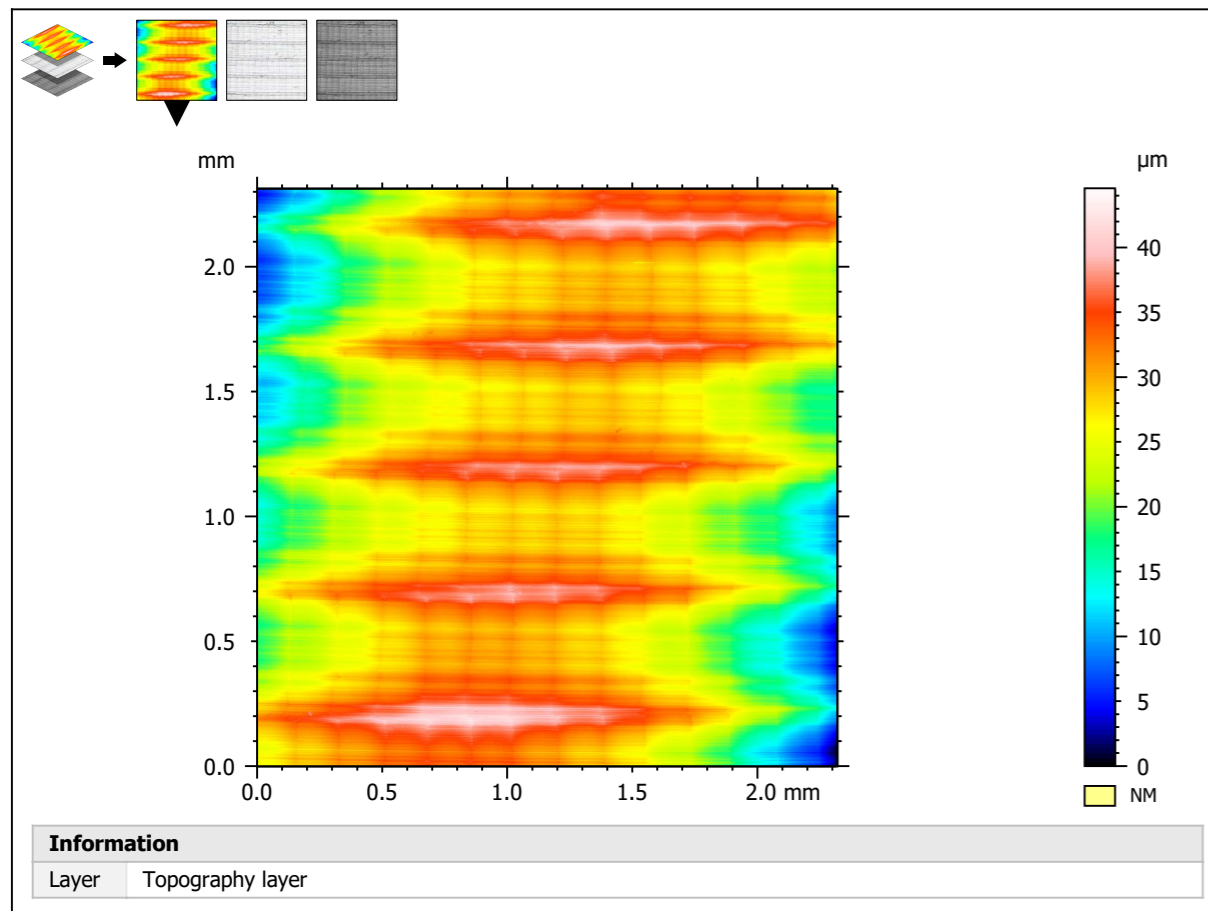
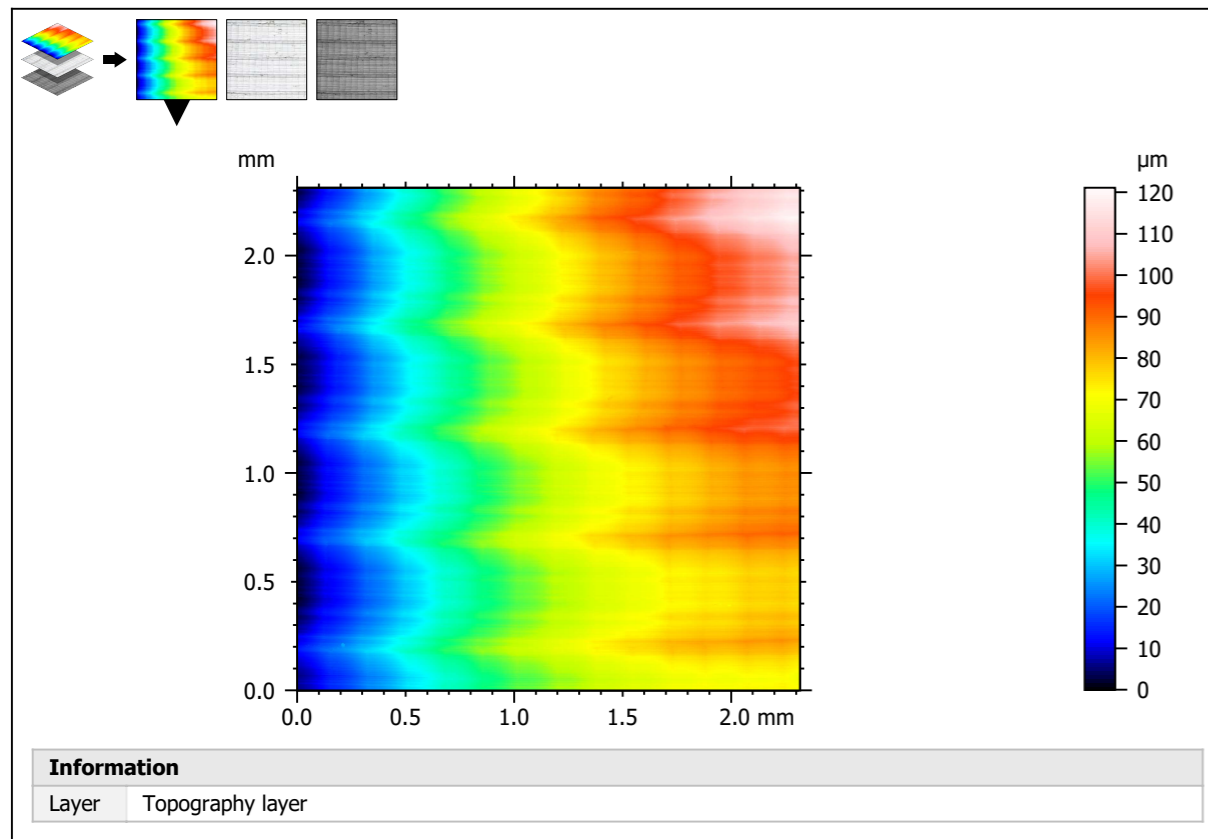
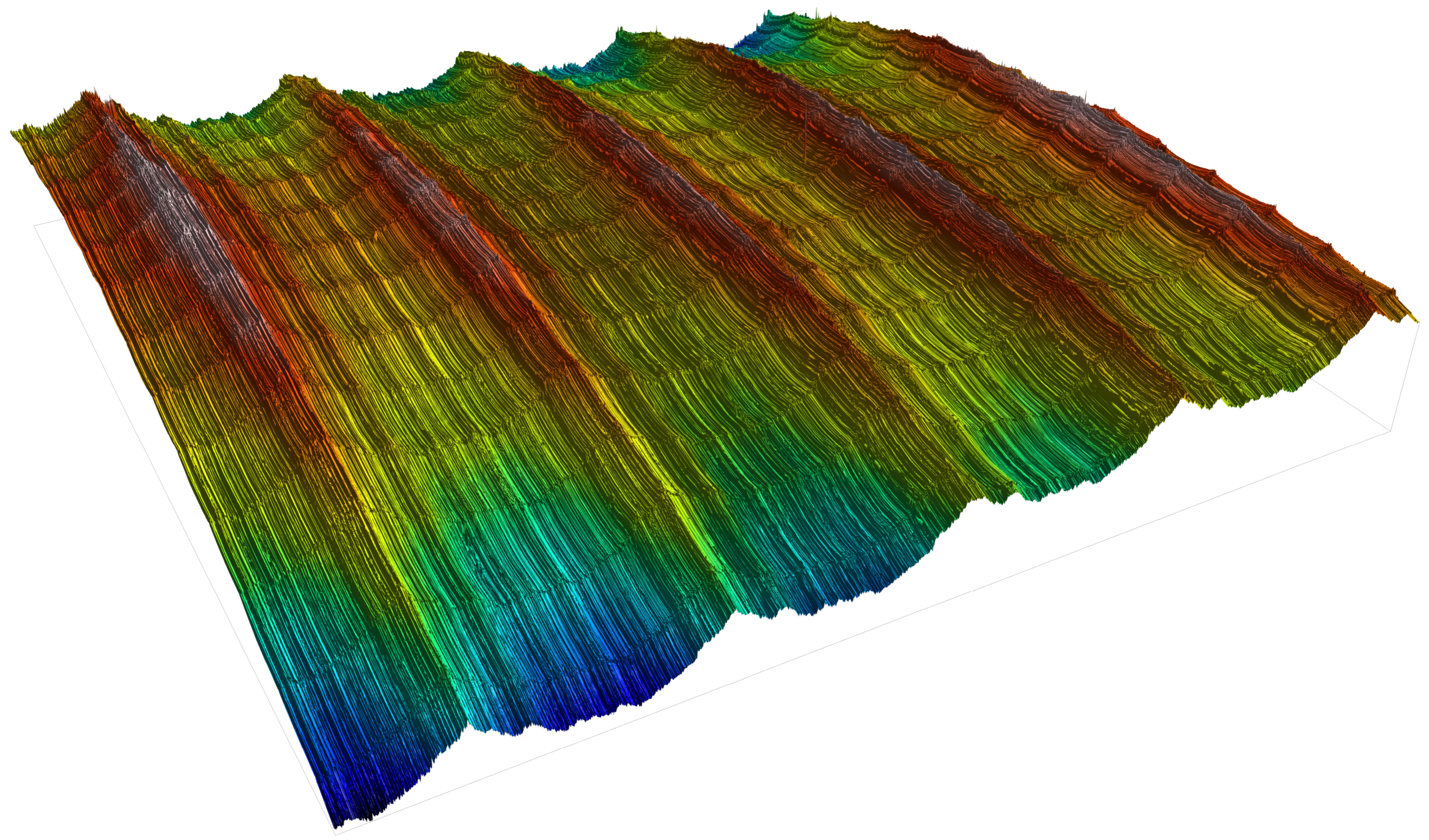
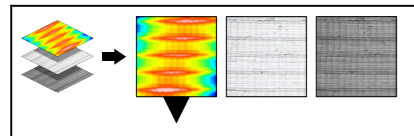


