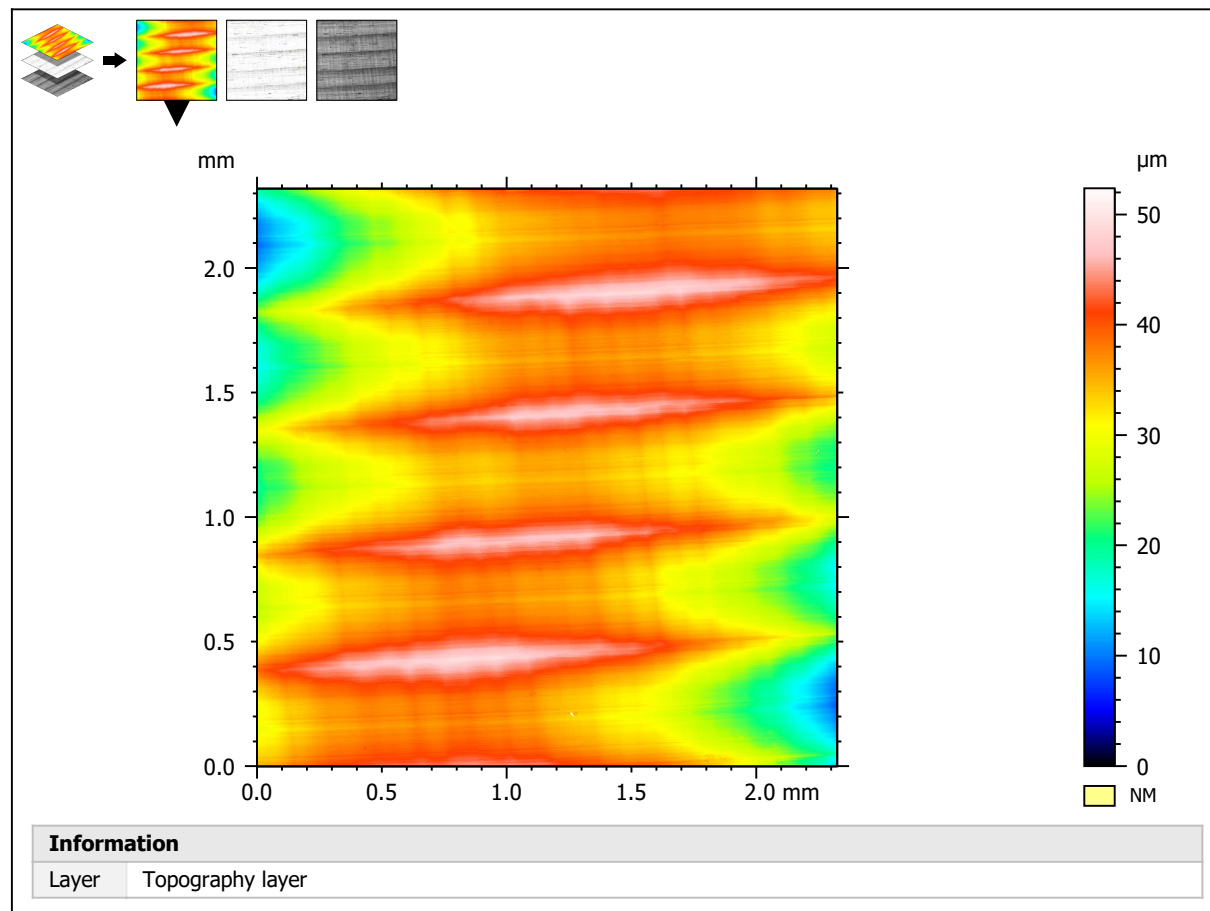
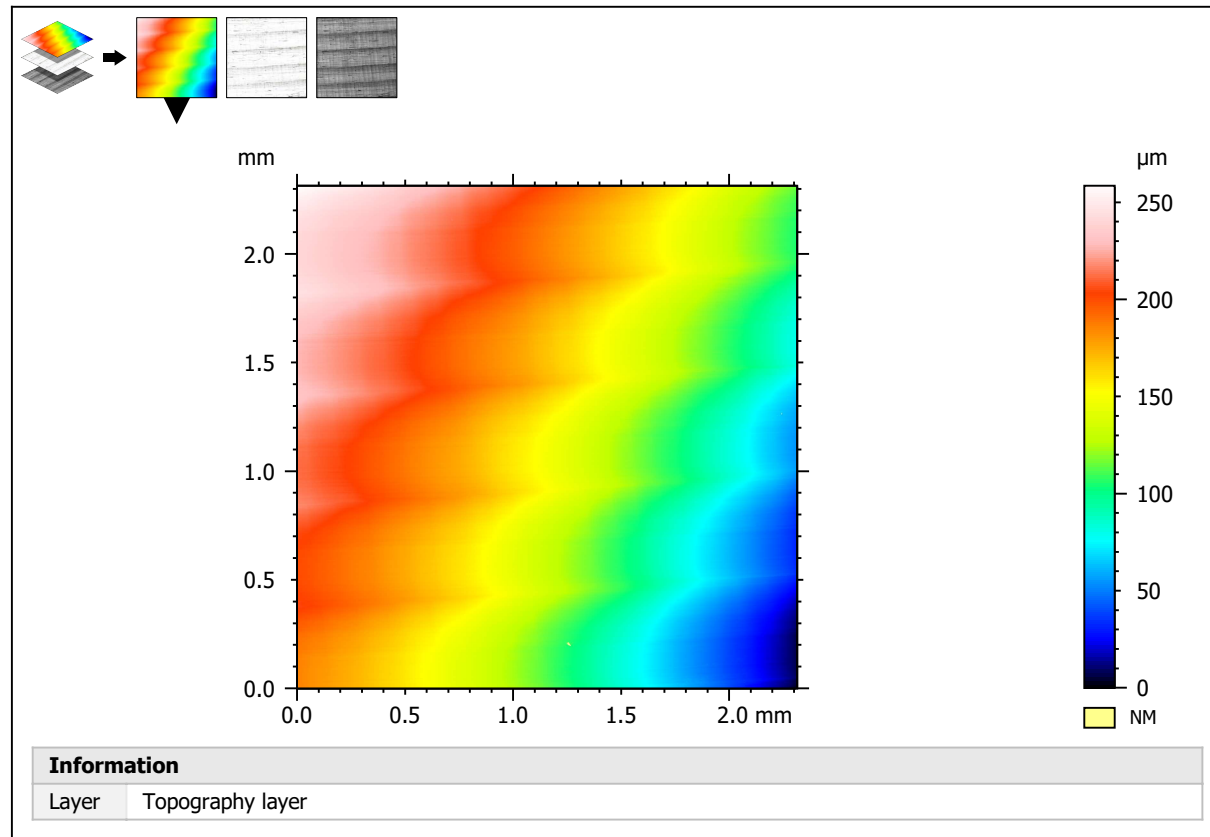
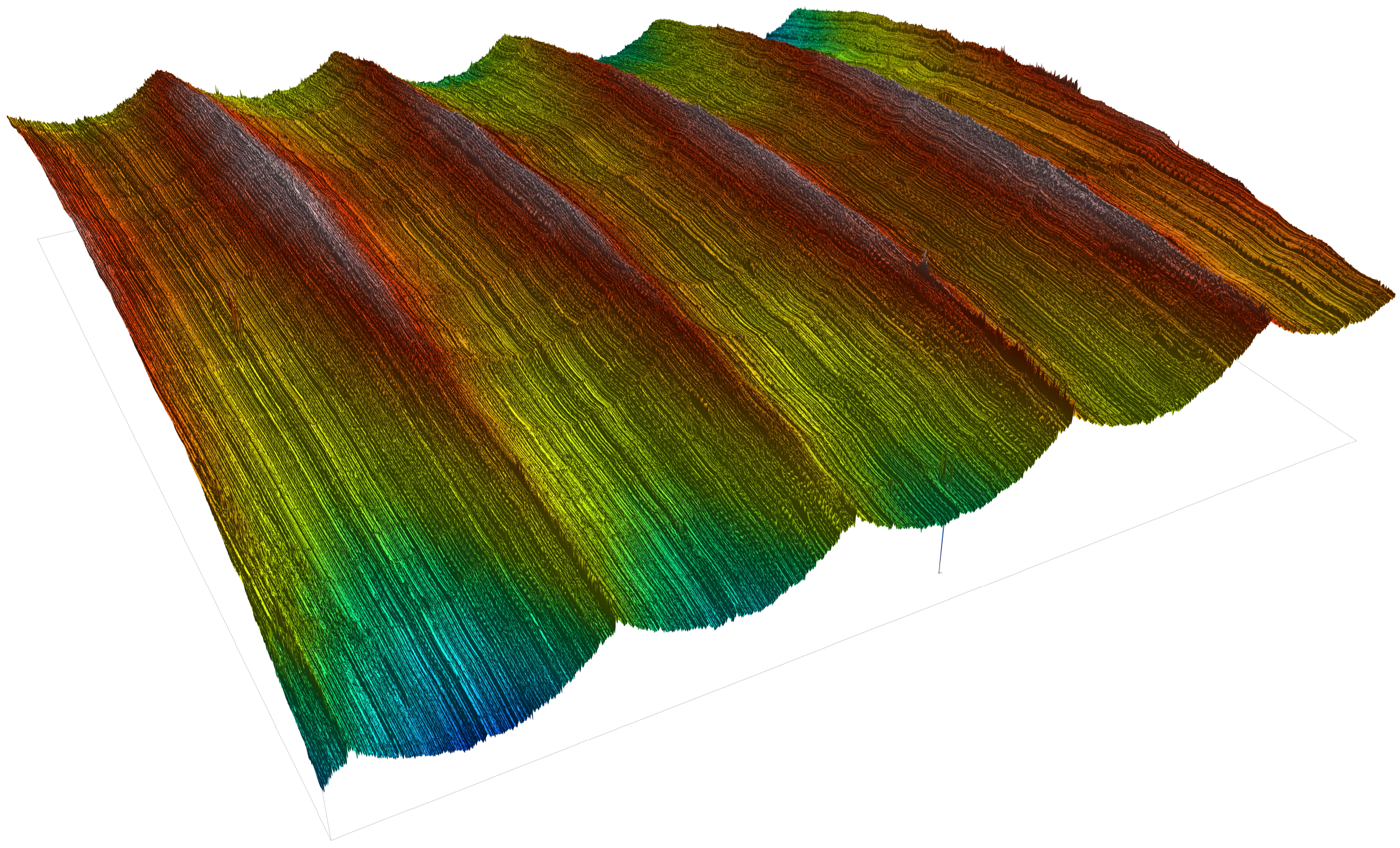
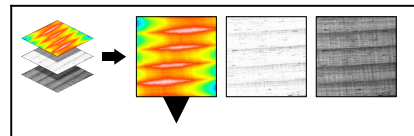


