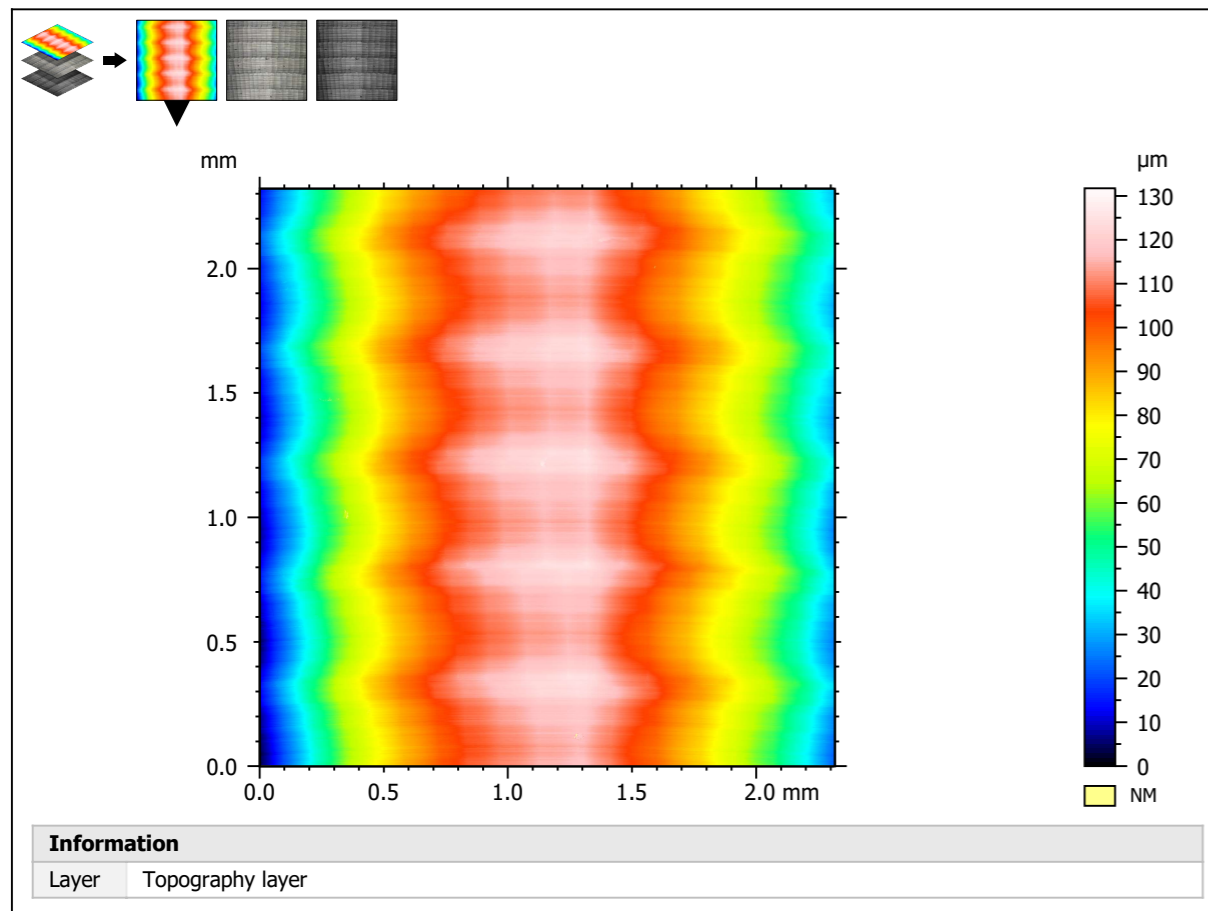
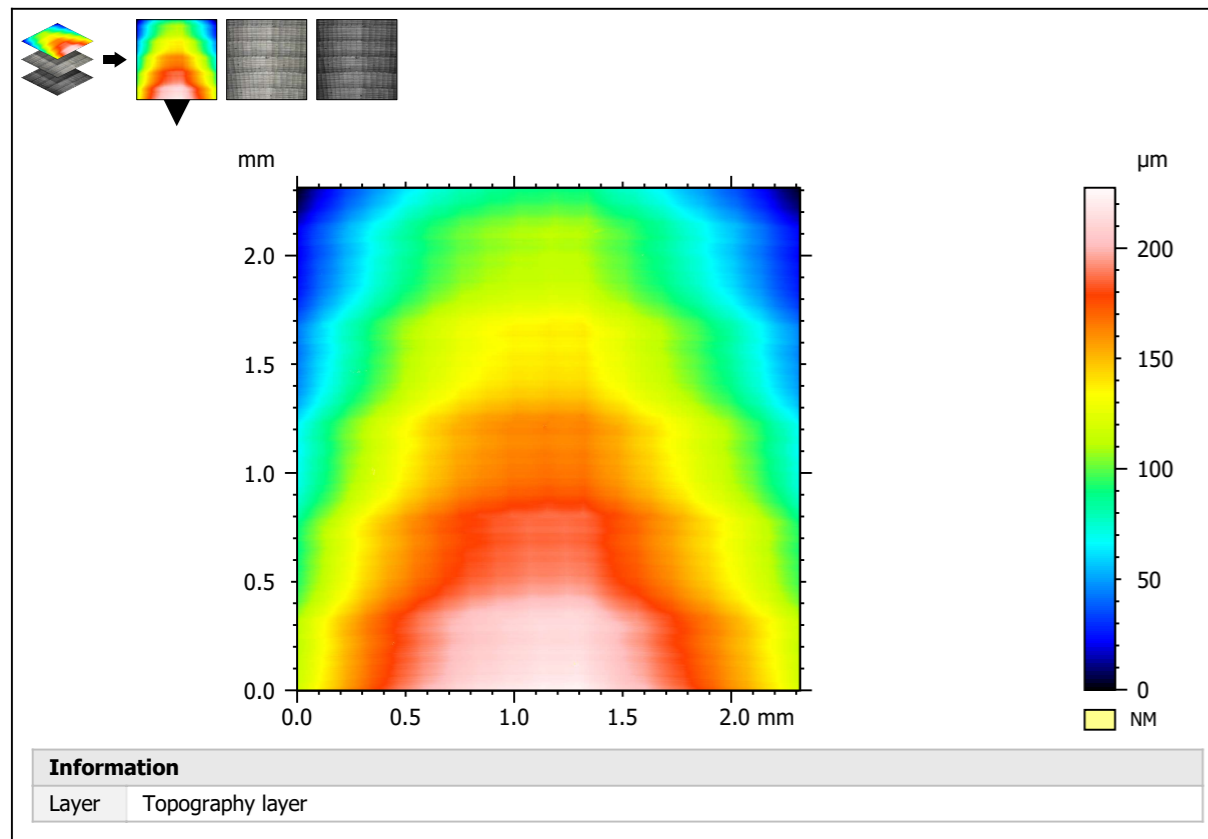
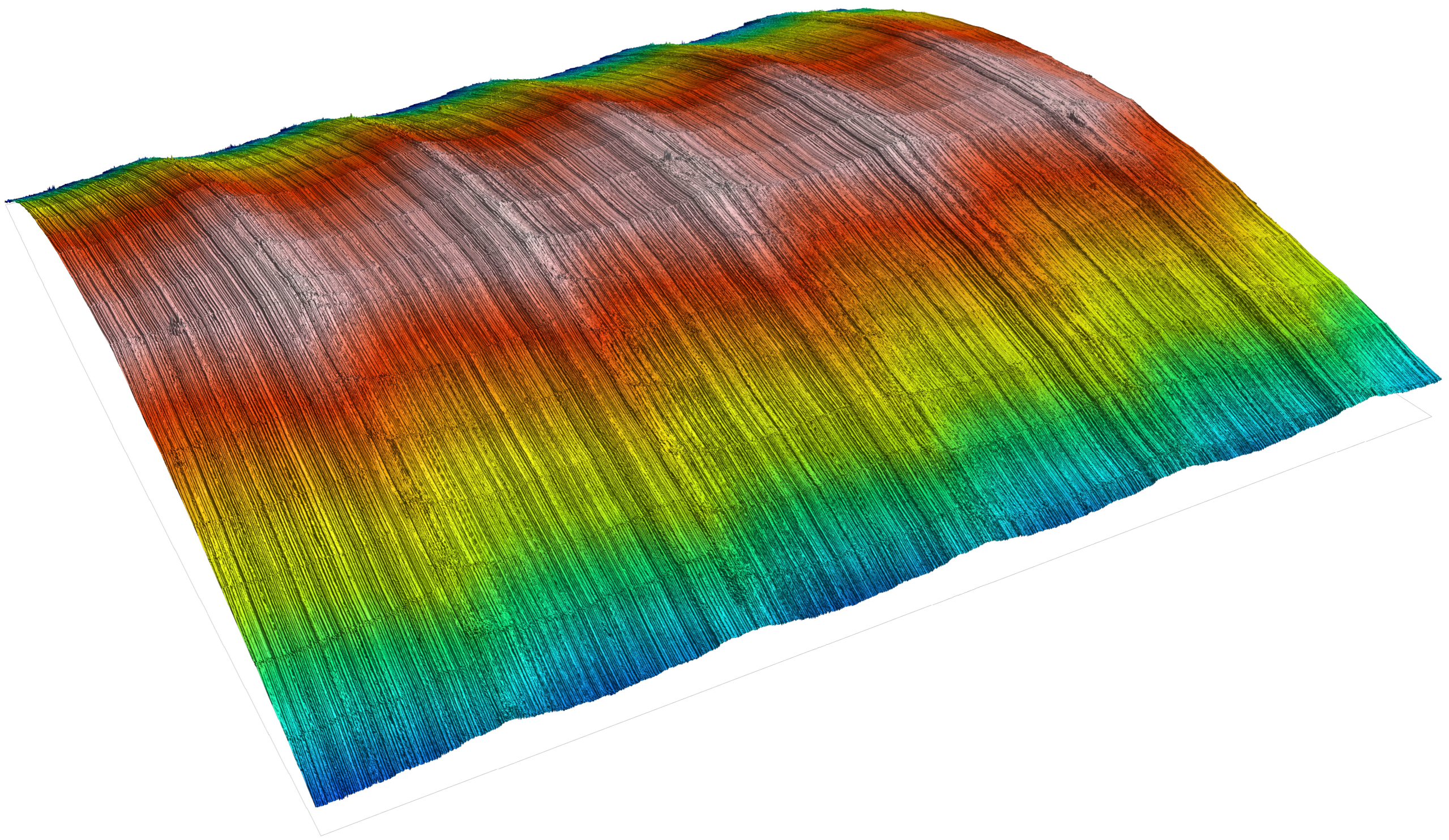
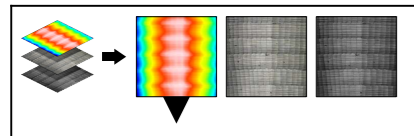