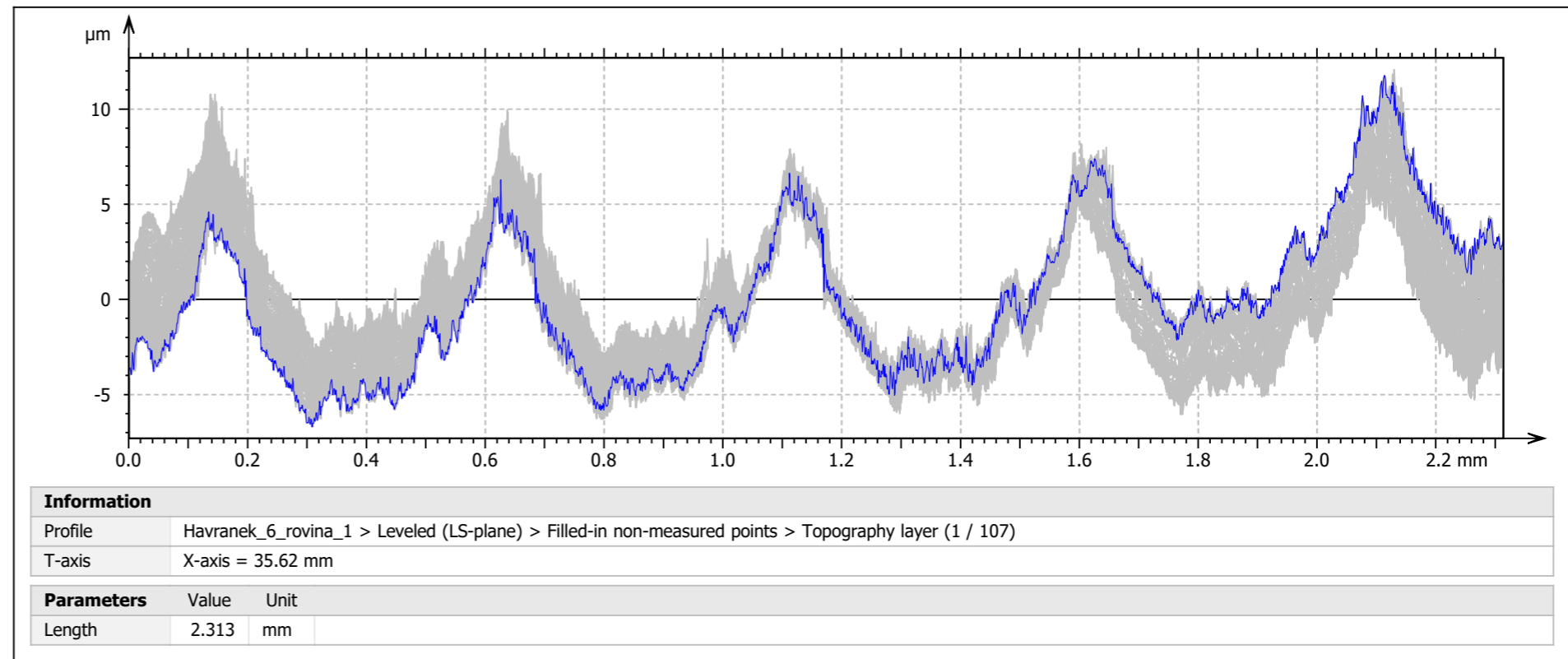
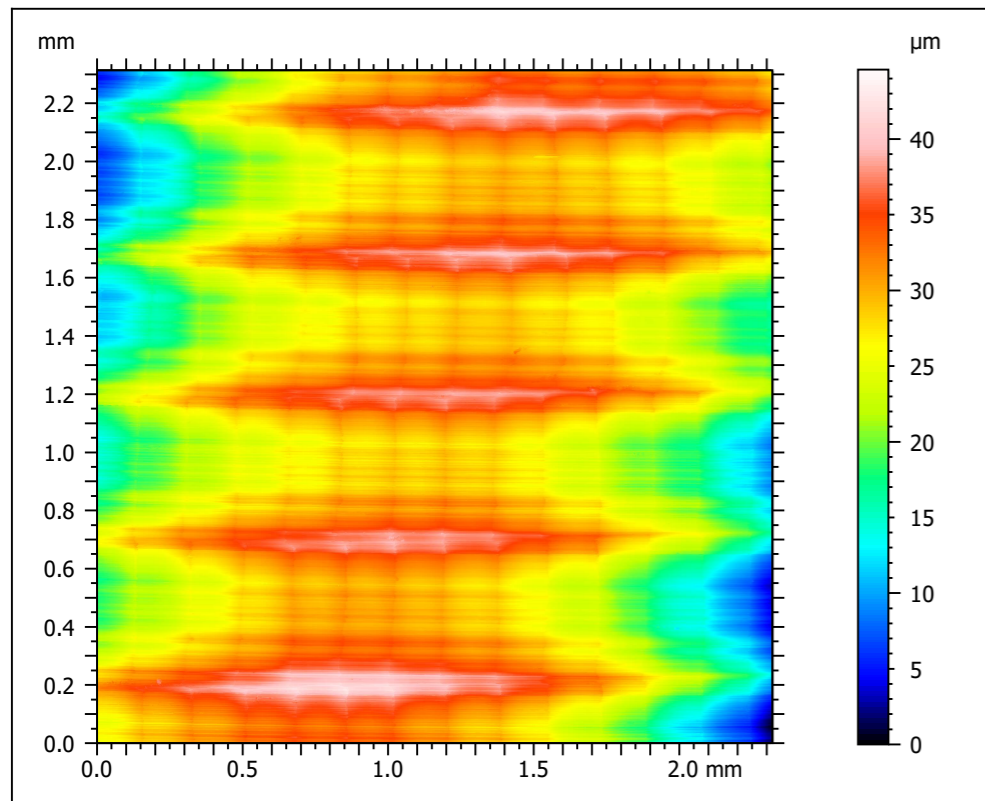
Příloha 3