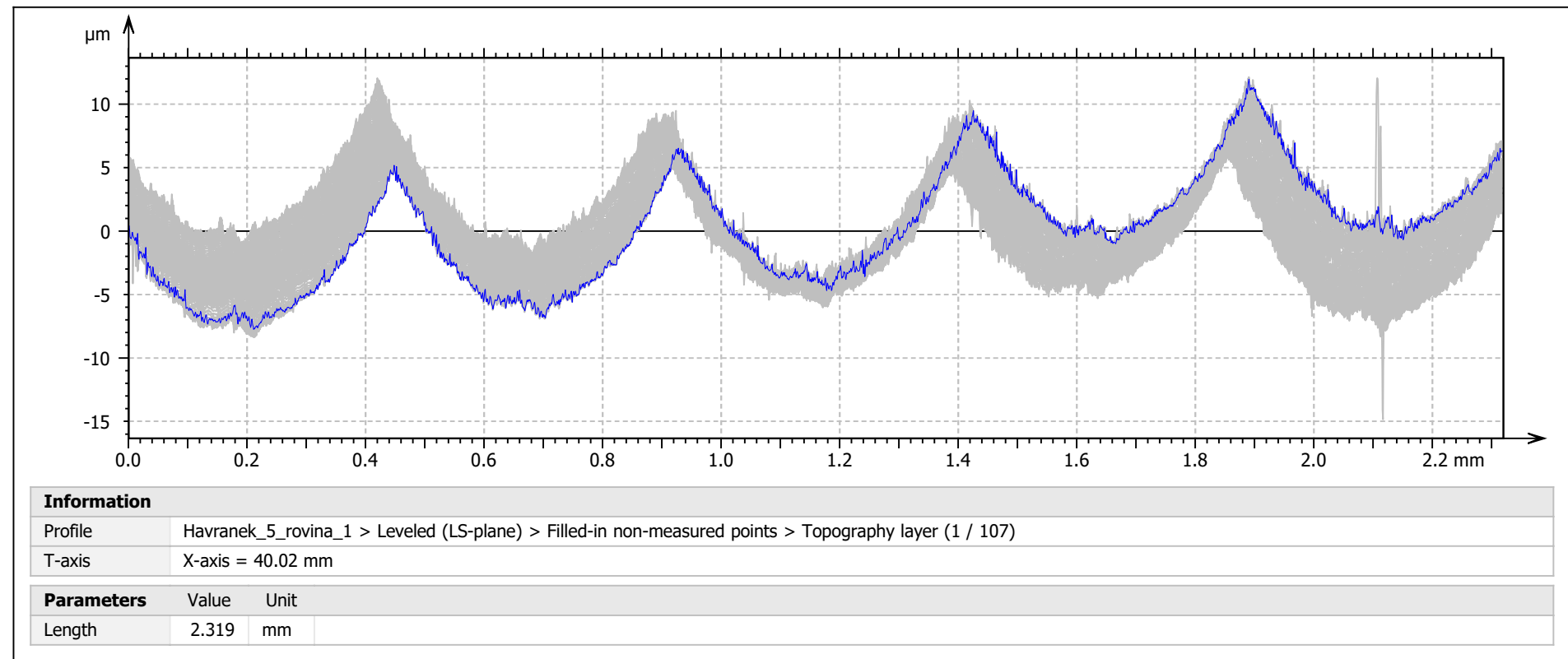
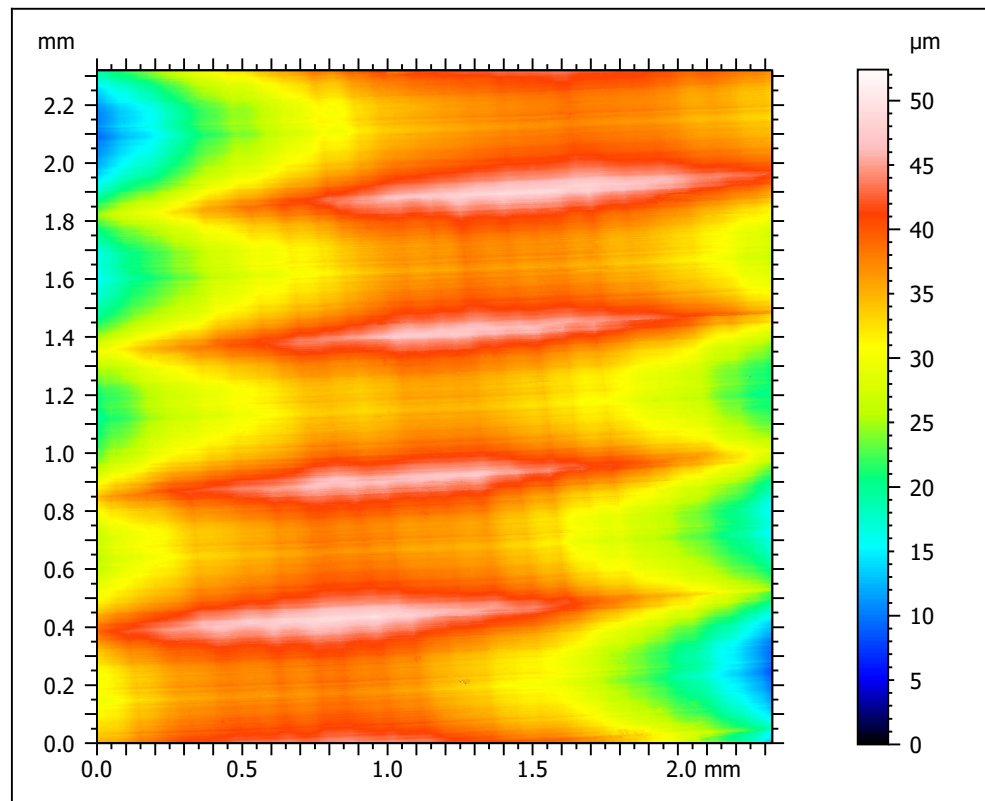
Příloha 12

