

Příloha 2: Montážní postup řezače spár RK-10

Název činnosti: Montáž RK – 10 – řídítka

Číslo operace	Název operace	Materiál a nářadí	Popis operace
1.1	Montáž řídítek	<ul style="list-style-type: none"> Rukojeť řídítek ČERNÁ (2x) Řídítka Zátka jeklu – černá (1x) 	<ul style="list-style-type: none"> Nasadit gumové rukojeti na řídítka (použít jarovou vodu) Nasadit zátku jeklu
1.2	Montáž řídítek	<ul style="list-style-type: none"> Řídítka Silentbloky D50x30-M10x25 (4x) Flexa Závítník M10 	<ul style="list-style-type: none"> Zkrátit z jedné strany u dvou silentbloků šroub (nechat 5 mm závit) Očistit závítníkem závit od barvy Našroubovat silentbloky
1.3	Montáž řídítek – držák klíčů	<ul style="list-style-type: none"> Držák klíčů Šroub s šestihrannou hlavou M6x55 (2x) Podložka plochá M6 (4x) Matice šestihranná samojistná M6 (2x) 	<ul style="list-style-type: none"> Přišroubovat držák klíčů k rámu (podložky pod šroub i pod matici)

Název činnosti: Montáž RK – 10 - rychlozdvih

Číslo operace	Název operace	Materiál a nářadí	Popis operace
2.1	Montáž rychlozdvihu	<ul style="list-style-type: none"> Závitová tyč rychlozdvihu M16x450 Matice korunová M16 Trubka rychlozdvihu Aretační matice rychlozdvihu D70x12 Závlačka 4x12 Vazelína 	<ul style="list-style-type: none"> Očistit závit okolo díry bruskou Namazat závit vazelínou Našroubovat aretační matici a trubku rychlozdvihu Zajistit korunovou maticí a závlačkou

Název činnosti: Montáž RK – 10 – štítek do řezu

Číslo operace	Název operace	Materiál a nářadí	Popis operace
3.1	Montáž štítku do řezu	<ul style="list-style-type: none"> Štít krytu nástroje Stupnice Šroub s válcovou hlavou zaoblenou (3x) Lepidlo Loctite 243 	<ul style="list-style-type: none"> Vrtat Ø 2 (3x) Vyřezat závit M3 (3x) Zakápnout závit na šroubech lepidlem Přišroubovat ocejchovanou stupnici k výpalku

Název činnosti: Montáž RK – 10 – kryt nástroje

Číslo operace	Název operace	Materiál a nářadí	Popis operace
4.1	Montáž krytu nástroje	<ul style="list-style-type: none"> Vrtačka Závítník M5 Závítník M6 Vrták Ø 3 Gumová palice 	<ul style="list-style-type: none"> Srovnat patky gumovou palicí (více rozevřené) Očistit 4x díry Ø 3 po obvodu vrtačkou Očistit závit M5 (na boku pro křídlatý šroub pro ukazatel) Očistit závit M6 (pro koleno odsávání)
4.2	Montáž krytu nástroje	<ul style="list-style-type: none"> Lamelák Ložisko 6204 2RS (2x) Rozpěrná trubka 25x2x - 45,4 Gufero Vazelína 	<ul style="list-style-type: none"> Očistit plochy pro ložiska od barvy Namazat plochy pod ložiska vazelínou (uvnitř i vně rozpěrné trubky – kvůli rzi) Vložit ložiska s rozpěrnou trubkou a gufero
4.3	Montáž krytu nástroje – střížka ukazatele	<ul style="list-style-type: none"> Střížka ukazatele T 2mm Podložka ukazatele T 2mm Matice šestihranná samojistná M5 Šroub křídlatý M5x25 Kolík pružný D5x20 	<ul style="list-style-type: none"> Střížku ukazatele upnout do svěráku a více ji přihnout Zakrýt polovinu střížky páskou a nalakovat špičku střížky černou barvou Přišroubovat střížku ukazatele ke krytu nástroje pomocí křídlaté matice a podložky ukazatele Zajistit podložku ukazatele pružným kolíkem
4.4	Montáž krytu nástroje – zaměřovací pás	<ul style="list-style-type: none"> Nýt trhací s plochou hlavou D3x8 (4x) Zaměřovací pás D200mm Nýťovací kleště 	<ul style="list-style-type: none"> Přinýťovat zaměřovací pás (pozor z jaké strany - díry nejsou symetricky)
4.5	Montáž krytu nástroje - prachovka	<ul style="list-style-type: none"> Kartáč krytu nástroje Kladivo Úhlová bruska (řezací kotouč) 	<ul style="list-style-type: none"> Uříznout kartáč z metráže (570 mm) Ohnout ve svěráku pomocí kladiva Vyříznout otvor dle díry pro odsávání
4.6	Montáž krytu nástroje - prachovka	<ul style="list-style-type: none"> Vrtačka Vrták Ø 4 mm Nýt trhací D4x8 (4x) Nýťovací kleště Úhlová bruska (řezací kotouč, brusný kotouč) 	<ul style="list-style-type: none"> Zahloubit díry pro nýty Provrtat kartáč skrz kryt (přidršet, aby byly díry přesné) Uchytit kartáč na 1 nýt, pak pokračovat s vrtáním – zajištění polohy Přinýťovat všechny 4 nýty Zaříznout kartáč a zabrousit hrany
4.7	Montáž krytu nástroje - kolečka	<ul style="list-style-type: none"> Kolo pojezdové Navrátil Elastic 2000 Šroub předního poj. kola M12x80 Matice šestihranná samojistná M12 Podložka plochá M12 (2x) 	<ul style="list-style-type: none"> Zasadit kolo (k madlu) do patek šroubem a maticí s podložkami, tak aby bylo volně otočné V případě potřeby doplnit podložky, aby kolo nebylo příliš volné

