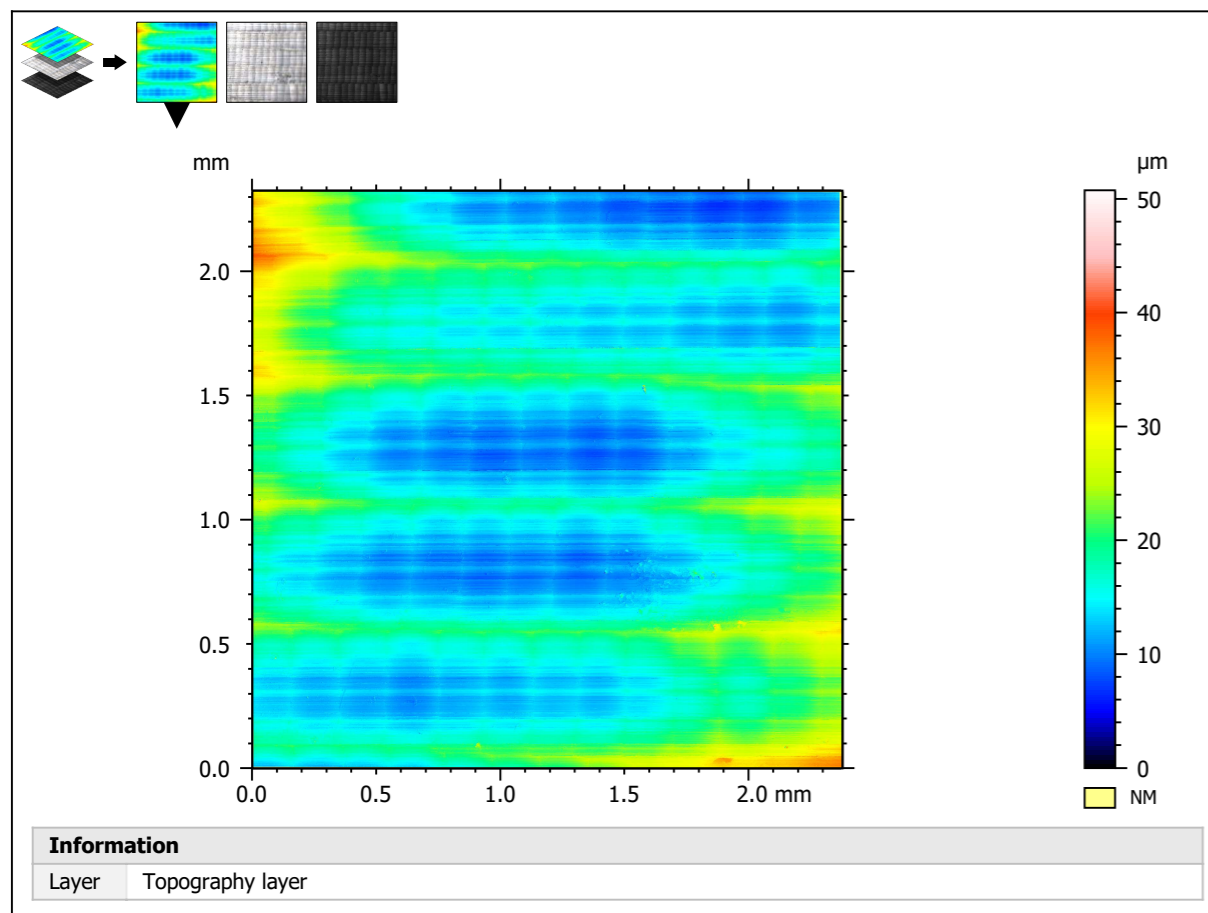
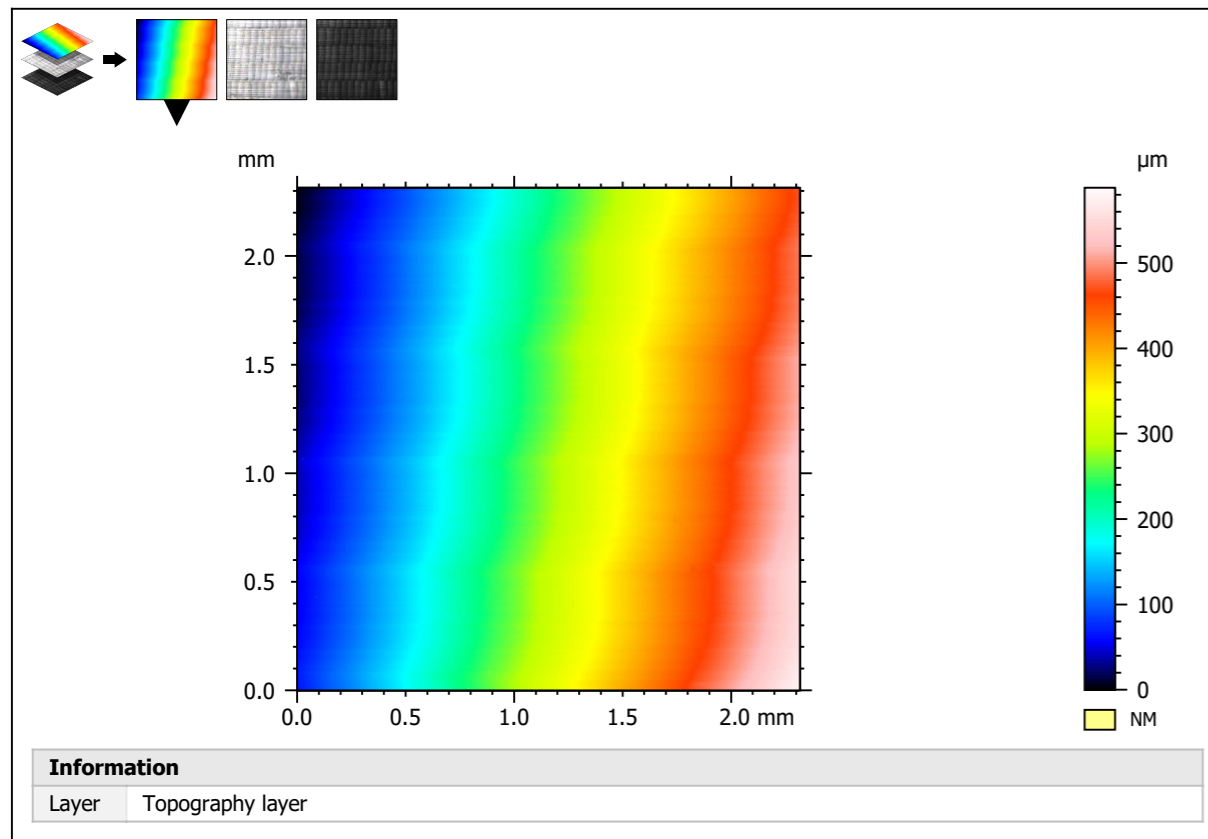
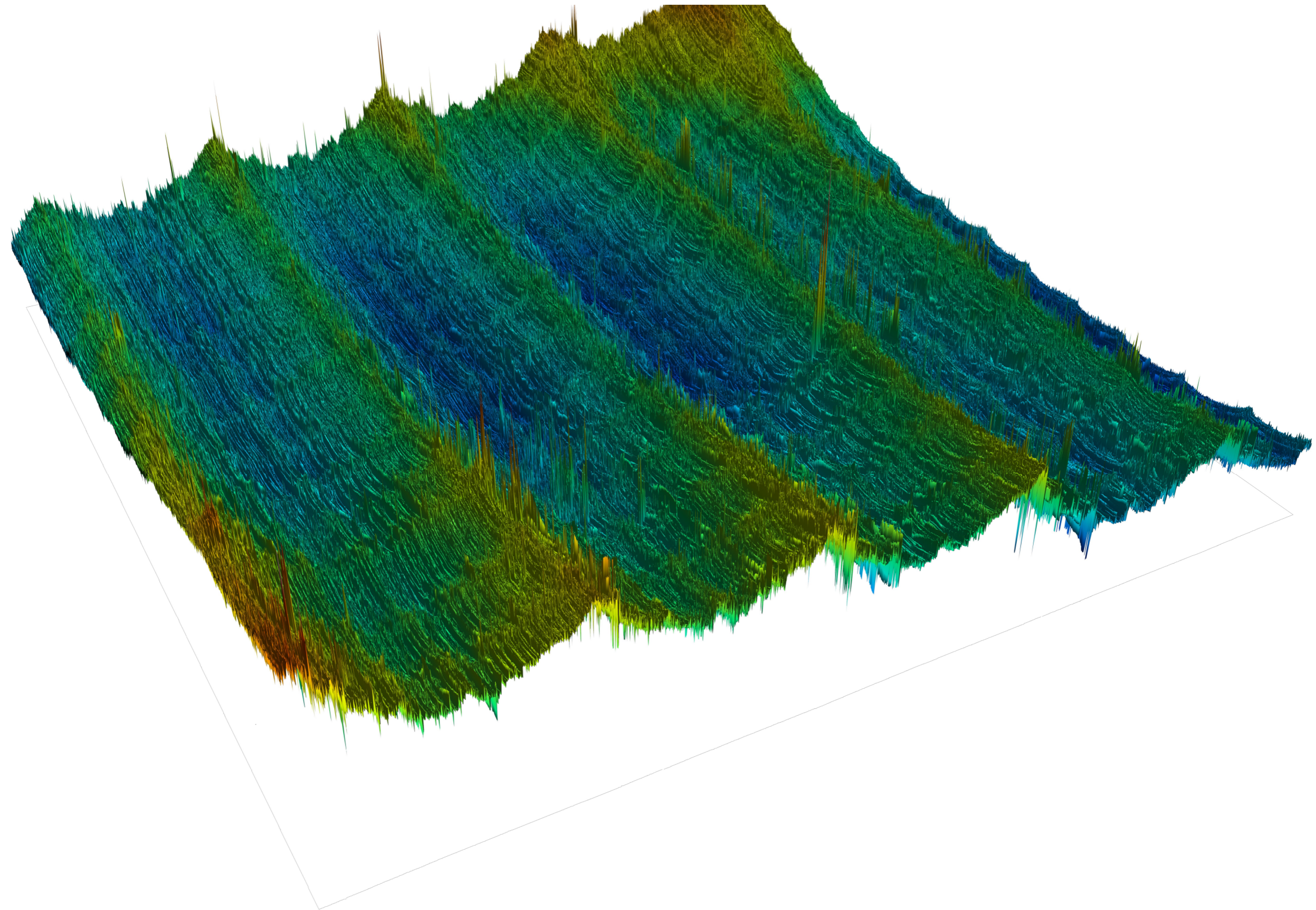
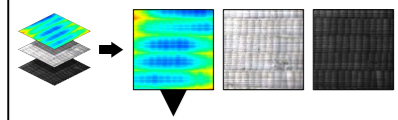


