



Řetězové převody

i	Výpočet bez chyb.	Řet.kolo1	Řet.kolo2
---	-------------------	-----------	-----------

ii Informace o projektu

? Kapitola vstupních parametrů

1.0 Způsob zatížení, pracovní parametry

1.1	Jednotky výpočtu	SI Units (N, mm, kW...)		
1.2	Přenášený výkon	P	0,62	0,60 [kW]
1.3	Otáčky řetězového kola (požadované)	n	22	22 [/min]
1.4	Otáčky řetězového kola (skutečné)	n	22	22,00 [/min]
1.5	Převodový poměr požadovaný / skutečný	i	1,000	1,000
1.6	Krouticí moment	Mk	266,97	261,63 [Nm]
1.7	Typ hnacího stroje (zatížení)	A...Plynulé nebo s malou nerovnoměrností		
1.8	Typ poháněného stroje (zatížení)	A...Plynulé		
1.9	Způsob mazání	A...Bezchybné požadované		
1.10	Počet článků řetězu	Jen sudý		
1.11	Počet zubů kol	Sudý i lichý	Sudý i lichý	

2.0 Automatický návrh

2.1 Typ řetězu

2.2 D...Válečkové řetězy standardní (EU) / DIN 8187, ISO R-606, BS 228

2.3	Osová vzdálenost pro 'Automatický návrh'	700,00	Optimální	[mm]
2.4	Rozsah počtu zubů menšího kola	17	21	

2.5 Automatický návrh - stiskněte tlačítko

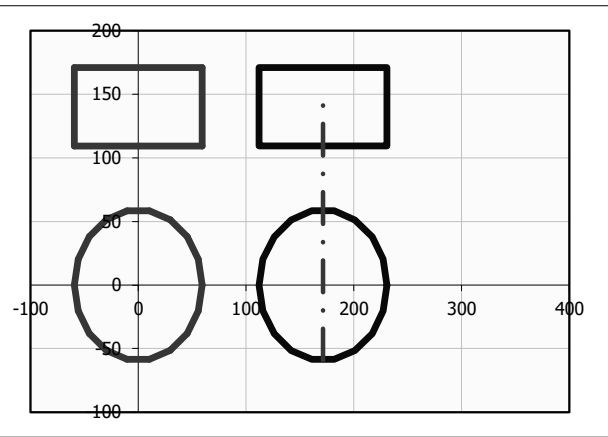
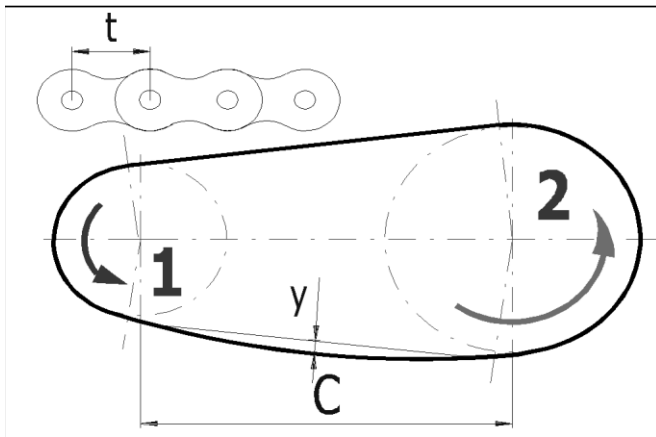
2.6 Třídít výsledky podle parametru

2.7 Tabulka řešení

2.8	Type	z1	z2	n2	i	A	Pp	v	SD	p	SP	Pp%	m
2.9	12B - 2	17	17	26,4	1,00	771,5	0,86	0,14	11,49	23,42	0,92	120	9,5

3.0 Návrh a výpočet

3,1	Výběr řetězu - Označení (rozteč)	12B - 3 (19,05)		
3,2	Rozteč řetězu / počet řad řetězu	t	19,050	3
3,3	Počet zubů řetězového kola / doporučený	z	18	18 21 (min=12)
3,4	Roztečný průměr	Dp	109,705	109,705 [mm]
3,5	Požadovaná osová vzdálenost / doporučená	C	170,00	762 [mm]
3,6	Skutečná osová vzdálenost / min. - max.	C	171,45	154 - 3048 [mm]
3,7	Počet článků řetězu	X	36	36
3,8	Délka řetězu	L	685,8 [mm]	
3,9	Rychlost řetězu / max.	v	0,13	< 11,78 [m/s]
3,10	Návrhový výkon / tabulkový	Pp	1,01	< 1,14 [kW]
3,11	Tahová síla / Odstředivá síla	Fu/Fc	4866,6	0,1 [N]
3,12	Síla přetržení (tabulka) / Síla na řetěz	FB/Fr	86700	4866,7 [N]
3,13	Statický koeficient bezpečnosti proti přetržení	SB	17,81	> 10,81
3,14	Dynamický koeficient bezpečnosti proti přetržení	SD	17,81	> 10,27
3,15	Tlak v kloubu řetězu vypočtený / dovolený	p	18,16	< 19,3 [MPa]
3,16	Míra bezpečnosti kloubu řetězu	SP	1,06	> 1,00
3,17	Celková hmotnost převodu / řetězu	m	10,32	2,61 [kg]



?

