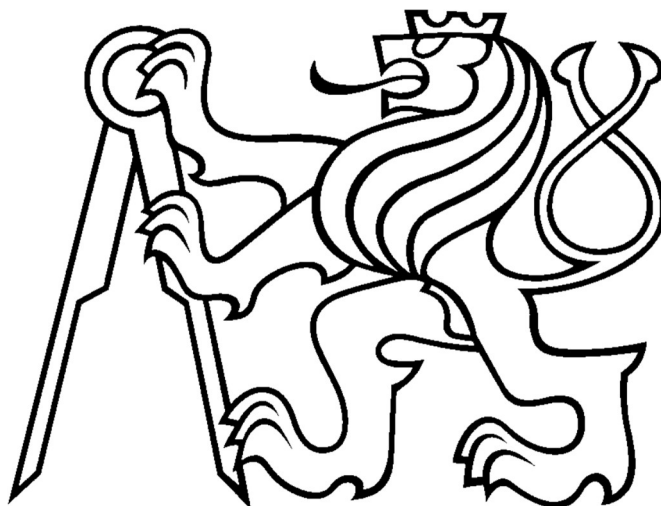


ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ
V PRAZE
FAKULTA STAVEBNÍ
K122 – Katedra technologie staveb



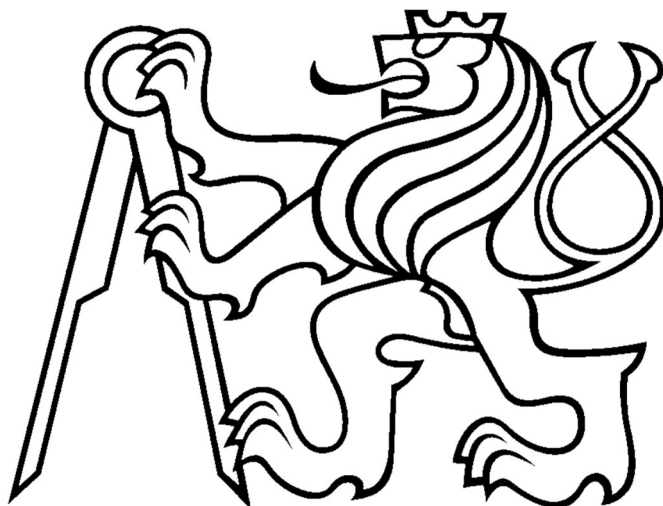
BAKALÁŘSKÁ PRÁCE

Stavebně technologický projekt
Domov pro seniory Bohnice

Lenka Junková
2023

Vedoucí bakalářské práce: Ing. Karel Polák, Ph.D.
6. Technologické postupy prací

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ
V PRAZE
FAKULTA STAVEBNÍ
K122 – Katedra technologie staveb



BAKALÁŘSKÁ PRÁCE

Stavebně technologický projekt
Domov pro seniory Bohnice

Lenka Junková
2023

Vedoucí bakalářské práce: Ing. Karel Polák, Ph.D.
6.1. Technologický postup – sádrová omítka

Obsah

6.1.	Technologický postup – sádrová omítka	3
6.1.1.	Základní identifikační údaje.....	3
6.1.2.	Předmět řešení	3
6.1.3.	Použité materiály.....	3
6.1.4.	Spotřeba materiálu.....	4
6.1.5.	Doprava, skladování materiálu a konstrukcí, manipulace na staveništi	5
6.1.5.1.	Doprava:	5
6.1.5.2.	Skladování:.....	5
6.1.5.3.	Manipulace na staveništi:.....	5
6.1.6.	Metody kontroly kvality stavebního materiálu:	5
6.1.7.	Připravenost pracoviště:.....	5
6.1.8.	Struktura pracovní čety:	5
6.1.9.	Podmínky pro práci	6
6.1.10.	Technologický postup.....	6
6.1.10.1.	Postupový diagram	6
6.1.10.2.	Příprava podkladu:	7
6.1.10.3.	Penetrace podkladu:	7
6.1.10.4.	Nanášení omítky:.....	7
6.1.10.5.	Finální nátěr.....	7
6.1.11.	Jakost provedení.....	7
6.1.12.	Bezpečnost a ochrana zdraví při práci, požární ochrana a ochrana životního prostředí	7
6.1.13.	Prohlášení zaměstnanců.....	10
	Seznam tabulek.....	11
	Seznam obrázků.....	11

6.1. Technologický postup – sádrová omítka

6.1.1. Základní identifikační údaje

Název a místo stavby: Domov pro seniory Bohnice, Na Hranicích 674/18, městská část Praha 8

Část stavby: pavilon 4

Druh stavby: Rekonstrukce

Účel stavby: Domov pro seniory

6.1.2. Předmět řešení

Předmětem tohoto řešení je sádrová omítka, která bude nanášena na vnitřní stávající stěny s drobnými přesahy na nové příčky ze sádrovláknitých desek. Tato omítka je použita v pavilonu 4 v 1.NP – 4.NP.