V následující příloze jsou přiloženy protokoly měření pro rovinnou oblast základní plochy.

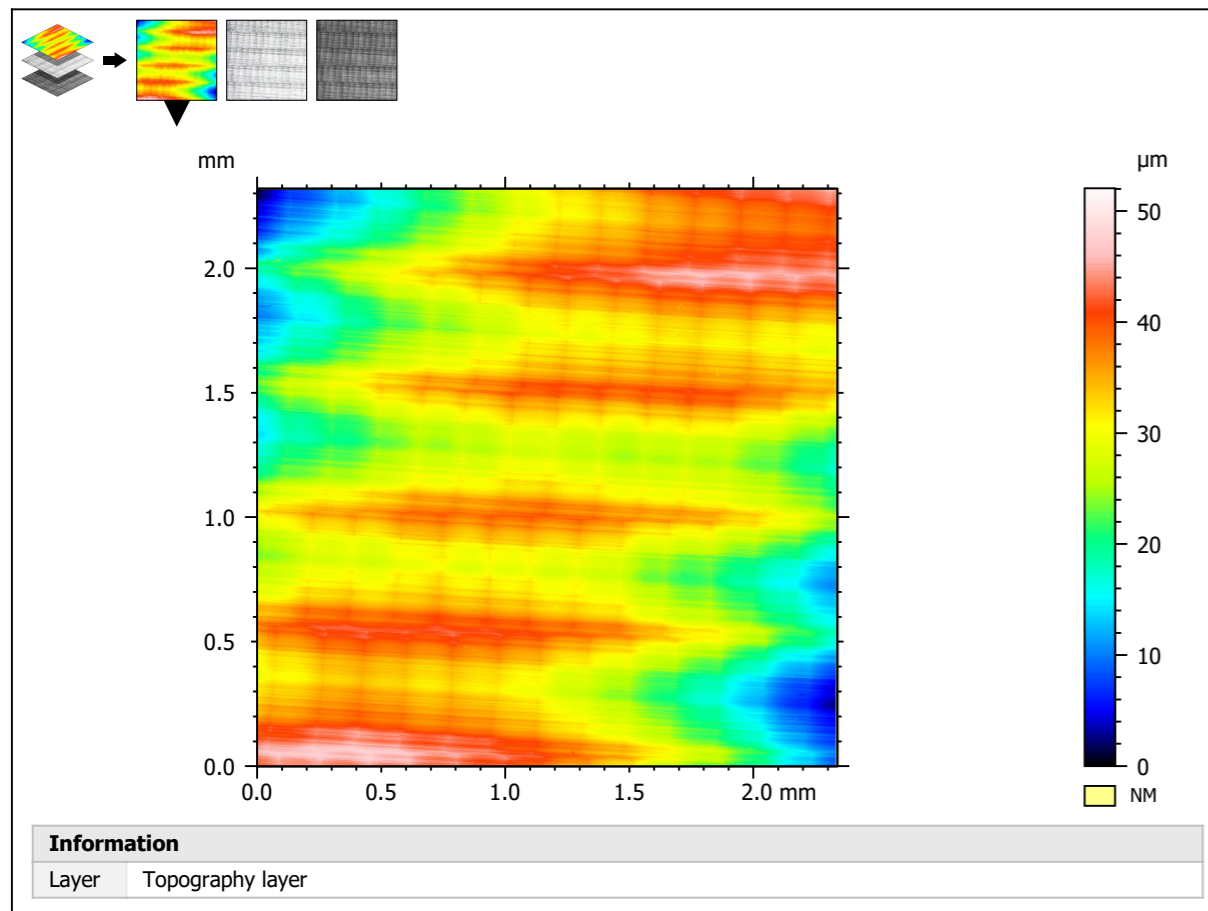
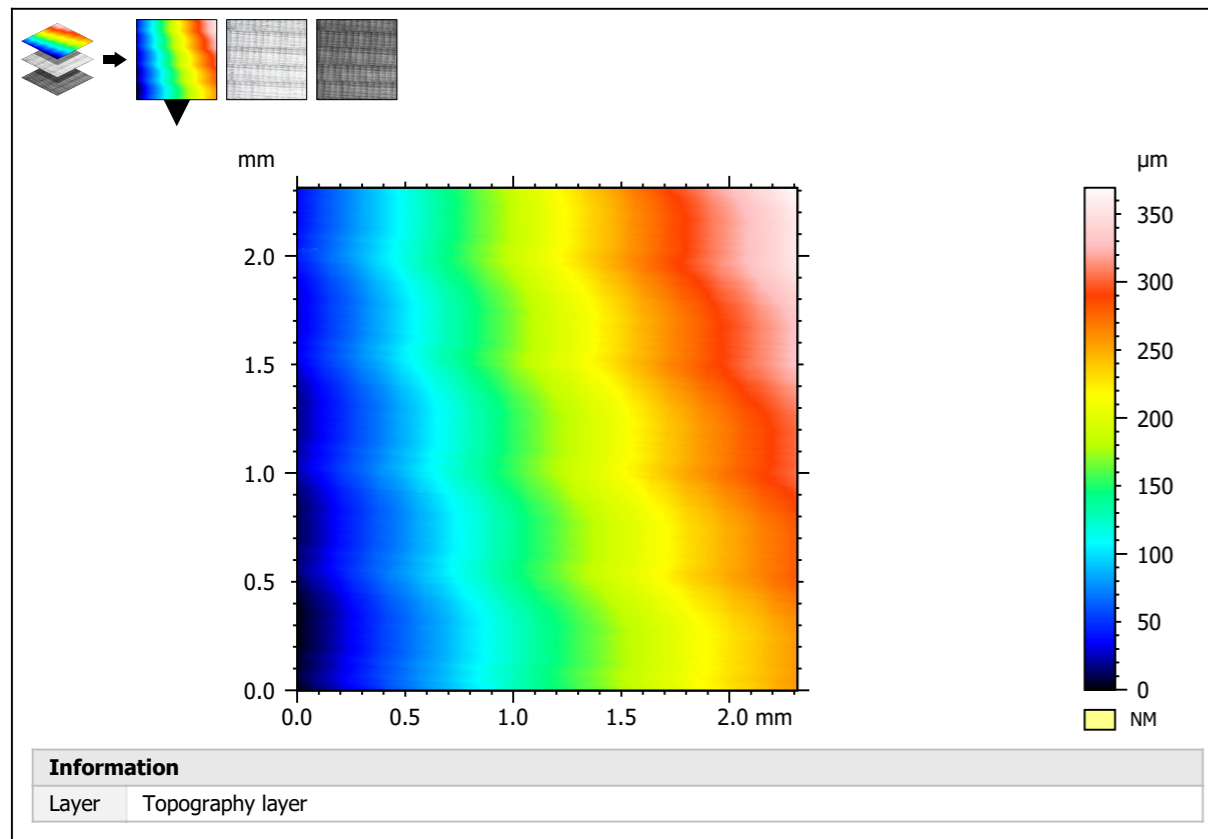