4.8	Montáž krytu nástroje - kolečka	<ul style="list-style-type: none"> • Kolo pojezdové Navrátil Elastic 2000 • Matice šestihranná samojistná M12 • Podložka plochá M12 (1-4x) • Podložka pérová M12 • Šroub se šestihrannou hlavou M12x65 -8.8 	<ul style="list-style-type: none"> - Přichytit pojezdové kolo do držáku pomocí šroubu a pérové podložky - Vymezit v držáku podložkami tak, aby bylo volně otočné a nedřelo – závisí na každém svařenci)
4.9	Montáž krytu nástroje – držák kolečka	<ul style="list-style-type: none"> • Držák předního kola • Šroub s šestihrannou hlavou M8x20 (2x) • Podložka plochá M8 	<ul style="list-style-type: none"> - Přišroubovat držák předního kola (pozor na orientaci držáku – výkusy dolů)
4.10	Montáž příruby odsávání a zátky jeklu	<ul style="list-style-type: none"> • Příruba odsávání • Šroub s válcovou hlavou s vnitřním šestihranem (4x) • Podložka pérová M6 (4x) • Podložka plochá M6 (4x) • Zátka jeklu 40x40 	<ul style="list-style-type: none"> - Přišroubovat přírubu odsávání ke krytu - Nasadit zátku jeklu

Název činnosti: Montáž RK – 10 - pohon

Číslo operace	Název operace	Materiál a nářadí	Popis operace
5.1.	Osazení spalovacího motoru na základní desku	<ul style="list-style-type: none"> • Základní deska spalovacího motoru • Šroub se zápusnou hlavou s vnitř. šestihranem M8x40 (4x) • Matice samojistná šestihranná M8 (4x) • Podložka plochá M8 (4x) • Motor Honda 	<ul style="list-style-type: none"> - Uchytit základní desku k motoru pomocí šroubů, podložek a matic
5.2	Montáž řemenice	<ul style="list-style-type: none"> • Řemenice pro TL SPZ075x2 • Řemenice pro TL SPZ095x2 • Řemen klínový AVX 10 813 La (2x) • Pero těsné 8h9x7x36 • Pero těsné 8h9x7x40 	<ul style="list-style-type: none"> - Nasadit těsná pera na hřídele - Opatrně naklepat litinové řemenice na hřídele s nasazeným řemenem
5.3	Osazení motoru a napnutí řemenů	<ul style="list-style-type: none"> • Měrka 	<ul style="list-style-type: none"> - Zarovnat řemenice tak, aby byl řemen rovnoběžně s rámem (vzdálenost řemenu od rámu měřit pomocí měrky)
5.4	Osazení pohonu	<ul style="list-style-type: none"> • Matice šestihranná samojistná M8 (4x) • Podložka plochá L M8 (4x) • Matice šestihranná M10 • Podložka plochá M10 	<ul style="list-style-type: none"> - Napnout řemen pomocí napínacího šroubu M10 a podložky (průhyb řemenu cca 1 cm) - Zajistit motor k desce