6.1.3. Použité materiály

identifikace	popis
penetrační nátěr pod omítku	BAUMIT BetonKontakt
omítka	BAUMIT RatioGlatt L - SILO
perlina	BAUMIT 50 x 1 m skelná tkanina 150 g/m ²
lišty	BAUMIT rohová omítková lišta
Malba interiérová	BAUMIT IonitColor Bílá

Tabulka 1 Použité materiály



Obrázek 1 Penetrační nátěr [převzato z [34]]



Obrázek 2 Lišta [převzato z [37]]



Obrázek 3 Perlínka [převzato z [36]]



Obrázek 4 Malba [převzato z [38]]



Obrázek 5 Omítka [převzato z [35]]

6.1.4. Spotřeba materiálu

materiál	MJ	Množství	ztratné 4-10%	celkové množství	balení	celkem balení
BAUMIT BetonKontakt	m ²	2416,8	-	2416,8	20 kg	37
BAUMIT RatioGlatt L - SILO	m ²	2416,8	96,672	2513,472	1000 kg	3
BAUMIT 50 x 1 m skelná tkanina 150 g/m ²	m	153,4	12,272	165,672	50 m	4
BAUMIT rohová omítková lišta	m	195,8	19,58	215,38	68,75 bm	4
BAUMIT IonitColor Bílá	m ²	2416,8	-	2416,8	14 l	44

Tabulka 2 Spotřeba materiálu

6.1.5. Doprava, skladování materiálu a konstrukcí, manipulace na staveništi

6.1.5.1. Doprava:

Materiál na stavbu bude dopravován pomocí nákladním automobilem z nejbližší prodejny. Sádrová omítka do vyšších pater bude dopravována pomocí směšovacího čerpadla. Ostatní materiál se do vyšších pater bude dopravovat pomocí stavebních výtahů.

6.1.5.2. Skladování:

Omítka se bude skladovat v silech, která budou ustavena na zpevněném a rovném podkladu min 3x3 m. Ostatní materiály lze uskladnit v interiéru i exteriéru, musíme však ale zajistit ochranu proti vodě a jiným kolizím, které by mohli materiál znehodnotit.

6.1.5.3. Manipulace na staveništi:

S materiálem na staveništi musíme zacházet opatrně, tak aby nedošlo k jeho znehodnocení.

6.1.6. Metody kontroly kvality stavebního materiálu:

Každá dodávka jakéhokoliv materiálu bude kontrolována a přejímána mistrem, vedoucím čety nebo stavbyvedoucím. Tyto osoby budou kontrolovat množství dodaného materiálu a typ. Kontroly proběhnou vizuálně, kdy se zmíněné vlastnosti materiálu porovnají s objednávkou.

6.1.7. Připravenost pracoviště:

Před začátkem nanášení omítky musí být dokončené hrubé rozvody TZB (otvory pro elektro musí být zacpány např.: novinami). Podklad musí být celistvý, suchý, vyzrálý bez prasklin a jiných viditelných poškození. Podklad musí být vyčištěn od mastnot, nečistot a dalších nežádoucích prvků. Rovinnost povrchu podkladu by neměla přesáhnou 2 mm na 2 m. kontrola se provádí 2 m hliníkovou latí. Na pracoviště by měla být přivedena elektrická energie.

6.1.8. Struktura pracovní čety:

Každá pracovní četa bude vypadat takto:

V každé četě musí být minimálně jeden vedoucí pracovník s dlouholetou praxí. Tento pracovník je zodpovědný za organizaci a kvalitu odvedené práce.