ISO 25178 - Primary surface			
<i>F: [Workflow] Form removed (LS-poly 3)</i>			
<i>S-filter (As): Gaussian, 0.8000 μm</i>			
Height parameters			
Sq	3.153	μm	
Ssk	0.6621		
Sku	2.397		
Sp	12.70	μm	
Sv	6.665	μm	
Sz	19.36	μm	
Sa	2.646	μm	
Functional parameters			
Smr	8.5e-06	%	

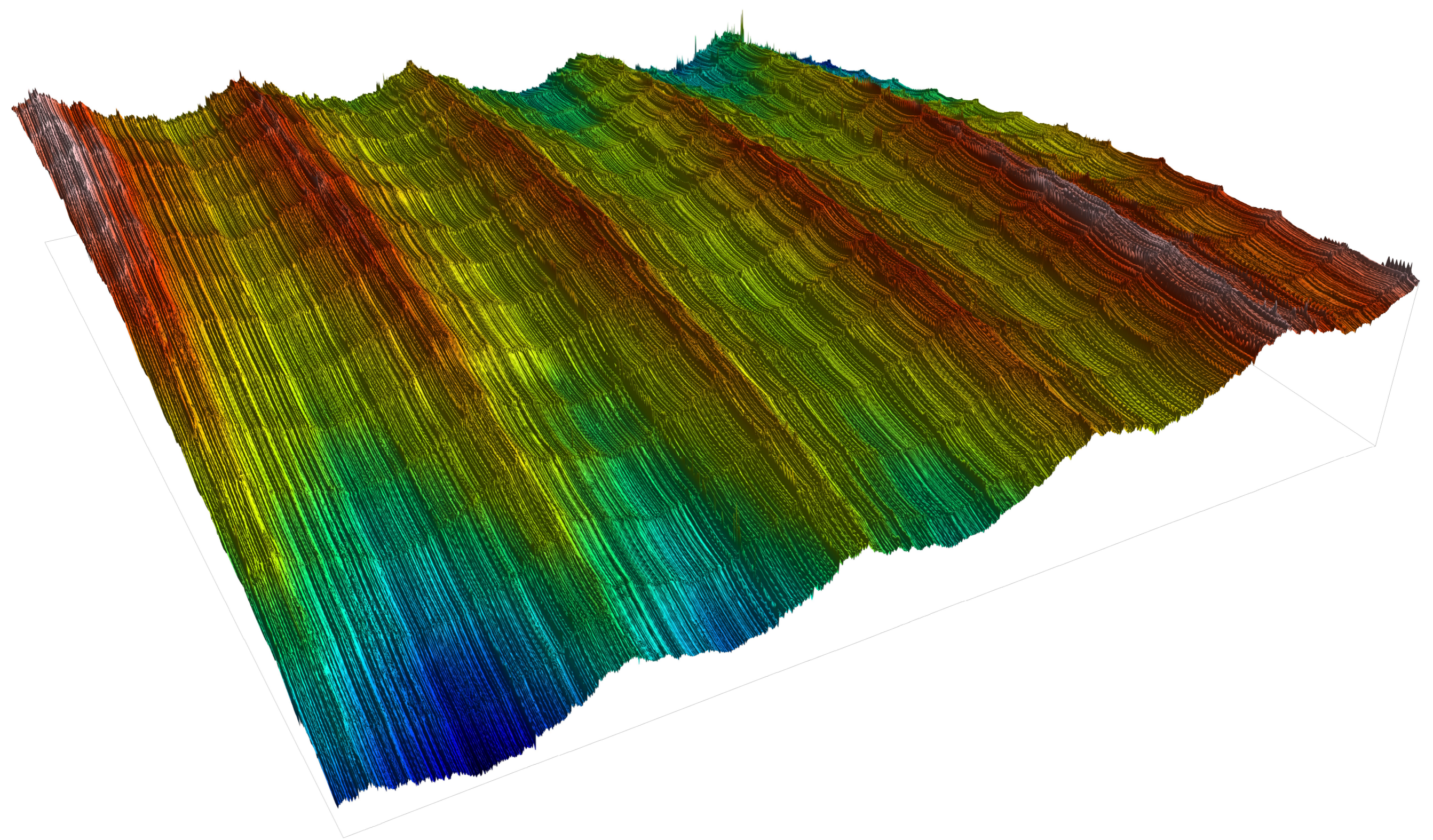
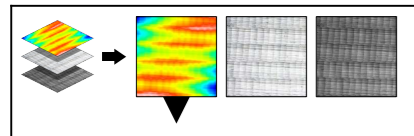