Název činnosti: Montáž RK – 10 – zaměřovač řezu

Číslo operace	Název operace	Materiál a nářadí	Popis operace
6.1	Montáž zaměřovače řezu	<ul style="list-style-type: none"> Pravítko zaměřovače řezu Vodící kolo zaměřovače řezu Maticе šestihřanná samojistná M10 (3x) Podložka plochá M10 Šroub s šestihřannou hlavou M10x90 	<ul style="list-style-type: none"> Zajistit šroub s šestihřannou hlavou na pravítko zaměřovače Našroubovat vodící kolo zaměřovače a zajistit ho v ose vodícího pásku krytu nástroje
6.2	Montáž zaměřovače řezu	<ul style="list-style-type: none"> Šroub s válcovou hlavou s vnitřním šestihřanem M10x35 Maticе šestihřanná samojistná M10 Podložka plochá M10 	<ul style="list-style-type: none"> Přišroubovat zaměřovač ke krytu nástroje (Přimontovat ho až nakonec, nepřekáží pak při manipulaci)

Název činnosti: Montáž RK – 10 – kryty řemenů, polepy

Číslo operace	Název operace	Materiál a nářadí	Popis operace
7.1	Montáž krytu řemenu	<ul style="list-style-type: none"> Kryt řemenu přední Kryt hřídele Maticе samojistná M4 (4x) Šroub se zápusťnou hlavou a vnitřním šestihřanem M4x10 (4x) 	<ul style="list-style-type: none"> Přišroubovat kryt hřídele na přední kryt řemenu
7.2	Polepy - kryt	<ul style="list-style-type: none"> Samolepky (kniha, sluchátka, brýle, maska) Kryt řemenů zadní 	<ul style="list-style-type: none"> Odmastit plochu lihem a nalepit samolepky (shora - kniha, sluchátka, brýle, maska)
7.3	Montáž krytu řemenů	<ul style="list-style-type: none"> Kryt řemenu přední Kryt řemenu zadní Podložka plochá M6 (3x) Podložka pérová M6 (2x) Šroub se šestihřannou hlavou M6x12 (2x) Maticе samojistná šestihřanná M6 (2x) Podložka plochá L M6 Šroub se šestihřannou hlavou M6x25 	<ul style="list-style-type: none"> Sesadit kryty k sobě Přišroubovat přední a zadní kryt (shora) Přišroubovat zadní kryt k rámu (dlouhý nástavec na vrtačku)
7.4	Montáž krytu řemenů	<ul style="list-style-type: none"> Upínací podložka Krytu řemenu Podložka vějířová V M6 (2x) Šroub se šestihřannou hlavou M8x12 Šroub se zápusťnou hlavou M6x12 (2x) Podložka pérová M8 Maticе šestihřanná samojistná M6 Podložka plochá M6 Šroub se šestihřannou hlavou M6x16 	<ul style="list-style-type: none"> Přišroubovat upínací podložku krytu řemenů Přišroubovat přední a zadní kryt (z boku)

7.5	Polepy - rám	<ul style="list-style-type: none"> • Lih • Samolepky (diakat - velká, diakat - malá) 	<ul style="list-style-type: none"> - Odmastit plochu lihem a nalepit samolepky (od motoru - diakat velká, od rychlozdvihu – diakat malá)
------------	---------------------	--	---

