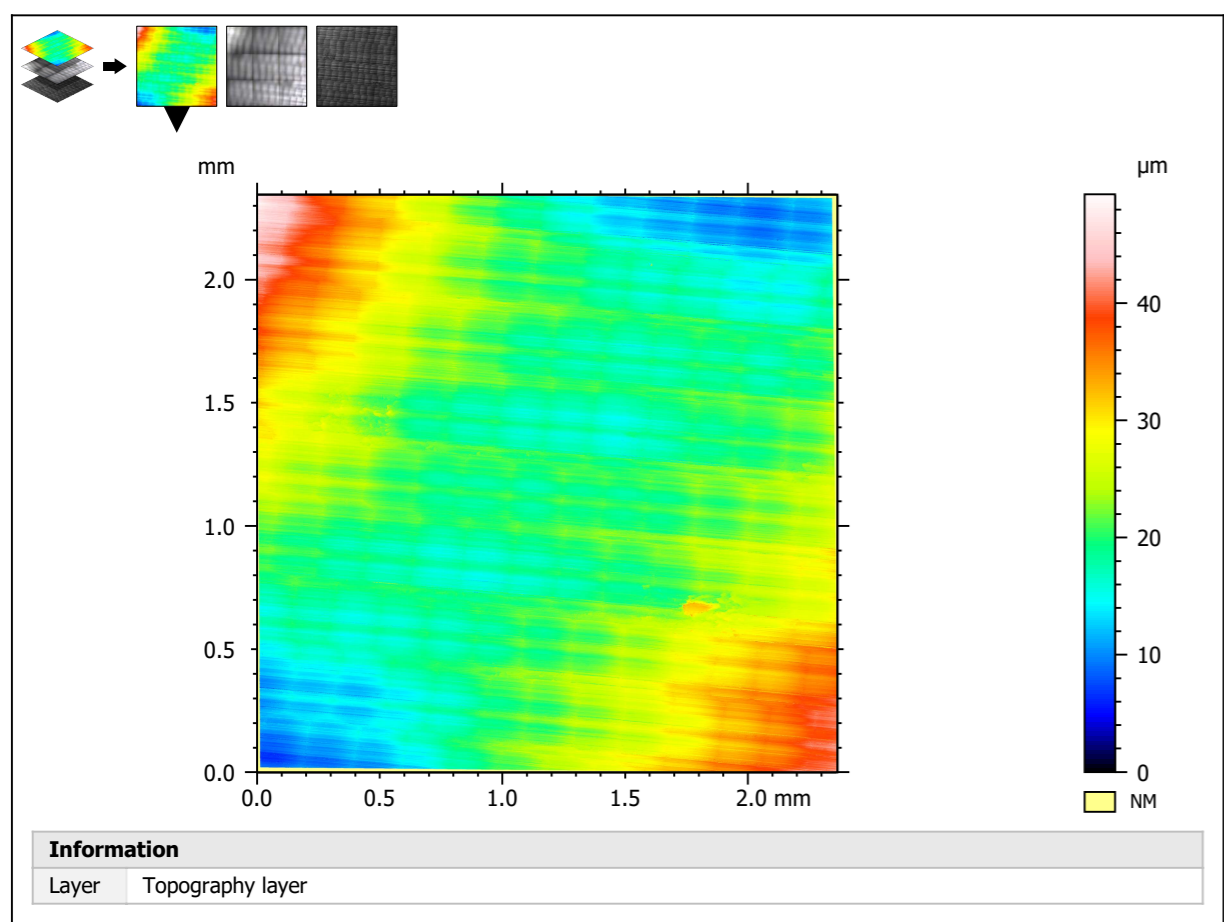
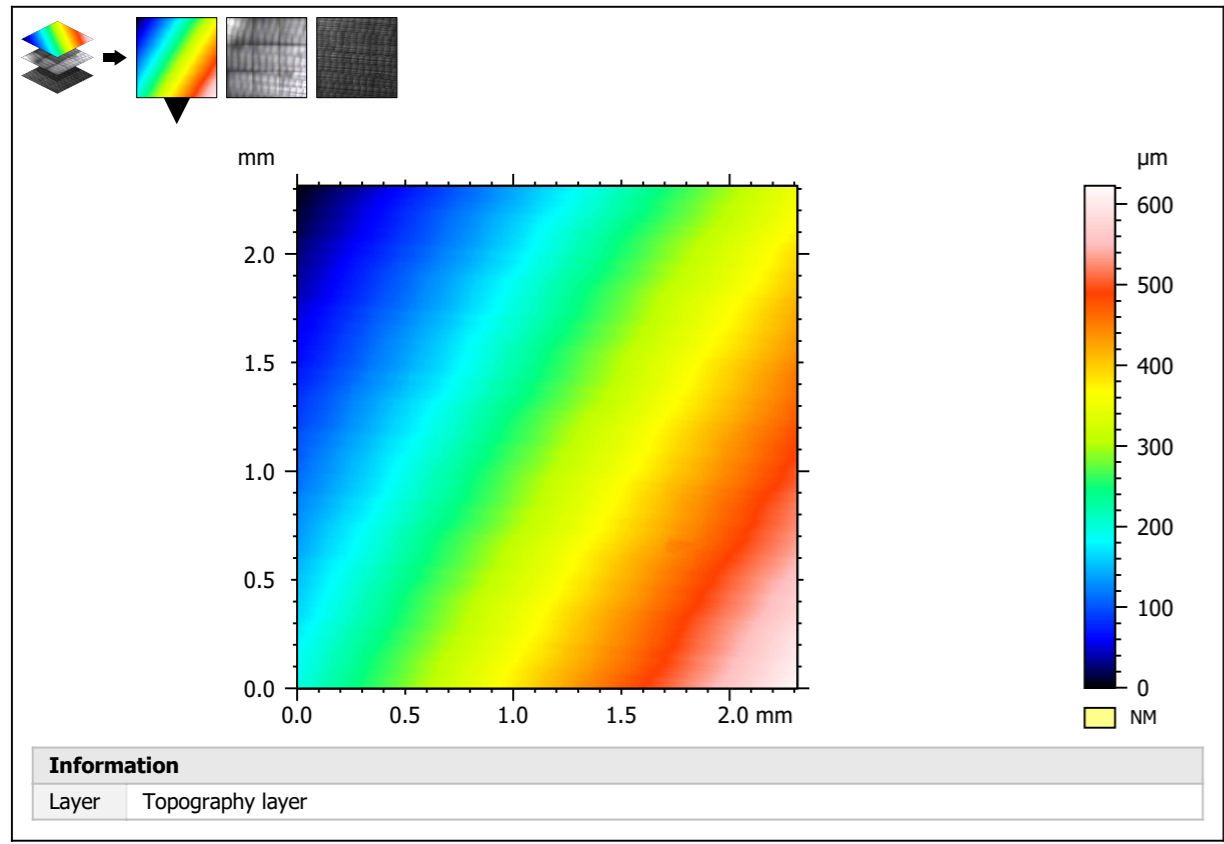
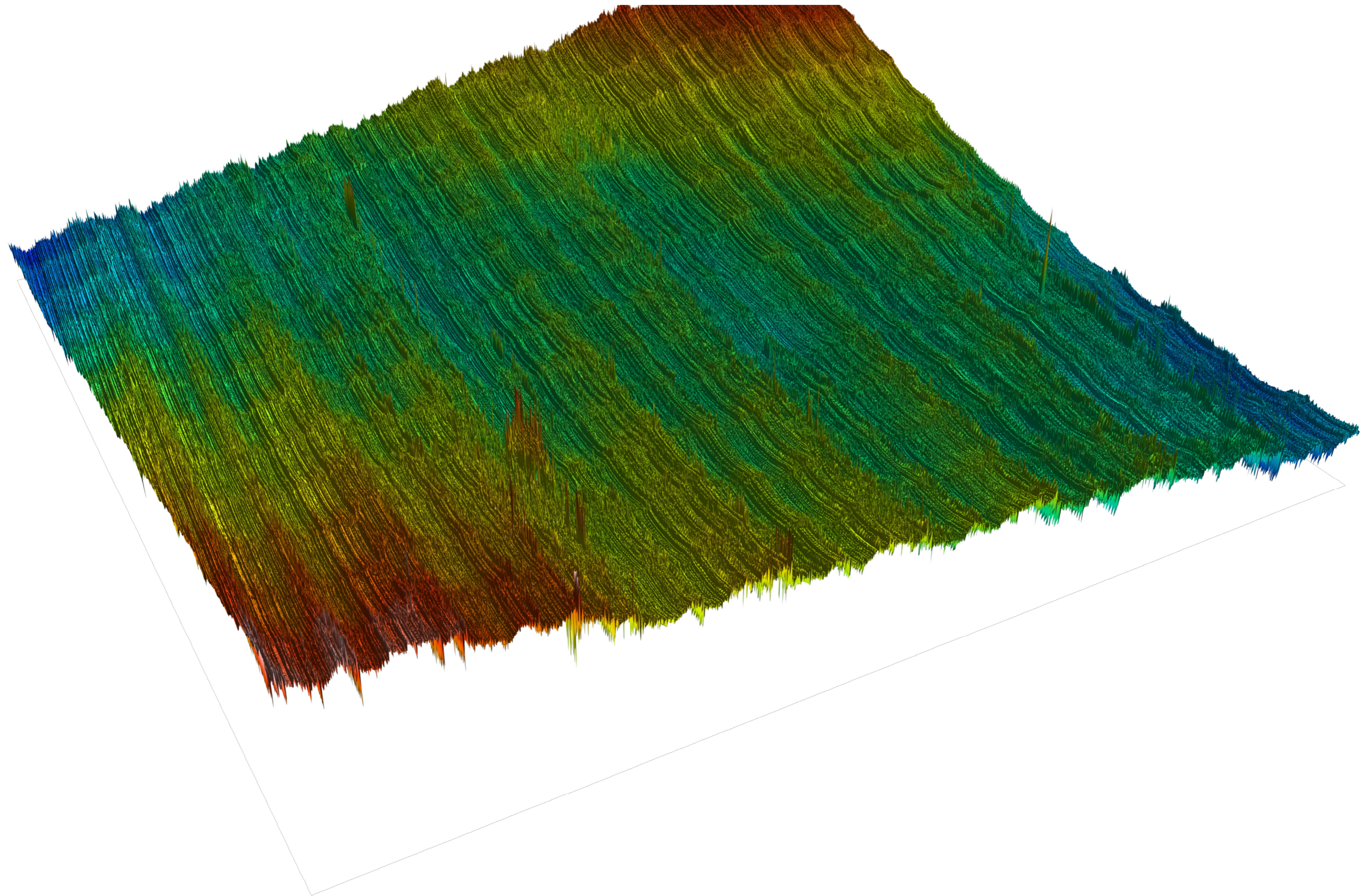
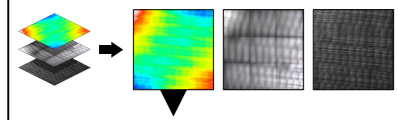