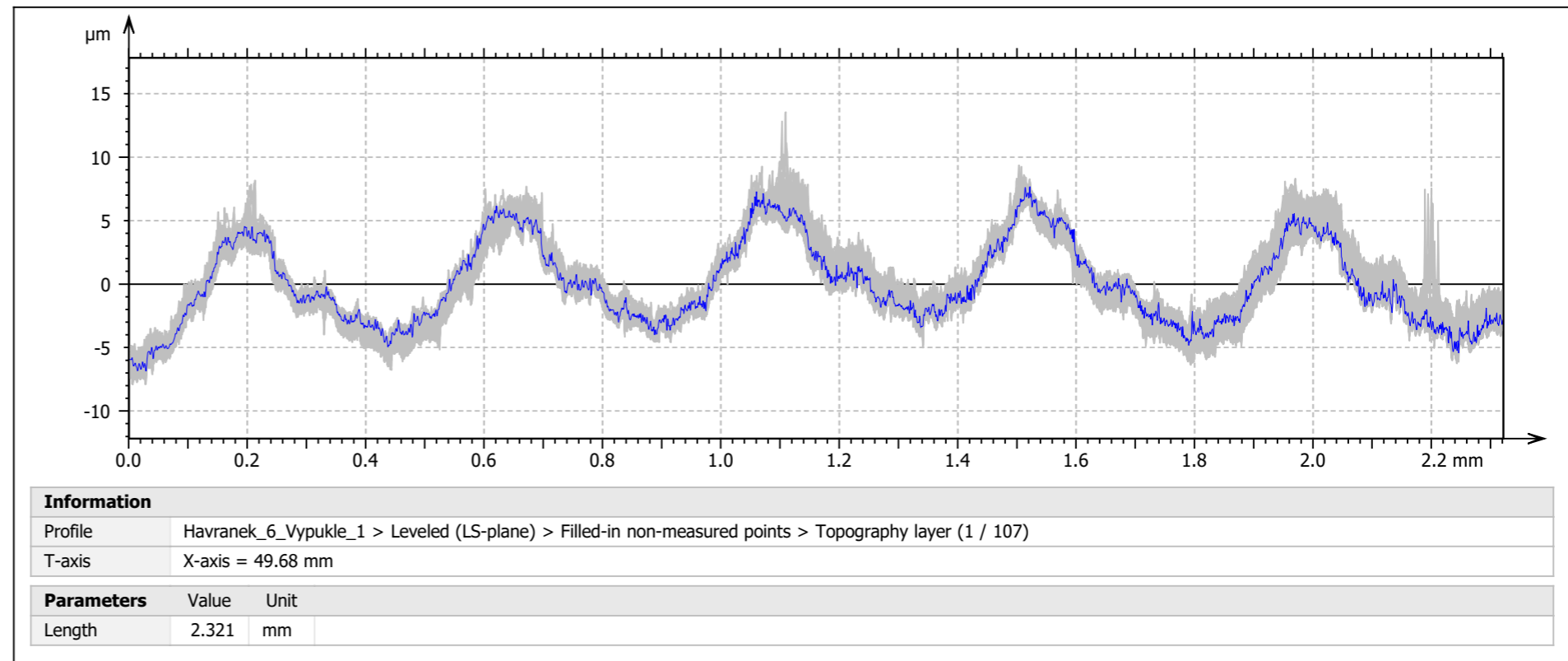
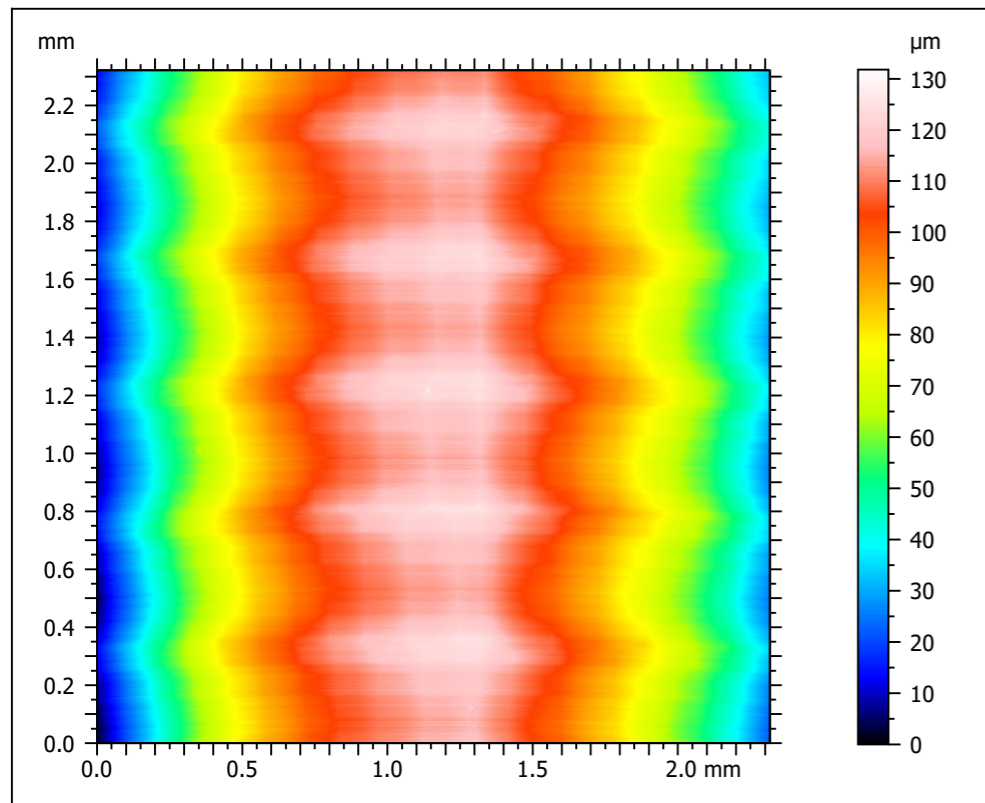
# **Příloha 1**

