



Řetězové převody

i	Zkontrolujte řádek:3.10;3.13;3.14;3.15;3.16;	Řet.kolo1	Řet.kolo2
---	--	-----------	-----------

ii Informace o projektu

? Kapitola vstupních parametrů

1.0 Způsob zatížení, pracovní parametry

1.1	Jednotky výpočtu	SI Units (N, mm, kW...)		
1.2	Přenášený výkon	P	0,62	0,60 [kW]
1.3	Otáčky řetězového kola (požadované)	n	22	22 [/min]
1.4	Otáčky řetězového kola (skutečné)	n	22	22,00 [/min]
1.5	Převodový poměr požadovaný / skutečný	i	1,000	1,000
1.6	Krouticí moment	Mk	266,97	261,63 [Nm]
1.7	Typ hnacího stroje (zatížení)	A...Plynulé nebo s malou nerovnoměrností		
1.8	Typ poháněného stroje (zatížení)	A...Plynulé		
1.9	Způsob mazání	A...Bezchybné požadované		
1.10	Počet článků řetězu	Jen sudý		
1.11	Počet zubů kol	Sudý i lichý	Sudý i lichý	

2.0 Automatický návrh

2.1 Typ řetězu

2.2 D...Válečkové řetězy standardní (EU) / DIN 8187, ISO R-606, BS 228

2.3 Osová vzdálenost pro 'Automatický návrh' 700,00 Optimální [mm]

2.4 Rozsah počtu zubů menšího kola 17 21

2.5 Automatický návrh - stiskněte tlačítko

2.6 Třídít výsledky podle parametru Hmotnost převodu

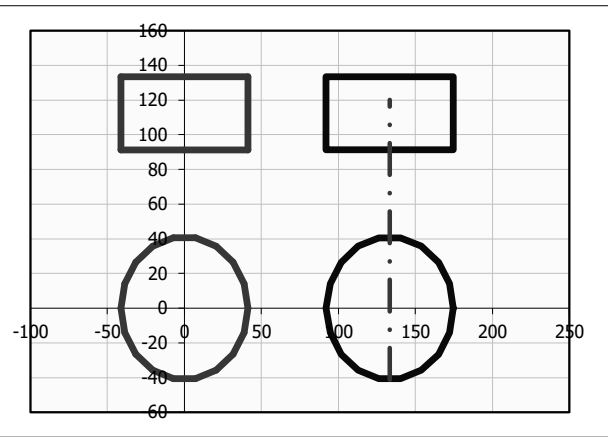
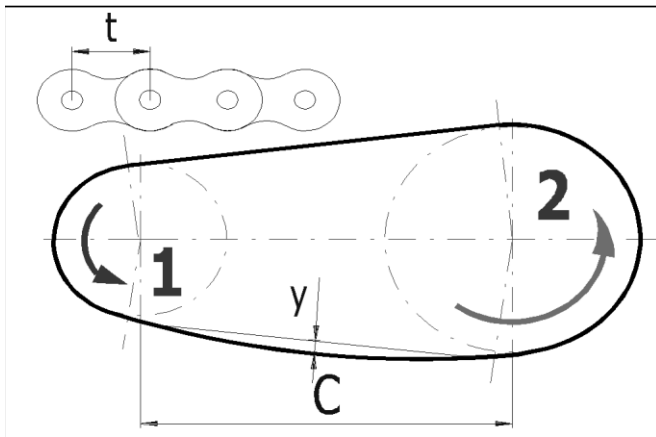
2.7 Tabulka řešení

Type	z1	z2	n2	i	A	Pp	v	SD	p	SP	Pp%	m
------	----	----	----	---	---	----	---	----	---	----	-----	---

12B - 2	17	17	26,4	1,00	771,5	0,86	0,14	11,49	23,42	0,92	120	9,5
---------	----	----	------	------	-------	------	------	-------	-------	------	-----	-----

3.0 Návrh a výpočet

3,1	Výběr řetězu - Označení (rozteč)	12B - 2 (19,05)	
3,2	Rozteč řetězu / počet řad řetězu	t	19,050 2
3,3	Počet zubů řetězového kola / doporučený	z	12 12 21 (min=12)
3,4	Roztečný průměr	Dp	73,604 73,604 [mm]
3,5	Požadovaná osová vzdálenost / doporučená	C	133,35 762 [mm]
3,6	Skutečná osová vzdálenost / min. - max.	C	133,35 103 - 3048 [mm]
3,7	Počet článků řetězu	X	26 26
3,8	Délka řetězu	L	495,3 [mm]
3,9	Rychlost řetězu / max.	v	0,08 < 7,97 [m/s]
3,10	Návrhový výkon / tabulkový	Pp	1,02 < 0,5 [kW]
3,11	Tahová síla / Odstředivá síla	Fu/Fc	7253,6 0,0 [N]
3,12	Síla přetržení (tabulka) / Síla na řetěz	FB/Fr	57800 7253,6 [N]
3,13	Statický koeficient bezpečnosti proti přetržení	SB	7,97 > 10,76
3,14	Dynamický koeficient bezpečnosti proti přetržení	SD	7,97 > 10,27
3,15	Tlak v kloubu řetězu vypočtený / dovolený	p	40,52 < 18,74 [MPa]
3,16	Míra bezpečnosti kloubu řetězu	SP	0,46 > 1.00
3,17	Celková hmotnost převodu / řetězu	m	3,39 1,24 [kg]



