


Ozubené kolo		ČELNÍ
Zuby		ŠIKMÉ
Typ šneku		-
Ozubení		EVOLVENTNÍ
Modul (normální)	m_n	8
Počet zubů	z	19
Normální základní profil		DIN 867 PROFIL A
Úhel profilu	α	20
Úhel	β	8
Smysl stoupání		PRAVÝ
Jednotkové posunutí	x	0,288448
Posunutí zákl. profilu	x_m	0,288448
Jedn. zm. tl. profilu	x_f	-
Úhel roztečného kužele	δ	-
Stupeň přesnosti		6-ISO 1328-1
Rozměr přes zuby	W	62,845 $\begin{matrix} -0,03 \\ -0,07 \end{matrix} / 3$
Modul (tečný)	m_t	8,1234
Průměr zákl. kružnice	d_b	144,774
Průměr rozteč. kružnice	d	154,345
Průměr patní kružnice	d_f	138,96
Úhel sklonu na zákl. válci		-
Úhel os		-
Vzdálenost os	a_w	250
Součinitel průměru šneku	q	-
Délka površ. rozf. kruž.	R	-
Úhel patního kužele		-
Stoupání závitů šneku		-
Spolu-zabírající kolo	Č. výkresu	BP - 01 - 2023 - 03
	Počet zubů	z 42
	Modul	8

NEKÓTOVANÉ RÁDIUSY R1
 BOKY ZUBŮ CEMENTOVAT A KALIT NA 63 HRC CHD = $0,5^{+0,3}_0$

MATERIÁL: 16MnCr5 (ČSN 14 220)				
POLOTOVAR: TYČ KRUHOVÁ ČSN EN 10060 - 180-340				
TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015	ISO 14405-1			
PŘESNOST ISO 2768 - mK	ISO 14405-3			
VŠEOB. TOL. ISO 8062 -				
				INDEX
				ZMĚNA
				DATUM
				PODPIS

Autor	Datum	Podpis	Datum	HMOTNOST 24,947 kg	MĚŘÍTKO
NAVRHL NOVÁK OUDREJ	22.07.2023	PŘEZK.		SESTAVA BP - 01 - 2023 - 01	1:2
KRESLIL NOVÁK OUDREJ	22.07.2023	SCHVÁLIL		SEZNAM ČÁSTÍ BP - 01 - 2023 - 01K	PROMÍTÁNÍ: $\left(\begin{matrix} \oplus \\ \ominus \end{matrix} \right)$ (ISO E)


 ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE
FAKULTA STROJNÍ
 v21.1

PŘEDLOHOVÁ HŘÍDEL
 TYP: VV
 ČÍSLO VÝKRESU
BP - 01 - 2023 - 02
 LIST: 1/1