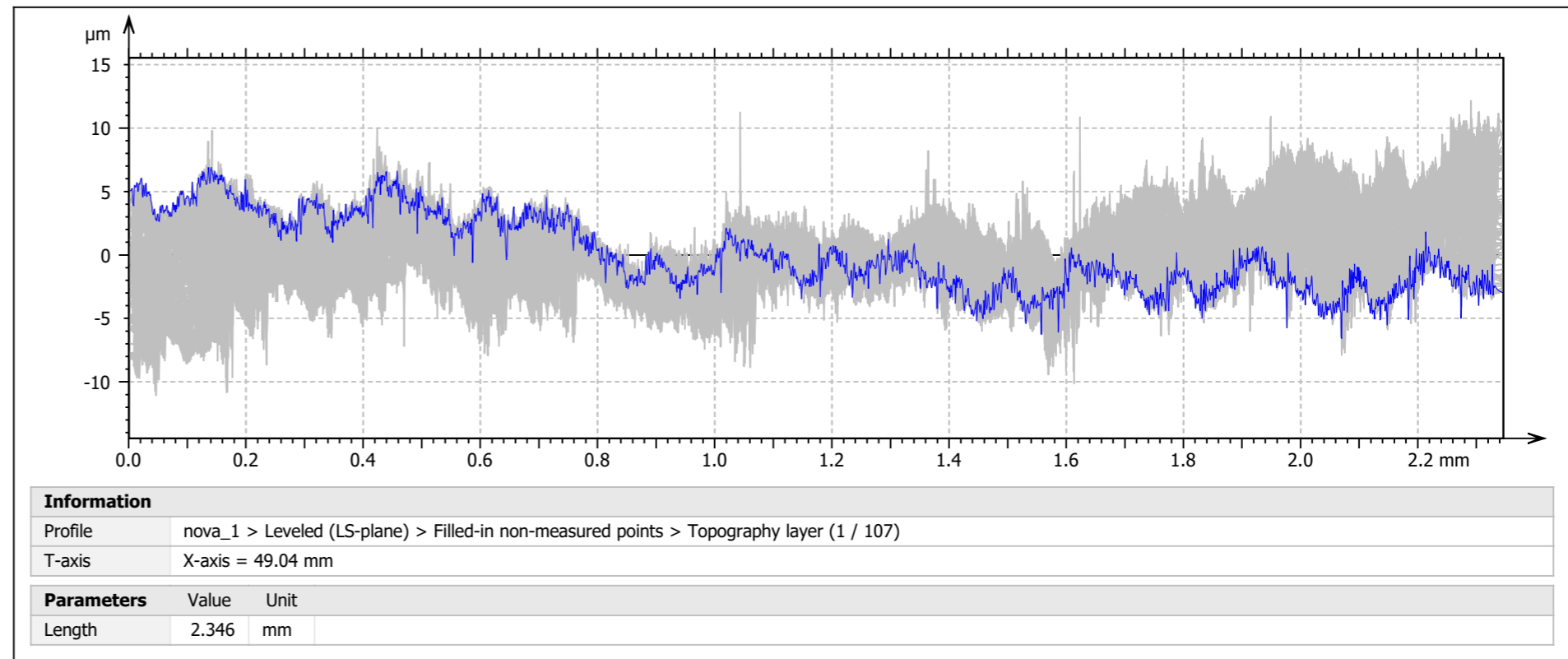
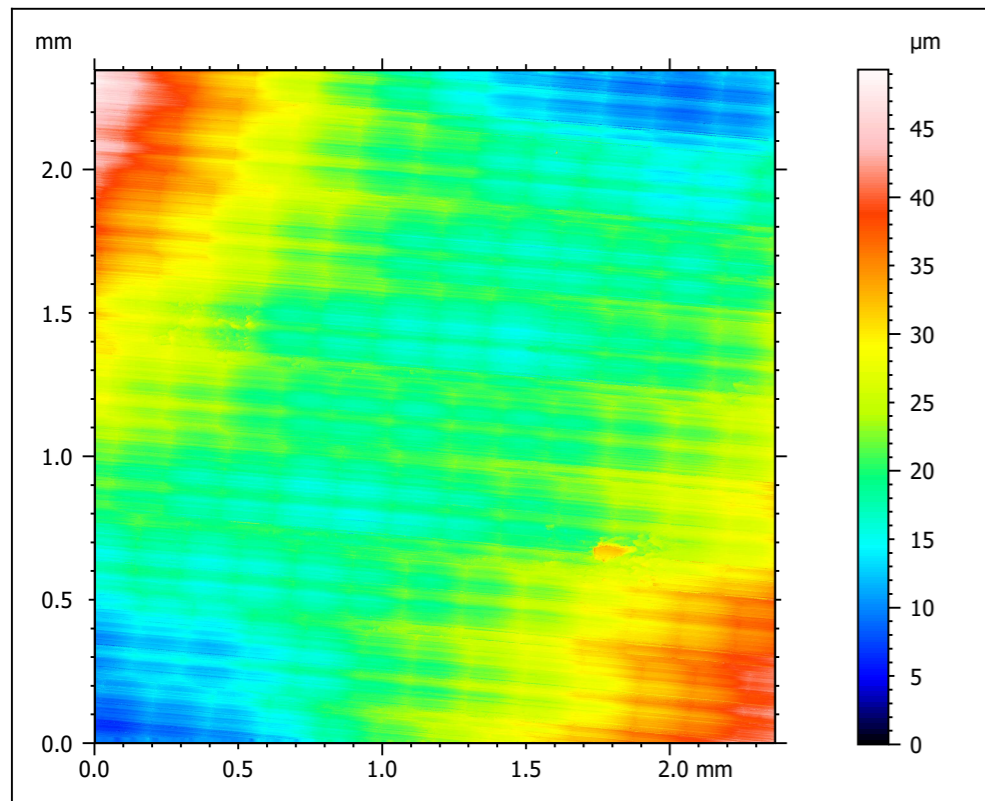
## **Příloha 5**

