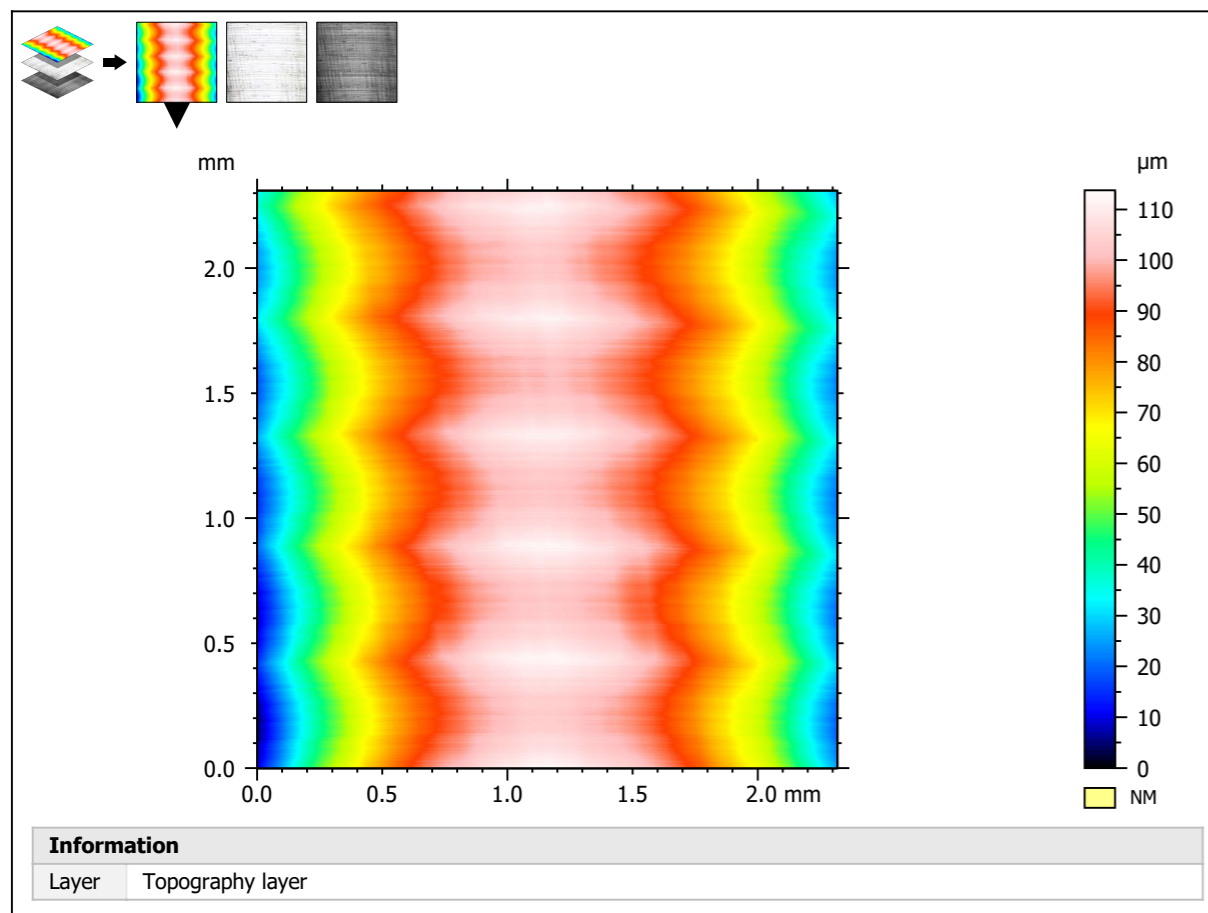
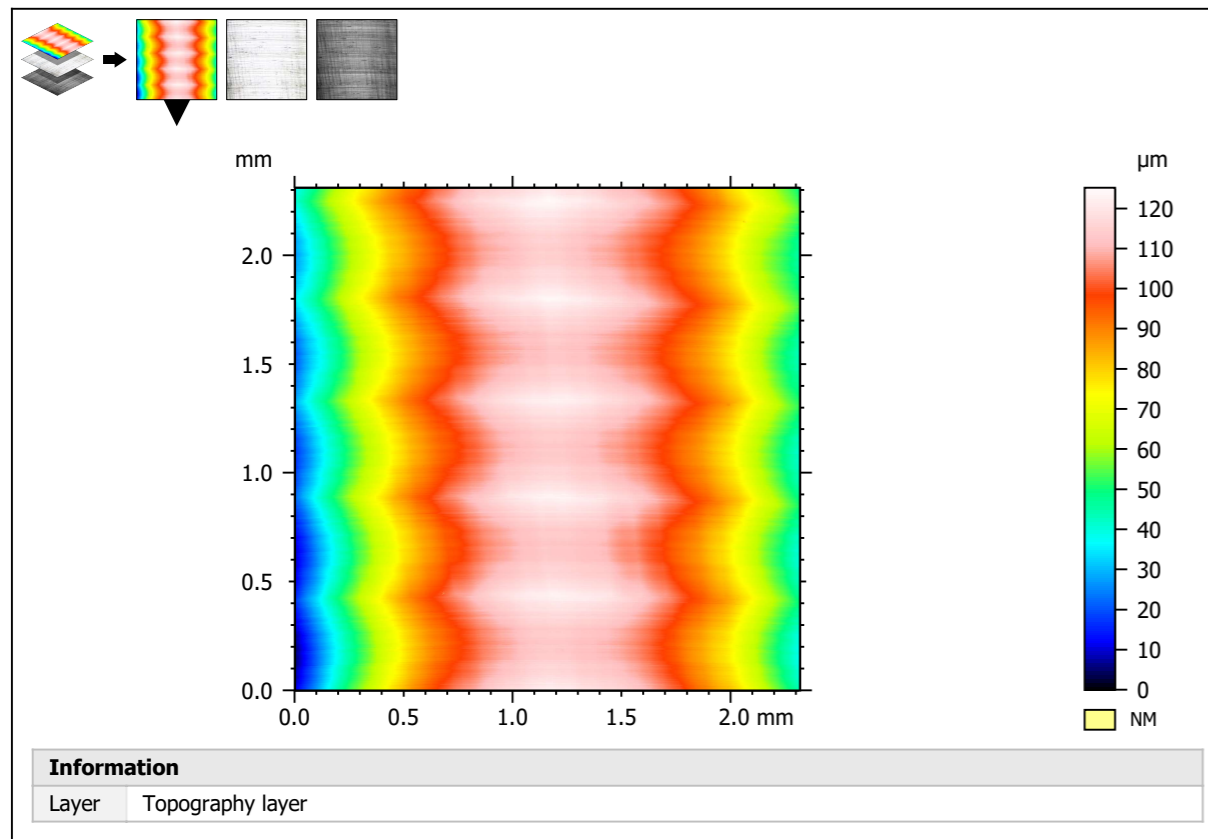