Pracovní četa bude složena ze čtyř omítkářů a jednoho vedoucího pracovníka

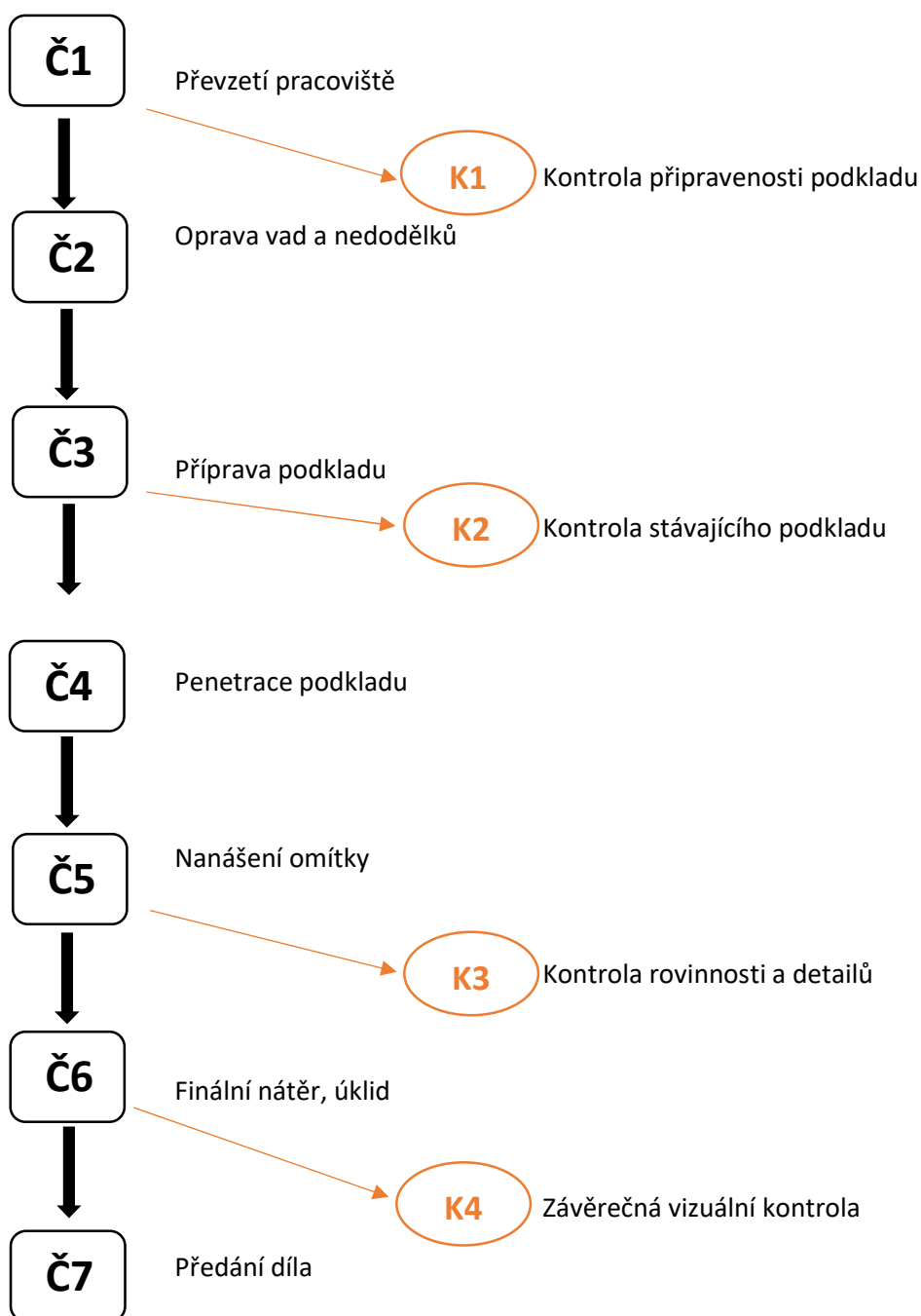
Před zahájením prací musejí být všichni pracovníci seznámeni s tímto technologickým postupem. Všichni pracovníci také musí být proškoleni pracovníkem BOZP.

6.1.9. Podmínky pro práci

Při nanášení omítky musí být zajištěna teplota minimálně 5 °C, tato teplota nesmí klesnout po celou dobu zpracování a tuhnutí. Na pracoviště musí být zajištěn zdroj energie a osvětlení. Během prvních 14 dnů tvrdnutí omítky je nutné zajistit pravidelné, intenzivní a nárazové větrání.

6.1.10. Technologický postup

6.1.10.1. Postupový diagram



6.1.10.2. Příprava podkladu:

Podklad musí být vyzrálý, pevný, zbavený nečistot, mastnoty a nerovností. Podklad nesmí být vodoodpudivý. Při nalezení nedostatků použijeme vhodné materiály pro vyrovnávání podkladu pro omítky. Toto bude provedeno po konzultaci s odborníkem.

6.1.10.3. Penetrace podkladu:

Neředěný a důkladně promíchaný nátěr se nanáší válečkem nebo štětkou. Po nanesení je nutná minimálně dvanáctihodinová technologická přestávka.

6.1.10.4. Nanášení omítky:

Omítka se nanáší vhodnými omítacími stroji na podklad ve tvaru housenky. Omítka se nanáší v poměrné vrstvě 10–25 mm. Maximální doba přerušení nanášení je 15 minut. Po nanesení omítky se povrch zarovná stahovací latí (h-profil). Po částečném zatuhnutí omítky (cca po 30 minutách od nanesení) se povrch dorovná z hlediska rovinnosti trapézovou latí. Po úplném zatuhnutí (cca 90-120 minut od nanesení) se povrch omítky lehce zkropí vodou, rozfilcuje houbovým hladítkem a nechá krátce zavadnout. Následně se dofilcuje do štukové struktury molitanovým hladítkem. (uvedené časové rozestupy jsou pouze orientační, závisí na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy). Celý proces omítání a dokončení musí být proveden v přímé návaznosti během jedné pracovní směny.

6.1.10.5. Finální nátěr

Nátěr se nanáší ve dvou vrstvách. První nátěr lze rozředit max 5% pitné vody. Druhý nátěr se nanáší po vyschnutí 1. nátěru podle vlhkostních podmínek po 4-24 hodinách. Nátěry se aplikují v tenkých vrstvách válečkem nebo štětcem.

6.1.11. Jakost provedení

Metody kontroly jakosti výsledného provedení. Při kontrole jakosti známe dané normy a kontrolní a zkušební plán, který je uvedený v příloze 3.

6.1.12. Bezpečnost a ochrana zdraví při práci, požární ochrana a ochrana životního prostředí

Každý pracovník bude vybaven osobními ochrannými pracovními pomůckami, které jsou:

Pracovní boty

Pracovní oděv, který je vybaven reflexními prvky

Rukavice

Ochranné brýle

Přilba

Tyto pomůcky budou během prací bezpodmínečně používány.