V následující příloze jsou přiloženy protokoly měření pro rovinnou oblast plochy obráběné nástrojem o průměru 5 mm.

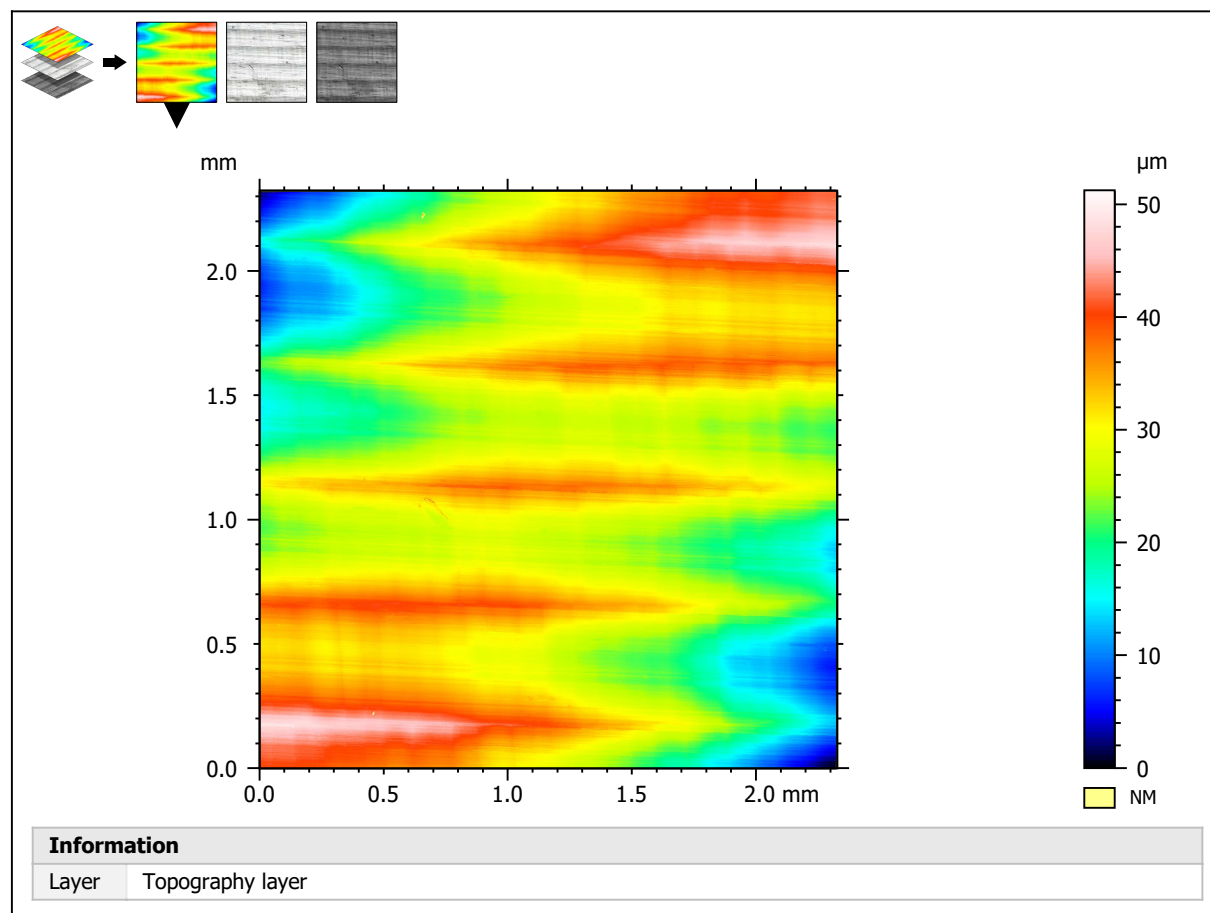
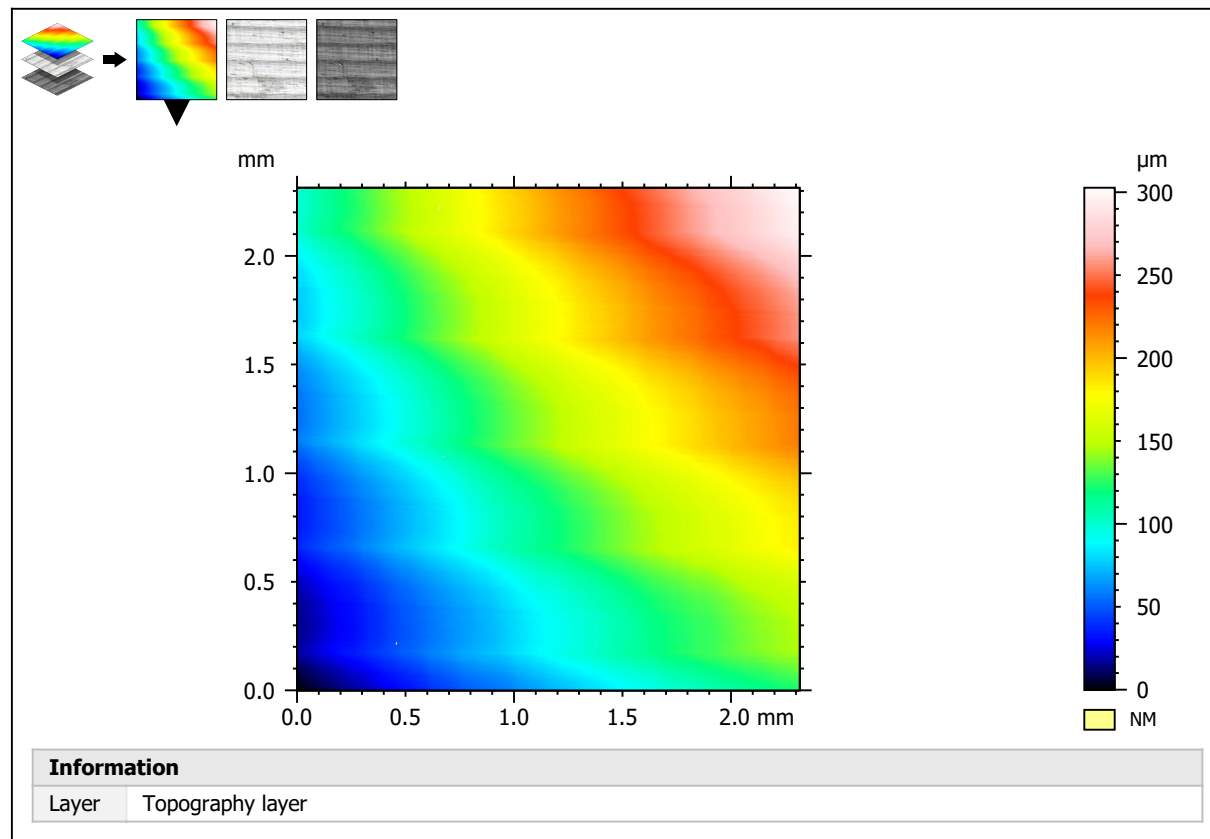