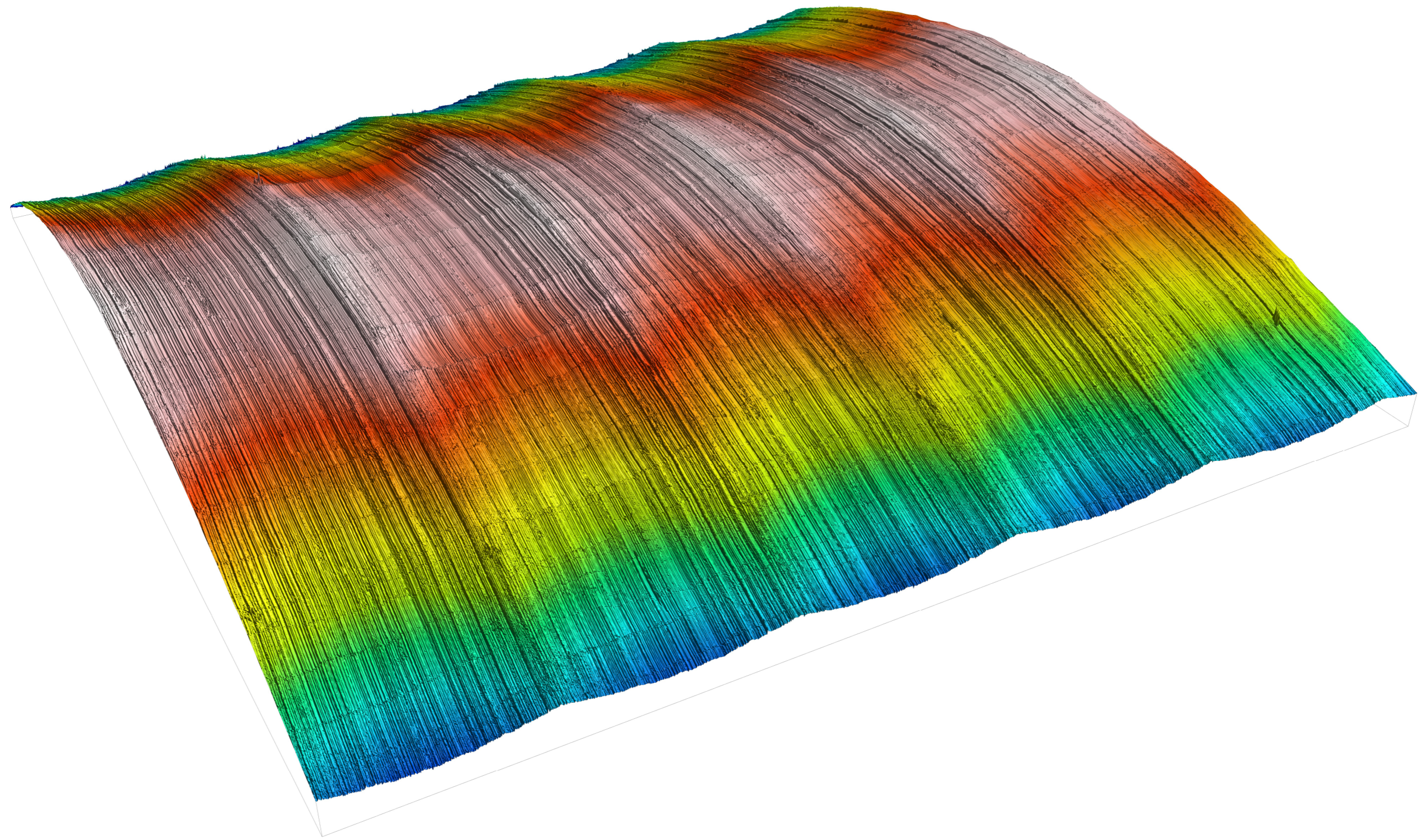
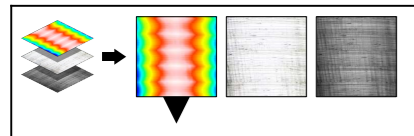
## **Příloha 10**

V následující příloze jsou přiloženy protokoly měření pro konvexní oblast plochy obráběné nástrojem o průměru 5 mm.

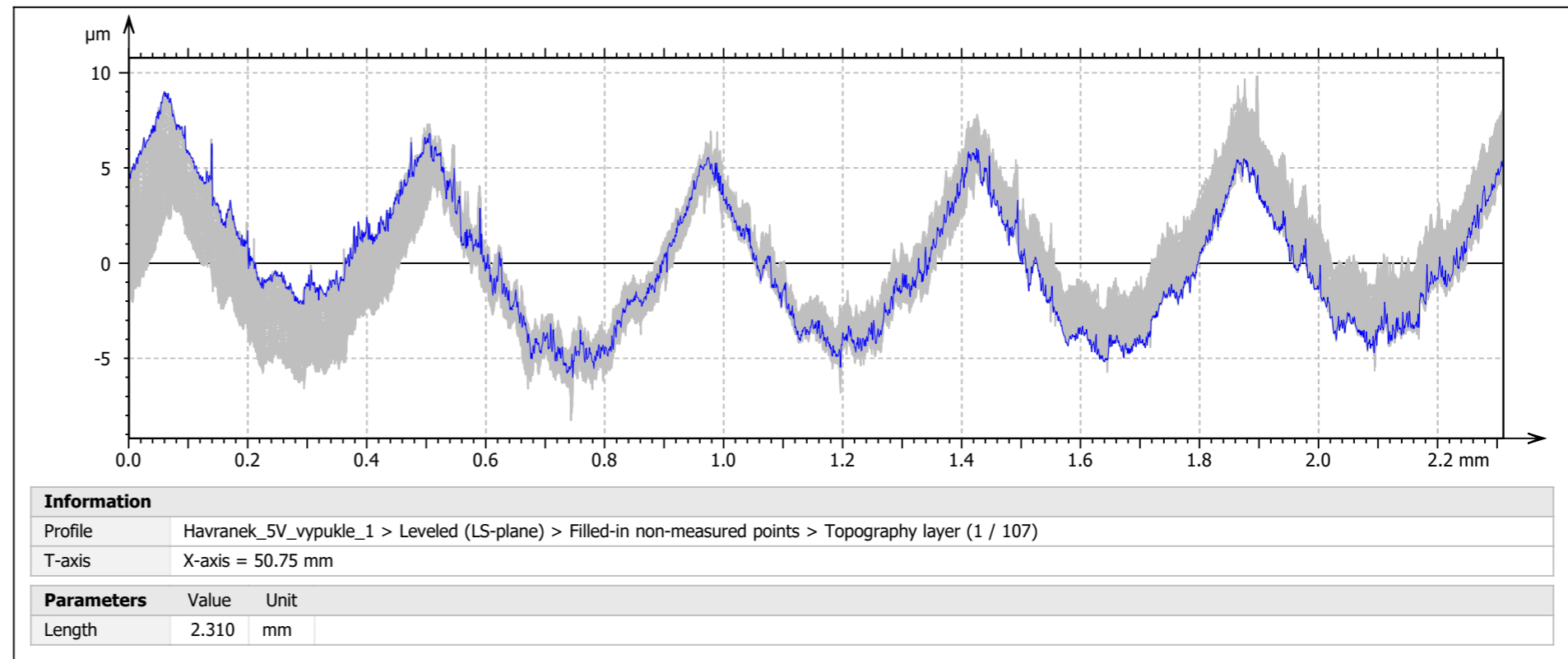
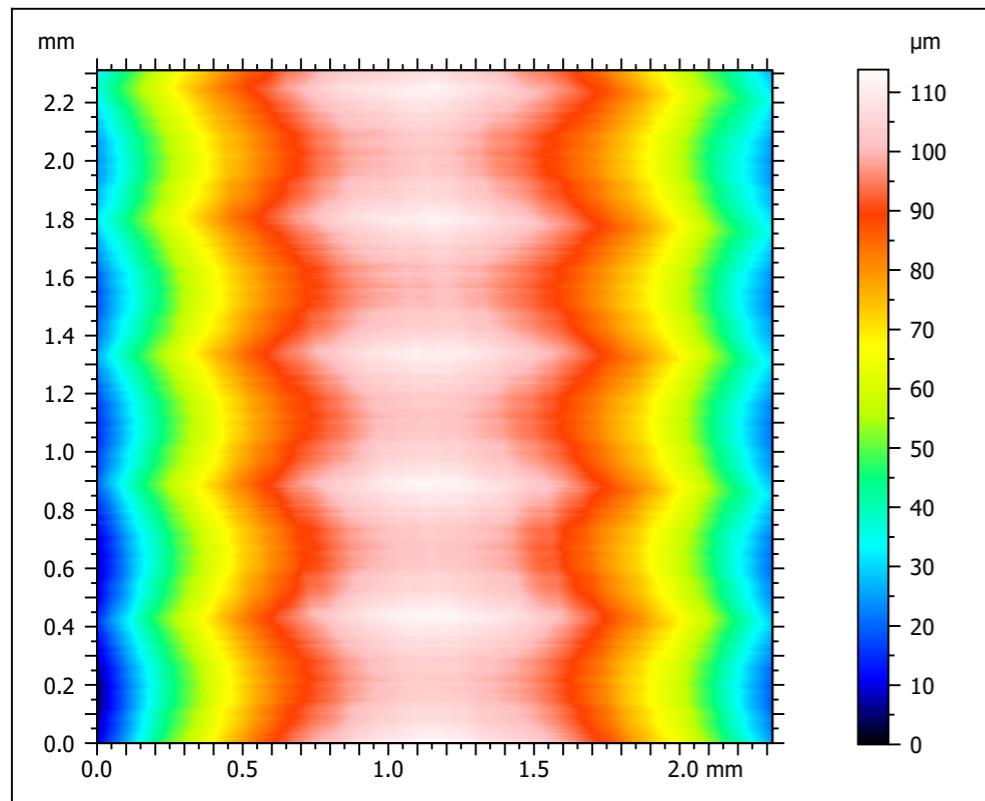