Všeobecně se požadavky na zajištění bezpečnosti a hygieny práce řídí zákonem 262/2006 Sb. v platném znění, Zákoníkem práce, zákonem č. 309/2006 Sb., zákonem o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, Nařízením vlády č. 591/2006 Sb., o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích a Nařízením vlády č. 378/2001 Sb. kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a náradí. Pro provádění prací platí v plném rozsahu příslušná všeobecná a konkrétní ustanovení platných zákonných nařízení, předpisů, vyhlášek, NV, ČSN, které řeší nebo se dotýkají problematiky BOZP, PO a které jsou promítnuty do příslušných směrnic a příkazů. Práce musí vést a provádět pracovníci, kteří jsou v dané technologii vyškoleni, zdravotně způsobilí a s předepsanou kvalifikací (průkaz strojníka a prokazatelné pověření k obsluze strojního zařízení s osvědčením). Platné osvědčení (průkaz strojníka) budou mít vždy pracovníci při sobě

Před vstupem na staveniště budou pracovníci prokazatelně seznámeni s plánem BOZP a také před zahájením prací seznámí stavbyvedoucí prokazatelně všechny zúčastněné pracovníky se specifickými riziky prováděných prací a přijatými opatřeními proti jejich působení. Pro stavbu je v souladu s příslušnými směnicemi zpracován plán rizik, ve kterém jsou uvedena možná rizika pro jednotlivé činnosti, s těmito riziky budou pracovníci prokazatelně seznámeni.

Všechny práce budou prováděny dle technologického postupu. Práce musí být prováděny v souladu s relevantní legislativou týkající se bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, požární ochrany a ochrany životního prostředí. Bude se postupovat dle schválených pravidel pro tuto stavbu.

Ochrana zdraví při práci se řídí zákoníkem práce a vnitřními předpisy OZ. Pracovníci jsou pravidelně v souladu s předpisy BOZP proškolení.

Ochrana zdraví při práci se řídí následujícími níže uvedenými dokumenty ve znění pozdějších změn a dodatků citované legislativy a navazujících právních norem:

Použité předpisy		
ID	Číslo	Název
1	Vyhláška č. 48/1982 Sb.	kterou se stanoví základní požadavky k zajištění bezpečnosti práce a technických zařízení
2	Zákon č. 262/2006 Sb.	Zákoník práce
3	Zákon č. 309/2006 Sb.	kterým se upravují další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v pracovněprávních vztazích a o zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při činnosti nebo poskytování služeb mimo pracovně právní vztahy
4	Zákon č. 258/2000 Sb.	o ochraně veřejného zdraví
5	Nařízení vlády č. 591/2006 Sb.	o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích
6	Nařízení vlády Č. 362/2005 Sb.	o bližších požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na pracovištích s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky
7	Nařízení vlády č. 101/2005 Sb.	o podrobnějších požadavcích na pracoviště a pracovní prostředí
8	Nařízení vlády č. 375/2017 Sb.	o vzhledu, umístění a provedení bezpečnostních značek a značení a zavedení signálů
9	Nařízení vlády č. 361/2007 Sb.	kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví při práci
10	Nařízení vlády č. 378/2001 Sb.	kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a náradí
11	Nařízení vlády č. 201/2010 Sb.	o způsobu evidence úrazů, hlášení a zasílání záznamu o úrazu
12	Nařízení vlády č. 168/2002 Sb.	kterým se stanoví způsob organizace práce a pracovních postupů, které je zaměstnavatel povinen zajistit při provozování dopravy dopravními prostředky
13	Nařízení vlády č. 495/2001 Sb.	kterým se stanoví rozsah a bližší podmínky poskytování osobních ochranných pracovních prostředků, mycích, čisticích a dezinfekčních prostředků

Tabulka 3 Použité předpisy

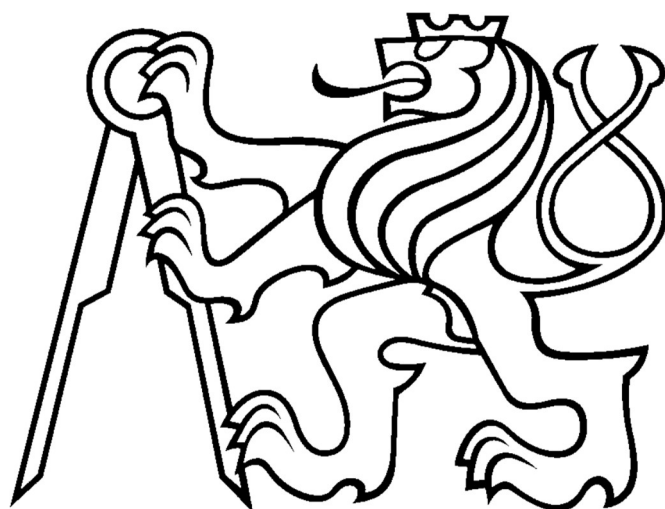
Seznam tabulek

Tabulka 1 Použité materiály	3
Tabulka 2 Spotřeba materiálu	4
Tabulka 3 Použité předpisy	9
Tabulka 4 Prohlášení zaměstnanců	10