Název činnosti: Montáž RK – 10 - rám

Číslo operace	Název operace	Materiál a nářadí	Popis operace
8.1	Příprava ploch pro ložiska	<ul style="list-style-type: none"> • Vrtačka • Stopkový lamelový kotouč 	<ul style="list-style-type: none"> - Zaleštit místa pro ložiska lamelovou bruskou od barvy – raději méně, aby ložisko drželo - Vypláchnout špony lihem a očistit - Záslepky z lakovny uschovat pro další použití
8.2	Příprava ploch pro kolečka	<ul style="list-style-type: none"> • Smirkový papír • Barva 7001 (šedá) 	<ul style="list-style-type: none"> - Očistit zatekliny a nastříkat hřidel tak, aby po nasazení koleček nebyl vidět surový kov (záleží na typu koleček)
8.3	Očištění závitů a děr	<ul style="list-style-type: none"> • Vrtačka • Závitník M6, M8 	<ul style="list-style-type: none"> - Očistit závit na desce 1x M8 - Očistit závity na patkách 4x M6
8.4	Zahloubení děr	<ul style="list-style-type: none"> • Vrtačka • Vrták Ø 20 mm 	<ul style="list-style-type: none"> - Zahloubit díry (u ložiska) do hloubky cca 1 mm (3x)
8.5	Očištění závitů a děr	<ul style="list-style-type: none"> • Vrtačka • Fréza Ø 20 mm • Vrták Ø 3 mm 	<ul style="list-style-type: none"> - Frézovat otvor pro šroub uchycení krytu Ø 20 mm (někdy není nutné – vyzkoušet zda tam šroub jde bez frézování) - Vrtat 4x díry Ø 3 mm pro uchycení štítku stroje
8.6	Očištění závitů a děr	<ul style="list-style-type: none"> • Vrtačka • Závitník M10 • Vrták Ø 3 mm 	<ul style="list-style-type: none"> - Očistit závit M10 v šestihranu - Očistit díry Ø 3 mm (pro uchycení štítku)
8.7	Montáž štítků	<ul style="list-style-type: none"> • Štítky (identifikační, do řezu) • Nýtovací kleště • Nýt trhací s plochou hlavou D3x8 (6x) 	<ul style="list-style-type: none"> - Přinýtovat štítek s vyraženým číslem stroje a rokem výroby - Přinýtovat štítek do řezu (jazyk dle objednávky)
8.8	Montáž pojezdových koleček	<ul style="list-style-type: none"> • Kolo pojezdové • Šroub se šestihrannou hlavou M10x30 -8.8 • Maticе šestihranná nízká M10 + podložky • Hřidel zadního kola D180mm • Smirkový papír • Vazelína • Závitník M10 	<ul style="list-style-type: none"> - Zabrousit na hřideli zadního kola plochy pod ložiska - Namazat ložiska i hřidel vazelínou - Vložit hřidel do kola - Očistit závit na hřideli závitníkem - Nasadit hřidel kola na rám stroje - Zajistit šroubem M10 a pojistnou maticí
8.9	Montáž koleček	<ul style="list-style-type: none"> • Podložka plochá L M10 • Podložka pérová M10 • Maticе s šestihrannou hlavou M10 	<ul style="list-style-type: none"> - Zajistit kolo podložkou a šroubem s šestihrannou hlavou M10