?

Kapitola výsledků

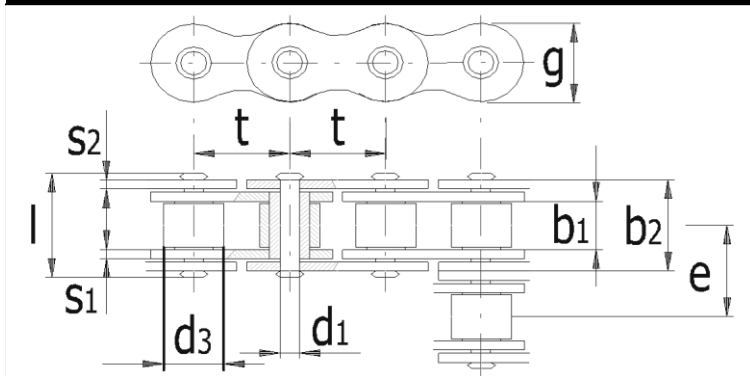
4.0 Výsledky, koeficienty

4.1 Součinitele pro korigování výkonu

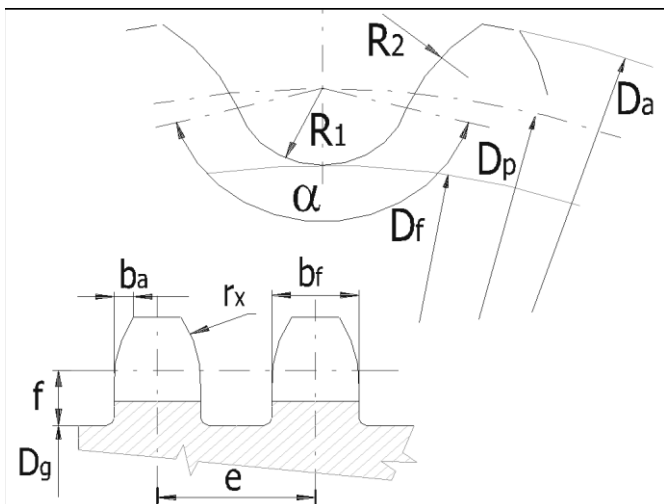
- 4.2 Součinitel počtu zubů
- 4,3 Součinitel převodového poměru
- 4,4 Součinitel rázu (Service factor)
- 4,5 Součinitel vzdálenosti os
- 4,6 Součinitel mazání
- 4,7 Součinitel teploty
- 4,8 Součinitel životnosti
- 4.9 Výpočet a nastavení koeficientů podle
- 4.10 Doporučený způsob mazání
- 4.11 Přípustný způsob mazání
- 4.12 Maximální provedení řetězu
- 4.13 Minimální / Maximální rychlost kola 2
- 4.14 Součinitel nerovnoměrnosti

K1	1,00	1,58	
K2	1,25	1,25	
K3	1,00	1,00	
K4	1,33	1,33	
K5	1,00	1,00	
K6	1,00	1,00	
K7	1,00	1,00	
ISO 10823			
Mazání kapkami			
Tukové, Ruční mazání			
y	2,67		[mm]
	0,08	0,09	[m/s]
ξ	6,93		[%]

5.0 Rozměry



d1	5,720	[mm]
d3	12,070	[mm]
b1	11,680	[mm]
b2	15,620	[mm]
t	19,050	[mm]
g	16,100	[mm]
l	42,200	[mm]
e	19,460	[mm]
s1	1,800	[mm]
s2	1,800	[mm]



Da	82,490	82,490	[mm]
Dp	73,604	73,604	[mm]
Df	61,260	61,260	[mm]
R1	6,170		[mm]
R2	25,780	25,780	[mm]
α	122,500	122,500	[°]
bf	10,862		[mm]
ba	1,509		[mm]
rx	8,580		[mm]
f	13,335		[mm]
Dg	46,934	46,934	[mm]

6.0 Grafický výstup, CAD systémy