Seznam obrázků

Obrázek 1 Penetrační nátěr [převzato z [34]]	3
Obrázek 2 Lišta [převzato z [37]]	3
Obrázek 3 Perlinka [převzato z [36]]	4
Obrázek 4 Malba [převzato z [38]]	4
Obrázek 5 Omítka [převzato z [35]]	4

**ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ
V PRAZE
FAKULTA STAVEBNÍ
K122 – Katedra technologie staveb**



BAKALÁŘSKÁ PRÁCE

**Stavebně technologický projekt
Domov pro seniory Bohnice**

**Lenka Junková
2023**

Vedoucí bakalářské práce: Ing. Karel Polák, Ph.D.
6.2. Technologický postup – Keramická dlažba

Obsah

6.2.	Technologický postup – Keramická dlažba.....	3
6.2.1.	Základní identifikační údaje.....	3
6.2.2.	Předmět řešení.....	3
6.2.3.	Použité materiály.....	3
6.2.4.	Spotřeba materiálu.....	6
6.2.5.	Doprava, skladování materiálu a konstrukcí, manipulace na staveništi	6
6.2.5.1.	Doprava	6
6.2.5.2.	Skladování.....	6
6.2.5.3.	Manipulace na staveništi.....	6
6.2.6.	Metody kontroly kvality stavebního materiálu	6
6.2.7.	Připravenost pracoviště.....	7
6.2.8.	Struktura pracovní čety	7
6.2.9.	Podmínky pro práci	7
6.2.10.	Technologický postup.....	8
6.2.10.1.	Postupový diagram.....	8
6.2.10.2.	Příprava podkladu	9
6.2.10.3.	Pokládka	9
6.2.10.4.	Dilatace	9
6.2.10.5.	Spárování.....	9
6.2.10.6.	Údržba	10
6.2.11.	Jakost provedení.....	10
6.2.12.	Bezpečnost a ochrana zdraví při práci, požární ochrana a ochrana životního prostředí ..	10
6.2.13.	Prohlášení zaměstnance.....	12
	Seznam tabulek.....	13
	Seznam obrázků.....	13

6.2. Technologický postup – Keramická dlažba

6.2.1. Základní identifikační údaje

Název a místo stavby: Domov pro seniory Bohnice, Na Hranicích 674/18, městská část Praha 8

Část stavby: pavilon 3

Druh stavby: Rekonstrukce

Účel stavby: Domov pro seniory

6.2.2. Předmět řešení

Předmětem tohoto řešení jsou keramické obklady, které se nacházejí na sociálních zařízeních – koupelnách, wc, úklidových místnostech a ve skladu vozíků. Tyto keramické obklady jsou použity v pavilonu 3 v 1.NP – 4.NP.

6.2.3. Použité materiály

identifikace	popis
penetrace	Mapei Primer G Pro 10 litr PRIMERGPRO10
lepidlo	Mapei Adesilex P9 šedá 25 kg ADESILEXP9
dlažba	Dlažba Rako Concept světle šedá 30x20 cm
spárovací hmota	Mapei Ultracolor Plus středně šedá 5 kg CG2WA MAPU112
silikon	Silikon Mapei Mapesil AC transparent 310 ml MAPS999
hydroizolační páska	Mapei Mapeband SA MAPEBANDSA
hydroizolační páska vnitřní roh	Mapei Mapeband Easy MAPEBANDEASY90

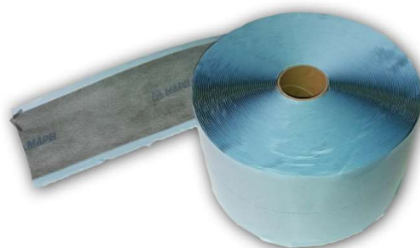
Tabulka 1 Použité materiály



Obrázek 1 Hydroizolační páska vnitřní roh [převzato z [27]]



Obrázek 2 Hydroizolační páska vnější roh [převzato z [27]]



Obrázek 3 Hydroizolační páska [převzato z [28]]



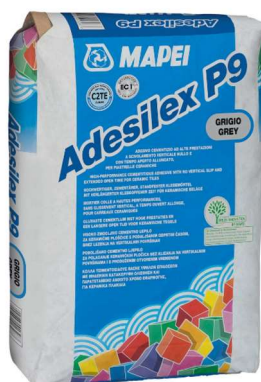
Obrázek 4 Penetrace [převzato z [31]]



Obrázek 5 Silikon [převzato z [29]]



Obrázek 6 Spárovací hmota [převzato z [30]]



Obrázek 7 Lepidlo [převzato z [32]]



Obrázek 8 Dlažby [převzato z [33]]

6.2.4. Spotřeba materiálu

materiál	MJ	Množství	ztratné 7-10%	celkové množství	balení	celkem balení
Mapei Primer G Pro 10 litr PRIMERGPRO10	m2	1211,2	-	1211,2	10 kg	14
Mapei Adesilex P9 šedá 25 kg ADESILEXP9	m2	1211,2	84,78	1295,98	25 kg	186
Dlažba Rako Concept světle šedá 30x30 cm	m2	1211,2	121,12	1332,32	1,2 m2	1111
Mapei Ultracolor Plus středně šedá 5 kg CG2WA MAPU112	m2	1211,2	84,78	1295,98	5 kg	33
Silikon Mapei Mapesil AC transparent 310 ml MAPS999	m	295,2	-	295,2	310 ml	1
Mapei Mapeband SA MAPEBANDSA	m	201,6	20,16	221,76	25 m	9
Mapei Mapeband Easy MAPEBANDEASY90	ks	320	32	352	10 kg	36