8.10	Montáž čepu rychlozdvíhu	<ul style="list-style-type: none"> • Čep rychlozdvíhu 6HR24 -66 • Závlačka pružinová jednoduchá 4x60 • Podložka plochá M16 • Matice šestihranná samojistná M16 	<ul style="list-style-type: none"> - Čep vložit do rámu a pomocí matice a podložky ho dotáhnout tak, aby byla díra pro závlačku pod úhlem 60° dle výkresu
8.11	Montáž řídítek – do rámu	<ul style="list-style-type: none"> • Matice šestihranná samojistná M10 (4x) • Podložka plochá M10 (4x) • Gumová palice • Flexa 	<ul style="list-style-type: none"> - Nasadit řídítka se silentbloky do rámu (dle potřeby doklepat gumovou palicí) - Podložky + matice dotáhnout klíčem - Zbytek šroubu uříznout flexou
8.12	Montáž rychlozdvíhu	<ul style="list-style-type: none"> • Vodící trubka rychlozdvíhu • Pružina tlačná • Pouzdro rychlozdvíhu • Šroub ovládací pětícípý • Podložka plochá M8 • Kolík pružný D4x12 • Kladivo 	<ul style="list-style-type: none"> - Našroubovat vodící trubku přes pružinku k rámu - Nasadit pouzdro rychlozdvíhu - Projít závit pro šroub ovládací šroub - Nasadit ovládací šroub - Podložit závitovou tyč trubkou a provrtat skrz - Zajistit pružným kolíkem - Zabrousit pružný kolík, aby nedřel v pouzdru
8.13	Montáž rychlozdvíhu	<ul style="list-style-type: none"> • Šroub se šestihrannou hlavou M8x16 • Šroub se šestihrannou hlavou M10x30 -8.8 • Podložka plochá M8 (2x) • Podložka plochá M10 • Vidlice rychlozdvíhu • Matice šestihranná samojistná M10 	<ul style="list-style-type: none"> - Přimontovat vidlici rychlozdvíhu - Přimontovat rychlozdvíh k rámu
8.14	Montáž držáku spouštěče el. motoru	<ul style="list-style-type: none"> • Držák spouštěče el. Motoru • Podložka plochá M8 (2x) • Matice šestihranná samojistná M8 (2x) • Šroub se šestihrannou hlavou M8x60 (2x) 	<ul style="list-style-type: none"> - Připevnit držák spouštěče elektromotru k rámu
8.15	Montáž ložisek	<ul style="list-style-type: none"> • Ložiska 6202 2RS • Rozpěrná trubka • Vazelína • Gumová palice / kladivo + dřevěné prkýnko 	<ul style="list-style-type: none"> - Vymazat důkladně vazelínou - Nasadit ložisko (dle potřeby doklepat gumovou palicí) když to nejde, vyjmout a znovu zabrousit velký průměr -> důkladně očistit -> vymazat vazelínou, ... - Vložit rozpěrnou trubku + vazelína a nasadit druhé ložisko
8.16	Montáž štítku do řezu	<ul style="list-style-type: none"> • Štítek do řezu • Šroub se zápnou hlavou s vnitř. šestihrannem (3x) • Podložka plochá pro šr. válc. hlavou M8 (3x) • Matice šestihranná samojistná M8 (3x) 	<ul style="list-style-type: none"> - Přišroubovat štítek do řezu k rámu

8.17	Montáž hřídele	<ul style="list-style-type: none"> • Hřídel • Smirkový papír • Vazelína 	<ul style="list-style-type: none"> - Zbrousit kontaktní plochy na hřídeli smirkovým papírem + namazat vazelínou - Vložený hřídel se musí v ložiscích volně otáčet
8.18	Montáž gufera	<ul style="list-style-type: none"> • Gufero • Šídlo 	<ul style="list-style-type: none"> - Z vnitřní strany gufera udělat po obvodu pod pružinku 3 díry šídlem (kvůli teplotním změnám oleje) - Přidělat gufero
8.19	Montáž přírub a distančních podložek	<ul style="list-style-type: none"> • Příruba vnitřní • Podložka 1 mm • Podložka 2 mm • Příruba vnější • Matice samojistná M20 • Podložka krytu nástroje D20,5x38-2,0 	<ul style="list-style-type: none"> - Nasadit vnitřní přírubu - Nasadit vymezovací podložky - Nasadit vnější přírubu - Zajistit maticí M20
8.20	Montáž krytu nástroje	<ul style="list-style-type: none"> • Matice šestihranná samojistná M20 • Podložka krytu nástroje D20,5x38-2,0 • Gufero 30x47x7 GP • Šroub krytu nástroje M20x140 – nízká hlava 	<ul style="list-style-type: none"> - Přišroubovat kryt k rámu (matice se nesmí opírat o rám, aby se nepovolovala) - Vymezit podložkami mezi krytem a rámem (vyzkoušet 1mm, 2mm, vzniklá mezera má mít cca 5 mm)
8.21	Montáž krytu nástroje – vzpěra rychlozdvihu	<ul style="list-style-type: none"> • Čep rychlozdvihu 6HR24 -61 • Vzpěra rychlozdvihu D200mm • Závlačka pružinová (2x) jednoduchá 4x60 • Podložka plochá M16 • Matice šestihranná samojistná M16 	<ul style="list-style-type: none"> - Zajistit čep rychlozdvihu v krytu nástroje pomocí podložky a matice (definovaná poloha díry pro závlačku) - Nasadit vzpěru rychlozdvihu - Zajistit závlačkou