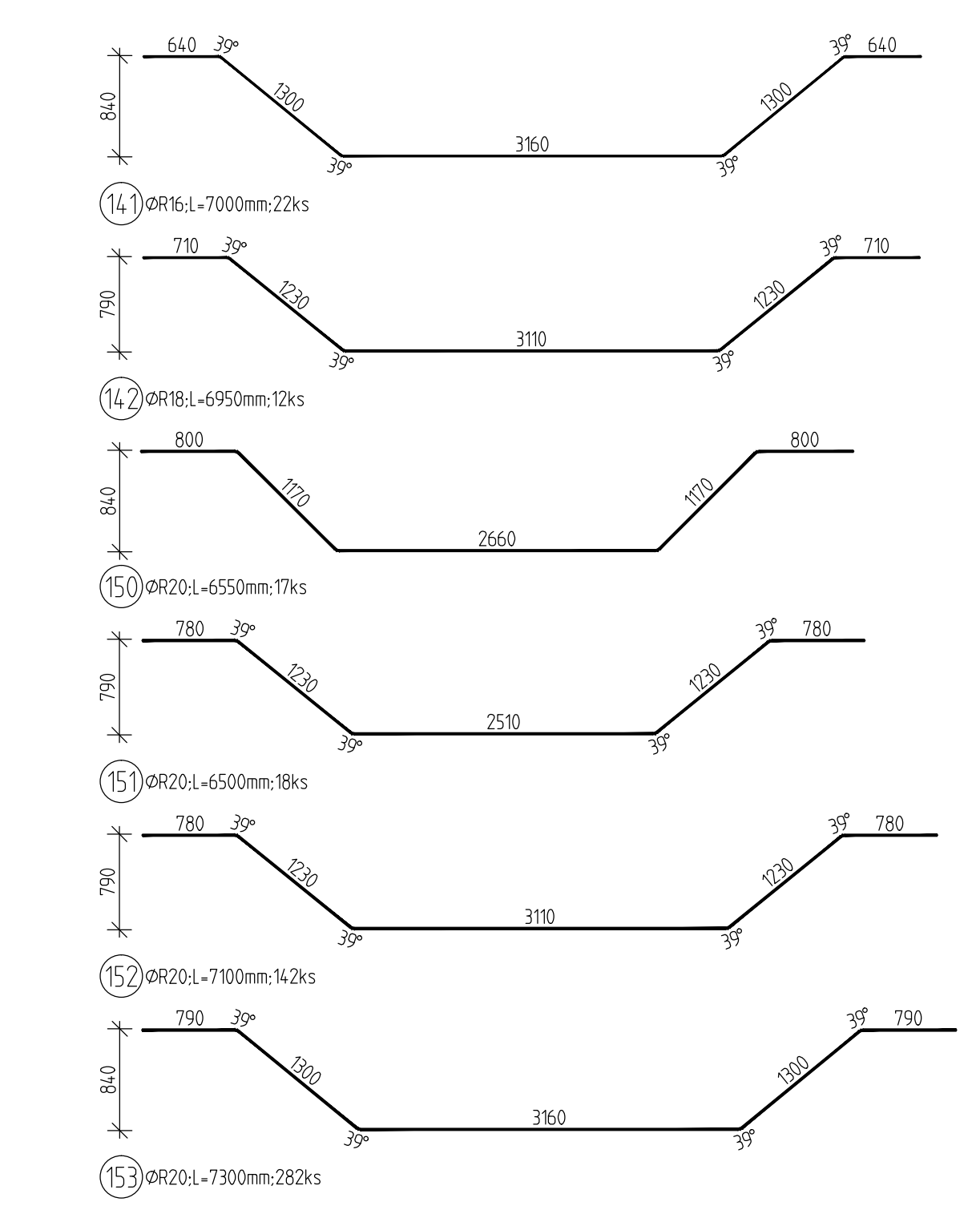


VÝKAZ DOLNÍ VÝZTUŽE

Pol	Profil	Delka [m]	ks
1	HR10L-210mm 20s	3200	30
2	HR10L-210mm 20s	3200	30
3	HR10L-210mm 20s	3200	30
4	HR10L-210mm 20s	3200	30
5	HR10L-210mm 20s	3200	30
6	HR10L-210mm 20s	3200	30
7	HR10L-210mm 20s	3200	30
8	HR10L-210mm 20s	3200	30
9	HR10L-210mm 20s	3200	30
10	HR10L-210mm 20s	3200	30
11	HR10L-210mm 20s	3200	30
12	HR10L-210mm 20s	3200	30
13	HR10L-210mm 20s	3200	30
14	HR10L-210mm 20s	3200	30
15	HR10L-210mm 20s	3200	30
16	HR10L-210mm 20s	3200	30
17	HR10L-210mm 20s	3200	30
18	HR10L-210mm 20s	3200	30
19	HR10L-210mm 20s	3200	30
20	HR10L-210mm 20s	3200	30
21	HR10L-210mm 20s	3200	30
22	HR10L-210mm 20s	3200	30
23	HR10L-210mm 20s	3200	30
24	HR10L-210mm 20s	3200	30
25	HR10L-210mm 20s	3200	30
26	HR10L-210mm 20s	3200	30
27	HR10L-210mm 20s	3200	30
28	HR10L-210mm 20s	3200	30
29	HR10L-210mm 20s	3200	30
30	HR10L-210mm 20s	3200	30
31	HR10L-210mm 20s	3200	30
32	HR10L-210mm 20s	3200	30