V následující příloze jsou přiloženy protokoly měření pro konkávní oblast plochy s menším scallopem.

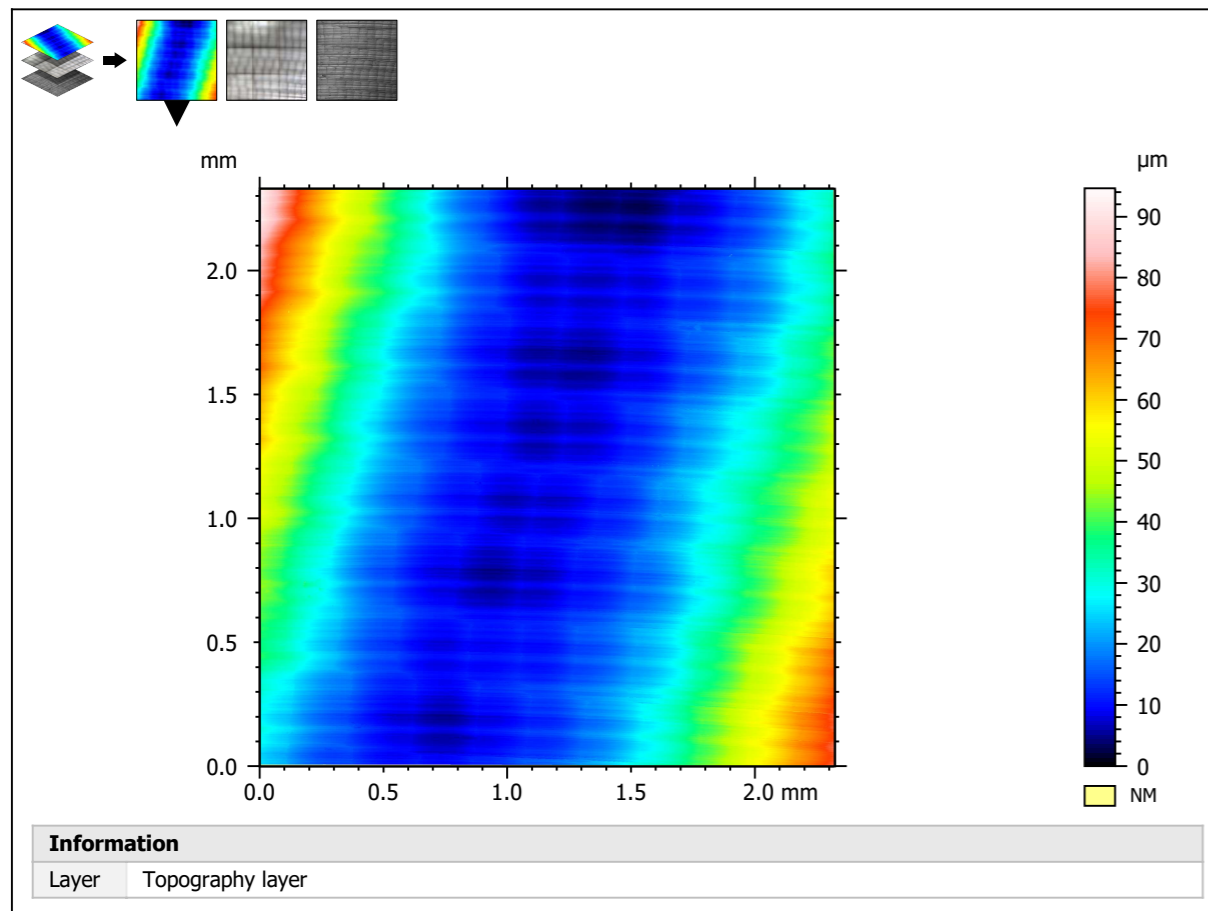
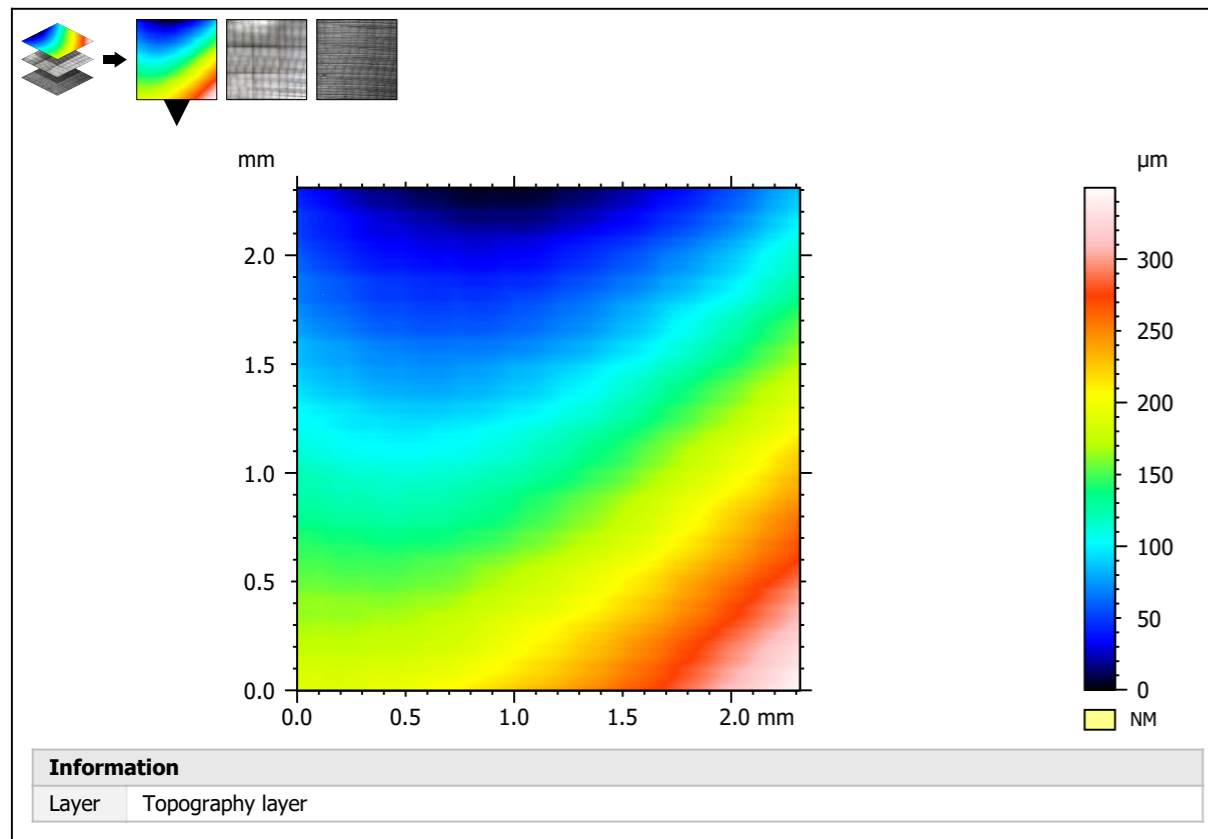


