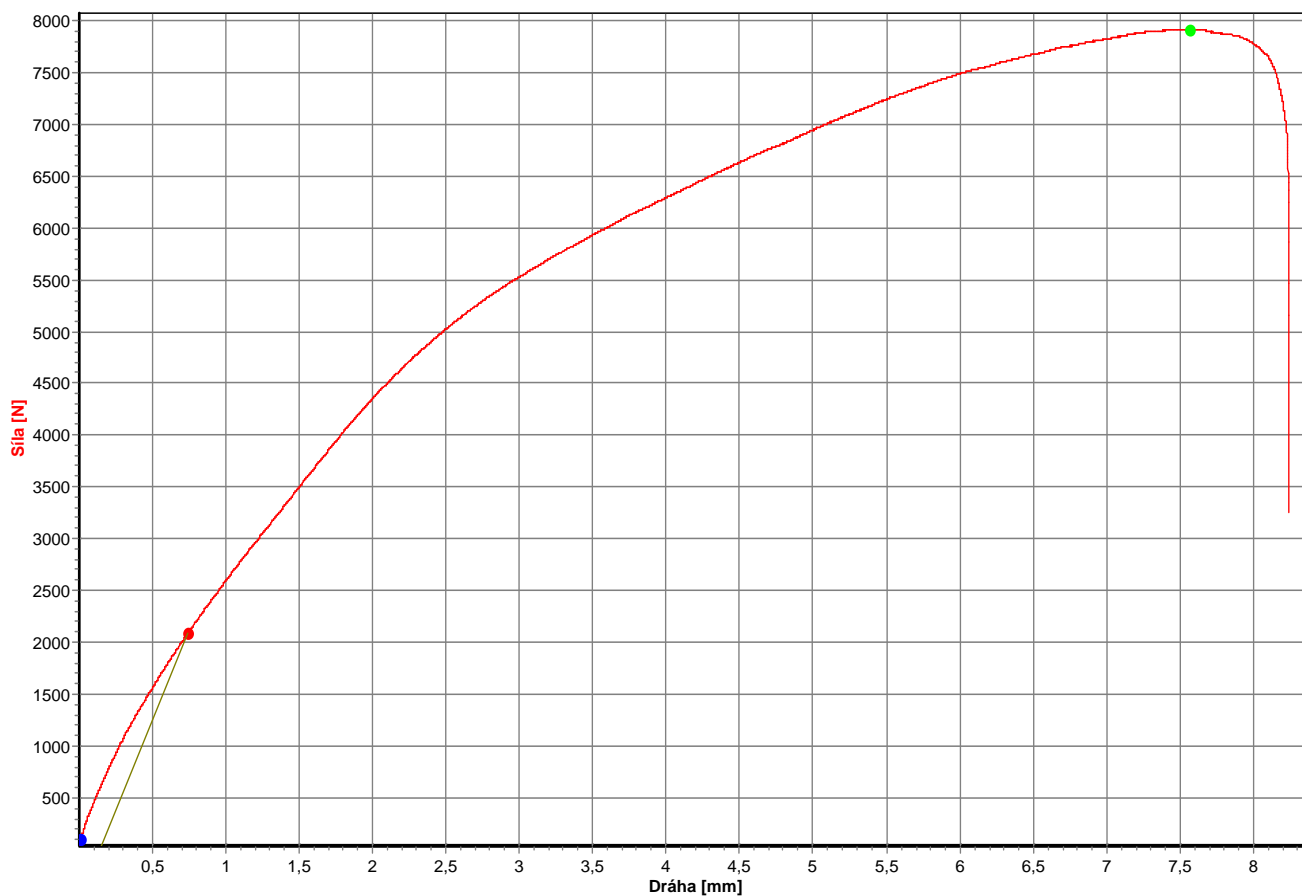


Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: Dráha
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 80 mm; Lc = 50 mm; L0 = 100 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 85000 N; dF = 50 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	Rp0,2 N/mm ₀	Fp0,2 N	ReH N/mm ₀	ReL N/mm ₀	Rm N/mm ₀	Fm N
x	28.07.22	10:28			74	2088,60	0	0	281	7914,80