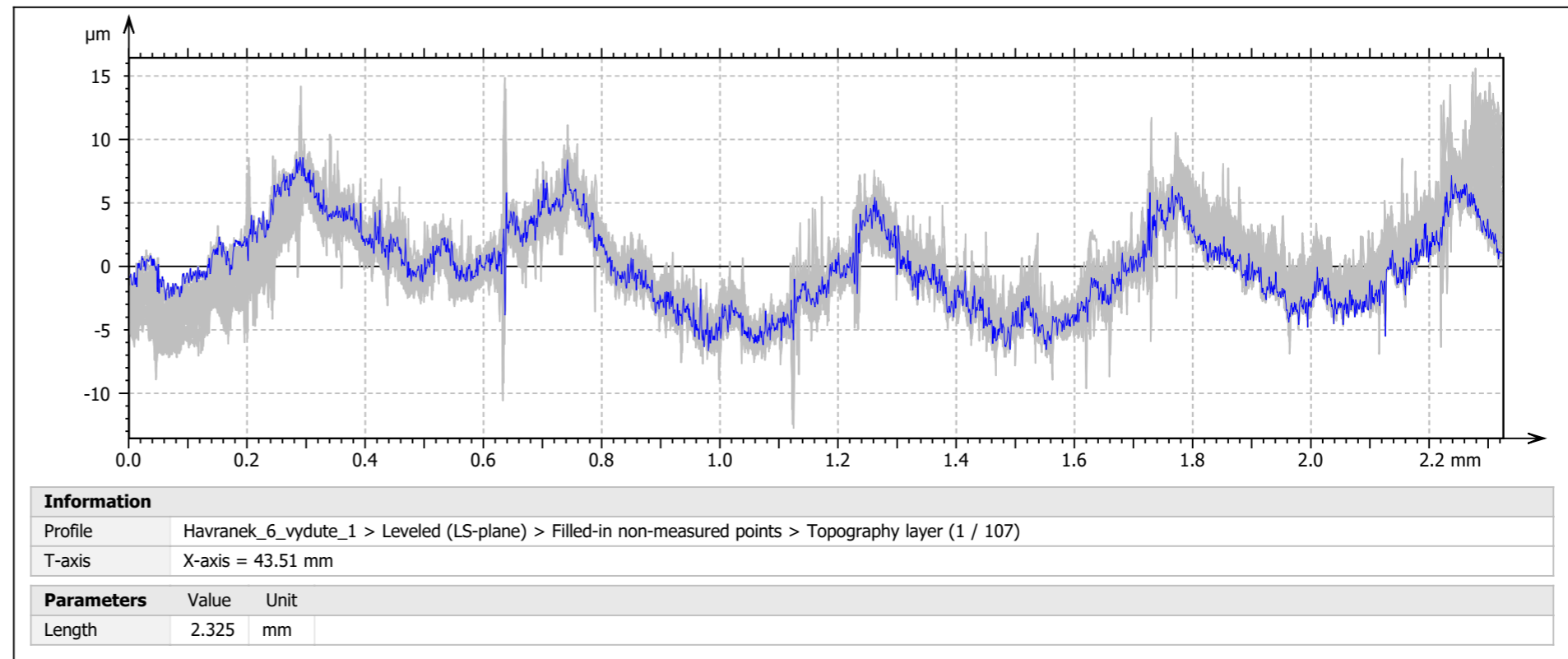
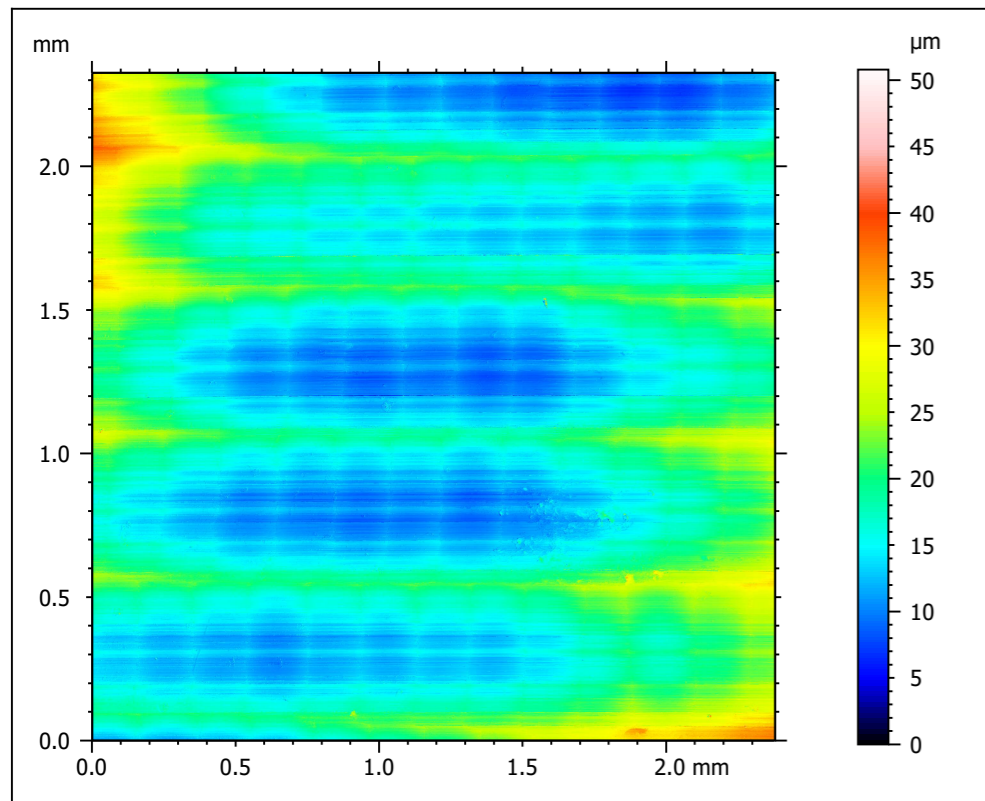
Příloha 2