ISO 25178 - Primary surface		
<i>F: [Workflow] Form removed (LS-poly 3)</i>		
<i>S-filter (As): Gaussian, 0.8000 μm</i>		
Height parameters		
Sq	1.636	μm
Ssk	-0.05779	
Sku	3.118	
Sp	21.54	μm
Sv	16.49	μm
Sz	38.04	μm
Sa	1.317	μm
Functional parameters		
Smr	2.552e-05	%

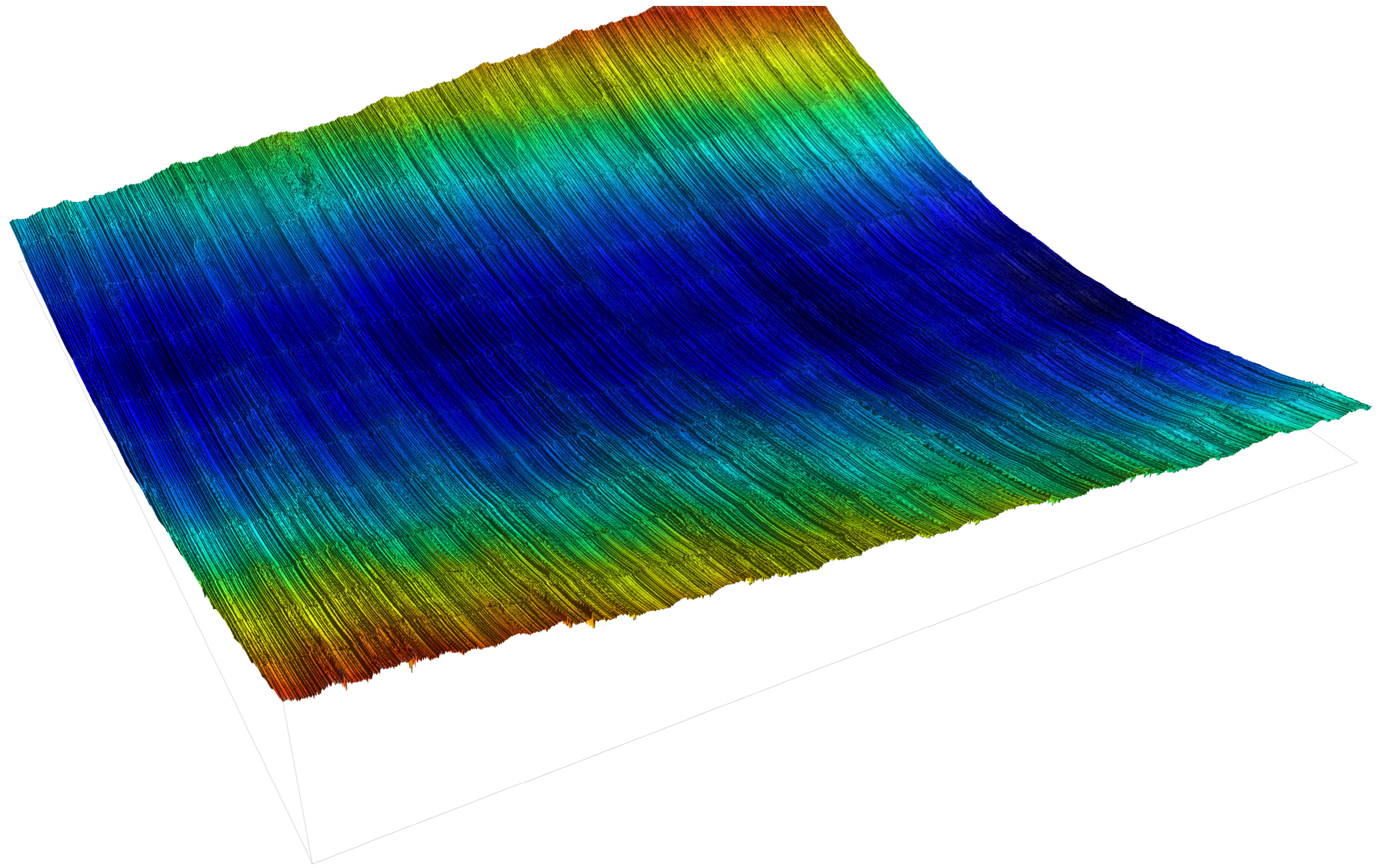
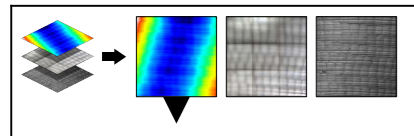


