	0,000			0,000
-------------------	-----------	-------	--	--	-------

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rz 1	6,326 µm
Rz 2	6,021 µm
Rz 3	6,339 µm
Rz 4	6,600 µm
Rz 5	6,580 µm
Rz sigma	0,236 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R3z 1	5,182 µm
R3z 2	5,684 µm
R3z 3	5,263 µm
R3z 4	5,455 µm
R3z 5	3,724 µm
R3z sigma	0,772 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rp 1	3,380 µm
Rp 2	3,271 µm
Rp 3	3,218 µm
Rp 4	3,664 µm
Rp 5	3,754 µm
Rp sigma	0,239 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R Mr (1.12, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	22,21 %
R Mr (-2.00, 5.0)	36,44 %
R Mr (-3.00, 5.0)	53,26 %
R Mr (-4.00, 5.0)	73,09 %
R Mr (-5.00, 5.0)	92,27 %
R Mr (-5.76, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rdc (0.0, 5.0)	1,118 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-0,314 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-0,848 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-1,498 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-2,313 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-2,859 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-3,287 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-3,849 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-4,331 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-4,887 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-5,756 µm



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:47:38

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

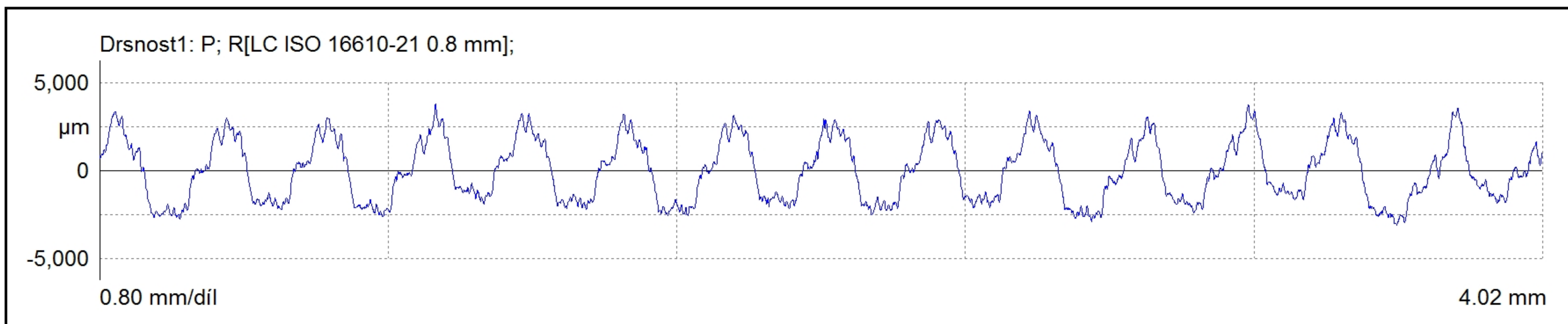
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.83 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9649



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	1,516 μm	0,000			0,000
Rq	1,738 μm	0,000			0,000
Rz	6,295 μm	0,000			0,000
Rmax	6,652 μm	0,000			0,000
Rz1max	6,652 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	6,914 μm	0,000			0,000
Rp	3,513 μm	0,000			0,000
Rpm	3,513 μm	0,000			0,000
Rpmax	3,801 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	3,801 μm	0,000			0,000
Rv	2,782 μm	0,000			0,000
Rvm	2,782 μm	0,000			0,000
Rvmax	3,112 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	3,112 μm	0,000			0,000
R3z	5,362 μm	0,000			0,000
R Sm	282,923 μm	0,000			0,000
R S	107,000 μm	0,000			0,000
R Sk	0,141	0,000			0,000
R Ku	1,762	0,000			0,000
Rdq	0,105	0,000			0,000
R HSC (0.50)	0 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	35 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	20,41 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	33,84 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	51,06 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-0,382 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-0,980 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-1,730 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	20,41 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	33,84 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	51,06 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-0,382 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-0,980 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:47:38