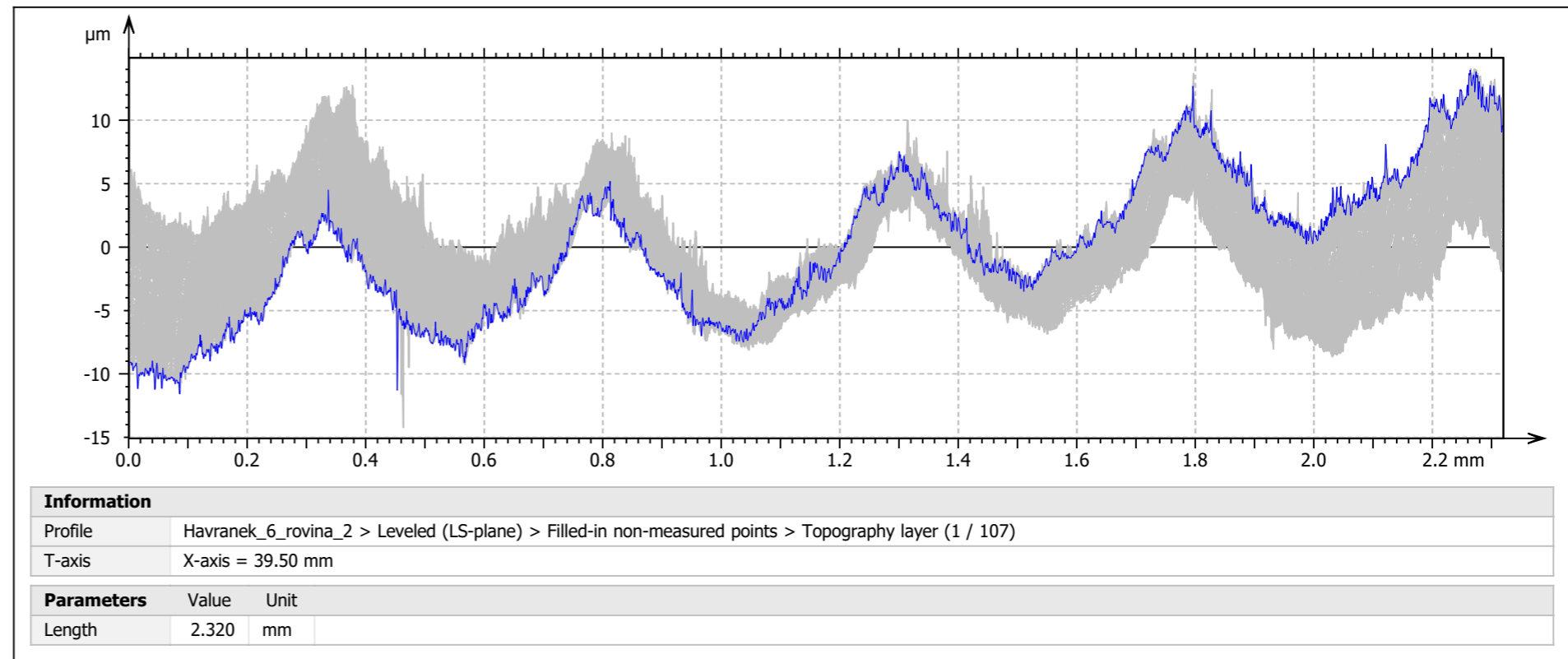
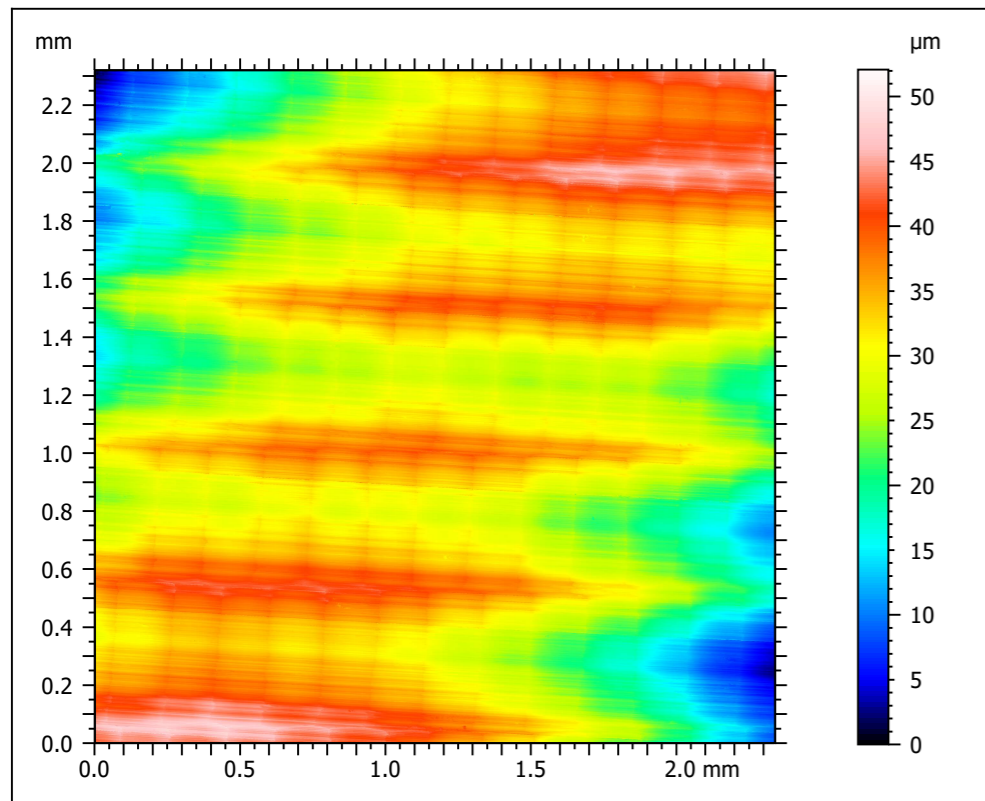