V následující příloze jsou přiloženy protokoly měření pro konkávní oblast základní plochy.

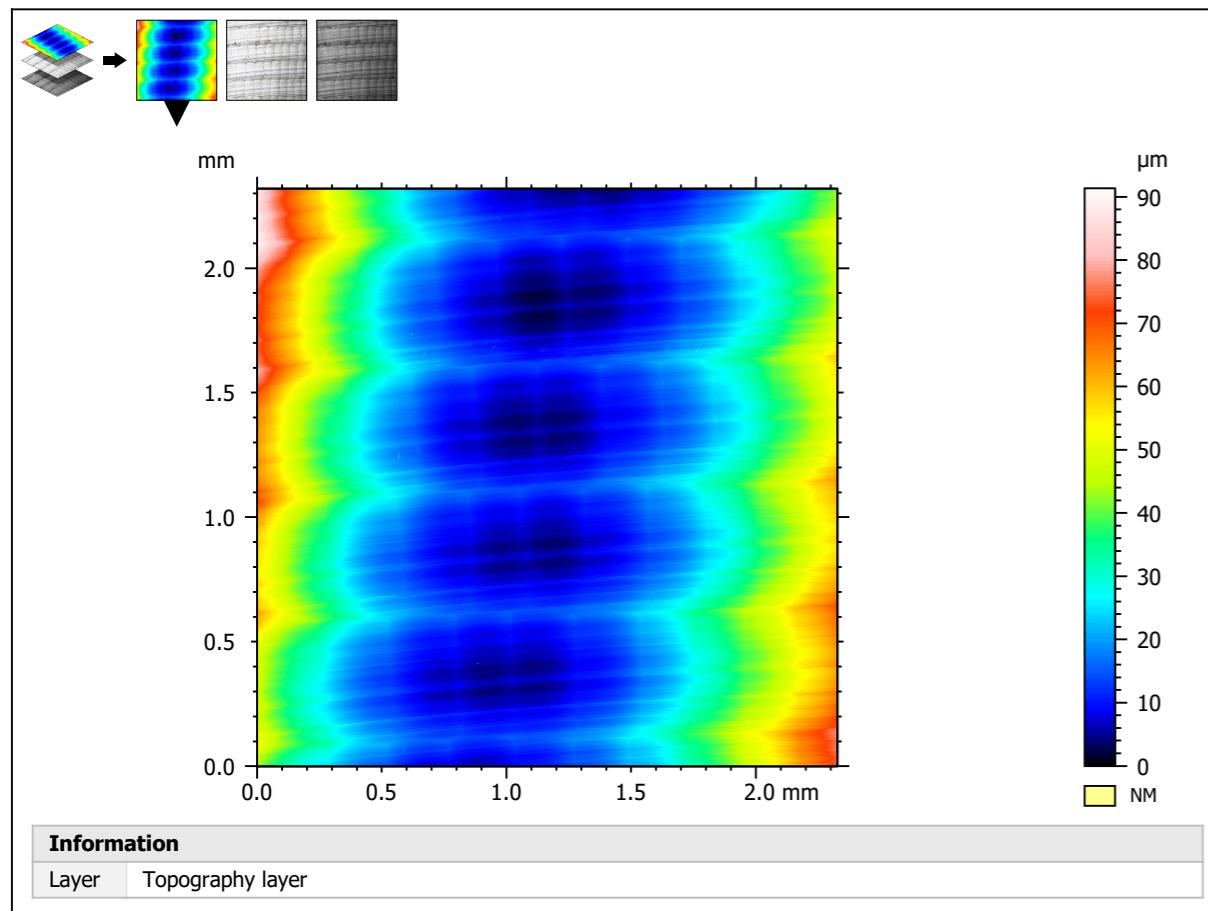
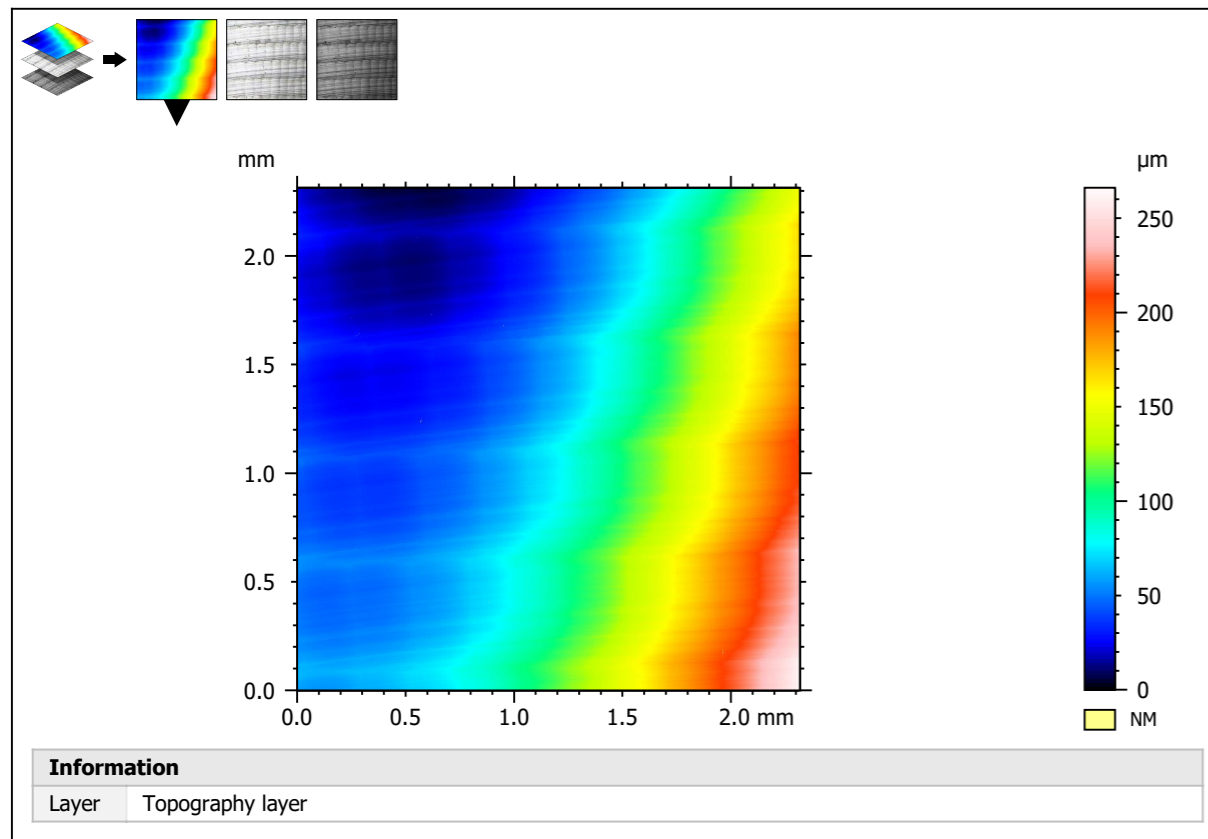