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Vzorek_FF

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0) -1,730 µm 0,000 0,000

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rz 1	6,111 µm
Rz 2	6,356 µm
Rz 3	5,713 µm
Rz 4	6,641 µm
Rz 5	6,652 µm
Rz sigma	0,395 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R3z 1	5,623 µm
R3z 2	5,359 µm
R3z 3	5,163 µm
R3z 4	5,797 µm
R3z 5	4,869 µm
R3z sigma	0,367 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rp 1	3,356 µm
Rp 2	3,801 µm
Rp 3	3,139 µm
Rp 4	3,729 µm
Rp 5	3,540 µm
Rp sigma	0,272 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R Mr (1.00, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	20,41 %
R Mr (-2.00, 5.0)	33,84 %
R Mr (-3.00, 5.0)	51,06 %
R Mr (-4.00, 5.0)	64,19 %
R Mr (-5.00, 5.0)	90,19 %
R Mr (-5.92, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rdc (0.0, 5.0)	0,996 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-0,382 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-0,980 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-1,730 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-2,360 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-2,916 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-3,673 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-4,283 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-4,642 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-4,989 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-5,918 µm



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:48:34

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:

Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

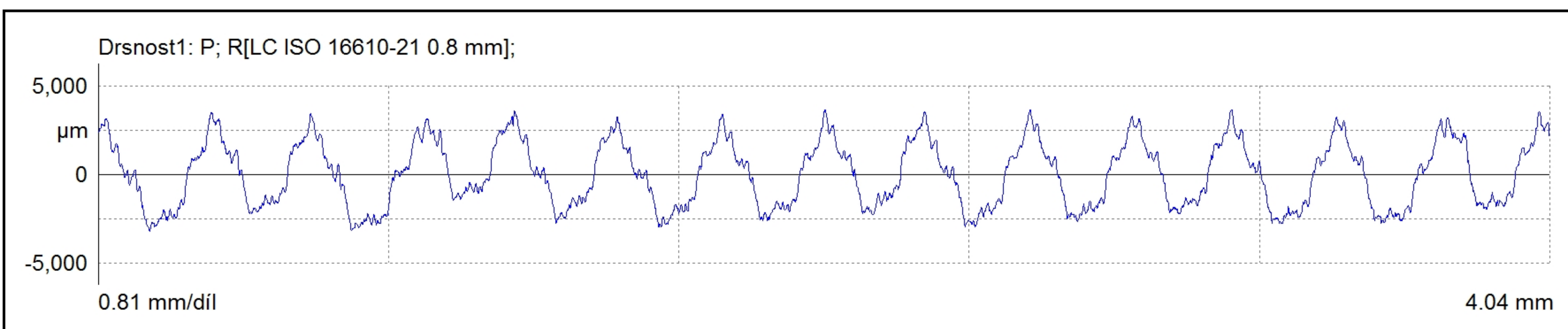
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.84 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9687



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	1,614 μm	0,000			0,000
Rq	1,831 μm	0,000			0,000
Rz	6,580 μm	0,000			0,000
Rmax	6,743 μm	0,000			0,000
Rz1max	6,743 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	6,900 μm	0,000			0,000
Rp	3,597 μm	0,000			0,000
Rpm	3,597 μm	0,000			0,000
Rpmax	3,669 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	3,669 μm	0,000			0,000
Rv	2,984 μm	0,000			0,000
Rvm	2,984 μm	0,000			0,000
Rvmax	3,231 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	3,231 μm	0,000			0,000
R3z	5,505 μm	0,000			0,000
R Sm	284,038 μm	0,000			0,000
R S	181,227 μm	0,000			0,000
R Sk	0,122	0,000			0,000
R Ku	1,743	0,000			0,000
Rdq	0,103	0,000			0,000
R HSC (0.50)	0 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	35 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	19,45 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	36,39 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	51,88 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-0,359 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-1,038 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-1,689 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	19,45 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	36,39 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	51,88 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-0,359 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-1,038 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:48:34

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Vzorek_FF

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)	-1,689 µm	0,000			0,000
-------------------	-----------	-------	--	--	-------

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rz 1	6,743 µm
Rz 2	6,594 µm
Rz 3	6,573 µm
Rz 4	6,625 µm
Rz 5	6,367 µm
Rz sigma	0,136 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R3z 1	6,005 µm
R3z 2	4,632 µm
R3z 3	5,522 µm
R3z 4	5,526 µm
R3z 5	5,839 µm
R3z sigma	0,530 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rp 1	3,512 µm
Rp 2	3,606 µm
Rp 3	3,629 µm
Rp 4	3,669 µm
Rp 5	3,568 µm
Rp sigma	0,060 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R Mr (0.75, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	19,45 %
R Mr (-2.00, 5.0)	36,39 %
R Mr (-3.00, 5.0)	51,88 %
R Mr (-4.00, 5.0)	63,28 %
R Mr (-5.00, 5.0)	83,81 %
R Mr (-6.00, 5.0)	99,83 %
R Mr (-6.15, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rdc (0.0, 5.0)	0,754 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-0,359 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-1,038 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-1,689 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-2,196 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-2,841 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-3,753 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-4,416 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-4,842 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-5,271 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-6,145 µm