VÝKAZ DOLNÍ VÝZTUŽE

Pol	Profil	Delka [m]	ks	R						
				10	12	14	16	18	20	
1	HR10L-210mm 20s	3200	30							
2	HR10L-210mm 20s	3200	30							
3	HR10L-210mm 20s	3200	30							
4	HR10L-210mm 20s	3200	30							
5	HR10L-210mm 20s	3200	30							
6	HR10L-210mm 20s	3200	30							
7	HR10L-210mm 20s	3200	30							
8	HR10L-210mm 20s	3200	30							
9	HR10L-210mm 20s	3200	30							
10	HR10L-210mm 20s	3200	30							
11	HR10L-210mm 20s	3200	30							
12	HR10L-210mm 20s	3200	30							
13	HR10L-210mm 20s	3200	30							
14	HR10L-210mm 20s	3200	30							
15	HR10L-210mm 20s	3200	30							
16	HR10L-210mm 20s	3200	30							
17	HR10L-210mm 20s	3200	30							
18	HR10L-210mm 20s	3200	30							
19	HR10L-210mm 20s	3200	30							
20	HR10L-210mm 20s	3200	30							
21	HR10L-210mm 20s	3200	30							
22	HR10L-210mm 20s	3200	30							
23	HR10L-210mm 20s	3200	30							
24	HR10L-210mm 20s	3200	30							
25	HR10L-210mm 20s	3200	30							
26	HR10L-210mm 20s	3200	30							
27	HR10L-210mm 20s	3200	30							
28	HR10L-210mm 20s	3200	30							
29	HR10L-210mm 20s	3200	30							
30	HR10L-210mm 20s	3200	30							
31	HR10L-210mm 20s	3200	30							
32	HR10L-210mm 20s	3200	30							
CELKOVÁ DELKA [m]				680.3	268.3	949.4	31519.3	749.8	3898.8	
HMOTNOST [kg]				419.4	238.2	1147.3	49748.1	1497.8	9614.9	
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]							62665.6			

POZNAMKY - VÝZTUŽ:

- VŠECHY ROZMĚRY PŘEDAT NA STAVĚ
- VÝZTUŽ UPRAVIT PODLE BEMEN II
- VÝZTUŽ V MŮČE PŘEDPŘÍ PŘIPRAVIT KE KROVĚM (VÝŠ MAX. 2)
- MŮČE V MŮČE STAVĚT PODLE ROZMĚRŮ
- V PŘÍPADĚ NEJISTOTY KONKRETNÍ PŘEKROJEK
- VE ŠTĚBŘINĚ A VLAZNĚ VÝZTUŽI MUSÍ BÝT VÝŠ ODKROJENO
- VLAZNĚ A MŮČE MUSÍ BÝT II
- SOUŠNĚ VÝZTUŽI V ŘEZECH HESKOU SLOUŽI KE INFORMACI O
- KVALITĚ A MĚŘENÍM
- MĚŘENÍ DELKY SOU VLAZNĚM K MĚŘENÍM LČI PRŮTU
- PLOŠNĚ MĚŘENÍ SOU PLOŠNĚ MĚŘENÍM 1000
- NEJENĚ PLOŠNĚ MĚŘENÍ LČI PRŮTU (MĚŘENÍ 100)
- NEJENĚ MĚŘENÍ SOU 45, 90, 135, 180 STUPŮ
- CELKOVĚ DELKY VÝZTUŽI SOU STŘEDNĚ DELKY

BETON C30/37 - XC3, XD1, XA1
Dmox 22, S3, Ecm=33,0 GPa, rdbah poměrnosti 90 dnů

POUŽITÍ ZÁKLADOVÁ DEKA
VLAZNĚ SOU LČI PRŮTU EN 206 + A2
OBRUBOVACÍ STĚNA VNEŠNÍ 40 mm
VLAZNĚ 25 mm

OCEL B500B (Bst 500, 10 505)

OBOR	KATEDRA	JMENO STUDENTA
Strojnícký	Strojnícký	Adam Štěrtil
ROČNÍK	VYUČUJÍCÍ	
2. ročník	doc. Ing. Ivo Brázdavský, Ph.D.	
Diplomová práce - Optimalizace návrhu bílé vavy s uvozením vlivu krystalizačních přísad na vlastnosti betonu Administrativní budova Red Court		
OBSAH :		
Dolní výztuž ZD - model B		
FORMÁT	28x44	
MĚŘÍTKO	1:50	
DATA	08.01.2023	
C. VYKŁ.	D 2.1	