Context		Mean	Std dev	Min	Max
ISO 21920 - Roughness (S-L)					
F: None					
S-filter (λ_s): Gaussian, 2.500 μm					
L-filter (λ_c): Gaussian, 0.8000 mm					
Evaluation length: All λ_c (2); No averaging (single value)					
Height parameters					
Rq	μm	2.674	0.02838	2.599	2.726
Rsk		0.8623	0.03336	0.7716	0.9079
Rku		2.699	0.03162	2.623	2.759
Rt	μm	11.43	0.2986	10.86	12.20
Rpt	μm	7.398	0.2725	6.924	8.080
Rp	μm	7.161	0.1970	6.758	7.825
Rvt	μm	4.027	0.08732	3.785	4.232
Rv	μm	3.931	0.08093	3.737	4.146
Rzmax	μm	11.31	0.3128	10.85	12.13
Rz	μm	11.09	0.2483	10.57	11.74
Ra	μm	2.205	0.02603	2.139	2.268
Spatial parameters					
Ral	mm	$s = 0.2000$	0.1375	0.00766	0.1247
Rsw	mm		0.5334	3.332e-08	0.5334
Hybrid parameters					
Rdq	$^\circ$	14.29	0.6715	13.22	16.41
Rda	$^\circ$	23.56	0.5325	22.74	25.08
Rdt	$^\circ$	60.57	3.509	51.27	69.19
Rdl	mm	1.648	0.004581	1.641	1.663
Rdr	%	3.037	0.2864	2.618	3.953
Material ratio parameters					
Rmr	%	$c = 1.000 \mu\text{m}$ Below the reference 5.000%	10.50	0.8550	8.929



ISO 25178 - Primary surface		
<i>F: [Workflow] Form removed (LS-poly 3)</i>		
<i>S-filter (As): Gaussian, 0.8000 μm</i>		
Height parameters		
Sq	3.485	μm
Ssk	0.3671	
Sku	2.229	
Sp	18.45	μm
Sv	14.44	μm
Sz	32.90	μm
Sa	2.928	μm
Functional parameters		
Smr	1.701e-05	%





Context		Mean	Std dev	Min	Max
ISO 21920 - Roughness (S-L)					
F: None					
S-filter (λ_s): Gaussian, 2.500 μm					
L-filter (λ_c): Gaussian, 0.8000 mm					
Evaluation length: All λ_c (2); No averaging (single value)					
Height parameters					
Rq	μm	2.949	0.0382	2.874	3.047
Rsk		0.6131	0.02504	0.5405	0.6673
Rku		2.350	0.07125	2.172	2.483
Rt	μm	12.99	0.9947	11.64	17.45
Rpt	μm	7.817	0.6945	6.768	9.925
Rp	μm	7.461	0.5029	6.639	9.026
Rvt	μm	5.174	0.6433	4.649	9.164
Rv	μm	4.891	0.3416	4.598	7.120
Rzmax	μm	12.91	0.9754	11.64	17.45
Rz	μm	12.35	0.6324	11.41	14.63
Ra	μm	2.445	0.0339	2.363	2.518
Spatial parameters					
Ral	mm	$s = 0.2000$	0.1642	0.001298	0.1615
Rsw	mm		0.5338	3.871e-08	0.5338
Hybrid parameters					
Rdq	$^\circ$	19.73	1.386	16.69	24.73
Rda	$^\circ$	26.79	0.7082	25.51	28.41
Rdt	$^\circ$	71.07	4.405	60.40	83.41
Rdl	mm	1.689	0.01023	1.667	1.713
Rdr	%	5.511	0.6390	4.143	7.042
Material ratio parameters					
Rmr	%	$c = 1.000 \mu\text{m}$ Below the reference 5.000%	11.12	0.6997	8.929



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:51:43

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

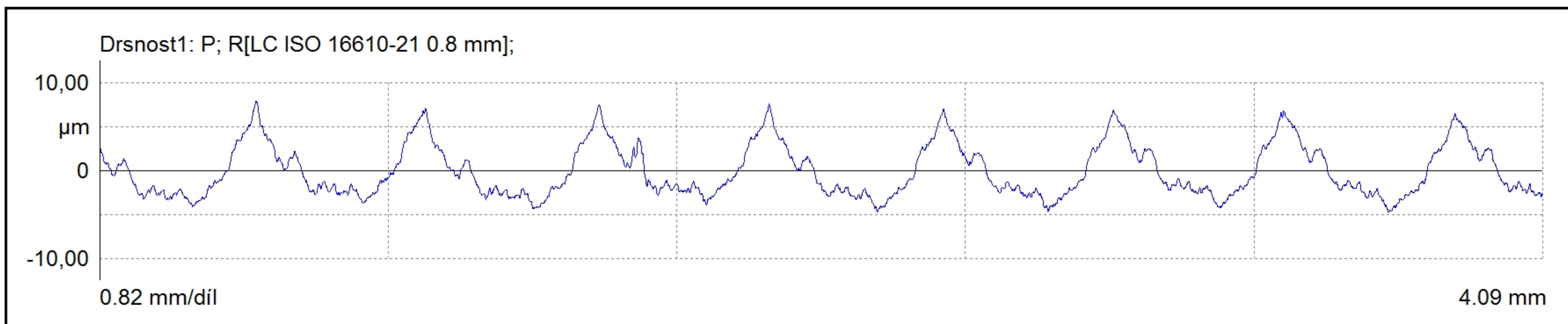
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.91 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9824



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	2,541 μm	0,000			0,000
Rq	2,933 μm	0,000			0,000
Rz	11,810 μm	0,000			0,000
Rmax	12,239 μm	0,000			0,000
Rz1max	12,239 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	12,600 μm	0,000			0,000
Rp	7,303 μm	0,000			0,000
Rpm	7,303 μm	0,000			0,000
Rpmax	7,887 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	7,887 μm	0,000			0,000
Rv	4,507 μm	0,000			0,000
Rvm	4,507 μm	0,000			0,000
Rvmax	4,712 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	4,712 μm	0,000			0,000
R3z	5,545 μm	0,000			0,000
R Sm	486,571 μm	0,000			0,000
R S	143,351 μm	0,000			0,000
R Sk	0,587	0,000			0,000
R Ku	2,292	0,000			0,000
Rdq	0,122	0,000			0,000
R HSC (0.50)	7 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	24 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	9,63 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	14,69 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	20,74 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-1,077 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-2,881 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-4,043 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	9,63 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	14,69 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	20,74 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-1,077 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-2,881 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:51:43

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)	-4,043 µm	0,000			0,000
-------------------	-----------	-------	--	--	-------