ISO 25178 - Primary surface		
<i>F: [Workflow] Form removed (LS-poly 3)</i>		
<i>S-filter (As): Gaussian, 0.8000 μm</i>		
Height parameters		
Sq	2.984	μm
Ssk	0.4147	
Sku	2.618	
Sp	33.73	μm
Sv	16.35	μm
Sz	50.09	μm
Sa	2.442	μm
Functional parameters		
Smr	2.548e-05	%

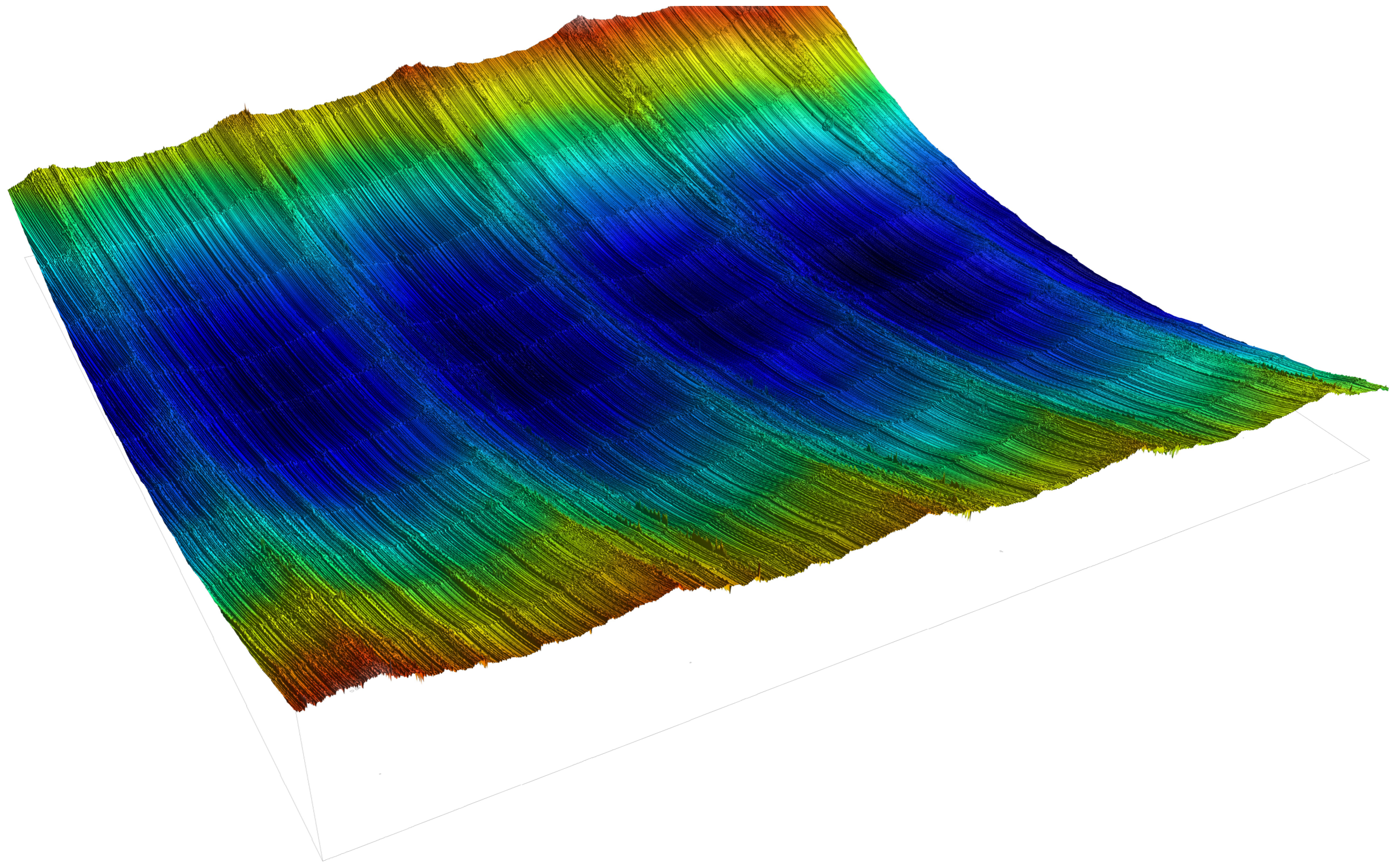
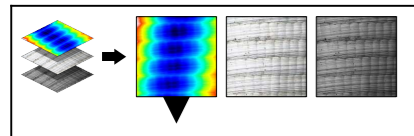