V následující příloze jsou přiloženy protokoly měření pro konvexní oblast základní plochy.

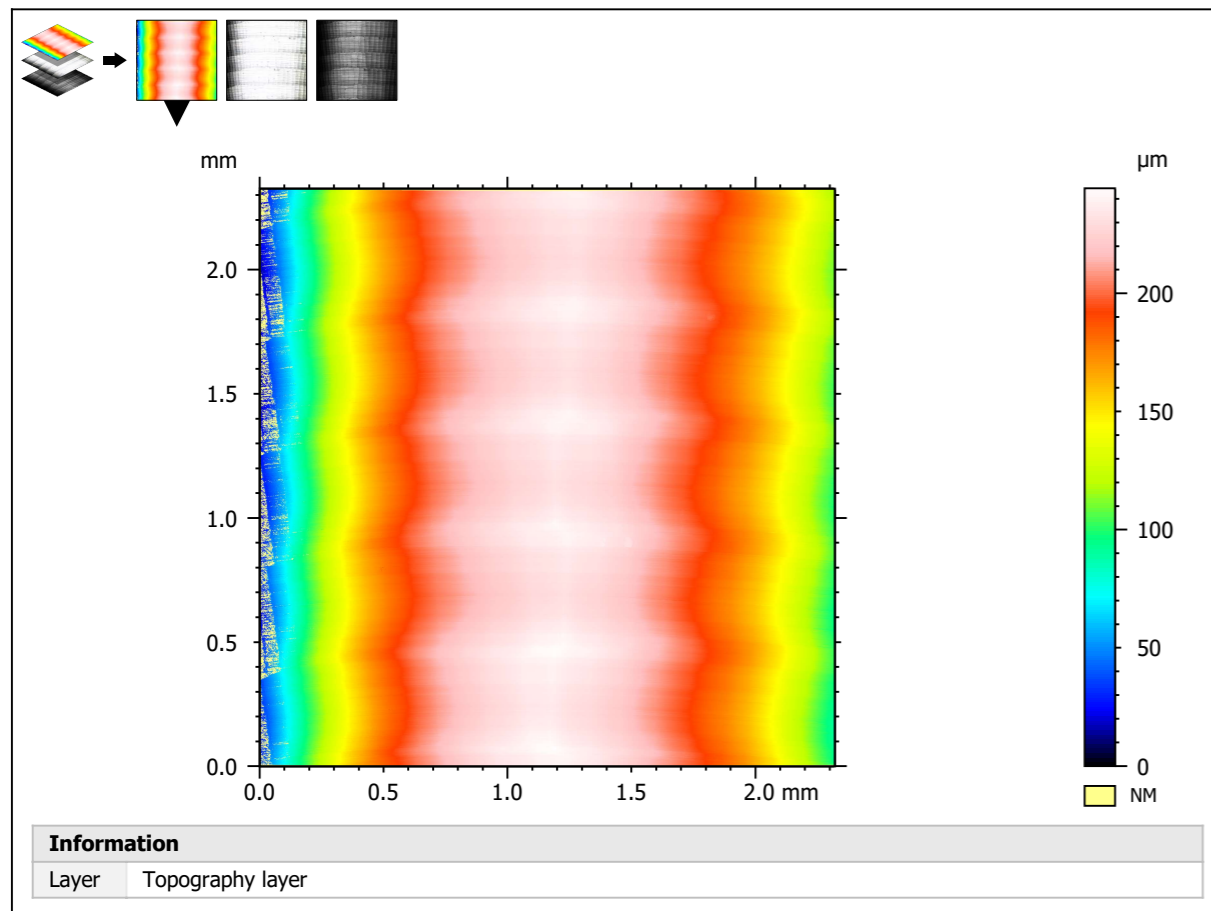
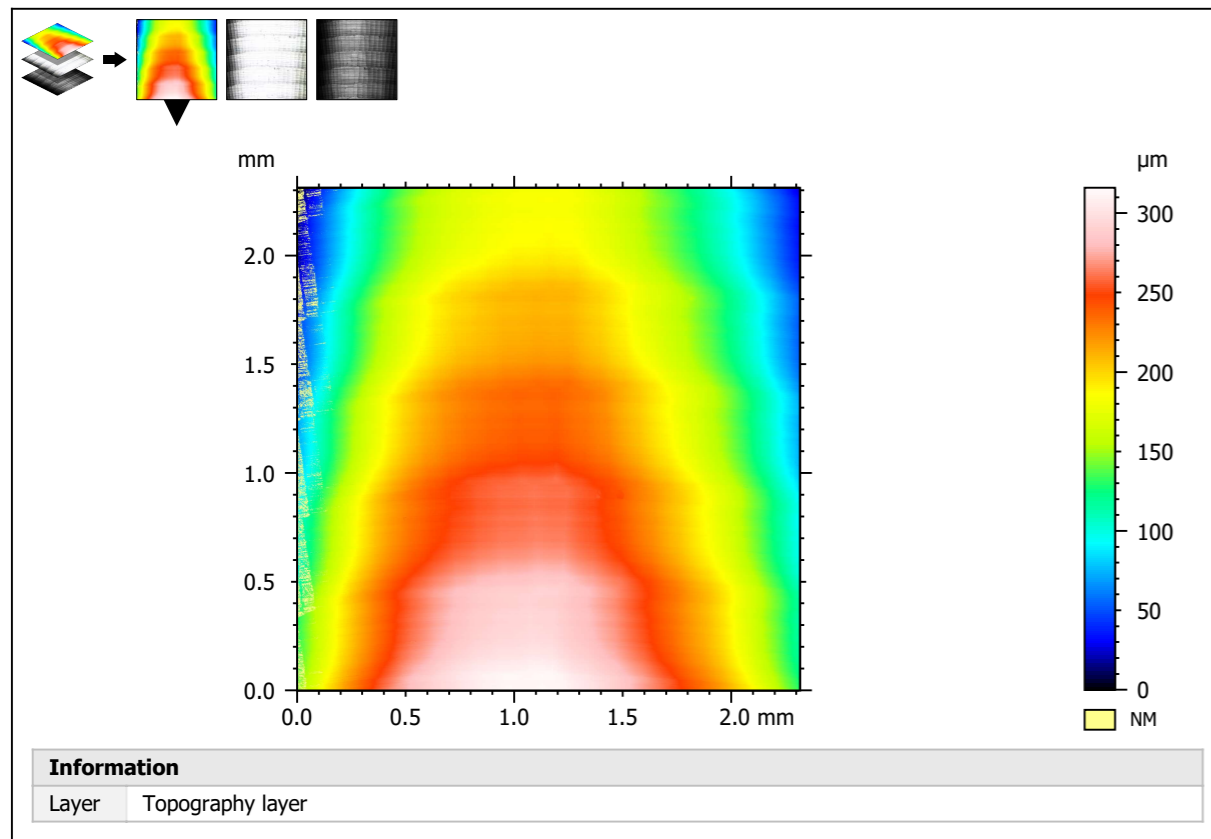