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:49:34

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

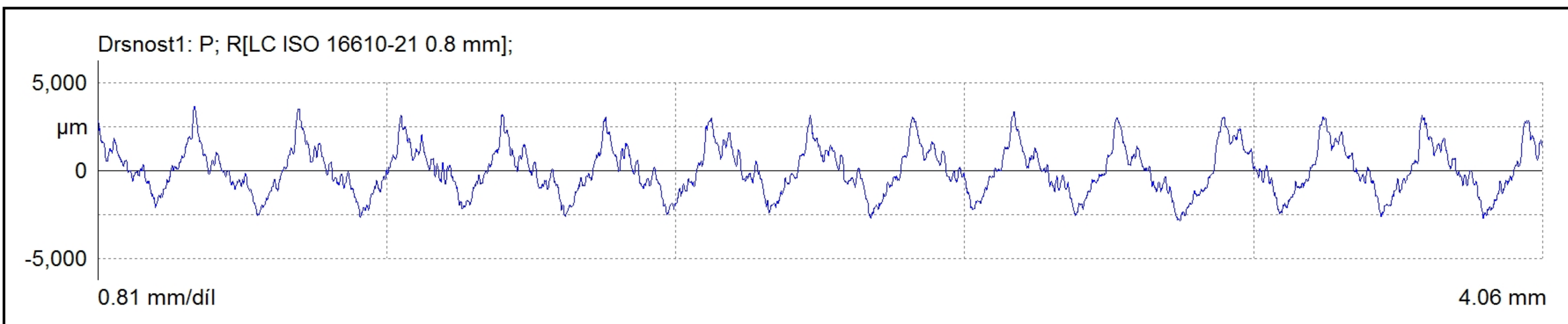
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.88 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9753



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	1,119 μm	0,000			0,000
Rq	1,368 μm	0,000			0,000
Rz	6,016 μm	0,000			0,000
Rmax	6,323 μm	0,000			0,000
Rz1max	6,323 μm	0,000			0,000
RzJ	3,254 μm	0,000			0,000
Rt	6,514 μm	0,000			0,000
Rp	3,303 μm	0,000			0,000
Rpm	3,303 μm	0,000			0,000
Rpmax	3,659 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	3,659 μm	0,000			0,000
Rv	2,714 μm	0,000			0,000
Rvm	2,714 μm	0,000			0,000
Rvmax	2,854 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	2,854 μm	0,000			0,000
R3z	4,947 μm	0,000			0,000
R Sm	289,808 μm	0,000			0,000
R S	73,657 μm	0,000			0,000
R Sk	0,244	0,000			0,000
R Ku	2,450	0,000			0,000
Rdq	0,114	0,000			0,000
R HSC (0.50)	0 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	37 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	15,71 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	35,96 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	61,70 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-0,607 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-1,287 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-1,714 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	15,71 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	35,96 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	61,70 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-0,607 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-1,287 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:49:34

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0) -1,714 µm 0,000 0,000

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rz 1	6,323 µm
Rz 2	5,793 µm
Rz 3	5,852 µm
Rz 4	6,223 µm
Rz 5	5,891 µm
Rz sigma	0,239 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R3z 1	4,989 µm
R3z 2	5,244 µm
R3z 3	3,950 µm
R3z 4	5,260 µm
R3z 5	5,292 µm
R3z sigma	0,570 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rp 1	3,659 µm
Rp 2	3,190 µm
Rp 3	3,148 µm
Rp 4	3,369 µm
Rp 5	3,148 µm
Rp sigma	0,219 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R Mr (1.18, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	15,71 %
R Mr (-2.00, 5.0)	35,96 %
R Mr (-3.00, 5.0)	61,70 %
R Mr (-4.00, 5.0)	85,26 %
R Mr (-5.00, 5.0)	98,86 %
R Mr (-5.33, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rdc (0.0, 5.0)	1,180 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-0,607 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-1,287 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-1,714 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-2,210 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-2,594 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-2,944 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-3,220 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-3,630 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-4,373 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-5,334 µm