ISO 25178 - Primary surface		
F: [Workflow] Form removed (LS-poly 3)		
S-filter (As): Gaussian, 0.8000 $\mu\text{m}$		
Height parameters		
Sq	3.034	$\mu\text{m}$
Ssk	0.3703	
Sku	2.116	
Sp	13.59	$\mu\text{m}$
Sv	8.684	$\mu\text{m}$
Sz	22.28	$\mu\text{m}$
Sa	2.574	$\mu\text{m}$
Functional parameters		
Smr	2.551e-05	%

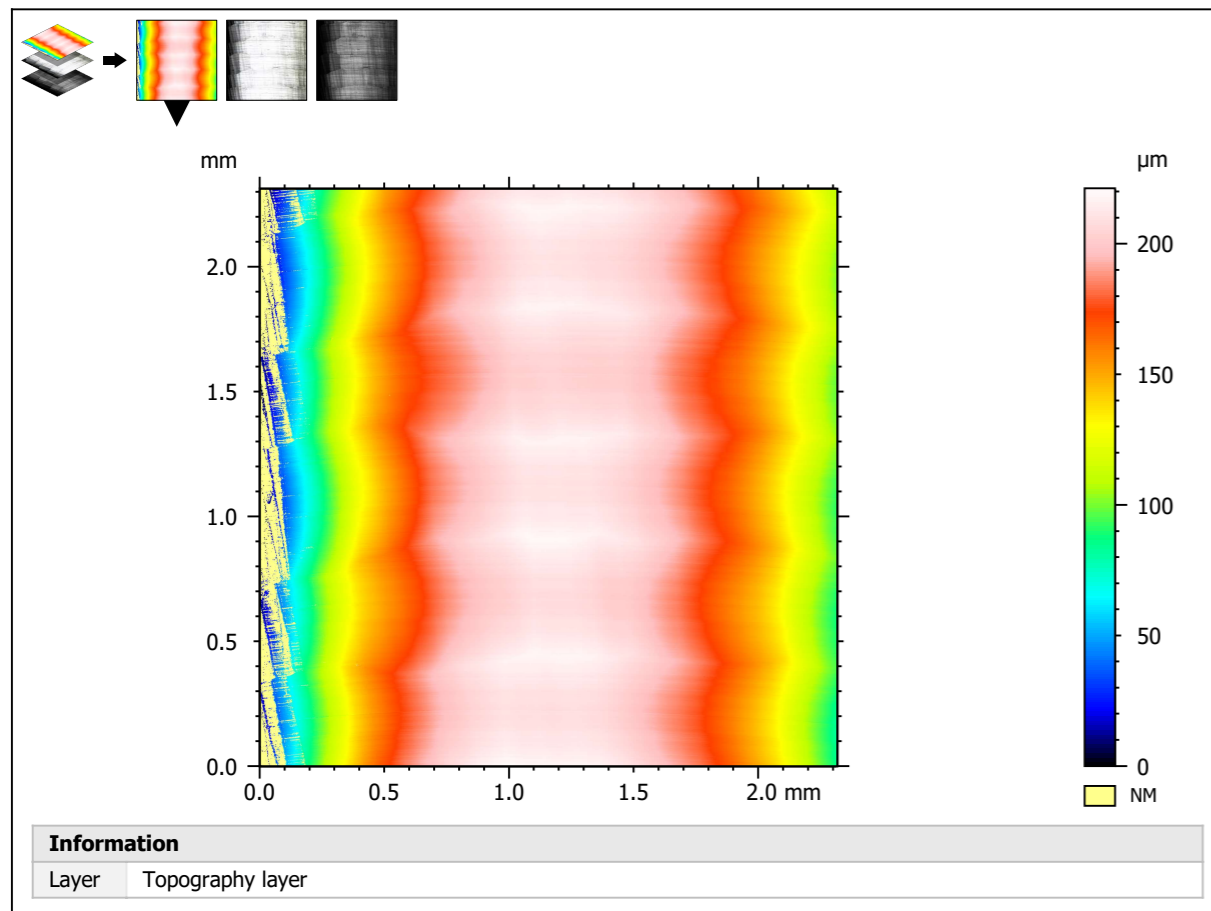
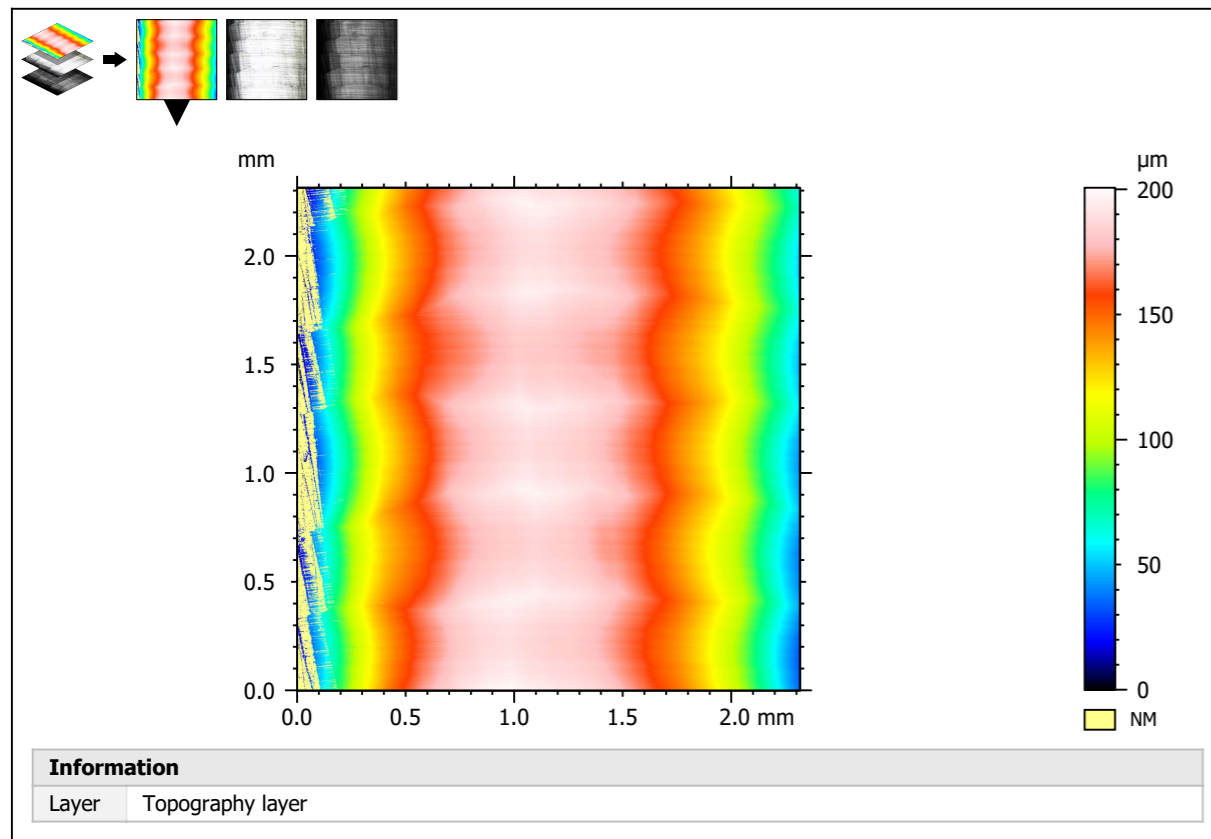