Kapitola výsledků

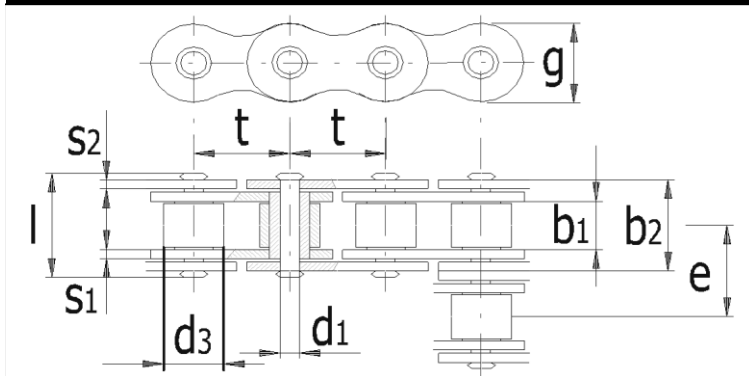
4.0 Výsledky, koeficienty

4.1 Součinitele pro korigování výkonu

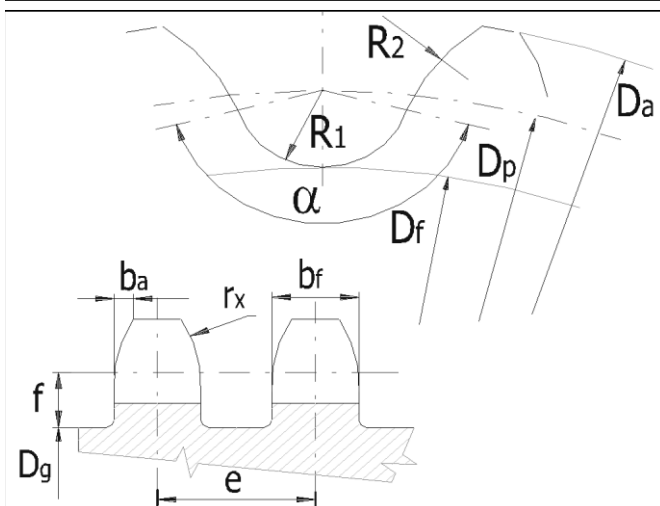
- 4.2 Součinitel počtu zubů
- 4,3 Součinitel převodového poměru
- 4,4 Součinitel rázu (Service factor)
- 4,5 Součinitel vzdálenosti os
- 4,6 Součinitel mazání
- 4,7 Součinitel teploty
- 4,8 Součinitel životnosti
- 4.9 Výpočet a nastavení koeficientů podle
- 4.10 Doporučený způsob mazání
- 4.11 Přípustný způsob mazání
- 4.12 Maximální provedšení řetězu
- 4.13 Minimální / Maximální rychlost kola 2
- 4.14 Součinitel nerovnoměrnosti

K1	1,00	1,05
K2	1,25	1,25
K3	1,00	1,00
K4	1,31	1,31
K5	1,00	1,00
K6	1,00	1,00
K7	1,00	1,00
ISO 10823		
Mazání kapkami		
Tukové, Ruční mazání		
y	3,43	[mm]
	0,12	0,13 [m/s]
ξ	3,06	[%]

5.0 Rozměry



d1	5,720	[mm]
d3	12,070	[mm]
b1	11,680	[mm]
b2	15,620	[mm]
t	19,050	[mm]
g	16,100	[mm]
l	61,700	[mm]
e	19,460	[mm]
s1	1,800	[mm]
s2	1,800	[mm]



Da	118,590	118,590	[mm]
Dp	109,705	109,705	[mm]
Df	97,360	97,360	[mm]
R1	6,170		[mm]
R2	38,820	38,820	[mm]
α	125,000	125,000	[°]

bf	10,862	[mm]	
ba	1,509	[mm]	
rx	8,580	[mm]	
f	13,335	[mm]	
Dg	83,035	83,035	[mm]

6.0 Grafický výstup, CAD systémy