ISO 25178 - Primary surface		
<i>F: [Workflow] Form removed (LS-poly 3)</i>		
<i>S-filter (As): Gaussian, 0.8000 μm</i>		
Height parameters		
Sq	3.428	μm
Ssk	0.6807	
Sku	2.418	
Sp	14.37	μm
Sv	26.40	μm
Sz	40.77	μm
Sa	2.875	μm
Functional parameters		
Smr	6.802e-05	%

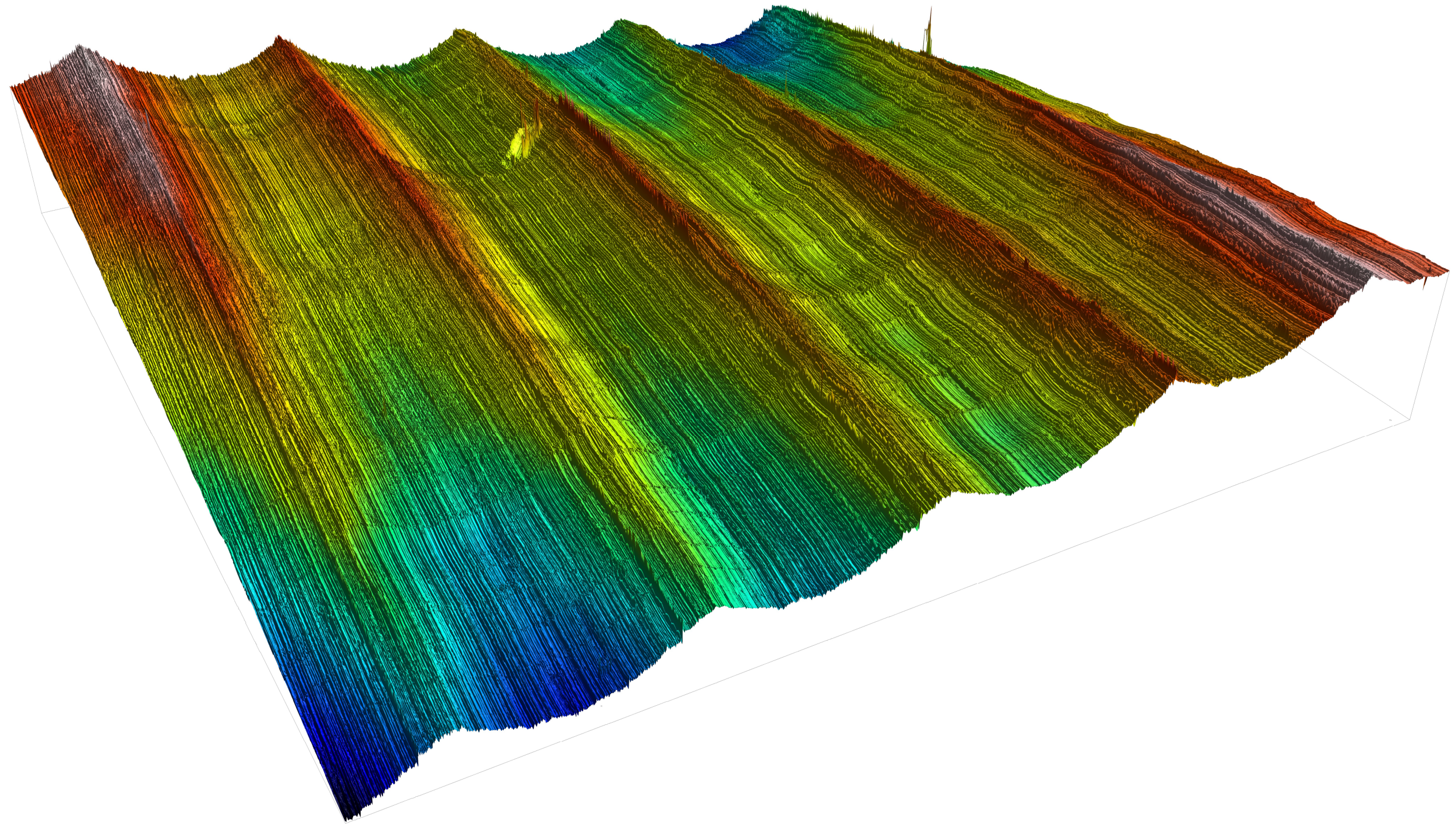
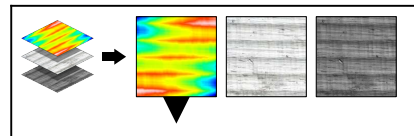