ISO 25178 - Primary surface		
<i>F: [Workflow] Form removed (LS-poly 3)</i>		
<i>S-filter (As): Gaussian, 0.8000 μm</i>		
Height parameters		
Sq	3.467	μm
Ssk	0.3928	
Sku	2.410	
Sp	15.91	μm
Sv	15.59	μm
Sz	31.49	μm
Sa	2.881	μm
Functional parameters		
Smr	3.402e-05	%

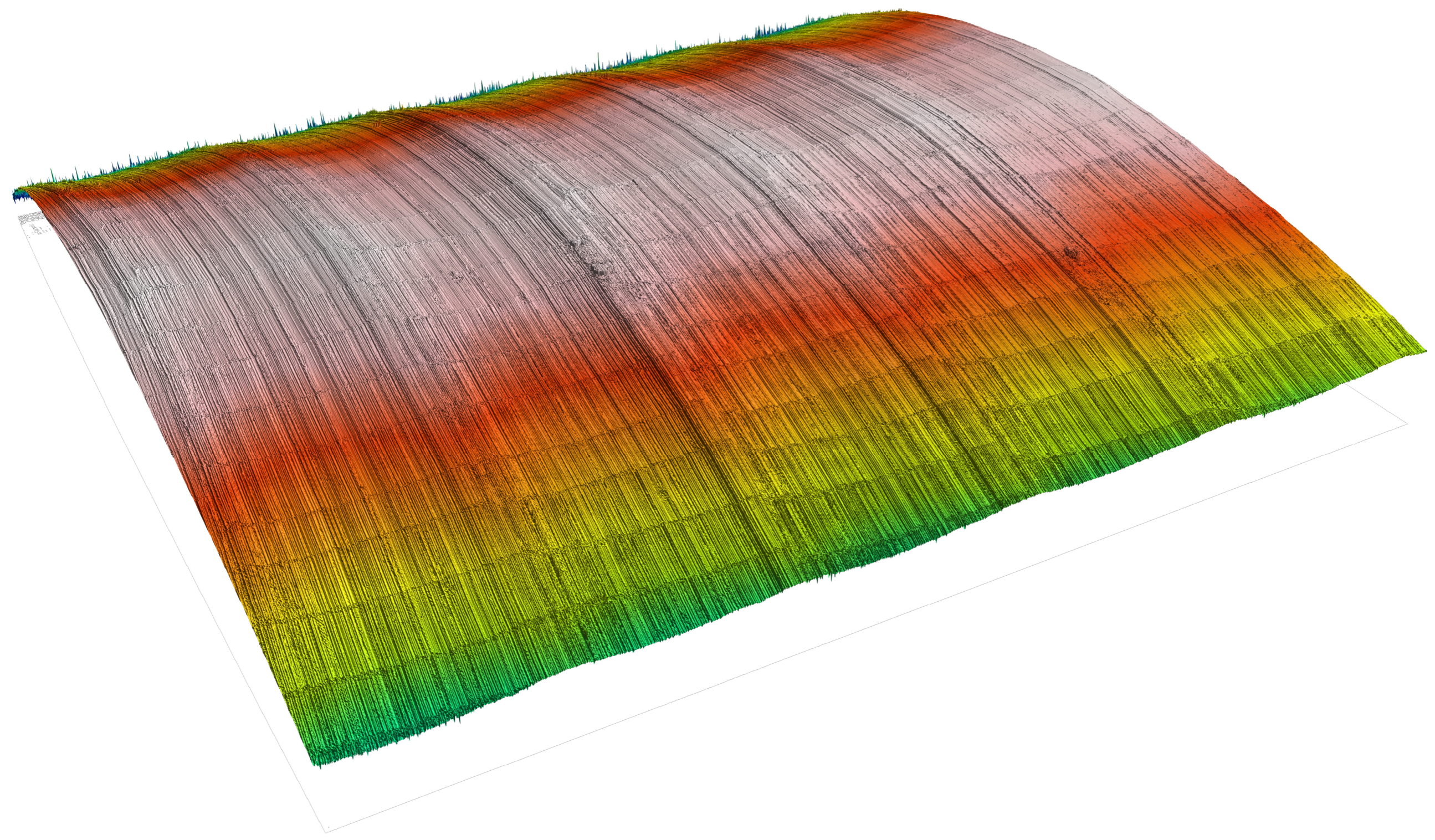
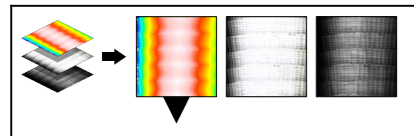