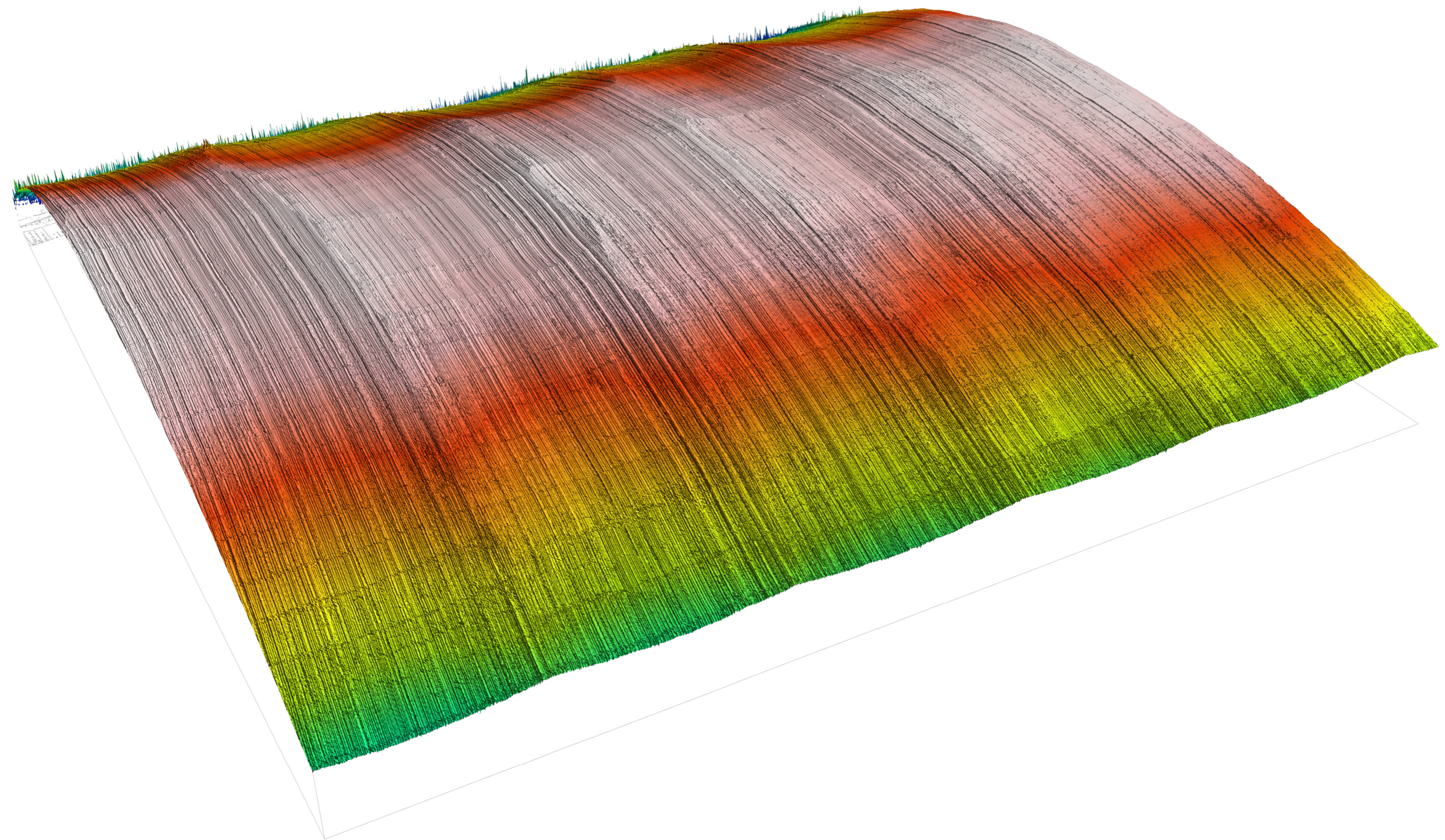
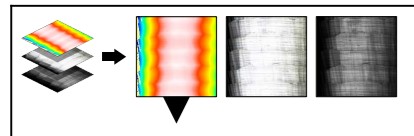