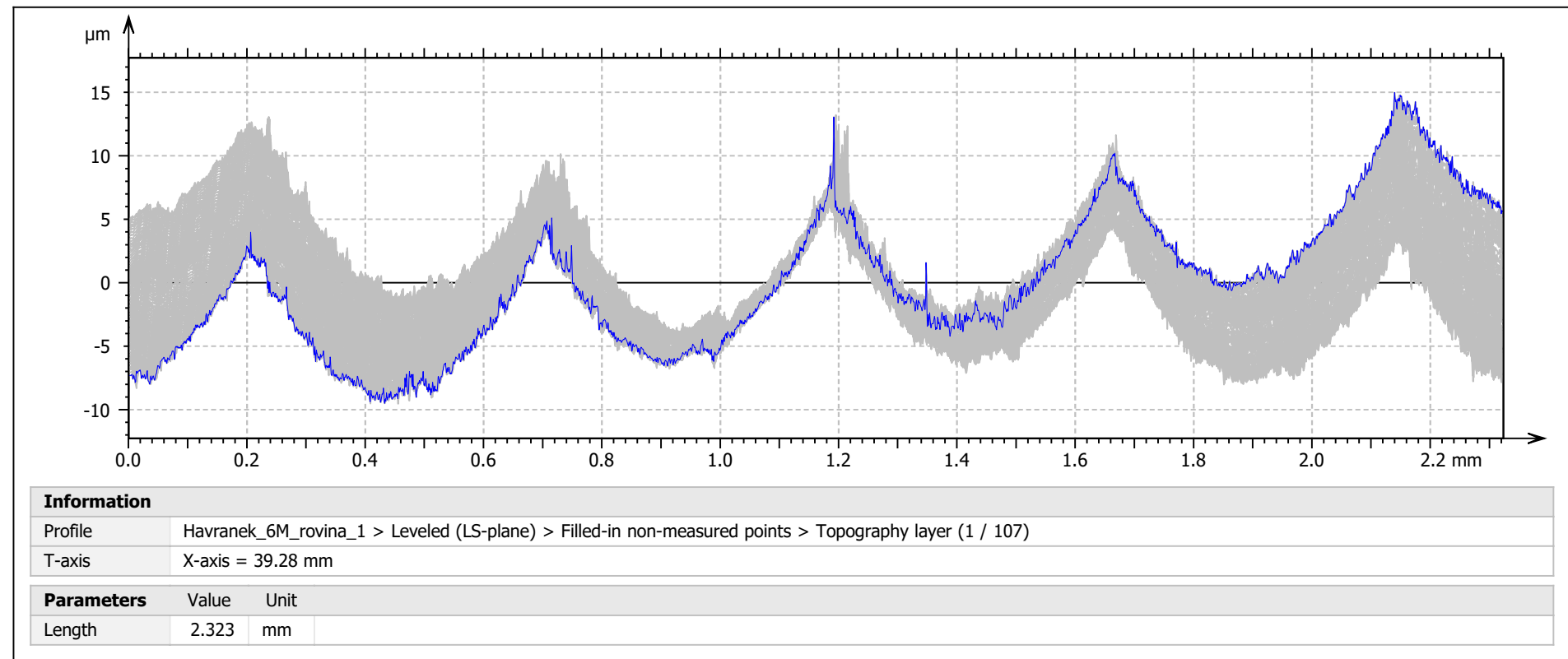
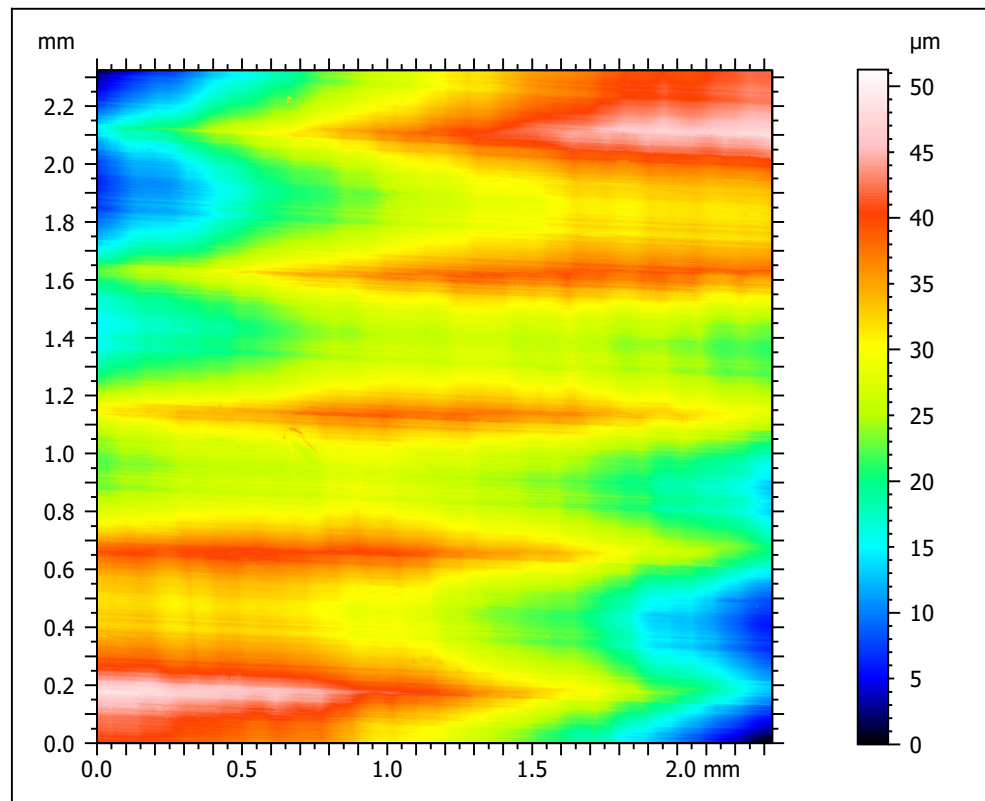