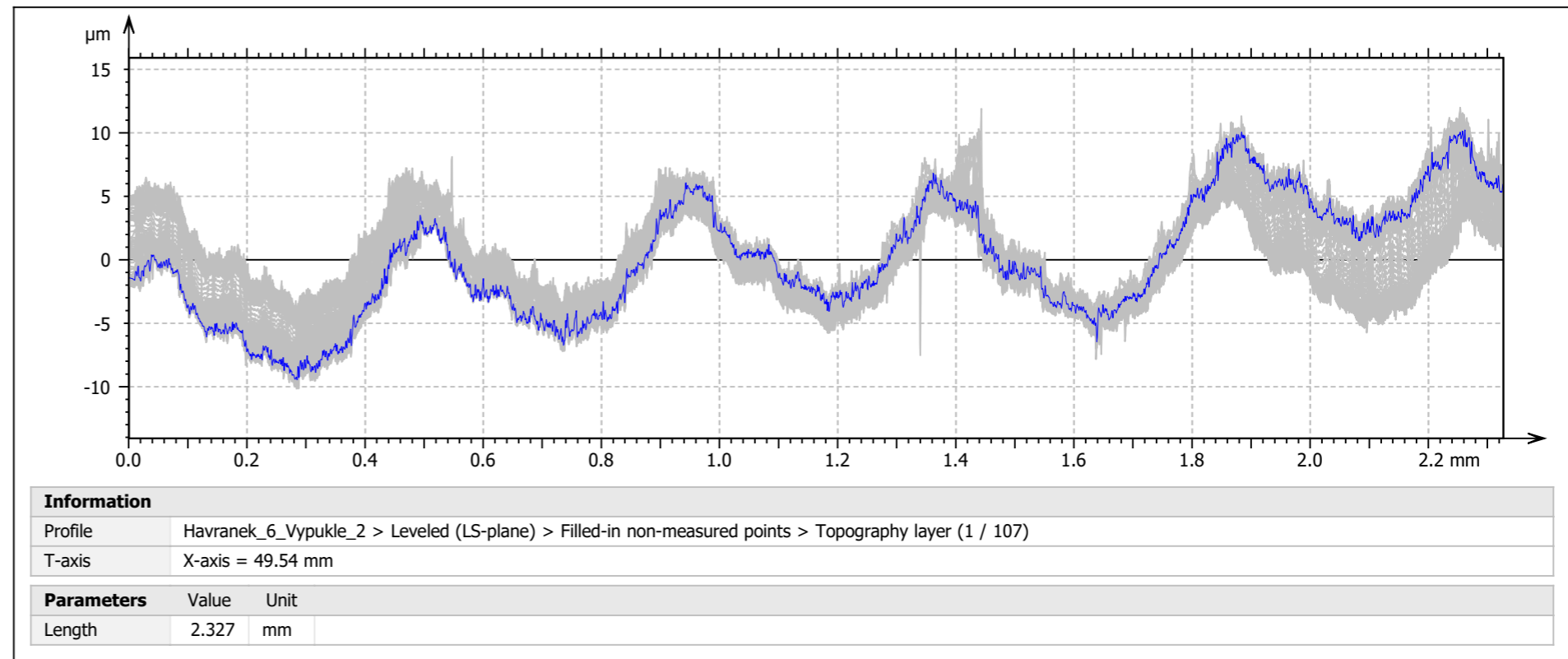
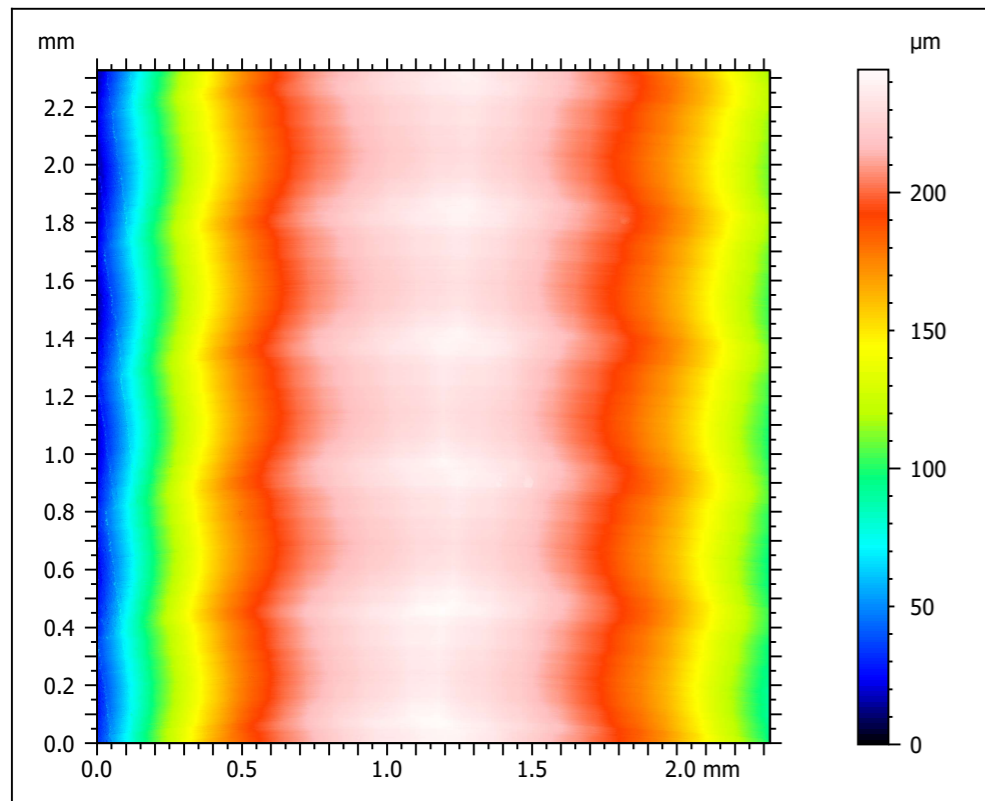


Context		Mean	Std dev	Min	Max
<b>ISO 21920 - Roughness (S-L)</b>					
F: None					
S-filter ( $\lambda_s$ ): Gaussian, 2.500 $\mu\text{m}$					
L-filter ( $\lambda_c$ ): Gaussian, 0.8000 mm					
Evaluation length: All $\lambda_c$ (2); No averaging (single value)					
<b>Height parameters</b>					
Rq	$\mu\text{m}$	2.906	0.03772	2.803	3.005
Rsk		0.3650	0.02068	0.3390	0.4449
Rku		1.899	0.06256	1.818	2.170
Rt	$\mu\text{m}$	11.62	0.9213	10.49	16.51
Rpt	$\mu\text{m}$	6.422	0.8878	5.433	10.96
Rp	$\mu\text{m}$	6.035	0.4933	5.423	8.430
Rvt	$\mu\text{m}$	5.199	0.2726	4.741	6.257
Rv	$\mu\text{m}$	4.828	0.1804	4.559	5.646
Rzmax	$\mu\text{m}$	11.23	0.8749	10.18	15.42
Rz	$\mu\text{m}$	10.86	0.5291	10.07	13.44
Ra	$\mu\text{m}$	2.480	0.0287	2.387	2.551
<b>Spatial parameters</b>					
Ral	mm	$s = 0.2000$	0.1199	0.002114	0.1164
Rsw	mm		0.4002	2.172e-08	0.4002
<b>Hybrid parameters</b>					
Rdq	$^\circ$	15.05	1.005	13.11	16.90
Rda	$^\circ$	24.22	0.7743	22.81	25.79
Rdt	$^\circ$	55.15	5.673	42.91	76.25
Rdl	mm	1.654	0.007112	1.641	1.669
Rdr	%	3.398	0.4445	2.590	4.300
<b>Material ratio parameters</b>					
Rmr	%	$c = 1.000 \mu\text{m}$ Below the reference 5.000%	16.45	1.935	11.09



ISO 25178 - Primary surface		
<i>F: [Workflow] Form removed (LS-poly 3)</i>		
<i>S-filter (As): Gaussian, 0.8000 μm</i>		
Height parameters		
Sq	3.812	μm
Ssk	0.1173	
Sku	2.722	
Sp	37.07	μm
Sv	30.46	μm
Sz	67.52	μm
Sa	3.107	μm
Functional parameters		
Smr	8.505e-06	%