Tabulka 2 Spotřeba materiálu

6.2.5. Doprava, skladování materiálu a konstrukcí, manipulace na staveništi

6.2.5.1. Doprava

Materiál na stavbu bude dopravován pomocí nákladním automobilem z nejbližší prodejny. Z důvodu křehkosti materiálu s ním bude zacházeno s největší opatrností. Do vyšších pater bude materiál dopravován pomocí stavebních výtahů

6.2.5.2. Skladování

Tyto materiály lze uskladnit v interiéru i exteriéru, musíme ale zajistit ochranu proti vodě a jiným kolizím které by mohli materiál znehodnotit.

6.2.5.3. Manipulace na staveništi

S materiálem na staveništi musíme manipulovat tak aby nedošlo k jeho popraskání nebo rozlomení. Tedy musíme s materiálem zacházet velice opatrně.

6.2.6. Metody kontroly kvality stavebního materiálu

Každá dodávka jakéhokoliv materiálu bude kontrolována a přejímána mistrem, vedoucím čety nebo stavbyvedoucím. Tyto osoby budou kontrolovat množství dodaného materiálu, typ, rozměry

a technický stav. Kontroly proběhnou vizuálně, kdy se zmíněné vlastnosti materiálu porovnají s objednávkou.

6.2.7. Přípravenost pracoviště

Před začátkem pokládky dlažby musí být dokončeny veškeré části hrubých podlah. Povrch musí být celistvý, suchý, vyzrálý, bez prasklin a viditelných poškození. Povrch pod dlažbu musí být vyčištěn od mastnot, nečistot a dalších nežádoucích prvků. Rovinnost povrchu podkladu by neměla přesáhnou 2 mm na 2 m. kontrola se provádí 2 m hliníkovou latí, která se při kontrole klade křížem. Pokud tato podmínka není splněna, je nutné podklad vyrovnat stěrkovou hmotou.

6.2.8. Struktura pracovní čety

Každá pracovní četa bude vypadat takto:

V každé četě musí být minimálně jeden vedoucí pracovník s dlouholetou praxí. Tento pracovník je zodpovědný za organizaci a kvalitu odvedené práce.

Pracovní četa bude složena z pěti dlaždičů a jednoho vedoucího pracovníka

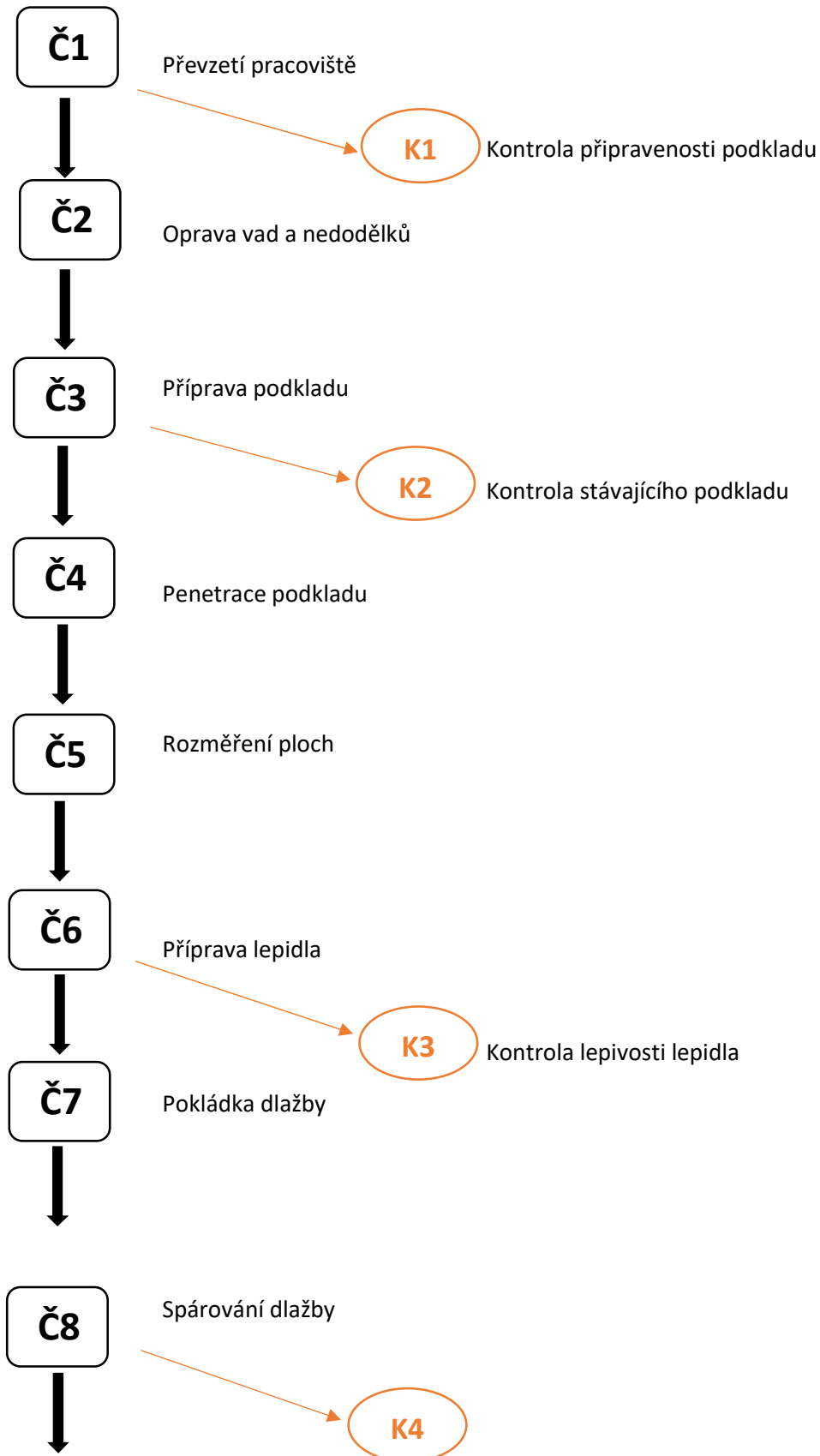
Před zahájením prací musejí být všichni pracovníci seznámeni s tímto technologickým postupem. Všichni pracovníci také musí být proškoleni pracovníkem BOZP.