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rz 1	12,003 µm
Rz 2	11,795 µm
Rz 3	12,239 µm
Rz 4	11,525 µm
Rz 5	11,488 µm
Rz sigma	0,319 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R3z 1	5,582 µm
R3z 2	6,916 µm
R3z 3	4,930 µm
R3z 4	5,111 µm
R3z 5	5,185 µm
R3z sigma	0,803 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rp 1	7,887 µm
Rp 2	7,431 µm
Rp 3	7,539 µm
Rp 4	6,883 µm
Rp 5	6,776 µm
Rp sigma	0,466 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R Mr (2.34, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	9,63 %
R Mr (-2.00, 5.0)	14,69 %
R Mr (-3.00, 5.0)	20,74 %
R Mr (-4.00, 5.0)	29,64 %
R Mr (-5.00, 5.0)	37,89 %
R Mr (-6.00, 5.0)	43,59 %
R Mr (-7.00, 5.0)	53,17 %
R Mr (-8.00, 5.0)	76,00 %
R Mr (-9.00, 5.0)	93,66 %
R Mr (-10.00, 5.0)	99,46 %
R Mr (-10.26, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rdc (0.0, 5.0)	2,341 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-1,077 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-2,881 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-4,043 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-5,317 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-6,786 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-7,370 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-7,775 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-8,154 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-8,651 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-10,258 µm



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:52:39

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

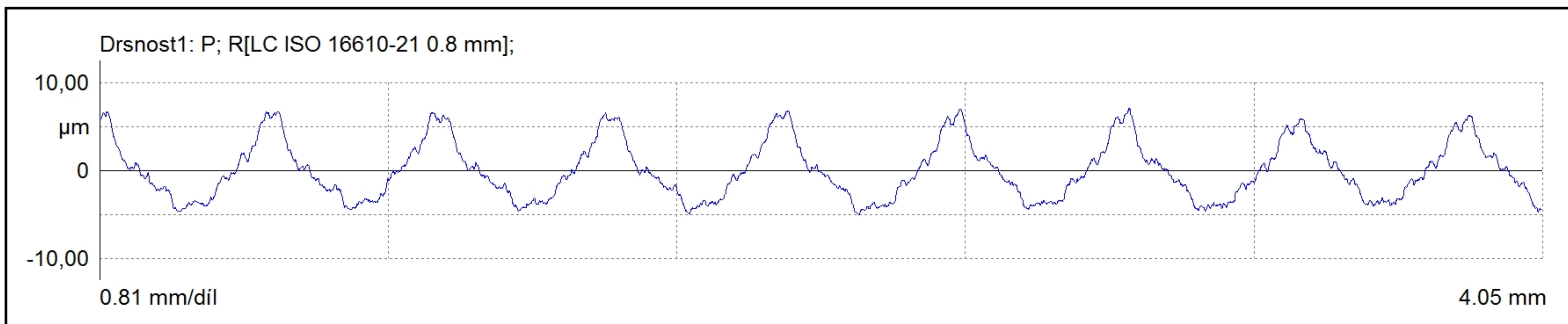
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.86 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9714



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	2,684 μm	0,000			0,000
Rq	3,237 μm	0,000			0,000
Rz	11,487 μm	0,000			0,000
Rmax	12,054 μm	0,000			0,000
Rz1max	12,054 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	12,118 μm	0,000			0,000
Rp	6,745 μm	0,000			0,000
Rpm	6,745 μm	0,000			0,000
Rpmax	7,072 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	7,072 μm	0,000			0,000
Rv	4,742 μm	0,000			0,000
Rvm	4,742 μm	0,000			0,000
Rvmax	5,046 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	5,046 μm	0,000			0,000
R3z	-,---	0,000			0,000
R Sm	480,286 μm	0,000			0,000
R S	477,130 μm	0,000			0,000
R Sk	0,478	0,000			0,000
R Ku	2,203	0,000			0,000
Rdq	0,111	0,000			0,000
R HSC (0.50)	17 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	20 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	12,17 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	15,96 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	19,39 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-0,609 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-3,191 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-4,630 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	12,17 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	15,96 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	19,39 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-0,609 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-3,191 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:52:39

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)	-4,630 µm	0,000			0,000
-------------------	-----------	-------	--	--	-------

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rz 1	11,363 µm
Rz 2	11,273 µm
Rz 3	12,054 µm
Rz 4	11,735 µm
Rz 5	11,011 µm
Rz sigma	0,410 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R3z 1	-,---
R3z 2	-,---
R3z 3	-,---
R3z 4	-,---
R3z 5	-,---
R3z sigma	-,---

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rp 1	6,701 µm
Rp 2	6,631 µm
Rp 3	7,008 µm
Rp 4	7,072 µm
Rp 5	6,312 µm
Rp sigma	0,307 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R Mr (1.03, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	12,17 %
R Mr (-2.00, 5.0)	15,96 %
R Mr (-3.00, 5.0)	19,39 %
R Mr (-4.00, 5.0)	24,68 %
R Mr (-5.00, 5.0)	33,92 %
R Mr (-6.00, 5.0)	44,84 %
R Mr (-7.00, 5.0)	55,83 %
R Mr (-8.00, 5.0)	68,41 %
R Mr (-9.00, 5.0)	75,40 %
R Mr (-10.00, 5.0)	90,71 %
R Mr (-11.00, 5.0)	99,86 %
R Mr (-11.08, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rdc (0.0, 5.0)	1,034 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-0,609 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-3,191 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-4,630 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-5,629 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-6,539 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-7,323 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-8,141 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-9,515 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-9,970 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-11,084 µm



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:53:25

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

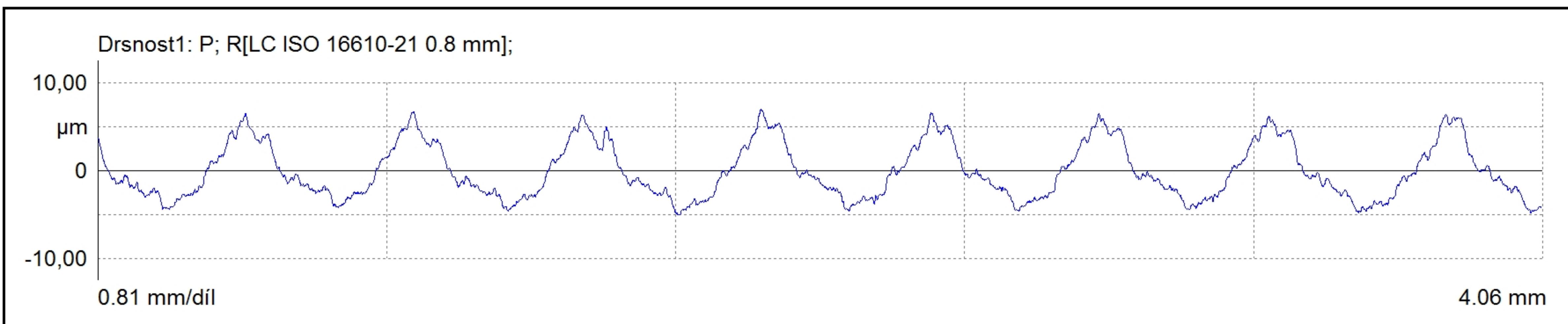
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.87 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9742