Context		Mean	Std dev	Min	Max
ISO 21920 - Roughness (S-L)					
F: None					
S-filter (λ_s): Gaussian, 2.500 μm					
L-filter (λ_c): Gaussian, 0.8000 mm					
Evaluation length: All λ_c (2); No averaging (single value)					
Height parameters					
Rq	μm	2.903	0.0374	2.834	3.009
Rsk		0.8173	0.02386	0.7597	0.8550
Rku		2.551	0.07379	2.375	2.668
Rt	μm	11.80	0.2950	11.26	12.74
Rpt	μm	7.693	0.2948	7.144	8.743
Rp	μm	7.498	0.2424	7.045	8.303
Rvt	μm	4.105	0.09399	3.841	4.350
Rv	μm	4.037	0.08085	3.780	4.246
Rzmax	μm	11.76	0.3011	11.25	12.74
Rz	μm	11.54	0.2405	11.09	12.28
Ra	μm	2.433	0.03672	2.369	2.547
Spatial parameters					
Ral	mm	0.1391	0.003654	0.1342	0.1493
Rsw	mm	0.5335	4.886e-08	0.5335	0.5335
Hybrid parameters					
Rdq	$^\circ$	12.62	0.4474	11.78	14.01
Rda	$^\circ$	21.87	0.3234	21.27	22.90
Rdt	$^\circ$	59.36	4.392	49.55	70.62
Rdl	mm	1.637	0.002389	1.633	1.645
Rdr	%	2.337	0.1493	2.065	2.824
Material ratio parameters					
Rmr	%	9.218	0.3199	8.576	10.01



ISO 25178 - Primary surface		
<i>F: [Workflow] Form removed (LS-poly 3)</i>		
<i>S-filter (As): Gaussian, 0.8000 μm</i>		
Height parameters		
Sq	3.486	μm
Ssk	0.5413	
Sku	2.139	
Sp	17.69	μm
Sv	8.220	μm
Sz	25.91	μm
Sa	2.989	μm
Functional parameters		
Smr	2.549e-05	%





Context		Mean	Std dev	Min	Max
ISO 21920 - Roughness (S-L)					
F: None					
S-filter (λ_s): Gaussian, 2.500 μm					
L-filter (λ_c): Gaussian, 0.8000 mm					
Evaluation length: All λ_c (2); No averaging (single value)					
Height parameters					
Rq	μm	2.922	0.02374	2.880	2.987
Rsk		0.7948	0.03117	0.7069	0.8517
Rku		2.555	0.08555	2.348	2.783
Rt	μm	12.94	1.186	11.38	16.18
Rpt	μm	8.748	1.188	7.199	12.12
Rp	μm	8.119	0.6416	7.181	9.872
Rvt	μm	4.192	0.1726	3.861	4.837
Rv	μm	4.033	0.1163	3.824	4.397
Rzmax	μm	12.84	1.130	11.38	16.17
Rz	μm	12.15	0.6441	11.15	13.74
Ra	μm	2.452	0.02044	2.406	2.505
Spatial parameters					
Ral	mm	$s = 0.2000$	0.1488	0.002431	0.1431
Rsw	mm		0.5335	7.451e-09	0.5335
Hybrid parameters					
Rdq	$^\circ$	15.26	0.8571	13.42	17.17
Rda	$^\circ$	23.52	0.4835	22.56	24.56
Rdt	$^\circ$	69.47	6.552	51.77	78.58
Rdl	mm	1.652	0.004605	1.643	1.661
Rdr	%	3.278	0.2878	2.667	3.802
Material ratio parameters					
Rmr	%	$c = 1.000 \mu\text{m}$ Below the reference 5.000%	9.202	0.7304	7.871



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:40:12

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

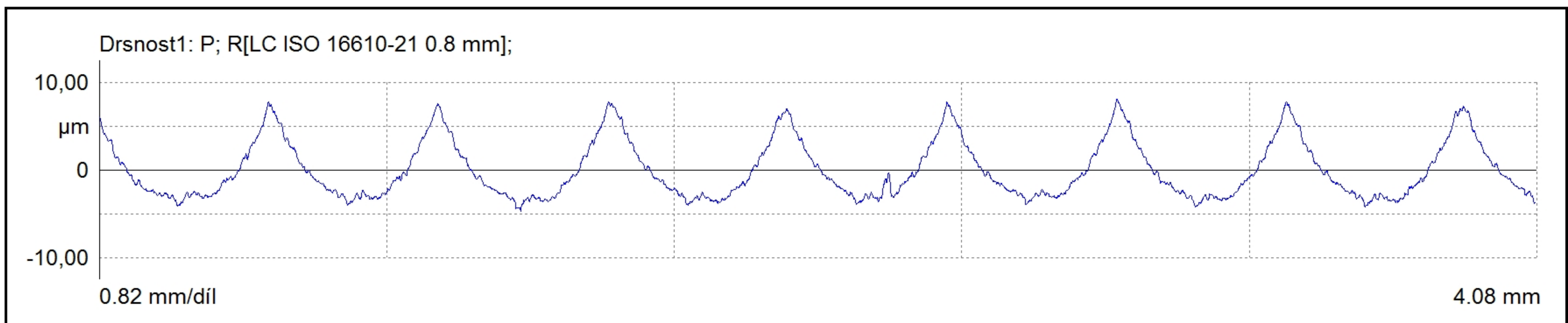
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.90 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9795



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	2,728 μm	0,000			0,000
Rq	3,216 μm	0,000			0,000
Rz	12,123 μm	0,000			0,000
Rmax	12,530 μm	0,000			0,000
Rz1max	12,530 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	12,814 μm	0,000			0,000
Rp	7,863 μm	0,000			0,000
Rpm	7,863 μm	0,000			0,000
Rpmax	8,115 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	8,115 μm	0,000			0,000
Rv	4,260 μm	0,000			0,000
Rvm	4,260 μm	0,000			0,000
Rvmax	4,699 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	4,699 μm	0,000			0,000
R3z	-,---	0,000			0,000
R Sm	483,714 μm	0,000			0,000
R S	376,935 μm	0,000			0,000
R Sk	0,750	0,000			0,000
R Ku	2,418	0,000			0,000
Rdq	0,107	0,000			0,000
R HSC (0.50)	2 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	20 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	8,86 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	13,02 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	17,85 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-1,213 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-3,320 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-5,017 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	8,86 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	13,02 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	17,85 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-1,213 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-3,320 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:40:12

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Vzorek_FF

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0) -5,017 µm 0,000 0,000

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rz 1	11,983 µm
Rz 2	12,530 µm
Rz 3	11,792 µm
Rz 4	12,301 µm
Rz 5	12,007 µm
Rz sigma	0,291 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R3z 1	-,---
R3z 2	-,---
R3z 3	-,---
R3z 4	-,---
R3z 5	-,---
R3z sigma	-,---