6.2.9. Podmínky pro práci

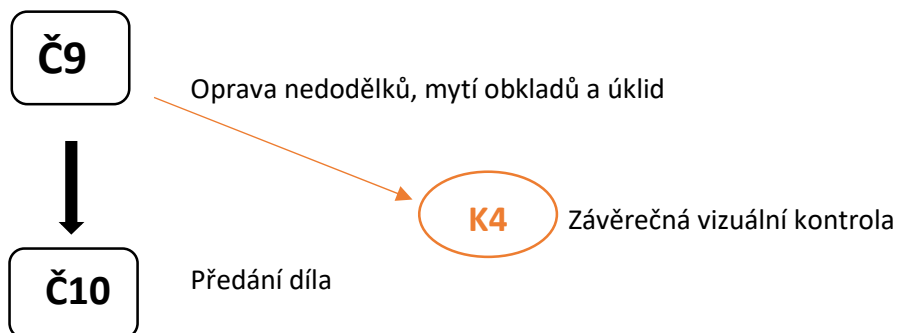
Při pokládce dlažby musí být zajištěna teplota minimálně 5 °C. Avšak ideální teplota pro pokládku dlažby je 12 °C – 15 °C. Na pracoviště musí být zajištěn zdroj vody, energie a osvětlení

6.2.10. Technologický postup

6.2.10.1. Postupový diagram



Kontrola stříhu spár a zalití spát,
Kontrola rovinnosti a detailů



6.2.10.2. Příprava podkladu

Podklad musí být vyzrálý, pevný, zbavený nečistot, mastnoty a nerovností. Při nalezení nedostatků použijeme vhodné materiály pro plošné vyrovnání podlahy. Toto bude provedeno po konzultaci s odborníkem. Jedním z důležitých kroků je rozměření dilatačních spár a jejich proříznutí v podkladu, kdy se snažíme přizpůsobit dilataci podlahy a formátu dlažby. Dále je důležité podklad natřít penetrací z důvodu sjednocení savosti podkladu, který také zvyšuje jeho soudržnost.

6.2.10.3. Pokládka

K lepení dlažby budeme používat flexibilní lepicí tmely. Které budeme vždy nanášet oboustranně pomocí zubové stěrky. Budeme používat zubovou stěrku s velikostí zubu 8-10 mm, kdy lépe zajistíme ideální rovinnost a bezdutinový kontakt a ideální spojení dlažby s podkladem.

6.2.10.4. Dilatace

Dilatace jsou důležité pro bezproblémovou a správnou funkčnost dlažby. Pro dlouholetý provoz dlažby musíme respektovat a dodržovat dané normy. Dilatace nesmí být zanesena tmelem či spárovací hmotou. Pokud by byly dilatace zaneseny, ztratili by svojí funkci.

6.2.10.5. Spárování

Po vyschnutí a vytvrdnutí lepicího tmelu, se může po dlažbě začít chodit. Po vyčištění dlažby můžeme začít spárovat. Spárovací hmotu zatíráme gumovou stěrku. Po zavadnutí spárovací hmoty ji opakovaně smýváme molitanovým hladítkem a čistou vodou. Po zatvrdnutí provádíme konečné mytí dlažby, a to roztokem s čisticím. Styk podlahy a soklu, dále pružné sloje a dilatace provádíme silikonem

6.2.10.6. Údržba

Pro dobrou funkci dlažby je důležitá pravidelná údržba. Je důležité používat doporučené čisticí prostředky pro keramiku.