Context		Mean	Std dev	Min	Max
<b>ISO 21920 - Roughness (S-L)</b>					
F: None					
S-filter ( $\lambda_s$ ): Gaussian, 2.500 $\mu\text{m}$					
L-filter ( $\lambda_c$ ): Gaussian, 0.8000 mm					
Evaluation length: All $\lambda_c$ (2); No averaging (single value)					
<b>Height parameters</b>					
Rq	$\mu\text{m}$	2.629	0.03141	2.577	2.719
Rsk		0.4271	0.01678	0.3929	0.4636
Rku		2.083	0.02285	2.031	2.137
Rt	$\mu\text{m}$	11.08	0.4660	10.07	12.10
Rpt	$\mu\text{m}$	6.234	0.1942	5.877	6.769
Rp	$\mu\text{m}$	6.094	0.1619	5.725	6.537
Rvt	$\mu\text{m}$	4.842	0.4621	3.904	5.704
Rv	$\mu\text{m}$	4.448	0.2540	3.895	5.092
Rzmax	$\mu\text{m}$	10.93	0.4198	10.07	12.06
Rz	$\mu\text{m}$	10.54	0.2546	9.977	11.37
Ra	$\mu\text{m}$	2.235	0.02717	2.195	2.311
<b>Spatial parameters</b>					
Ral	mm	$s = 0.2000$	0.1370	0.1344	0.1401
Rsw	mm		0.4365	0.4003	0.5337
<b>Hybrid parameters</b>					
Rdq	$^\circ$		13.33	11.88	15.56
Rda	$^\circ$		22.31	21.39	24.12
Rdt	$^\circ$		60.48	49.34	68.52
Rdl	mm		1.642	1.634	1.657
Rdr	%		2.601	2.099	3.509
<b>Material ratio parameters</b>					
Rmr	%	$c = 1.000 \mu\text{m}$ Below the reference 5.000%	10.62	9.229	12.35

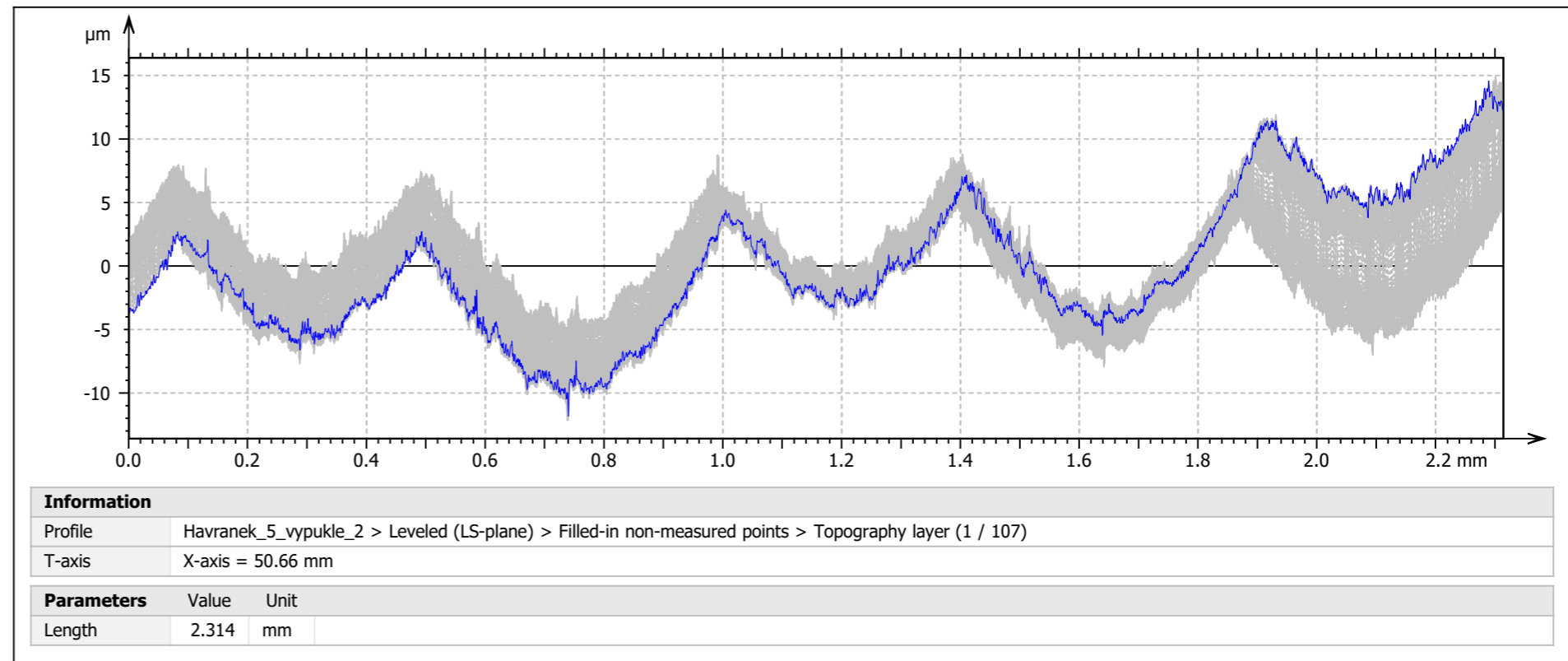
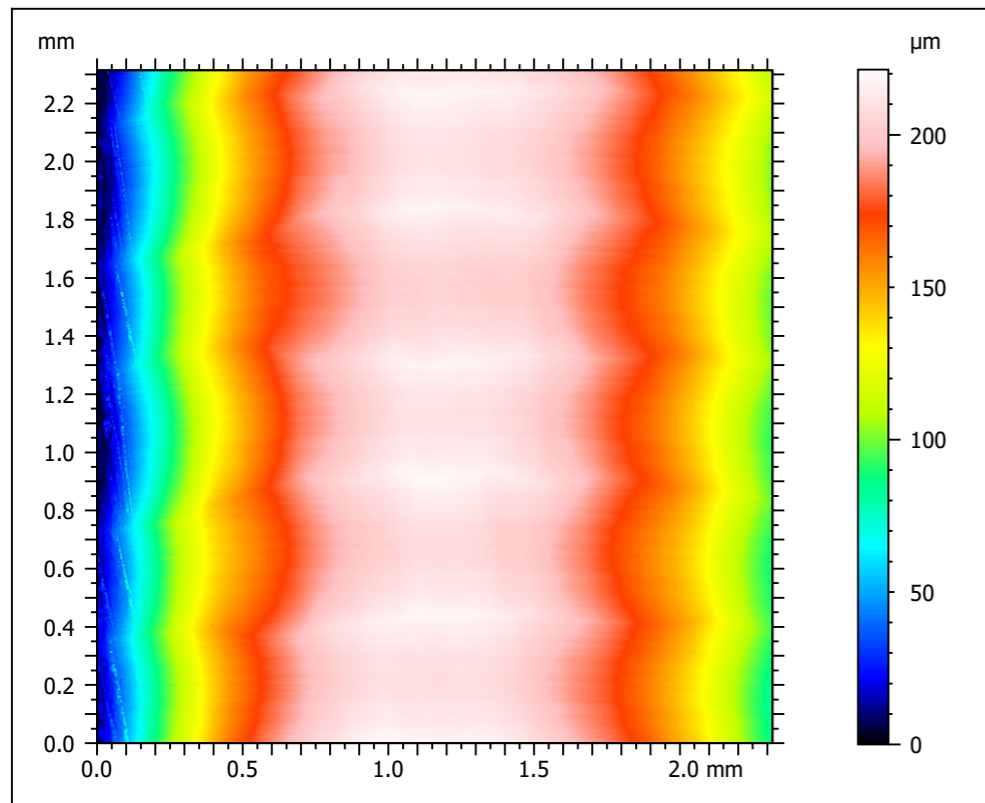