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rp 1	7,820 µm
Rp 2	7,831 µm
Rp 3	7,771 µm
Rp 4	8,115 µm
Rp 5	7,777 µm
Rp sigma	0,144 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R Mr (1.67, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	8,86 %
R Mr (-2.00, 5.0)	13,02 %
R Mr (-3.00, 5.0)	17,85 %
R Mr (-4.00, 5.0)	23,71 %
R Mr (-5.00, 5.0)	29,87 %
R Mr (-6.00, 5.0)	36,09 %
R Mr (-7.00, 5.0)	43,62 %
R Mr (-8.00, 5.0)	56,19 %
R Mr (-9.00, 5.0)	69,81 %
R Mr (-10.00, 5.0)	95,03 %
R Mr (-11.00, 5.0)	99,95 %
R Mr (-11.14, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rdc (0.0, 5.0)	1,670 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-1,213 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-3,320 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-5,017 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-6,613 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-7,538 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-8,318 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-9,014 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-9,403 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-9,738 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-11,144 µm



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:41:06

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

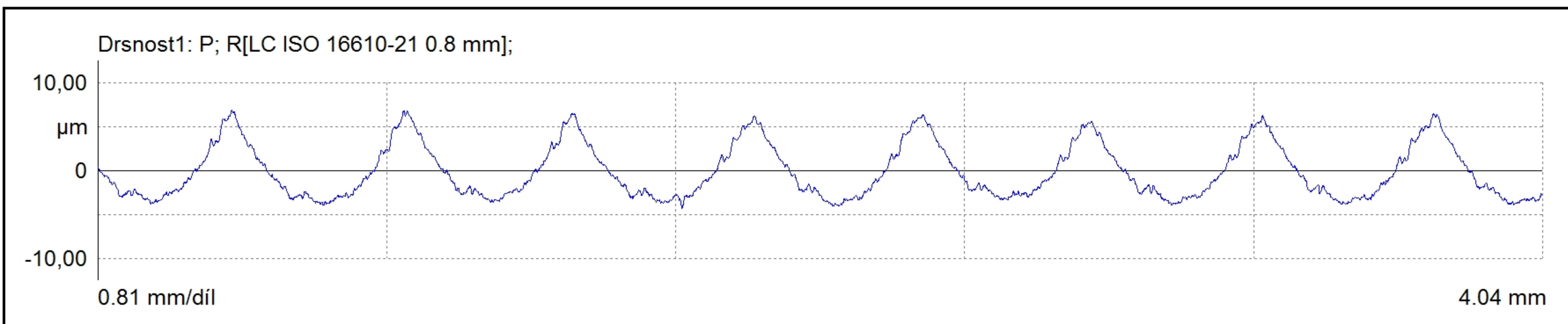
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.85 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9692



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	2,624 μm	0,000			0,000
Rq	3,017 μm	0,000			0,000
Rz	10,408 μm	0,000			0,000
Rmax	10,876 μm	0,000			0,000
Rz1max	10,876 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	11,205 μm	0,000			0,000
Rp	6,425 μm	0,000			0,000
Rpm	6,425 μm	0,000			0,000
Rpmax	6,871 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	6,871 μm	0,000			0,000
Rv	3,983 μm	0,000			0,000
Rvm	3,983 μm	0,000			0,000
Rvmax	4,334 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	4,334 μm	0,000			0,000
R3z	1,183 μm	0,000			0,000
R Sm	476,429 μm	0,000			0,000
R S	373,268 μm	0,000			0,000
R Sk	0,493	0,000			0,000
R Ku	2,019	0,000			0,000
Rdq	0,101	0,000			0,000
R HSC (0.50)	0 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	20 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	11,54 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	17,24 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	22,99 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-0,650 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-2,514 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-4,133 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	11,54 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	17,24 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	22,99 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-0,650 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-2,514 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:41:06

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Vzorek_FF

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0) -4,133 µm 0,000 0,000

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rz 1	10,876 µm
Rz 2	10,549 µm
Rz 3	10,739 µm
Rz 4	9,510 µm
Rz 5	10,364 µm
Rz sigma	0,538 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R3z 1	1,265 µm
R3z 2	1,491 µm
R3z 3	0,882 µm
R3z 4	1,128 µm
R3z 5	1,148 µm
R3z sigma	0,222 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rp 1	6,871 µm
Rp 2	6,777 µm
Rp 3	6,405 µm
Rp 4	5,593 µm
Rp 5	6,480 µm
Rp sigma	0,505 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R Mr (1.39, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	11,54 %
R Mr (-2.00, 5.0)	17,24 %
R Mr (-3.00, 5.0)	22,99 %
R Mr (-4.00, 5.0)	28,84 %
R Mr (-5.00, 5.0)	36,29 %
R Mr (-6.00, 5.0)	43,87 %
R Mr (-7.00, 5.0)	53,94 %
R Mr (-8.00, 5.0)	70,17 %
R Mr (-9.00, 5.0)	93,70 %
R Mr (-9.82, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rdc (0.0, 5.0)	1,389 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-0,650 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-2,514 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-4,133 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-5,541 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-6,615 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-7,541 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-7,991 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-8,442 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-8,820 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-9,816 µm



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:41:54

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

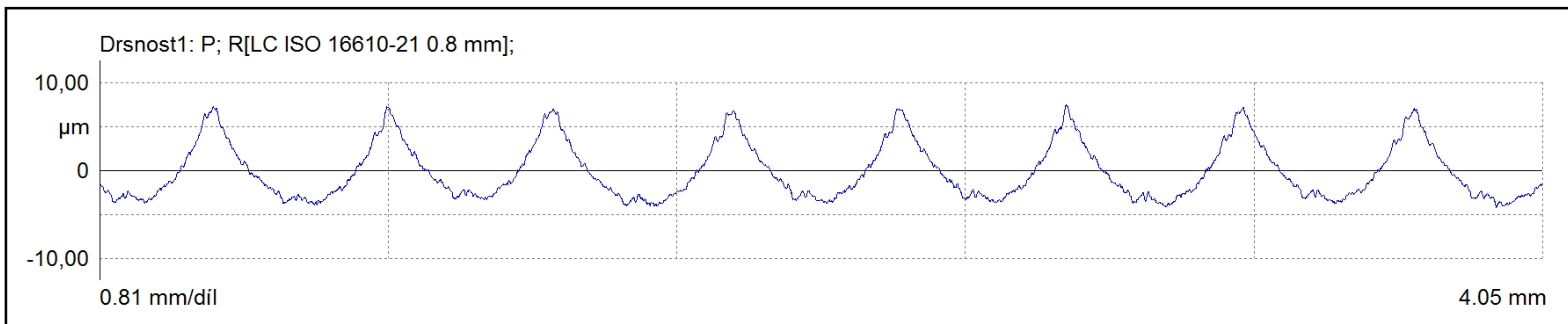
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.86 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9722