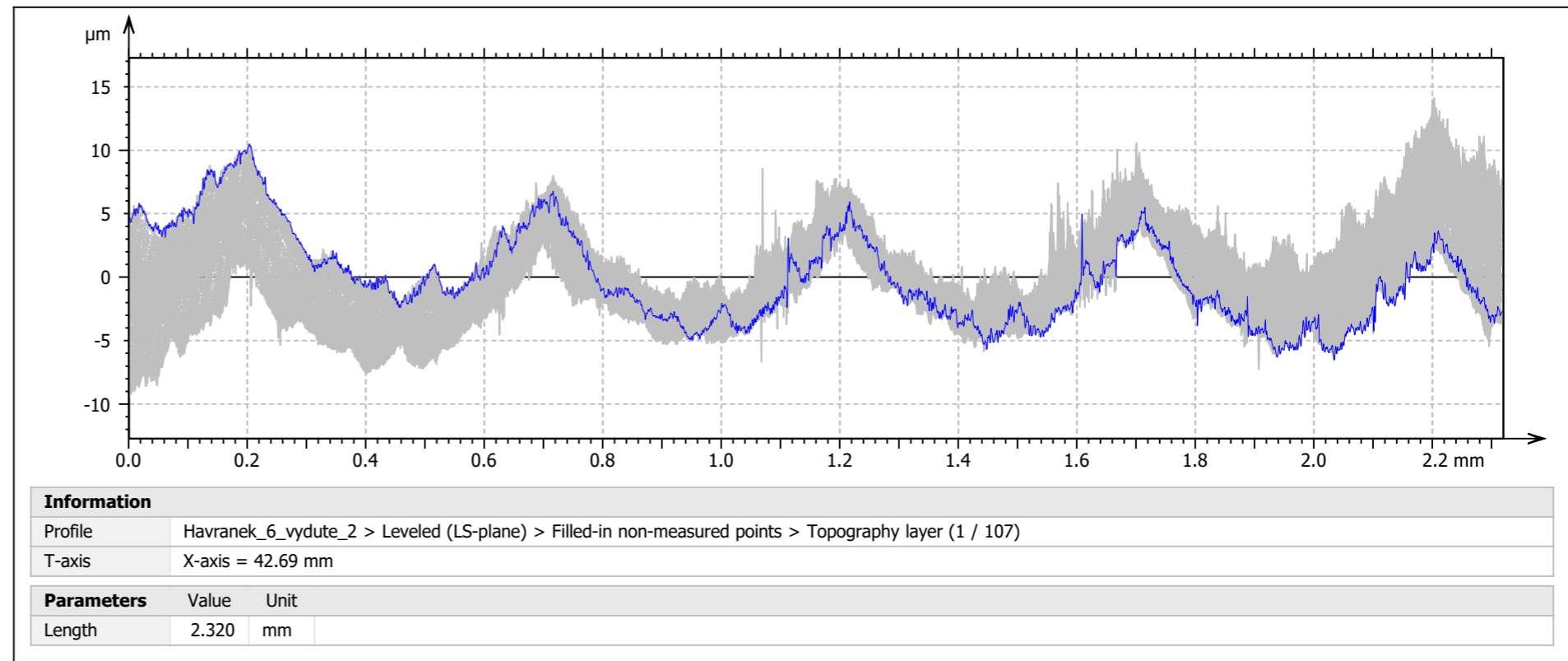
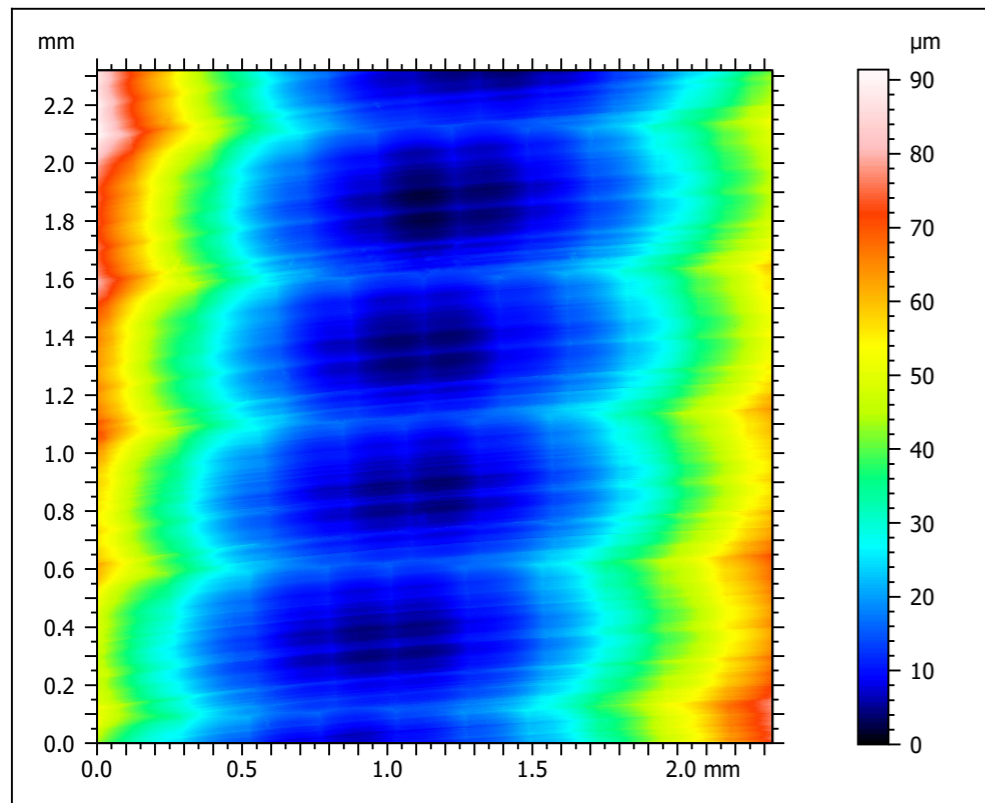