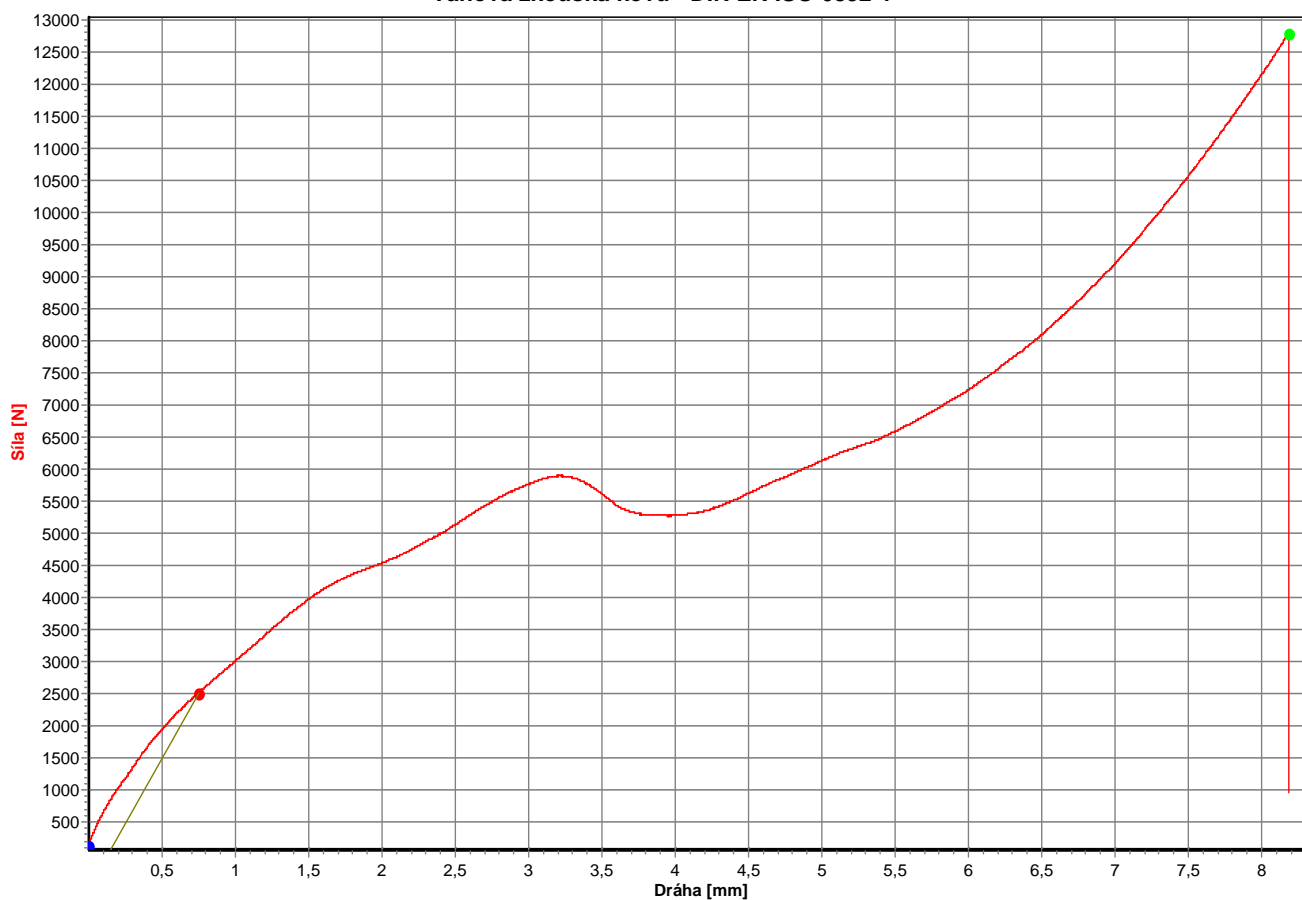
Statistika a = 9

Rp0,2 N/mm ₀	Fp0,2 N	ReH N/mm ₀	ReL N/mm ₀	Rm N/mm ₀	Fm N
----------------------------	------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------	---------

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
Typ stroje: 48/17
Snímač síly: 100kN
Průtahoměr: Dráha
Upínací přípravek: ne
Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
Zadání délek: Le = 80 mm; Lc = 50 mm; L0 = 100 mm
Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
Přepínací body: F0 = 100 N
Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 85000 N; dF = 50 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N
5	x	28.07.22	10:06		90	2498,50	0	0	459	12803,90