ISO 25178 - Primary surface		
<i>F: [Workflow] Form removed (LS-poly 3)</i>		
<i>S-filter (As): Gaussian, 0.8000 μm</i>		
Height parameters		
Sq	4.360	μm
Ssk	-0.002525	
Sku	2.974	
Sp	39.56	μm
Sv	32.75	μm
Sz	72.31	μm
Sa	3.513	μm
Functional parameters		
Smr	8.502e-06	%









Context		Mean	Std dev	Min	Max
<b>ISO 21920 - Roughness (S-L)</b>					
F: None					
S-filter ( $\lambda_s$ ): Gaussian, 2.500 $\mu\text{m}$					
L-filter ( $\lambda_c$ ): Gaussian, 0.8000 mm					
Evaluation length: All $\lambda_c$ (2); No averaging (single value)					
<b>Height parameters</b>					
Rq	$\mu\text{m}$	2.636	0.0537	2.510	2.755
Rsk		0.4158	0.02851	0.3380	0.4729
Rku		2.131	0.04726	2.018	2.195
Rt	$\mu\text{m}$	11.28	0.4022	10.37	12.24
Rpt	$\mu\text{m}$	6.241	0.3187	5.771	7.424
Rp	$\mu\text{m}$	6.058	0.2230	5.574	6.701
Rvt	$\mu\text{m}$	5.043	0.3244	4.440	6.061
Rv	$\mu\text{m}$	4.551	0.2190	4.133	5.163
Rzmax	$\mu\text{m}$	11.02	0.4562	10.10	12.24
Rz	$\mu\text{m}$	10.61	0.3149	9.828	11.36
Ra	$\mu\text{m}$	2.235	0.04659	2.132	2.341
<b>Spatial parameters</b>					
Ral	mm	$s = 0.2000$	0.1342	0.1307	0.1375
Rsw	mm		0.4252	0.4003	0.5337
<b>Hybrid parameters</b>					
Rdq	$^\circ$		13.77	12.50	15.59
Rda	$^\circ$		23.05	22.03	24.52
Rdt	$^\circ$		57.06	45.93	66.89
Rdl	mm		1.646	1.638	1.658
Rdr	%		2.819	2.333	3.580
<b>Material ratio parameters</b>					
Rmr	%	$c = 1.000 \mu\text{m}$ Below the reference 5.000%	11.23	9.313	12.81





MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:07:53

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:  
Vzorek\_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

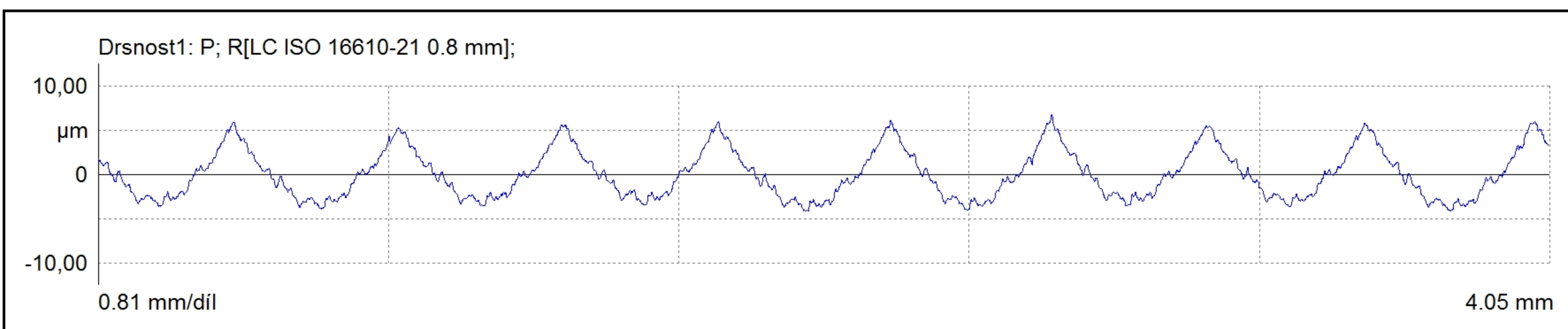
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120  
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.86 mm  
Ls: 2.50 μm  
VB: +/-6154.5 μm  
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 9720



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	2,290 μm	0,000			0,000
Rq	2,713 μm	0,000			0,000
Rz	10,035 μm	0,000			0,000
Rmax	10,734 μm	0,000			0,000
Rz1max	10,734 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	10,928 μm	0,000			0,000
Rp	6,103 μm	0,000			0,000
Rpm	6,103 μm	0,000			0,000
Rpmax	6,787 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	6,787 μm	0,000			0,000
Rv	3,931 μm	0,000			0,000
Rvm	3,931 μm	0,000			0,000
Rvmax	4,141 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	4,141 μm	0,000			0,000
R3z	4,955 μm	0,000			0,000
R Sm	453,000 μm	0,000			0,000
R S	219,333 μm	0,000			0,000
R Sk	0,476	0,000			0,000
R Ku	2,126	0,000			0,000
Rdq	0,108	0,000			0,000
R HSC (0.50)	0 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	27 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	10,72 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	17,41 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	24,15 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-0,844 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-2,425 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-3,761 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	10,72 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	17,41 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	24,15 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-0,844 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-2,425 μm	0,000			0,000





MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:07:53

Kontrolor:

**Havránek**

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Vzorek\_FF

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0) -3,761 µm 0,000 0,000

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rz 1	9,810 µm
Rz 2	9,222 µm
Rz 3	10,281 µm
Rz 4	10,734 µm
Rz 5	10,126 µm
Rz sigma	0,563 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R3z 1	3,941 µm
R3z 2	7,647 µm
R3z 3	4,400 µm
R3z 4	5,016 µm
R3z 5	3,774 µm
R3z sigma	1,580 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rp 1	5,902 µm
Rp 2	5,657 µm
Rp 3	6,140 µm
Rp 4	6,787 µm
Rp 5	6,031 µm
Rp sigma	0,423 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R Mr (1.73, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	10,72 %
R Mr (-2.00, 5.0)	17,41 %
R Mr (-3.00, 5.0)	24,15 %
R Mr (-4.00, 5.0)	32,58 %
R Mr (-5.00, 5.0)	44,40 %
R Mr (-6.00, 5.0)	57,55 %
R Mr (-7.00, 5.0)	65,74 %
R Mr (-8.00, 5.0)	85,85 %
R Mr (-9.00, 5.0)	99,05 %
R Mr (-9.20, 5.0)	100,00 %