Context		Mean	Std dev	Min	Max
ISO 21920 - Roughness (S-L)					
F: None					
S-filter (λ_s): Gaussian, 2.500 μm					
L-filter (λ_c): Gaussian, 0.8000 mm					
Evaluation length: All λ_c (2); No averaging (single value)					
Height parameters					
Rq	μm	2.373	0.02996	2.315	2.459
Rsk		0.6973	0.03804	0.6089	0.8376
Rku		2.737	0.09899	2.558	3.235
Rt	μm	13.39	1.636	10.54	18.21
Rpt	μm	7.440	1.001	6.365	11.68
Rp	μm	6.919	0.5911	6.123	9.363
Rvt	μm	5.951	1.228	3.905	8.430
Rv	μm	4.999	0.7981	3.664	7.471
Rzmax	μm	12.85	1.419	10.18	16.49
Rz	μm	11.92	1.018	10.18	14.95
Ra	μm	1.929	0.02267	1.874	1.987
Spatial parameters					
Ral	mm	$s = 0.2000$	0.001788	0.1496	0.1593
Rsw	mm		1.29e-08	0.5334	0.5334
Hybrid parameters					
Rdq	$^\circ$	29.64	1.985	25.02	35.00
Rda	$^\circ$	32.12	0.8376	30.26	34.20
Rdt	$^\circ$	79.18	2.833	72.11	85.73
Rdl	mm	1.794	0.0228	1.745	1.856
Rdr	%	12.13	1.426	9.088	16.01
Material ratio parameters					
Rmr	%	$c = 1.000 \mu\text{m}$ Below the reference 5.000%	0.5762	8.895	11.18



ISO 25178 - Primary surface		
<i>F: [Workflow] Form removed (LS-poly 3)</i>		
<i>S-filter (As): Gaussian, 0.8000 μm</i>		
Height parameters		
Sq	2.970	μm
Ssk	0.5013	
Sku	2.421	
Sp	13.62	μm
Sv	10.08	μm
Sz	23.70	μm
Sa	2.472	μm
Functional parameters		
Smr	3.397e-05	%





Context		Mean	Std dev	Min	Max
ISO 21920 - Roughness (S-L)					
F: None					
S-filter (λ_s): Gaussian, 2.500 μm					
L-filter (λ_c): Gaussian, 0.8000 mm					
Evaluation length: All λ_c (2); No averaging (single value)					
Height parameters					
Rq	μm	2.342	0.02584	2.280	2.408
Rsk		0.8059	0.03311	0.7390	0.8832
Rku		2.808	0.1271	2.556	3.102
Rt	μm	10.62	0.4808	9.762	12.36
Rpt	μm	6.790	0.3224	6.055	7.695
Rp	μm	6.549	0.2382	6.049	7.238
Rvt	μm	3.829	0.3705	3.410	5.001
Rv	μm	3.676	0.2545	3.366	4.370
Rzmax	μm	10.54	0.4557	9.762	12.17
Rz	μm	10.23	0.3407	9.520	11.49
Ra	μm	1.910	0.02308	1.843	1.966
Spatial parameters					
Ral	mm	$s = 0.2000$	0.1576	0.003614	0.1520
Rsw	mm		0.5336	2.886e-08	0.5336
Hybrid parameters					
Rdq	$^\circ$	15.92	1.105	13.61	21.44
Rda	$^\circ$	24.32	0.5012	22.77	25.25
Rdt	$^\circ$	65.59	6.280	50.94	84.13
Rdl	mm	1.659	0.006361	1.643	1.675
Rdr	%	3.652	0.3975	2.672	4.691
Material ratio parameters					
Rmr	%	$c = 1.000 \mu\text{m}$ Below the reference 5.000%	9.642	1.052	7.774



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

08:56:04

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

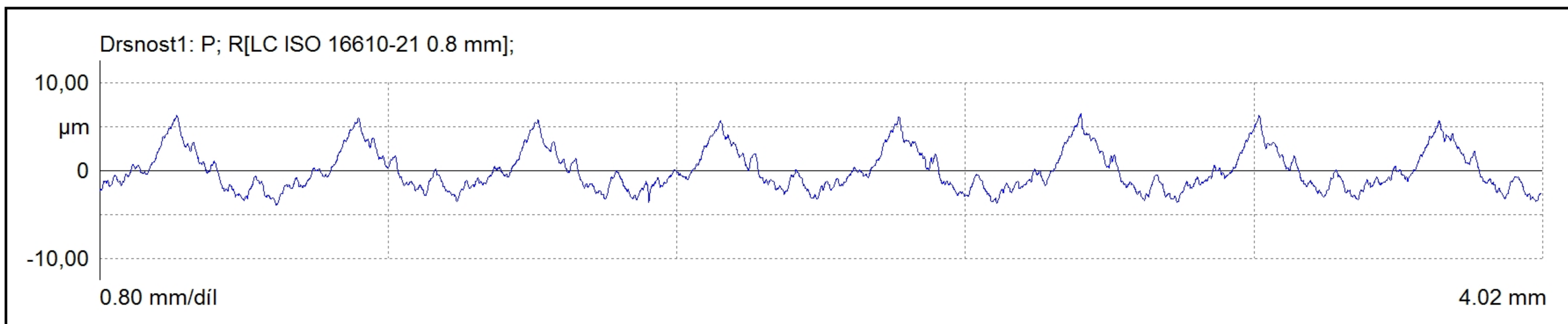
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.82 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9647



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	1,923 μm	0,000			0,000
Rq	2,338 μm	0,000			0,000
Rz	9,795 μm	0,000			0,000
Rmax	10,244 μm	0,000			0,000
Rz1max	10,244 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	10,433 μm	0,000			0,000
Rp	6,187 μm	0,000			0,000
Rpm	6,187 μm	0,000			0,000
Rpmax	6,487 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	6,487 μm	0,000			0,000
Rv	3,608 μm	0,000			0,000
Rvm	3,608 μm	0,000			0,000
Rvmax	3,946 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	3,946 μm	0,000			0,000
R3z	5,415 μm	0,000			0,000
R Sm	503,429 μm	0,000			0,000
R S	102,697 μm	0,000			0,000
R Sk	0,713	0,000			0,000
R Ku	2,602	0,000			0,000
Rdq	0,127	0,000			0,000
R HSC (0.50)	0 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	25 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	10,58 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	18,25 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	24,12 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-0,918 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-2,387 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-3,732 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	10,58 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	18,25 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	24,12 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-0,918 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-2,387 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

08:56:04

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)	-3,732 µm	0,000			0,000
-------------------	-----------	-------	--	--	-------

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rz 1	10,244 µm
Rz 2	9,438 µm
Rz 3	9,313 µm
Rz 4	10,211 µm
Rz 5	9,767 µm
Rz sigma	0,429 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R3z 1	6,070 µm
R3z 2	4,972 µm
R3z 3	4,644 µm
R3z 4	3,988 µm
R3z 5	7,402 µm
R3z sigma	1,342 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rp 1	6,298 µm
Rp 2	5,810 µm
Rp 3	6,092 µm
Rp 4	6,487 µm
Rp 5	6,248 µm
Rp sigma	0,254 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R Mr (1.91, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	10,58 %
R Mr (-2.00, 5.0)	18,25 %
R Mr (-3.00, 5.0)	24,12 %
R Mr (-4.00, 5.0)	32,54 %
R Mr (-5.00, 5.0)	45,84 %
R Mr (-6.00, 5.0)	66,62 %
R Mr (-7.00, 5.0)	86,95 %
R Mr (-8.00, 5.0)	98,97 %
R Mr (-8.52, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rdc (0.0, 5.0)	1,913 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-0,918 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-2,387 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-3,732 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-4,604 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-5,226 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-5,755 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-6,131 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-6,587 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-7,226 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-8,520 µm