Context		Mean	Std dev	Min	Max
<b>ISO 21920 - Roughness (S-L)</b>					
F: None					
S-filter ( $\lambda_s$ ): Gaussian, 2.500 $\mu\text{m}$					
L-filter ( $\lambda_c$ ): Gaussian, 0.8000 mm					
Evaluation length: All $\lambda_c$ (2); No averaging (single value)					
<b>Height parameters</b>					
Rq	$\mu\text{m}$	2.753	0.05314	2.642	2.954
Rsk		0.4864	0.04494	0.4315	0.7427
Rku		2.042	0.1193	1.943	2.750
Rt	$\mu\text{m}$	10.81	0.8584	9.784	14.78
Rpt	$\mu\text{m}$	6.286	0.7741	5.492	9.920
Rp	$\mu\text{m}$	5.994	0.4546	5.480	8.211
Rvt	$\mu\text{m}$	4.521	0.2118	4.233	6.130
Rv	$\mu\text{m}$	4.396	0.1447	4.175	5.254
Rzmax	$\mu\text{m}$	10.71	0.8736	9.775	14.64
Rz	$\mu\text{m}$	10.39	0.5315	9.767	13.00
Ra	$\mu\text{m}$	2.321	0.03947	2.219	2.451
<b>Spatial parameters</b>					
Ral	mm	$s = 0.2000$	0.1345	0.002419	0.1242
Rsw	mm		0.4001	1.49e-08	0.4001
<b>Hybrid parameters</b>					
Rdq	$^\circ$	15.19	1.399	13.37	22.21
Rda	$^\circ$	24.13	0.9076	22.88	26.28
Rdt	$^\circ$	56.39	6.029	47.26	84.73
Rdl	mm	1.654	0.008675	1.642	1.681
Rdr	%	3.424	0.5423	2.681	5.072
<b>Material ratio parameters</b>					
Rmr	%	$c = 1.000 \mu\text{m}$ Below the reference 5.000%	13.90	1.463	11.16



MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:16:49

Kontrolor:

**Havránek**

Podpis:

Díl:  
**Vzorek\_FF**

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

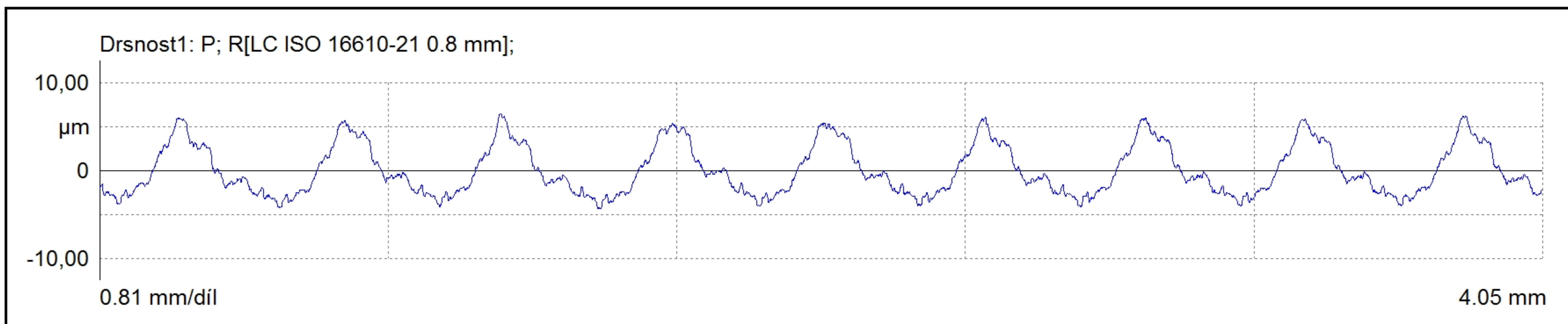
**FS ČVUT v Praze**

**MarSurf LD 120**

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120  
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.86 mm  
Ls: 2.50 μm  
VB: +/-6154.5 μm  
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 9719



**Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];**

Ra	2,403 μm	0,000			0,000
Rq	2,805 μm	0,000			0,000
Rz	10,184 μm	0,000			0,000
Rmax	10,823 μm	0,000			0,000
Rz1max	10,823 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	10,823 μm	0,000			0,000
Rp	6,025 μm	0,000			0,000
Rpm	6,025 μm	0,000			0,000
Rpmax	6,460 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	6,460 μm	0,000			0,000
Rv	4,159 μm	0,000			0,000
Rvm	4,159 μm	0,000			0,000
Rvmax	4,363 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	4,363 μm	0,000			0,000
R3z	3,022 μm	0,000			0,000
R Sm	450,250 μm	0,000			0,000
R S	164,129 μm	0,000			0,000
R Sk	0,572	0,000			0,000
R Ku	2,089	0,000			0,000
Rdq	0,119	0,000			0,000
R HSC (0.50)	0 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	22 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	10,77 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	19,73 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	25,97 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-0,888 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-2,038 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-3,765 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	10,77 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	19,73 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	25,97 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-0,888 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-2,038 μm	0,000			0,000





MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:16:49

Kontrolor:

**Havránek**

Podpis:

Díl:  
**Vzorek\_FF**

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

**FS ČVUT v Praze**

**MarSurf LD 120**

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)	-3,765 µm	0,000			0,000
-------------------	-----------	-------	--	--	-------

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rz 1	10,207 µm
Rz 2	10,823 µm
Rz 3	9,465 µm
Rz 4	10,209 µm
Rz 5	10,216 µm
Rz sigma	0,482 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R3z 1	2,942 µm
R3z 2	3,564 µm
R3z 3	3,640 µm
R3z 4	3,524 µm
R3z 5	1,442 µm
R3z sigma	0,926 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rp 1	5,983 µm
Rp 2	6,460 µm
Rp 3	5,403 µm
Rp 4	6,056 µm
Rp 5	6,223 µm
Rp sigma	0,393 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R Mr (1.27, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	10,77 %
R Mr (-2.00, 5.0)	19,73 %
R Mr (-3.00, 5.0)	25,97 %
R Mr (-4.00, 5.0)	31,62 %
R Mr (-5.00, 5.0)	38,82 %
R Mr (-6.00, 5.0)	50,84 %
R Mr (-7.00, 5.0)	63,96 %
R Mr (-8.00, 5.0)	85,11 %
R Mr (-9.00, 5.0)	97,56 %
R Mr (-9.55, 5.0)	100,00 %

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rdc (0.0, 5.0)	1,268 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-0,888 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-2,038 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-3,765 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-5,164 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-5,956 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-6,621 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-7,356 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-7,796 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-8,215 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-9,555 µm



MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:17:45

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:  
Vzorek\_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

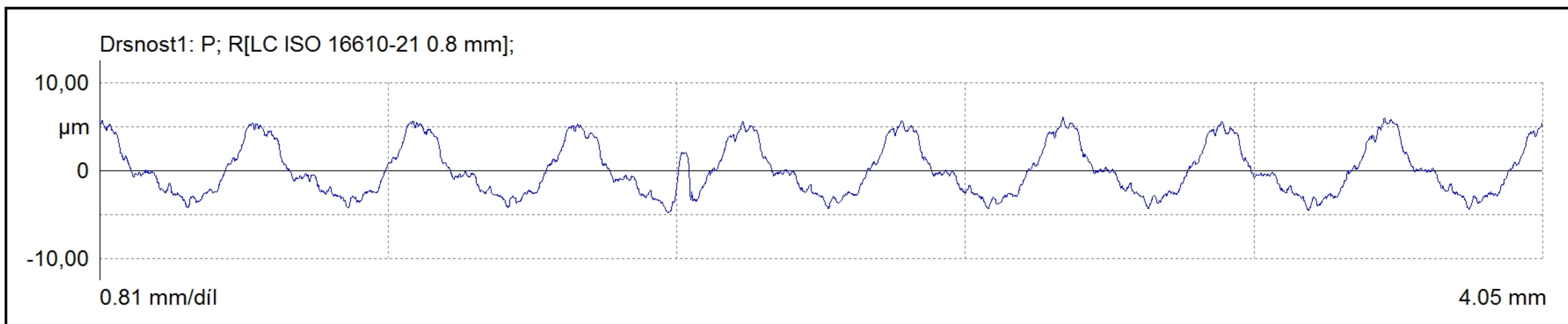
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120  
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.85 mm  
Ls: 2.50 μm  
VB: +/-6154.5 μm  
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 9709