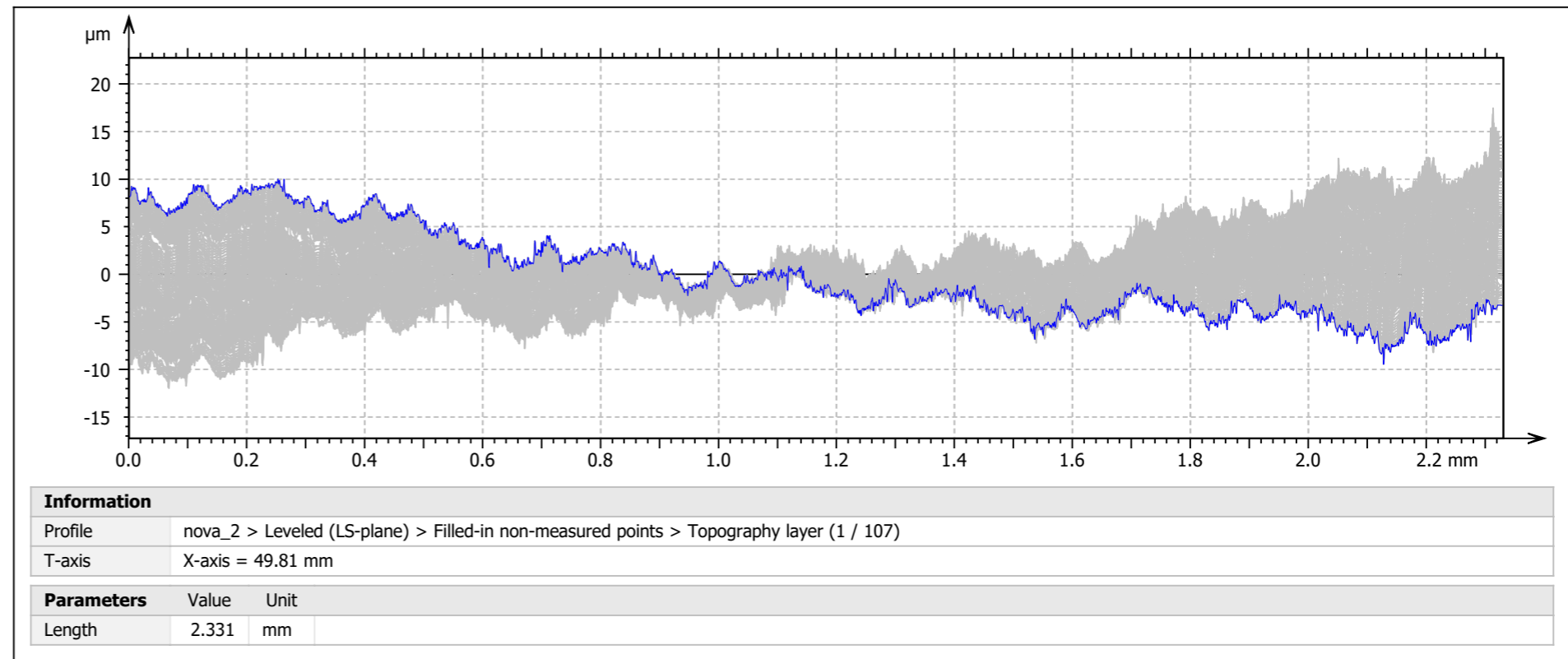
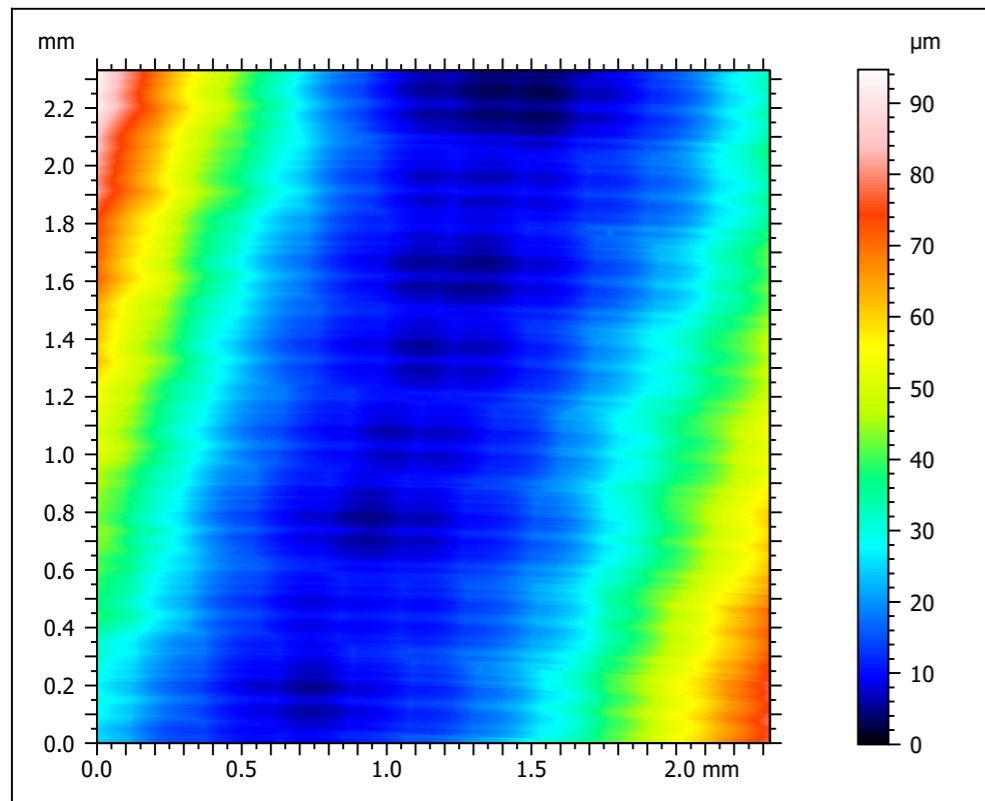