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

08:57:26

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

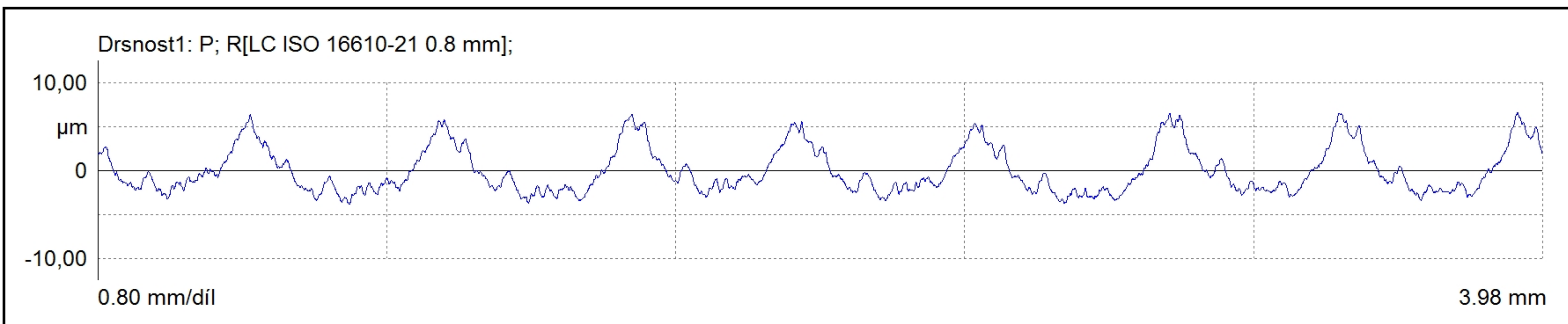
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.77 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9543



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	2,165 μm	0,000			0,000
Rq	2,593 μm	0,000			0,000
Rz	9,931 μm	0,000			0,000
Rmax	10,250 μm	0,000			0,000
Rz1max	10,250 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	10,415 μm	0,000			0,000
Rp	6,290 μm	0,000			0,000
Rpm	6,290 μm	0,000			0,000
Rpmax	6,565 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	6,565 μm	0,000			0,000
Rv	3,641 μm	0,000			0,000
Rvm	3,641 μm	0,000			0,000
Rvmax	3,850 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	3,850 μm	0,000			0,000
R3z	7,085 μm	0,000			0,000
R Sm	500,643 μm	0,000			0,000
R S	93,158 μm	0,000			0,000
R Sk	0,788	0,000			0,000
R Ku	2,534	0,000			0,000
Rdq	0,115	0,000			0,000
R HSC (0.50)	0 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	25 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	10,43 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	15,31 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	21,15 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-0,931 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-2,797 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-4,298 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	10,43 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	15,31 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	21,15 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-0,931 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-2,797 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

08:57:26

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Vzorek_FF

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)	-4,298 µm	0,000			0,000
-------------------	-----------	-------	--	--	-------

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rz 1	10,226 µm
Rz 2	10,113 µm
Rz 3	9,073 µm
Rz 4	10,250 µm
Rz 5	9,991 µm
Rz sigma	0,490 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R3z 1	4,513 µm
R3z 2	8,736 µm
R3z 3	5,423 µm
R3z 4	8,656 µm
R3z 5	8,095 µm
R3z sigma	1,974 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rp 1	6,376 µm
Rp 2	6,415 µm
Rp 3	5,584 µm
Rp 4	6,507 µm
Rp 5	6,565 µm
Rp sigma	0,401 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R Mr (1.32, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	10,43 %
R Mr (-2.00, 5.0)	15,31 %
R Mr (-3.00, 5.0)	21,15 %
R Mr (-4.00, 5.0)	27,96 %
R Mr (-5.00, 5.0)	35,66 %
R Mr (-6.00, 5.0)	48,22 %
R Mr (-7.00, 5.0)	66,67 %
R Mr (-8.00, 5.0)	90,55 %
R Mr (-9.00, 5.0)	99,90 %
R Mr (-9.10, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rdc (0.0, 5.0)	1,318 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-0,931 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-2,797 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-4,298 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-5,454 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-6,101 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-6,637 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-7,144 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-7,501 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-7,969 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-9,097 µm



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

08:58:19

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

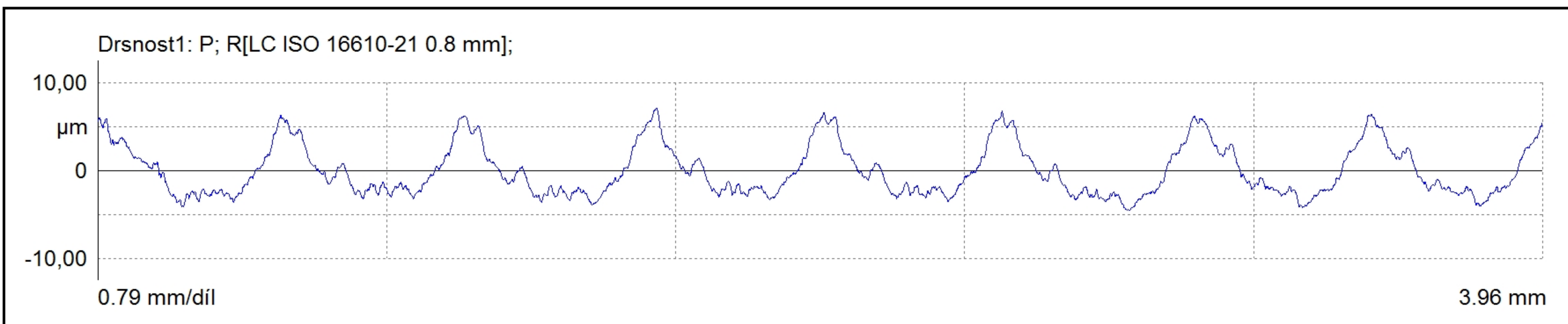
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.75 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9504



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	2,425 μm	0,000			0,000
Rq	2,853 μm	0,000			0,000
Rz	10,679 μm	0,000			0,000
Rmax	11,332 μm	0,000			0,000
Rz1max	11,332 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	11,570 μm	0,000			0,000
Rp	6,619 μm	0,000			0,000
Rpm	6,619 μm	0,000			0,000
Rpmax	7,053 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	7,053 μm	0,000			0,000
Rv	4,060 μm	0,000			0,000
Rvm	4,060 μm	0,000			0,000
Rvmax	4,517 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	4,517 μm	0,000			0,000
R3z	6,638 μm	0,000			0,000
R Sm	491,643 μm	0,000			0,000
R S	117,687 μm	0,000			0,000
R Sk	0,641	0,000			0,000
R Ku	2,304	0,000			0,000
Rdq	0,111	0,000			0,000
R HSC (0.50)	3 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	30 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	10,42 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	15,04 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	20,08 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-0,911 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-2,990 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-4,359 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	10,42 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	15,04 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	20,08 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-0,911 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-2,990 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