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	2,433 μm	0,000			0,000
Rq	2,893 μm	0,000			0,000
Rz	10,322 μm	0,000			0,000
Rmax	10,583 μm	0,000			0,000
Rz1max	10,583 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	10,931 μm	0,000			0,000
Rp	5,823 μm	0,000			0,000
Rpm	5,823 μm	0,000			0,000
Rpmax	6,065 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	6,065 μm	0,000			0,000
Rv	4,499 μm	0,000			0,000
Rvm	4,499 μm	0,000			0,000
Rvmax	4,866 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	4,866 μm	0,000			0,000
R3z	2,851 μm	0,000			0,000
R Sm	401,056 μm	0,000			0,000
R S	396,737 μm	0,000			0,000
R Sk	0,490	0,000			0,000
R Ku	1,987	0,000			0,000
Rdq	0,118	0,000			0,000
R HSC (0.50)	10 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	25 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	16,68 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	21,93 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	25,07 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-0,428 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-1,417 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-3,796 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	16,68 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	21,93 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	25,07 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-0,428 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-1,417 μm	0,000			0,000



MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:17:45

Kontrolor:

**Havránek**

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Vzorek\_FF

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)	-3,796 µm	0,000			0,000
-------------------	-----------	-------	--	--	-------

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rz 1	10,001 µm
Rz 2	10,468 µm
Rz 3	10,086 µm
Rz 4	10,472 µm
Rz 5	10,583 µm
Rz sigma	0,260 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R3z 1	2,459 µm
R3z 2	3,011 µm
R3z 3	5,458 µm
R3z 4	2,357 µm
R3z 5	0,972 µm
R3z sigma	1,639 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rp 1	5,723 µm
Rp 2	5,603 µm
Rp 3	5,709 µm
Rp 4	6,065 µm
Rp 5	6,016 µm
Rp sigma	0,204 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R Mr (1.00, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	16,68 %
R Mr (-2.00, 5.0)	21,93 %
R Mr (-3.00, 5.0)	25,07 %
R Mr (-4.00, 5.0)	31,46 %
R Mr (-5.00, 5.0)	41,14 %
R Mr (-6.00, 5.0)	57,22 %
R Mr (-7.00, 5.0)	64,68 %
R Mr (-8.00, 5.0)	84,58 %
R Mr (-9.00, 5.0)	97,15 %
R Mr (-9.93, 5.0)	100,00 %

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rdc (0.0, 5.0)	1,005 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-0,428 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-1,417 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-3,796 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-4,926 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-5,486 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-6,337 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-7,411 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-7,819 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-8,288 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-9,926 µm



MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:18:30

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:  
Vzorek\_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

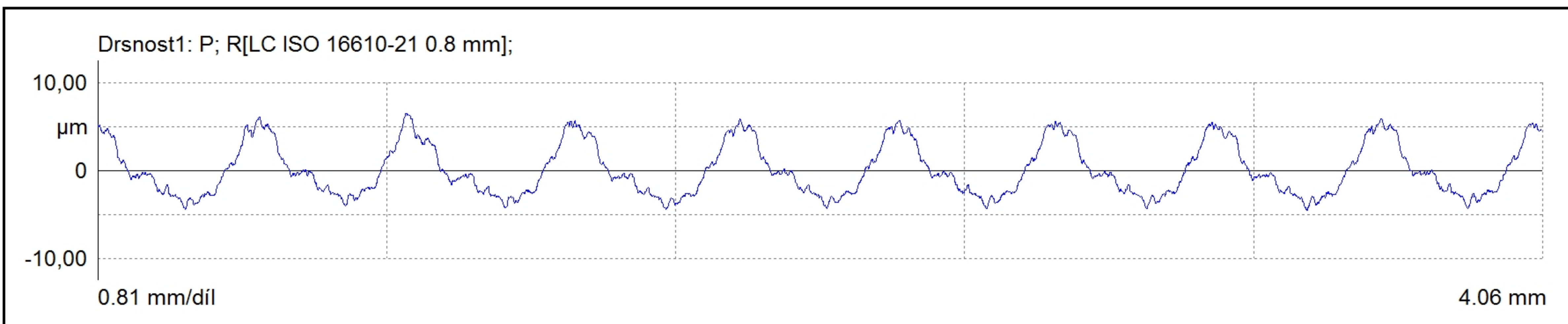
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120  
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.87 mm  
Ls: 2.50 μm  
VB: +/-6154.5 μm  
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 9731



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	2,457 μm	0,000			0,000
Rq	2,909 μm	0,000			0,000
Rz	10,405 μm	0,000			0,000
Rmax	10,903 μm	0,000			0,000
Rz1max	10,903 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	11,088 μm	0,000			0,000
Rp	6,001 μm	0,000			0,000
Rpm	6,001 μm	0,000			0,000
Rpmax	6,520 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	6,520 μm	0,000			0,000
Rv	4,404 μm	0,000			0,000
Rvm	4,404 μm	0,000			0,000
Rvmax	4,568 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	4,568 μm	0,000			0,000
R3z	4,785 μm	0,000			0,000
R Sm	447,625 μm	0,000			0,000
R S	340,692 μm	0,000			0,000
R Sk	0,553	0,000			0,000
R Ku	2,026	0,000			0,000
Rdq	0,116	0,000			0,000
R HSC (0.50)	5 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	22 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	16,21 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	21,82 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	25,53 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-0,453 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-1,521 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-3,837 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	16,21 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	21,82 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	25,53 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-0,453 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-1,521 μm	0,000			0,000



MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:18:30

Kontrolor:

**Havránek**

Podpis:

Díl:

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

Vzorek\_FF

FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)	-3,837 µm	0,000			0,000
-------------------	-----------	-------	--	--	-------

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rz 1	10,494 µm
Rz 2	10,903 µm
Rz 3	10,233 µm
Rz 4	9,935 µm
Rz 5	10,459 µm
Rz sigma	0,357 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R3z 1	7,889 µm
R3z 2	2,444 µm
R3z 3	0,954 µm
R3z 4	3,649 µm
R3z 5	8,989 µm
R3z sigma	3,491 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rp 1	6,118 µm
Rp 2	6,520 µm
Rp 3	5,890 µm
Rp 4	5,585 µm
Rp 5	5,891 µm
Rp sigma	0,347 µm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R Mr (1.39, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	16,21 %
R Mr (-2.00, 5.0)	21,82 %
R Mr (-3.00, 5.0)	25,53 %
R Mr (-4.00, 5.0)	31,21 %
R Mr (-5.00, 5.0)	39,57 %
R Mr (-6.00, 5.0)	56,95 %
R Mr (-7.00, 5.0)	63,82 %
R Mr (-8.00, 5.0)	84,55 %
R Mr (-9.00, 5.0)	97,29 %
R Mr (-9.70, 5.0)	100,00 %