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	2,704 μm	0,000			0,000
Rq	3,146 μm	0,000			0,000
Rz	11,227 μm	0,000			0,000
Rmax	11,587 μm	0,000			0,000
Rz1max	11,587 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	11,752 μm	0,000			0,000
Rp	7,220 μm	0,000			0,000
Rpm	7,220 μm	0,000			0,000
Rpmax	7,493 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	7,493 μm	0,000			0,000
Rv	4,006 μm	0,000			0,000
Rvm	4,006 μm	0,000			0,000
Rvmax	4,259 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	4,259 μm	0,000			0,000
R3z	-,---	0,000			0,000
R Sm	481,786 μm	0,000			0,000
R S	360,945 μm	0,000			0,000
R Sk	0,608	0,000			0,000
R Ku	2,244	0,000			0,000
Rdq	0,100	0,000			0,000
R HSC (0.50)	0 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	20 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	8,46 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	12,73 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	18,57 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-1,463 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-3,298 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-5,090 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	8,46 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	12,73 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	18,57 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-1,463 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-3,298 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:41:54

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0) -5,090 µm 0,000 0,000

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rz 1	11,200 µm
Rz 2	11,290 µm
Rz 3	10,726 µm
Rz 4	11,587 µm
Rz 5	11,331 µm
Rz sigma	0,315 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R3z 1	-,---
R3z 2	-,---
R3z 3	-,---
R3z 4	-,---
R3z 5	-,---
R3z sigma	-,---

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rp 1	7,291 µm
Rp 2	7,212 µm
Rp 3	7,035 µm
Rp 4	7,493 µm
Rp 5	7,072 µm
Rp sigma	0,184 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R Mr (1.22, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	8,46 %
R Mr (-2.00, 5.0)	12,73 %
R Mr (-3.00, 5.0)	18,57 %
R Mr (-4.00, 5.0)	23,63 %
R Mr (-5.00, 5.0)	29,41 %
R Mr (-6.00, 5.0)	37,58 %
R Mr (-7.00, 5.0)	44,60 %
R Mr (-8.00, 5.0)	55,17 %
R Mr (-9.00, 5.0)	73,21 %
R Mr (-10.00, 5.0)	97,01 %
R Mr (-10.53, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rdc (0.0, 5.0)	1,223 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-1,463 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-3,298 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-5,090 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-6,359 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-7,506 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-8,332 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-8,864 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-9,264 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-9,675 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-10,529 µm



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:42:46

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:
Vzorek_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

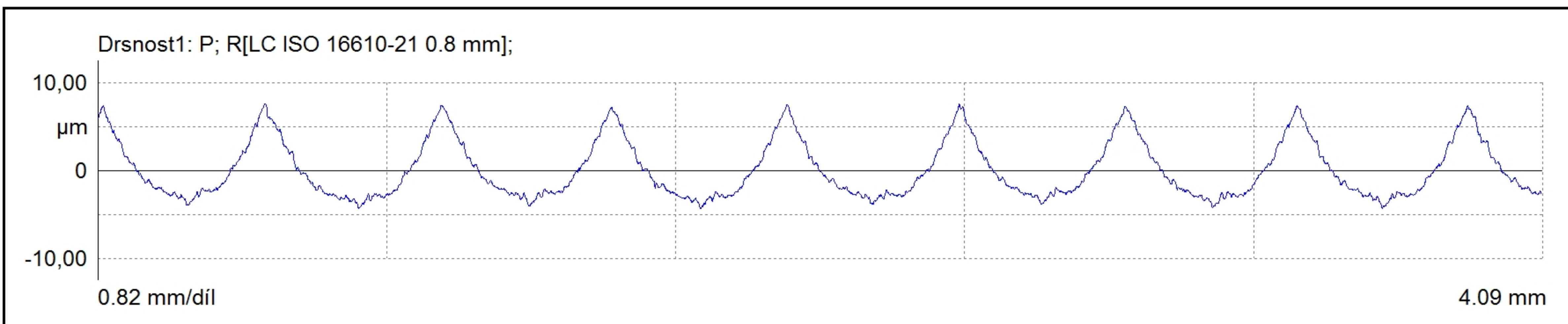
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.91 mm
Ls: 2.50 μm
VB: +/-6154.5 μm
Vt: 0.50 mm/s
Body: 9813



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	2,708 μm	0,000			0,000
Rq	3,198 μm	0,000			0,000
Rz	11,687 μm	0,000			0,000
Rmax	11,921 μm	0,000			0,000
Rz1max	11,921 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	11,923 μm	0,000			0,000
Rp	7,437 μm	0,000			0,000
Rpm	7,437 μm	0,000			0,000
Rpmax	7,592 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	7,592 μm	0,000			0,000
Rv	4,250 μm	0,000			0,000
Rvm	4,250 μm	0,000			0,000
Rvmax	4,331 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	4,331 μm	0,000			0,000
R3z	-,---	0,000			0,000
R Sm	487,071 μm	0,000			0,000
R S	482,684 μm	0,000			0,000
R Sk	0,815	0,000			0,000
R Ku	2,391	0,000			0,000
Rdq	0,102	0,000			0,000
R HSC (0.50)	0 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	20 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	9,97 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	14,66 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	19,64 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-1,007 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-3,045 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-4,972 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	9,97 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	14,66 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	19,64 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-1,007 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-3,045 μm	0,000			0,000



MarWin
10.00-21 SP 3

Xone_1
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:42:46

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Vzorek_FF

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)	-4,972 µm	0,000			0,000
-------------------	-----------	-------	--	--	-------

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rz 1	11,921 µm
Rz 2	11,430 µm
Rz 3	11,880 µm
Rz 4	11,554 µm
Rz 5	11,650 µm
Rz sigma	0,211 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R3z 1	-,---
R3z 2	-,---
R3z 3	-,---
R3z 4	-,---
R3z 5	-,---
R3z sigma	-,---

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rp 1	7,592 µm
Rp 2	7,382 µm
Rp 3	7,549 µm
Rp 4	7,301 µm
Rp 5	7,360 µm
Rp sigma	0,127 µm

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

R Mr (1.24, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	9,97 %
R Mr (-2.00, 5.0)	14,66 %
R Mr (-3.00, 5.0)	19,64 %
R Mr (-4.00, 5.0)	25,17 %
R Mr (-5.00, 5.0)	30,14 %
R Mr (-6.00, 5.0)	37,66 %
R Mr (-7.00, 5.0)	46,05 %
R Mr (-8.00, 5.0)	55,28 %
R Mr (-9.00, 5.0)	76,15 %
R Mr (-10.00, 5.0)	96,74 %
R Mr (-10.68, 5.0)	100,00 %

Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166

Rdc (0.0, 5.0)	1,240 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-1,007 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-3,045 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-4,972 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-6,300 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-7,414 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-8,348 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-8,793 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-9,102 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-9,449 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-10,683 µm