08:58:19

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)	-4,359 μm	0,000			0,000
-------------------	-----------	-------	--	--	-------

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rz 1	10,395 μm
Rz 2	10,969 μm
Rz 3	10,129 μm
Rz 4	11,332 μm
Rz 5	10,569 μm
Rz sigma	0,476 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R3z 1	9,501 μm
R3z 2	8,496 μm
R3z 3	4,032 μm
R3z 4	9,075 μm
R3z 5	2,084 μm
R3z sigma	3,358 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rp 1	6,271 μm
Rp 2	7,053 μm
Rp 3	6,596 μm
Rp 4	6,815 μm
Rp 5	6,360 μm
Rp sigma	0,322 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R Mr (1.46, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	10,42 %
R Mr (-2.00, 5.0)	15,04 %
R Mr (-3.00, 5.0)	20,08 %
R Mr (-4.00, 5.0)	27,12 %
R Mr (-5.00, 5.0)	34,95 %
R Mr (-6.00, 5.0)	44,42 %
R Mr (-7.00, 5.0)	54,61 %
R Mr (-8.00, 5.0)	74,61 %
R Mr (-9.00, 5.0)	95,37 %
R Mr (-10.00, 5.0)	99,68 %
R Mr (-10.11, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rdc (0.0, 5.0)	1,459 μm
Rdc (10.0, 5.0)	-0,911 μm
Rdc (20.0, 5.0)	-2,990 μm
Rdc (30.0, 5.0)	-4,359 μm
Rdc (40.0, 5.0)	-5,524 μm
Rdc (50.0, 5.0)	-6,555 μm
Rdc (60.0, 5.0)	-7,375 μm
Rdc (70.0, 5.0)	-7,819 μm
Rdc (80.0, 5.0)	-8,187 μm
Rdc (90.0, 5.0)	-8,574 μm
Rdc (100.0, 5.0)	-10,110 μm



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

08:59:15

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

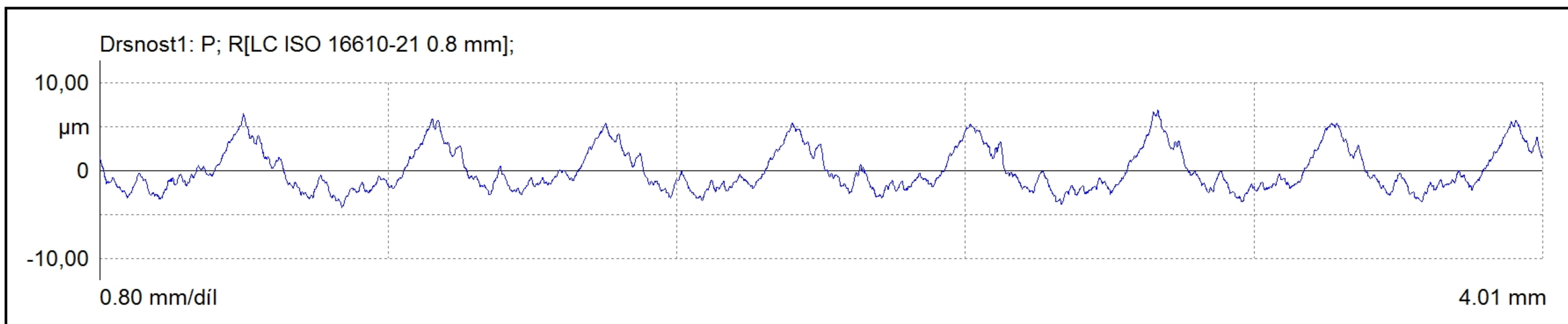
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.81 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9626



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	2,030 μm	0,000			0,000
Rq	2,414 μm	0,000			0,000
Rz	9,660 μm	0,000			0,000
Rmax	10,687 μm	0,000			0,000
Rz1max	10,687 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	11,061 μm	0,000			0,000
Rp	6,041 μm	0,000			0,000
Rpm	6,041 μm	0,000			0,000
Rpmax	6,831 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	6,831 μm	0,000			0,000
Rv	3,619 μm	0,000			0,000
Rvm	3,619 μm	0,000			0,000
Rvmax	4,231 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	4,231 μm	0,000			0,000
R3z	5,760 μm	0,000			0,000
R Sm	503,500 μm	0,000			0,000
R S	107,916 μm	0,000			0,000
R Sk	0,762	0,000			0,000
R Ku	2,509	0,000			0,000
Rdq	0,121	0,000			0,000
R HSC (0.50)	0 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	25 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	10,27 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	17,43 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	24,86 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-0,945 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-2,316 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-3,722 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	10,27 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	17,43 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	24,86 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-0,945 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-2,316 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

08:59:15

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Vzorek_FF

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)	-3,722 μm	0,000			0,000
-------------------	-----------	-------	--	--	-------

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rz 1	10,670 μm
Rz 2	8,926 μm
Rz 3	8,806 μm
Rz 4	10,687 μm
Rz 5	9,212 μm
Rz sigma	0,941 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R3z 1	4,824 μm
R3z 2	8,201 μm
R3z 3	3,346 μm
R3z 4	6,211 μm
R3z 5	6,219 μm
R3z sigma	1,808 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rp 1	6,439 μm
Rp 2	5,836 μm
Rp 3	5,416 μm
Rp 4	6,831 μm
Rp 5	5,685 μm
Rp sigma	0,579 μm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R Mr (2.06, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	10,27 %
R Mr (-2.00, 5.0)	17,43 %
R Mr (-3.00, 5.0)	24,86 %
R Mr (-4.00, 5.0)	31,01 %
R Mr (-5.00, 5.0)	38,71 %
R Mr (-6.00, 5.0)	58,31 %
R Mr (-7.00, 5.0)	84,24 %
R Mr (-8.00, 5.0)	98,08 %
R Mr (-9.00, 5.0)	99,99 %
R Mr (-9.00, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rdc (0.0, 5.0)	2,056 μm
Rdc (10.0, 5.0)	-0,945 μm
Rdc (20.0, 5.0)	-2,316 μm
Rdc (30.0, 5.0)	-3,722 μm
Rdc (40.0, 5.0)	-5,117 μm
Rdc (50.0, 5.0)	-5,645 μm
Rdc (60.0, 5.0)	-6,070 μm
Rdc (70.0, 5.0)	-6,445 μm
Rdc (80.0, 5.0)	-6,817 μm
Rdc (90.0, 5.0)	-7,280 μm
Rdc (100.0, 5.0)	-9,005 μm