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rdc (0.0, 5.0)	1,392 µm
Rdc (10.0, 5.0)	-0,453 µm
Rdc (20.0, 5.0)	-1,521 µm
Rdc (30.0, 5.0)	-3,837 µm
Rdc (40.0, 5.0)	-5,074 µm
Rdc (50.0, 5.0)	-5,652 µm
Rdc (60.0, 5.0)	-6,476 µm
Rdc (70.0, 5.0)	-7,480 µm
Rdc (80.0, 5.0)	-7,825 µm
Rdc (90.0, 5.0)	-8,270 µm
Rdc (100.0, 5.0)	-9,696 µm



MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 1

09:19:21

Kontrolor:

Havránek

Podpis:

Díl:  
Vzorek\_FF

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

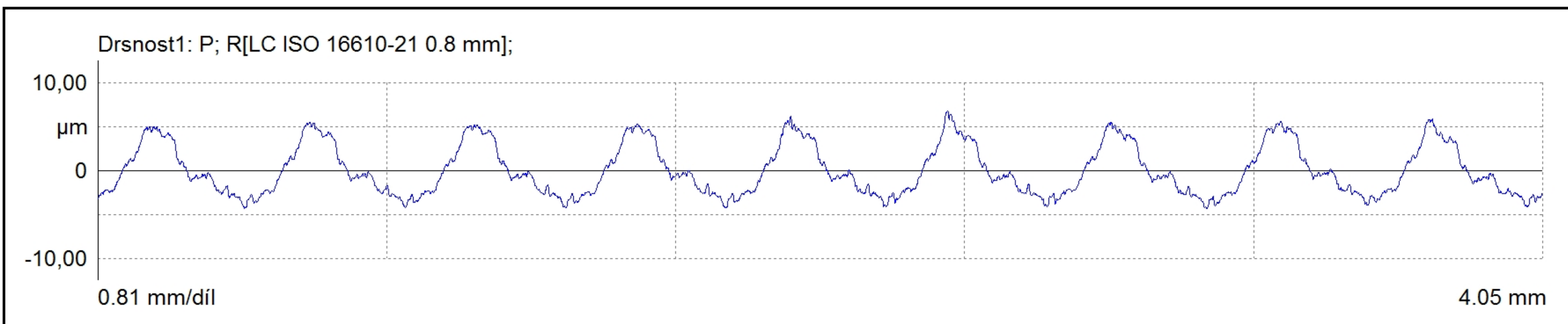
FS ČVUT v Praze

MarSurf LD 120

Komentář:

Měřicí přístroj: MarTalk  
Posuvová jednotka: DriveUnit.LD 120  
Snímač: LD A 14-10-2 1197

Lt: 4.86 mm  
Ls: 2.50 μm  
VB: +/-6154.5 μm  
Vt: 0.50 mm/s  
Body: 9723



Parametry drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 16610-21 0.8 mm];

Ra	2,426 μm	0,000			0,000
Rq	2,842 μm	0,000			0,000
Rz	10,044 μm	0,000			0,000
Rmax	11,022 μm	0,000			0,000
Rz1max	11,022 μm	0,000			0,000
RzJ	-,---	0,000			0,000
Rt	11,083 μm	0,000			0,000
Rp	5,776 μm	0,000			0,000
Rpm	5,776 μm	0,000			0,000
Rpmax	6,742 μm	0,000			0,000
Rp(ASME)	6,742 μm	0,000			0,000
Rv	4,268 μm	0,000			0,000
Rvm	4,268 μm	0,000			0,000
Rvmax	4,342 μm	0,000			0,000
Rv(ASME)	4,342 μm	0,000			0,000
R3z	3,632 μm	0,000			0,000
R Sm	449,250 μm	0,000			0,000
R S	187,323 μm	0,000			0,000
R Sk	0,519	0,000			0,000
R Ku	2,002	0,000			0,000
Rdq	0,121	0,000			0,000
R HSC (0.50)	0 1/cm	0			0
R Pc (0.50, -0.50)	22 1/cm	0			0
R Mr (-1.00, 5.0)	16,30 %	0,00			0,00
R Mr (-2.00, 5.0)	22,64 %	0,00			0,00
R Mr (-3.00, 5.0)	25,74 %	0,00			0,00
Rdc (10.0, 5.0)	-0,435 μm	0,000			0,000
Rdc (20.0, 5.0)	-1,446 μm	0,000			0,000
Rdc (30.0, 5.0)	-3,752 μm	0,000			0,000
R tp (-1.00, 5.0)	16,30 %	0,00			0,00
R tp (-2.00, 5.0)	22,64 %	0,00			0,00
R tp (-3.00, 5.0)	25,74 %	0,00			0,00
R Htp (10.0, 5.0)	-0,435 μm	0,000			0,000
R Htp (20.0, 5.0)	-1,446 μm	0,000			0,000



MarWin  
10.00-21 SP 3

Xone\_1  
Úloha: "Drsnost"

14.7.2023 2

09:19:21

Kontrolor:

**Havránek**

Podpis:

Díl:  
**Vzorek\_FF**

Číslo výkresu:

Krok obrábění:

**FS ČVUT v Praze**

**MarSurf LD 120**

Komentář:

R Htp (30.0, 5.0)	-3,752 μm	0,000			0,000
-------------------	-----------	-------	--	--	-------

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rz 1	9,815 μm
Rz 2	9,572 μm
Rz 3	11,022 μm
Rz 4	9,801 μm
Rz 5	10,012 μm
Rz sigma	0,568 μm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R3z 1	3,080 μm
R3z 2	3,691 μm
R3z 3	3,745 μm
R3z 4	3,879 μm
R3z 5	3,765 μm
R3z sigma	0,316 μm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rp 1	5,512 μm
Rp 2	5,334 μm
Rp 3	6,742 μm
Rp 4	5,459 μm
Rp 5	5,833 μm
Rp sigma	0,570 μm

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

R Mr (1.80, 5.0)	0,00 %
R Mr (0.00, 5.0)	5,00 %
R Mr (-1.00, 5.0)	16,30 %
R Mr (-2.00, 5.0)	22,64 %
R Mr (-3.00, 5.0)	25,74 %
R Mr (-4.00, 5.0)	32,68 %
R Mr (-5.00, 5.0)	40,51 %
R Mr (-6.00, 5.0)	57,55 %
R Mr (-7.00, 5.0)	64,97 %
R Mr (-8.00, 5.0)	89,44 %
R Mr (-9.00, 5.0)	98,51 %
R Mr (-9.28, 5.0)	100,00 %

**Seznamy parametrů drsnosti - Drsnost1: P; R[LC ISO 166**

Rdc (0.0, 5.0)	1,803 μm
Rdc (10.0, 5.0)	-0,435 μm
Rdc (20.0, 5.0)	-1,446 μm
Rdc (30.0, 5.0)	-3,752 μm
Rdc (40.0, 5.0)	-4,919 μm
Rdc (50.0, 5.0)	-5,607 μm
Rdc (60.0, 5.0)	-6,274 μm
Rdc (70.0, 5.0)	-7,246 μm
Rdc (80.0, 5.0)	-7,587 μm
Rdc (90.0, 5.0)	-8,033 μm
Rdc (100.0, 5.0)	-9,280 μm