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rdc (0.0, 5.0)	1,728 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-0,844 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-2,425 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-3,761 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-4,686 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-5,410 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-6,257 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-7,323 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-7,791 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-8,186 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-9,200 µm





MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:08:48

Kontrolor:

**Havránek**

Podpis:

Díl:  
**Vzorek\_FF**

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

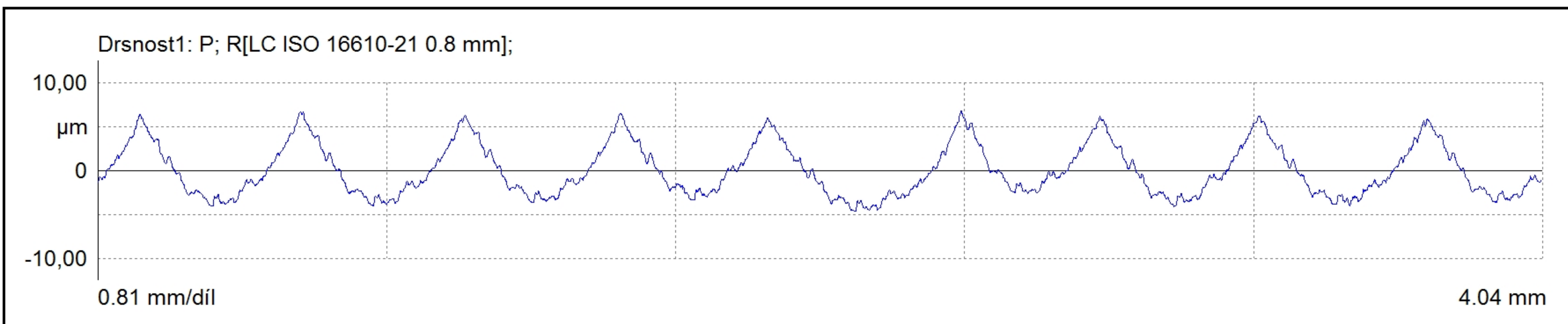
**FS ČVUT v Praze**

**MarSurf LD 120**

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120  
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.85 mm  
Ls: 2.50 μm  
VB: +/-6154.5 μm  
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 9698



**Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];**

Ra	2,470 μm	0,000			0,000
Rq	2,895 μm	0,000			0,000
Rz	10,625 μm	0,000			0,000
Rmax	11,489 μm	0,000			0,000
Rz1max	11,489 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	11,489 μm	0,000			0,000
Rp	6,490 μm	0,000			0,000
Rpm	6,490 μm	0,000			0,000
Rpmax	6,844 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	6,844 μm	0,000			0,000
Rv	4,135 μm	0,000			0,000
Rvm	4,135 μm	0,000			0,000
Rvmax	4,645 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	4,645 μm	0,000			0,000
R3z	3,701 μm	0,000			0,000
R Sm	449,000 μm	0,000			0,000
R S	300,079 μm	0,000			0,000
R Sk	0,514	0,000			0,000
R Ku	2,122	0,000			0,000
Rdq	0,108	0,000			0,000
R HSC (0.50)	2 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	22 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	10,17 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	17,42 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	23,81 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-0,973 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-2,416 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-3,852 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	10,17 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	17,42 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	23,81 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-0,973 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-2,416 μm	0,000			0,000





MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:08:48

Kontrolor:

**Havránek**

Podpis:

Díl:  
**Vzorek\_FF**

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

**FS ČVUT v Praze**

**MarSurf LD 120**

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)      -3,852 µm      0,000      0,000

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rz 1	10,799 µm
Rz 2	10,353 µm
Rz 3	11,489 µm
Rz 4	10,285 µm
Rz 5	10,200 µm
Rz sigma	0,536 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R3z 1	5,883 µm
R3z 2	1,633 µm
R3z 3	4,013 µm
R3z 4	1,298 µm
R3z 5	5,676 µm
R3z sigma	2,169 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rp 1	6,729 µm
Rp 2	6,486 µm
Rp 3	6,844 µm
Rp 4	6,184 µm
Rp 5	6,208 µm
Rp sigma	0,298 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R Mr (1.46, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	10,17 %
R Mr (-2.00, 5.0)	17,42 %
R Mr (-3.00, 5.0)	23,81 %
R Mr (-4.00, 5.0)	31,04 %
R Mr (-5.00, 5.0)	39,03 %
R Mr (-6.00, 5.0)	49,19 %
R Mr (-7.00, 5.0)	61,97 %
R Mr (-8.00, 5.0)	77,58 %
R Mr (-9.00, 5.0)	94,57 %
R Mr (-10.00, 5.0)	99,89 %
R Mr (-10.03, 5.0)	100,00 %

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rdc (0.0, 5.0)	1,456 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-0,973 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-2,416 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-3,852 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-5,105 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-6,079 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-6,840 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-7,613 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-8,141 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-8,693 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-10,033 µm





MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:09:53

Kontrolor:

**Havránek**

Podpis:

Díl:  
**Vzorek\_FF**

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

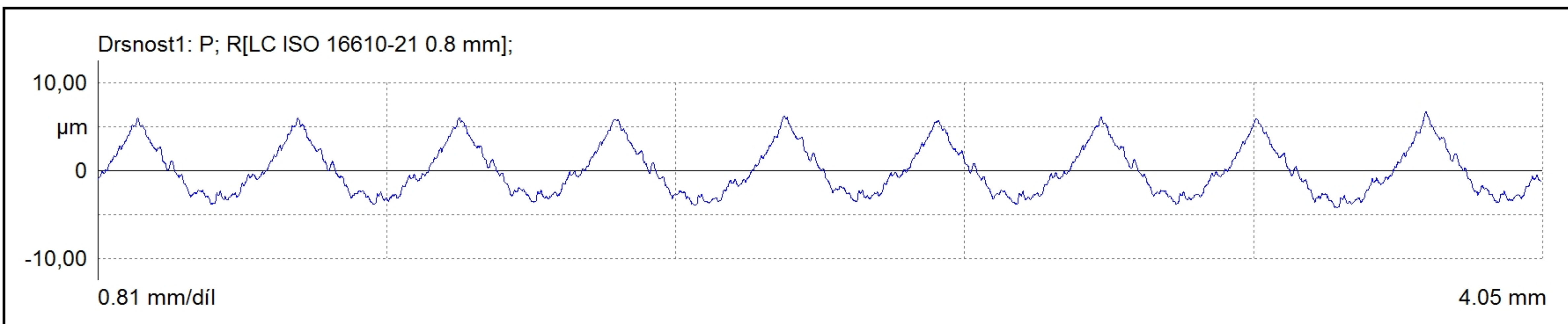
**FS ČVUT v Praze**

**MarSurf LD 120**

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120  
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.86 mm  
Ls: 2.50 μm  
VB: +/-6154.5 μm  
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 9711



**Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];**

Ra	2,378 μm	0,000			0,000
Rq	2,786 μm	0,000			0,000
Rz	10,112 μm	0,000			0,000
Rmax	10,948 μm	0,000			0,000
Rz1max	10,948 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	10,948 μm	0,000			0,000
Rp	6,208 μm	0,000			0,000
Rpm	6,208 μm	0,000			0,000
Rpmax	6,691 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	6,691 μm	0,000			0,000
Rv	3,904 μm	0,000			0,000
Rvm	3,904 μm	0,000			0,000
Rvmax	4,256 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	4,256 μm	0,000			0,000
R3z	4,885 μm	0,000			0,000
R Sm	451,429 μm	0,000			0,000
R S	273,355 μm	0,000			0,000
R Sk	0,506	0,000			0,000
R Ku	2,080	0,000			0,000
Rdq	0,107	0,000			0,000
R HSC (0.50)	0 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	22 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	11,23 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	17,59 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	25,75 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-0,828 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-2,321 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-3,539 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	11,23 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	17,59 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	25,75 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-0,828 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-2,321 μm	0,000			0,000





MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:09:53

Kontrolor:

**Havránek**

Podpis:

Díl:  
**Vzorek\_FF**

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

**FS ČVUT v Praze**

**MarSurf LD 120**

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)	-3,539 μm	0,000			0,000
-------------------	-----------	-------	--	--	-------

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rz 1	9,907 μm
Rz 2	9,615 μm
Rz 3	10,155 μm
Rz 4	9,936 μm
Rz 5	10,948 μm
Rz sigma	0,505 μm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R3z 1	4,527 μm
R3z 2	4,594 μm
R3z 3	5,529 μm
R3z 4	4,167 μm
R3z 5	5,606 μm
R3z sigma	0,645 μm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rp 1	6,038 μm
Rp 2	6,023 μm
Rp 3	6,185 μm
Rp 4	6,101 μm
Rp 5	6,691 μm
Rp sigma	0,278 μm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R Mr (1.57, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	11,23 %
R Mr (-2.00, 5.0)	17,59 %
R Mr (-3.00, 5.0)	25,75 %
R Mr (-4.00, 5.0)	33,36 %
R Mr (-5.00, 5.0)	41,58 %
R Mr (-6.00, 5.0)	55,62 %
R Mr (-7.00, 5.0)	65,53 %
R Mr (-8.00, 5.0)	83,59 %
R Mr (-9.00, 5.0)	99,41 %
R Mr (-9.38, 5.0)	100,00 %

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rdc (0.0, 5.0)	1,571 μm
Rdc (10.0, 5.0)	-0,828 μm
Rdc (20.0, 5.0)	-2,321 μm
Rdc (30.0, 5.0)	-3,539 μm
Rdc (40.0, 5.0)	-4,828 μm
Rdc (50.0, 5.0)	-5,659 μm
Rdc (60.0, 5.0)	-6,387 μm
Rdc (70.0, 5.0)	-7,442 μm
Rdc (80.0, 5.0)	-7,866 μm
Rdc (90.0, 5.0)	-8,272 μm
Rdc (100.0, 5.0)	-9,377 μm





MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:10:43

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:  
Vzorek\_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

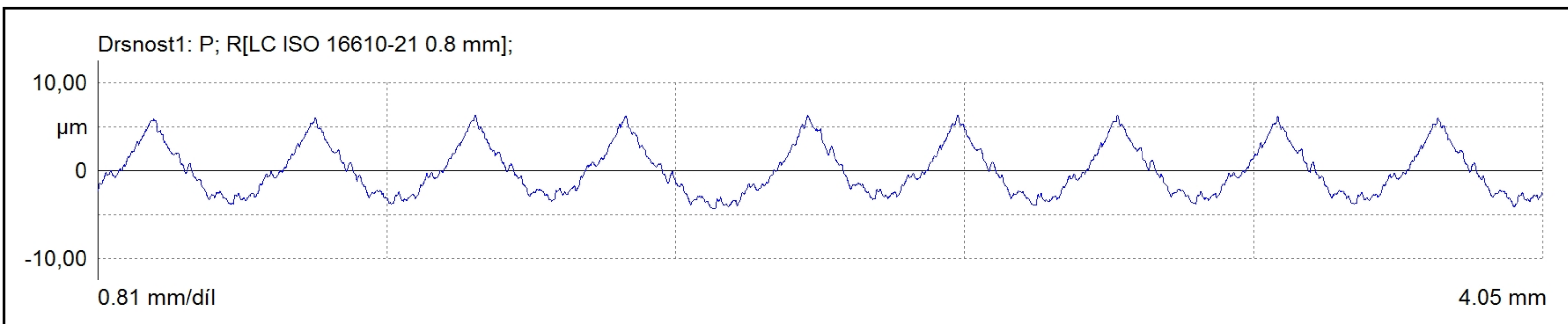
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120  
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.85 mm  
Ls: 2.50 μm  
VB: +/-6154.5 μm  
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 9707



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	2,384 μm	0,000			0,000
Rq	2,800 μm	0,000			0,000
Rz	10,271 μm	0,000			0,000
Rmax	10,691 μm	0,000			0,000
Rz1max	10,691 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	10,750 μm	0,000			0,000
Rp	6,250 μm	0,000			0,000
Rpm	6,250 μm	0,000			0,000
Rpmax	6,370 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	6,370 μm	0,000			0,000
Rv	4,022 μm	0,000			0,000
Rvm	4,022 μm	0,000			0,000
Rvmax	4,380 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	4,380 μm	0,000			0,000
R3z	4,871 μm	0,000			0,000
R Sm	450,125 μm	0,000			0,000
R S	239,663 μm	0,000			0,000
R Sk	0,481	0,000			0,000
R Ku	2,082	0,000			0,000
Rdq	0,107	0,000			0,000
R HSC (0.50)	0 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	22 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	11,33 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	16,54 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	24,86 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-0,763 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-2,436 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-3,618 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	11,33 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	16,54 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	24,86 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-0,763 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-2,436 μm	0,000			0,000





MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:10:43

Kontrolor:

**Havránek**

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Vzorek\_FF

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)	-3,618 µm	0,000			0,000
-------------------	-----------	-------	--	--	-------

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rz 1	9,923 µm
Rz 2	10,153 µm
Rz 3	10,691 µm
Rz 4	10,304 µm
Rz 5	10,287 µm
Rz sigma	0,279 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R3z 1	4,263 µm
R3z 2	4,293 µm
R3z 3	6,697 µm
R3z 4	4,567 µm
R3z 5	4,537 µm
R3z sigma	1,030 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rp 1	6,047 µm
Rp 2	6,370 µm
Rp 3	6,311 µm
Rp 4	6,346 µm
Rp 5	6,174 µm
Rp sigma	0,136 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R Mr (1.18, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	11,33 %
R Mr (-2.00, 5.0)	16,54 %
R Mr (-3.00, 5.0)	24,86 %
R Mr (-4.00, 5.0)	32,22 %
R Mr (-5.00, 5.0)	41,28 %
R Mr (-6.00, 5.0)	55,40 %
R Mr (-7.00, 5.0)	64,86 %
R Mr (-8.00, 5.0)	80,54 %
R Mr (-9.00, 5.0)	98,02 %
R Mr (-9.58, 5.0)	100,00 %

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rdc (0.0, 5.0)	1,175 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-0,763 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-2,436 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-3,618 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-4,816 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-5,722 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-6,583 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-7,526 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-7,986 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-8,385 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-9,575 µm