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	2,646 μm	0,000			0,000
Rq	3,090 μm	0,000			0,000
Rz	11,375 μm	0,000			0,000
Rmax	12,020 μm	0,000			0,000
Rz1max	12,020 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	12,020 μm	0,000			0,000
Rp	6,600 μm	0,000			0,000
Rpm	6,600 μm	0,000			0,000
Rpmax	6,934 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	6,934 μm	0,000			0,000
Rv	4,775 μm	0,000			0,000
Rvm	4,775 μm	0,000			0,000
Rvmax	5,086 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	5,086 μm	0,000			0,000
R3z	-,---	0,000			0,000
R Sm	482,714 μm	0,000			0,000
R S	374,768 μm	0,000			0,000
R Sk	0,369	0,000			0,000
R Ku	1,987	0,000			0,000
Rdq	0,113	0,000			0,000
R HSC (0.50)	17 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	20 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	12,74 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	19,92 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	25,69 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-0,700 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-2,022 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-3,901 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	12,74 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	19,92 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	25,69 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-0,700 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-2,022 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:53:25

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)	-3,901 µm	0,000			0,000
-------------------	-----------	-------	--	--	-------

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rz 1	10,961 µm
Rz 2	11,493 µm
Rz 3	12,020 µm
Rz 4	11,088 µm
Rz 5	11,315 µm
Rz sigma	0,415 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R3z 1	-,---
R3z 2	-,---
R3z 3	-,---
R3z 4	-,---
R3z 5	-,---
R3z sigma	-,---

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rp 1	6,493 µm
Rp 2	6,687 µm
Rp 3	6,934 µm
Rp 4	6,464 µm
Rp 5	6,424 µm
Rp sigma	0,212 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R Mr (1.57, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	12,74 %
R Mr (-2.00, 5.0)	19,92 %
R Mr (-3.00, 5.0)	25,69 %
R Mr (-4.00, 5.0)	30,51 %
R Mr (-5.00, 5.0)	36,97 %
R Mr (-6.00, 5.0)	47,57 %
R Mr (-7.00, 5.0)	59,71 %
R Mr (-8.00, 5.0)	74,95 %
R Mr (-9.00, 5.0)	88,65 %
R Mr (-10.00, 5.0)	99,22 %
R Mr (-10.45, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rdc (0.0, 5.0)	1,573 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-0,700 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-2,022 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-3,901 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-5,327 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-6,158 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-7,019 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-7,690 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-8,297 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-9,161 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-10,447 µm



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:54:21

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

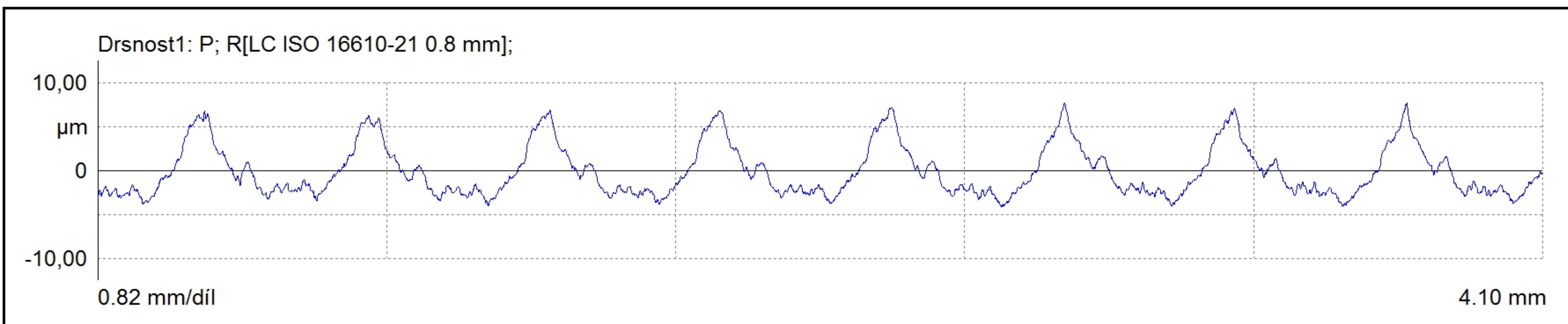
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.92 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9832



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	2,388 μm	0,000			0,000
Rq	2,862 μm	0,000			0,000
Rz	11,208 μm	0,000			0,000
Rmax	11,814 μm	0,000			0,000
Rz1max	11,814 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	11,833 μm	0,000			0,000
Rp	7,231 μm	0,000			0,000
Rpm	7,231 μm	0,000			0,000
Rpmax	7,686 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	7,686 μm	0,000			0,000
Rv	3,977 μm	0,000			0,000
Rvm	3,977 μm	0,000			0,000
Rvmax	4,147 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	4,147 μm	0,000			0,000
R3z	5,315 μm	0,000			0,000
R Sm	487,571 μm	0,000			0,000
R S	127,580 μm	0,000			0,000
R Sk	0,764	0,000			0,000
R Ku	2,575	0,000			0,000
Rdq	0,121	0,000			0,000
R HSC (0.50)	0 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	37 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	9,64 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	13,86 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	18,12 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-1,061 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-3,456 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-5,050 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	9,64 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	13,86 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	18,12 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-1,061 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-3,456 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:54:21

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0) -5,050 µm 0,000 0,000

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rz 1	10,578 µm
Rz 2	10,902 µm
Rz 3	10,952 µm
Rz 4	11,814 µm
Rz 5	11,793 µm
Rz sigma	0,562 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R3z 1	9,266 µm
R3z 2	4,037 µm
R3z 3	4,003 µm
R3z 4	4,958 µm
R3z 5	4,308 µm
R3z sigma	2,242 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rp 1	6,766 µm
Rp 2	6,884 µm
Rp 3	7,153 µm
Rp 4	7,667 µm
Rp 5	7,686 µm
Rp sigma	0,430 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R Mr (1.88, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	9,64 %
R Mr (-2.00, 5.0)	13,86 %
R Mr (-3.00, 5.0)	18,12 %
R Mr (-4.00, 5.0)	22,81 %
R Mr (-5.00, 5.0)	29,52 %
R Mr (-6.00, 5.0)	40,75 %
R Mr (-7.00, 5.0)	50,27 %
R Mr (-8.00, 5.0)	69,39 %
R Mr (-9.00, 5.0)	93,80 %
R Mr (-9.95, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rdc (0.0, 5.0)	1,881 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-1,061 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-3,456 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-5,050 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-5,920 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-6,971 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-7,662 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-8,022 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-8,340 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-8,708 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-9,952 µm