Context		Mean	Std dev	Min	Max
<b>ISO 21920 - Roughness (S-L)</b>					
F: None					
S-filter ( $\lambda_s$ ): Gaussian, 2.500 $\mu\text{m}$					
L-filter ( $\lambda_c$ ): Gaussian, 0.8000 mm					
Evaluation length: All $\lambda_c$ (2); No averaging (single value)					
<b>Height parameters</b>					
Rq	$\mu\text{m}$	1.363	0.05181	1.195	1.463
Rsk		0.02445	0.06639	-0.1244	0.1822
Rku		2.511	0.1720	2.260	3.258
Rt	$\mu\text{m}$	9.108	1.236	6.292	14.59
Rpt	$\mu\text{m}$	4.437	0.8979	3.029	8.542
Rp	$\mu\text{m}$	3.972	0.5843	2.859	5.979
Rvt	$\mu\text{m}$	4.671	0.7173	3.262	7.180
Rv	$\mu\text{m}$	4.240	0.5434	3.024	6.329
Rzmax	$\mu\text{m}$	8.774	1.115	5.952	12.95
Rz	$\mu\text{m}$	8.212	0.8659	5.883	10.88
Ra	$\mu\text{m}$	1.123	0.04408	0.9832	1.203
<b>Spatial parameters</b>					
Ral	mm	$s = 0.2000$	0.09317	0.01612	0.07047
Rsw	mm		0.3785	0.1569	0.3202
<b>Hybrid parameters</b>					
Rdq	$^\circ$	28.26	1.171	24.82	31.81
Rda	$^\circ$	31.70	0.4708	30.34	33.00
Rdt	$^\circ$	74.15	3.254	66.10	83.10
Rdl	mm	1.783	0.01273	1.745	1.824
Rdr	%	11.40	0.7954	9.072	13.96
<b>Material ratio parameters</b>					
Rmr	%	$c = 1.000 \mu\text{m}$ Below the reference 5.000%	20.86	1.655	16.49



ISO 25178 - Primary surface		
<i>F: [Workflow] Form removed (LS-poly 3)</i>		
<i>S-filter (As): Gaussian, 0.8000 μm</i>		
Height parameters		
Sq	1.558	μm
Ssk	0.1108	
Sku	2.620	
Sp	14.19	μm
Sv	9.217	μm
Sz	23.40	μm
Sa	1.272	μm
Functional parameters		
Smr	2.553e-05	%





Context		Mean	Std dev	Min	Max
<b>ISO 21920 - Roughness (S-L)</b>					
F: None					
S-filter ( $\lambda_s$ ): Gaussian, 2.500 $\mu\text{m}$					
L-filter ( $\lambda_c$ ): Gaussian, 0.8000 mm					
Evaluation length: All $\lambda_c$ (2); No averaging (single value)					
<b>Height parameters</b>					
Rq	$\mu\text{m}$	1.184	0.0666	1.009	1.275
Rsk		0.09706	0.1166	-0.1517	0.2739
Rku		2.375	0.1904	2.087	2.817
Rt	$\mu\text{m}$	6.205	0.4341	5.173	7.517
Rpt	$\mu\text{m}$	3.158	0.3550	2.397	4.658
Rp	$\mu\text{m}$	2.959	0.2623	2.258	3.788
Rvt	$\mu\text{m}$	3.047	0.2496	2.443	3.782
Rv	$\mu\text{m}$	2.855	0.1802	2.417	3.329
Rzmax	$\mu\text{m}$	6.066	0.4131	5.103	7.307
Rz	$\mu\text{m}$	5.814	0.2848	5.067	6.543
Ra	$\mu\text{m}$	0.9770	0.06486	0.8342	1.071
<b>Spatial parameters</b>					
Ral	mm	0.09263	0.009417	0.07734	0.1174
Rsw	mm	0.3377	0.1036	0.2669	0.8006
<b>Hybrid parameters</b>					
Rdq	$^\circ$	16.06	0.8394	14.14	18.58
Rda	$^\circ$	24.63	0.4686	23.36	25.85
Rdt	$^\circ$	62.86	3.967	52.36	70.88
Rdl	mm	1.661	0.00596	1.648	1.679
Rdr	%	3.789	0.3724	2.959	4.913
<b>Material ratio parameters</b>					
Rmr	%	22.65	2.751	17.38	31.83



MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

08:51:22

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:  
Vzorek\_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

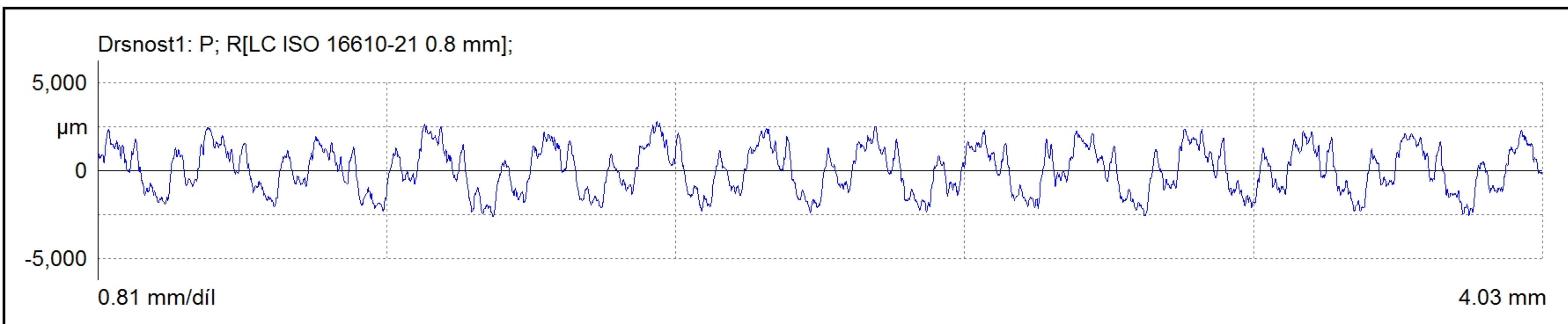
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120  
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.84 mm  
Ls: 2.50 μm  
VB: +/-6154.5 μm  
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 9676



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	1,123 μm	0,000			0,000
Rq	1,293 μm	0,000			0,000
Rz	4,984 μm	0,000			0,000
Rmax	5,445 μm	0,000			0,000
Rz1max	5,445 μm	0,000			0,000
RzJ	3,552 μm	0,000			0,000
Rt	5,445 μm	0,000			0,000
Rp	2,475 μm	0,000			0,000
Rpm	2,475 μm	0,000			0,000
Rpmax	2,806 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	2,806 μm	0,000			0,000
Rv	2,509 μm	0,000			0,000
Rvm	2,509 μm	0,000			0,000
Rvmax	2,638 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	2,638 μm	0,000			0,000
R3z	4,487 μm	0,000			0,000
R Sm	133,107 μm	0,000			0,000
R S	50,545 μm	0,000			0,000
R Sk	0,016	0,000			0,000
R Ku	1,856	0,000			0,000
Rdq	0,130	0,000			0,000
R HSC (0.50)	0 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	74 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	28,82 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	51,17 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	73,09 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-0,278 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-0,677 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-1,052 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	28,82 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	51,17 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	73,09 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-0,278 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-0,677 μm	0,000			0,000





MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

08:51:22

Kontrolor:

**Havránek**

Podpis:

Díl:  
**Vzorek\_FF**

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

**FS ČVUT v Praze**

**MarSurf LD 120**

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)	-1,052 µm	0,000			0,000
-------------------	-----------	-------	--	--	-------