6.2.11. Jakost provedení

Metody kontroly jakosti výsledného provedení

Při kontrole jakosti známe dané normy a kontrolní a zkušební plán, který je uvedený v příloze 3

6.2.12. Bezpečnost a ochrana zdraví při práci, požární ochrana a ochrana životního prostředí

Každý pracovník bude vybaven osobními ochrannými pracovními pomůckami, které jsou:

Pracovní boty

Pracovní oděv, který je vybaven reflexními prvky

Rukavice

Ochranné brýle

Přilba

Tyto pomůcky budou během prací bezpodmínečně používány.

Všeobecně se požadavky na zajištění bezpečnosti a hygieny práce řídí zákonem 262/2006 Sb. v platném znění, Zákoníkem práce, zákonem č. 309/2006 Sb., zákonem o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, Nařízením vlády č. 591/2006 Sb., o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích a Nařízením vlády č. 378/2001 Sb. kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí. Pro provádění prací platí v plném rozsahu příslušná všeobecná a konkrétní ustanovení platných zákonných nařízení, předpisů, vyhlášek, NV, ČSN, které řeší nebo se dotýkají problematiky BOZP, PO a které jsou promítnuty do příslušných směrnic a příkazů. Práce musí vést a provádět pracovníci, kteří jsou v dané technologii vyškoleni, zdravotně způsobilí a s předepsanou kvalifikací (průkaz strojníka a prokazatelné pověření k obsluze strojního zařízení s osvědčením). Platné osvědčení (průkaz strojníka) budou mít vždy pracovníci při sobě

Před vstupem na staveniště budou pracovníci prokazatelně seznámeni s plánem BOZP a také před zahájením prací seznámí stavbyvedoucí prokazatelně všechny zúčastněné pracovníky se specifickými riziky prováděných prací a přijatými opatřeními proti jejich působení. Pro stavbu je v souladu s příslušnými směrnici zpracován plán rizik, ve kterém jsou uvedena možná rizika pro jednotlivé činnosti, s těmito riziky budou pracovníci prokazatelně seznámeni.

Všechny práce budou prováděny dle technologického postupu. Práce musí být prováděny v souladu s relevantní legislativou týkající se bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, požární ochrany a ochrany životního prostředí. Bude se postupovat dle schválených pravidel pro tuto stavbu.

Ochrana zdraví při práci se řídí zákoníkem práce a vnitřními předpisy OZ. Pracovníci jsou pravidelně v souladu s předpisy BOZP proškolení.

Ochrana zdraví při práci se řídí následujícími níže uvedenými dokumenty ve znění pozdějších změn a dodatků citované legislativy a navazujících právních norem:

Použité předpisy		
ID	Číslo	Název
1	Vyhláška č. 48/1982 Sb.	kterou se stanoví základní požadavky k zajištění bezpečnosti práce a technických zařízení
2	Zákon č. 262/2006 Sb.	Zákoník práce
3	Zákon č. 309/2006 Sb.	kterým se upravují další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v pracovněprávních vztazích a o zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při činnosti nebo poskytování služeb mimo pracovně právní vztahy
4	Zákon č. 258/2000 Sb.	o ochraně veřejného zdraví
5	Nařízení vlády č. 591/2006 Sb.	o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích
6	Nařízení vlády č. 362/2005 Sb.	o bližších požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na pracovištích s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky
7	Nařízení vlády č. 101/2005 Sb.	o podrobnějších požadavcích na pracoviště a pracovní prostředí
8	Nařízení vlády č. 375/2017 Sb.	o vzhledu, umístění a provedení bezpečnostních značek a značení a zavedení signálů
9	Nařízení vlády č. 361/2007 Sb.	kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví při práci
10	Nařízení vlády č. 378/2001 Sb.	kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a náradí
11	Nařízení vlády č. 201/2010 Sb.	o způsobu evidence úrazů, hlášení a zaslání záznamu o úrazu
12	Nařízení vlády č. 168/2002 Sb.	kterým se stanoví způsob organizace práce a pracovních postupů, které je zaměstnavatel povinen zajistit při provozování dopravy dopravními prostředky
13	Nařízení vlády č. 495/2001 Sb.	kterým se stanoví rozsah a bližší podmínky poskytování osobních ochranných pracovních prostředků, mycích, čistících a dezinfekčních prostředků

Tabulka 3 Použité předpisy

6.2.13. Prohlášení zaměstnance

Svým podpisem potvrzuji, že jsem se řádně seznámil s tímto technologickým předpisem a porozuměl jsem jeho obsahu.

Datum	Zaměstnanec	
	Jméno	Podpis

Tabulka 4 Prohlášení zaměstnance

Seznam tabulek

Tabulka 5 Použité materiály	3
Tabulka 6 Spotřeba materiálu	6
Tabulka 7 Použité předpisy	11
Tabulka 8 Prohlášení zaměstnance	12

Seznam obrázků

Obrázek 6 Hydroizolační páska vnitřní roh [převzato z [27]]	4
Obrázek 7 Hydroizolační páska vnější roh [převzato z [27]].....	4
Obrázek 8 Hydroizolační páska [převzato z [28]]	4
Obrázek 9 Penetrace [převzato z [31]]	4
Obrázek 10 Silikon [převzato z [29]].....	5
Obrázek 11 Spárovací hmota [převzato z [30]]	5
Obrázek 12 Lepidlo [převzato z [32]]	5
Obrázek 13 Dlažby [převzato z [33]]	5