



# Přímé nosníky s konstantním průřezem

- i Výpočet bez chyb.
- ii Informace o projektu

?

## Kapitola vstupních parametrů

### 1.0 Tvar, rozměry a zatížení nosníku

#### 1.1 Jednotky výpočtu

SI Units (N, mm, kW...)

#### 1.2 Ukončení nosníku vlevo

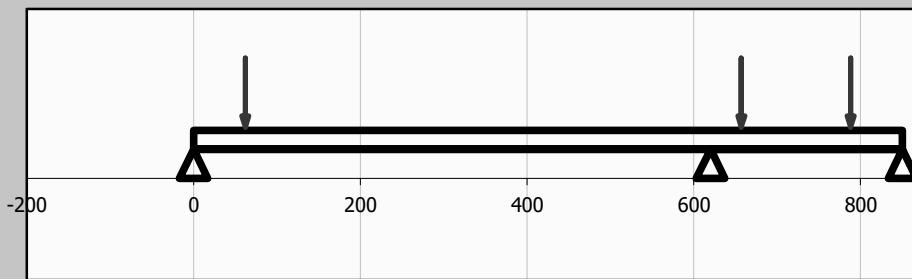
B...Podpora

#### 1.3 Počet podpor mezi

1

#### 1.4 Ukončení nosníku vpravo

B...Podpora



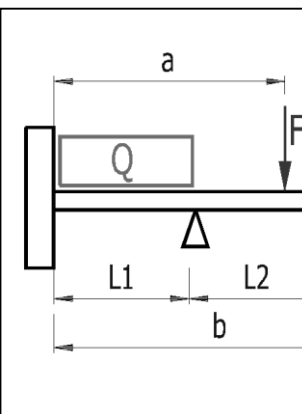
#### 1.5 Pole nosníku číslo:

L1 L2

1.6 Délka pole nosníku	L	620,0	230,000
1.7 Spojité zatížení	Q	0,000	0,000
1.8 Souřadnice počátku pole			620,0

#### 1.9 Zatížení nosníku

	a [mm]	F [N]	b [mm]	M [Nm]
Síla F1 / Moment M1	62,0	1772,1	0,0	0,0
Síla F2 / Moment M2	657,0	6636,3	0,0	0,0
Síla F3 / Moment M3	788,0	1772,1	0,0	0,0
Síla F4 / Moment M4	0,0	0,0	0,0	0,0
Síla F5 / Moment M5	0,0	0,0	0,0	0,0
Síla F6 / Moment M6	0,0	0,0	0,0	0,0
Síla F7 / Moment M7	0,0	0,0	0,0	0,0
Síla F8 / Moment M8	0,0	0,0	0,0	0,0
Síla F9 / Moment M9	0,0	0,0	0,0	0,0
Síla F10 / Moment M10	0,0	0,0	0,0	0,0
Síla F11 / Moment M11	0,0	0,0	0,0	0,0
Síla F12 / Moment M12	0,0	0,0	0,0	0,0



1,10 Zatížení vlastní vahou  
1,11 Další vstupní pole pro

### 2.0 Statické hodnoty profilu a materiálové hodnoty nosníku

#### 2.1 Profil nosníku

##### 2.2 Typ profilu

08...Kružnice (Počítaný)

##### 2.3 Rozměr profilu

Prázdná tabulka

##### 2.4 Uživatelské parametry profilu

Ne

##### 2.5 Počet nosníků vedle sebe

1

##### 2.6 Plocha

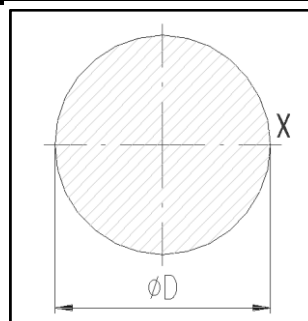
A 706,8583471 [mm<sup>2</sup>]

##### 2.7 Kvadratický moment k ose x

I<sub>x</sub> 39760,78202 [mm<sup>4</sup>]

##### 2.8 Průřezový modul v ohybu

S<sub>x</sub> 2650,718801 [mm<sup>3</sup>]



D 30,0

#### 2.9 Materiál nosníku

##### 2.10 Seznam materiálů

Konstrukční ocel EC 3, EN 10025; Fe 510 (210000)

##### 2.11 Hustota

γ 7850,0 [kg/m<sup>3</sup>]

##### 2.12 Modul pružnosti v tahu

E 210000 [MPa]

##### 2.13 Dovolené napětí v ohybu

σ<sub>b</sub> 80 [MPa]

?

## Kapitola výsledků

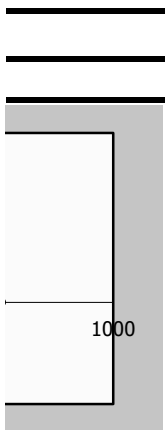
### 3.0 Výsledky výpočtu



4.7 Natočení

-0,072 [°]

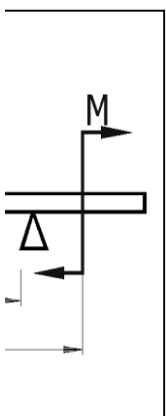
---



[mm]

[N/mm]

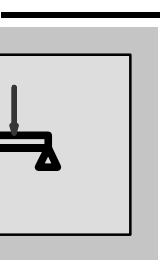
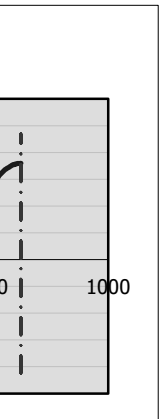
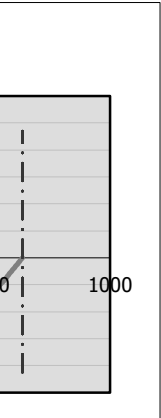
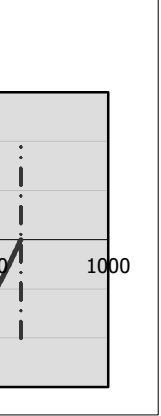
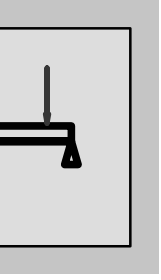
[mm]



J Ne

o síly

00 [mm]



\_\_\_\_\_