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rz 1	4,746 µm
Rz 2	5,445 µm
Rz 3	4,916 µm
Rz 4	4,944 µm
Rz 5	4,870 µm
Rz sigma	0,268 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R3z 1	3,978 µm
R3z 2	4,844 µm
R3z 3	4,593 µm
R3z 4	4,479 µm
R3z 5	4,539 µm
R3z sigma	0,317 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rp 1	2,428 µm
Rp 2	2,806 µm
Rp 3	2,490 µm
Rp 4	2,367 µm
Rp 5	2,283 µm
Rp sigma	0,200 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R Mr (0.81, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	28,82 %
R Mr (-2.00, 5.0)	51,17 %
R Mr (-3.00, 5.0)	73,09 %
R Mr (-4.00, 5.0)	95,09 %
R Mr (-4.64, 5.0)	100,00 %

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rdc (0.0, 5.0)	0,809 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-0,278 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-0,677 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-1,052 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-1,482 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-1,951 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-2,477 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-2,872 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-3,296 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-3,734 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-4,635 µm



MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

08:52:22

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:  
Vzorek\_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

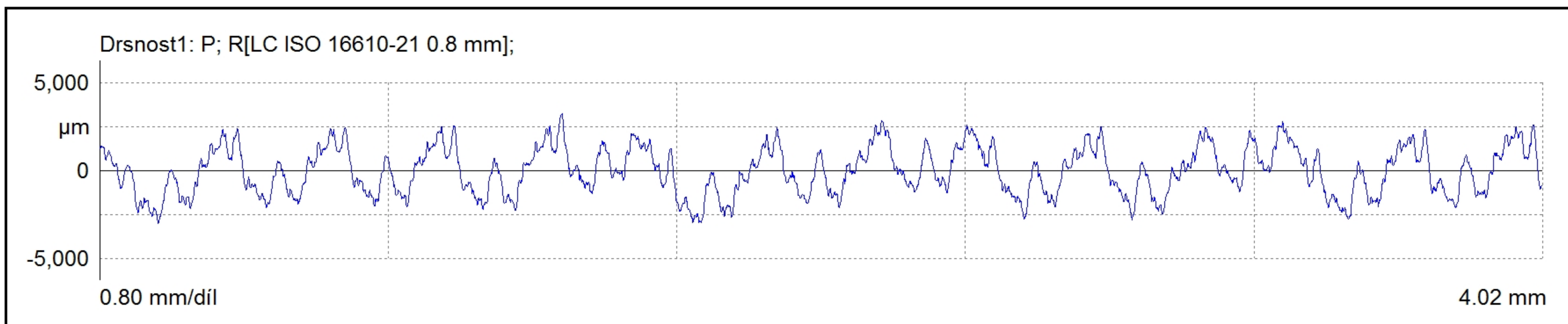
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120  
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.82 mm  
Ls: 2.50 μm  
VB: +/-6154.5 μm  
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 9635



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	1,139 μm	0,000			0,000
Rq	1,344 μm	0,000			0,000
Rz	5,565 μm	0,000			0,000
Rmax	5,833 μm	0,000			0,000
Rz1max	5,833 μm	0,000			0,000
RzJ	3,578 μm	0,000			0,000
Rt	6,263 μm	0,000			0,000
Rp	2,791 μm	0,000			0,000
Rpm	2,791 μm	0,000			0,000
Rpmax	3,240 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	3,240 μm	0,000			0,000
Rv	2,774 μm	0,000			0,000
Rvm	2,774 μm	0,000			0,000
Rvmax	3,023 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	3,023 μm	0,000			0,000
R3z	4,806 μm	0,000			0,000
R Sm	189,342 μm	0,000			0,000
R S	67,474 μm	0,000			0,000
R Sk	-0,065	0,000			0,000
R Ku	2,069	0,000			0,000
Rdq	0,122	0,000			0,000
R HSC (0.50)	0 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	60 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	23,57 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	46,44 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	69,97 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-0,306 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-0,846 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-1,332 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	23,57 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	46,44 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	69,97 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-0,306 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-0,846 μm	0,000			0,000



MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

08:52:22

Kontrolor:

**Havránek**

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Vzorek\_FF

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)	-1,332 µm	0,000			0,000
-------------------	-----------	-------	--	--	-------

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rz 1	5,467 µm
Rz 2	5,507 µm
Rz 3	5,833 µm
Rz 4	5,428 µm
Rz 5	5,590 µm
Rz sigma	0,161 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R3z 1	4,805 µm
R3z 2	4,612 µm
R3z 3	5,097 µm
R3z 4	4,915 µm
R3z 5	4,602 µm
R3z sigma	0,210 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rp 1	2,445 µm
Rp 2	3,240 µm
Rp 3	2,857 µm
Rp 4	2,609 µm
Rp 5	2,804 µm
Rp sigma	0,300 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R Mr (1.11, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	23,57 %
R Mr (-2.00, 5.0)	46,44 %
R Mr (-3.00, 5.0)	69,97 %
R Mr (-4.00, 5.0)	91,51 %
R Mr (-5.00, 5.0)	99,65 %
R Mr (-5.15, 5.0)	100,00 %

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rdc (0.0, 5.0)	1,114 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-0,306 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-0,846 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-1,332 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-1,756 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-2,172 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-2,626 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-3,001 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-3,515 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-3,935 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-5,149 µm



MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

08:53:06

Kontrolor:

**Havránek**

Podpis:

Díl:  
**Vzorek\_FF**

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

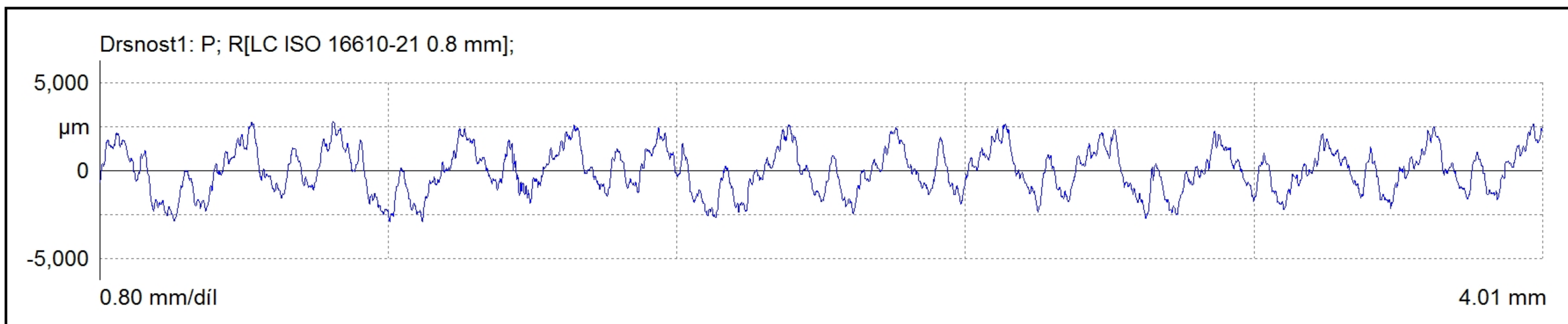
**FS ČVUT v Praze**

**MarSurf LD 120**

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120  
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.81 mm  
Ls: 2.50 μm  
VB: +/-6154.5 μm  
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 9610



**Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];**

Ra	1,059 μm	0,000			0,000
Rq	1,277 μm	0,000			0,000
Rz	5,341 μm	0,000			0,000
Rmax	5,649 μm	0,000			0,000
Rz1max	5,649 μm	0,000			0,000
RzJ	3,762 μm	0,000			0,000
Rt	5,704 μm	0,000			0,000
Rp	2,657 μm	0,000			0,000
Rpm	2,657 μm	0,000			0,000
Rpmax	2,789 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	2,789 μm	0,000			0,000
Rv	2,684 μm	0,000			0,000
Rvm	2,684 μm	0,000			0,000
Rvmax	2,915 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	2,915 μm	0,000			0,000
R3z	4,465 μm	0,000			0,000
R Sm	169,304 μm	0,000			0,000
R S	59,576 μm	0,000			0,000
R Sk	-0,071	0,000			0,000
R Ku	2,204	0,000			0,000
Rdq	0,122	0,000			0,000
R HSC (0.50)	0 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	60 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	22,17 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	46,86 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	73,79 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-0,337 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-0,888 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-1,375 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	22,17 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	46,86 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	73,79 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-0,337 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-0,888 μm	0,000			0,000



MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

08:53:06

Kontrolor:

**Havránek**

Podpis:

Díl:  
**Vzorek\_FF**

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

**FS ČVUT v Praze**

**MarSurf LD 120**

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)      -1,375 µm      0,000      0,000

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rz 1	5,649 µm
Rz 2	5,512 µm
Rz 3	5,260 µm
Rz 4	5,374 µm
Rz 5	4,912 µm
Rz sigma	0,281 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R3z 1	4,501 µm
R3z 2	4,256 µm
R3z 3	4,785 µm
R3z 4	4,735 µm
R3z 5	4,047 µm
R3z sigma	0,314 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rp 1	2,789 µm
Rp 2	2,597 µm
Rp 3	2,582 µm
Rp 4	2,644 µm
Rp 5	2,674 µm
Rp sigma	0,082 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R Mr (0.72, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	22,17 %
R Mr (-2.00, 5.0)	46,86 %
R Mr (-3.00, 5.0)	73,79 %
R Mr (-4.00, 5.0)	92,60 %
R Mr (-4.99, 5.0)	100,00 %

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rdc (0.0, 5.0)	0,718 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-0,337 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-0,888 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-1,375 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-1,753 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-2,096 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-2,466 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-2,857 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-3,304 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-3,837 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-4,986 µm



MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

08:53:59

Kontrolor:

**Havránek**

Podpis:

Díl:  
**Vzorek\_FF**

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

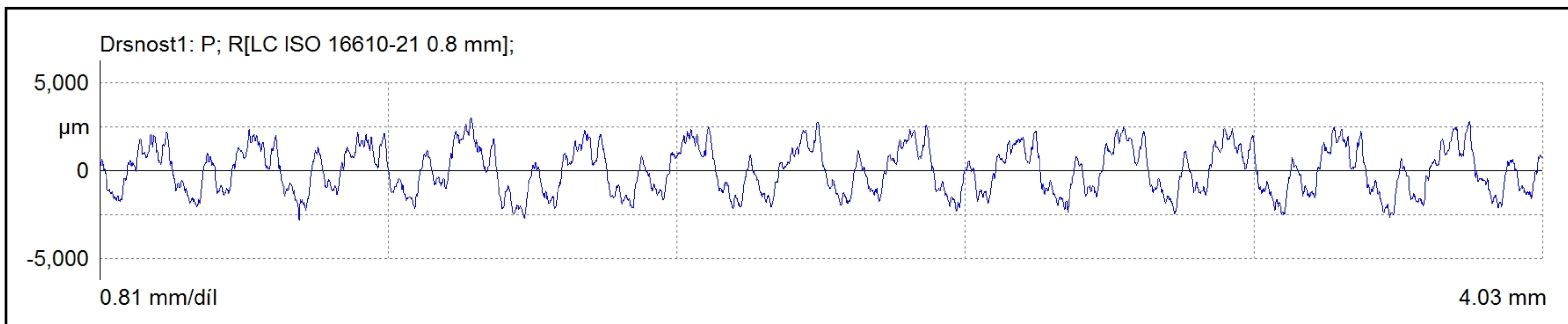
**FS ČVUT v Praze**

**MarSurf LD 120**

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120  
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.83 mm  
Ls: 2.50 μm  
VB: +/-6154.5 μm  
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 9668



**Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];**

Ra	1,140 μm	0,000			0,000
Rq	1,308 μm	0,000			0,000
Rz	5,274 μm	0,000			0,000
Rmax	5,724 μm	0,000			0,000
Rz1max	5,724 μm	0,000			0,000
RzJ	3,596 μm	0,000			0,000
Rt	5,805 μm	0,000			0,000
Rp	2,683 μm	0,000			0,000
Rpm	2,683 μm	0,000			0,000
Rpmax	3,008 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	3,008 μm	0,000			0,000
Rv	2,591 μm	0,000			0,000
Rvm	2,591 μm	0,000			0,000
Rvmax	2,798 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	2,798 μm	0,000			0,000
R3z	4,502 μm	0,000			0,000
R Sm	163,813 μm	0,000			0,000
R S	48,243 μm	0,000			0,000
R Sk	0,040	0,000			0,000
R Ku	1,854	0,000			0,000
Rdq	0,130	0,000			0,000
R HSC (0.50)	0 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	65 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	25,49 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	48,99 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	67,79 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-0,281 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-0,761 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-1,193 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	25,49 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	48,99 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	67,79 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-0,281 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-0,761 μm	0,000			0,000



MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

08:53:59

Kontrolor:

**Havránek**

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Vzorek\_FF

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0) -1,193 µm 0,000 0,000

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rz 1	5,156 µm
Rz 2	5,724 µm
Rz 3	5,099 µm
Rz 4	4,919 µm
Rz 5	5,473 µm
Rz sigma	0,321 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R3z 1	4,255 µm
R3z 2	4,510 µm
R3z 3	4,577 µm
R3z 4	4,351 µm
R3z 5	4,819 µm
R3z sigma	0,218 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rp 1	2,358 µm
Rp 2	3,008 µm
Rp 3	2,775 µm
Rp 4	2,463 µm
Rp 5	2,811 µm
Rp sigma	0,267 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R Mr (0.95, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	25,49 %
R Mr (-2.00, 5.0)	48,99 %
R Mr (-3.00, 5.0)	67,79 %
R Mr (-4.00, 5.0)	94,83 %
R Mr (-4.85, 5.0)	100,00 %

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rdc (0.0, 5.0)	0,954 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-0,281 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-0,761 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-1,193 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-1,644 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-2,050 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-2,665 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-3,079 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-3,381 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-3,754 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-4,851 µm