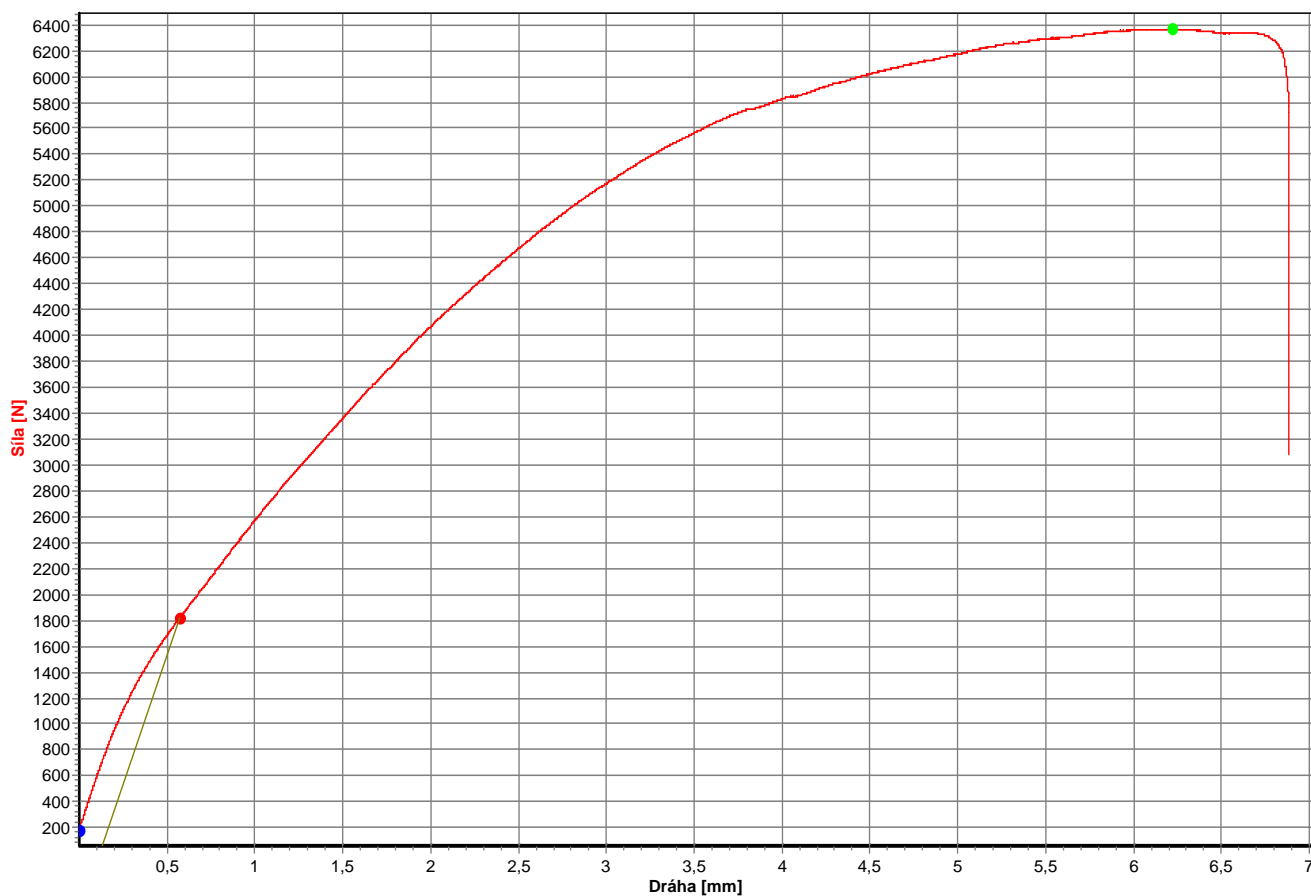
Statistika a = 5

Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N
----------------------------	------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------	---------

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: Dráha
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 80 mm; Lc = 50 mm; L0 = 100 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 85000 N; dF = 50 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N
13	x	28.07.22	11:04			63	1821,20	0	0	221	6366,40

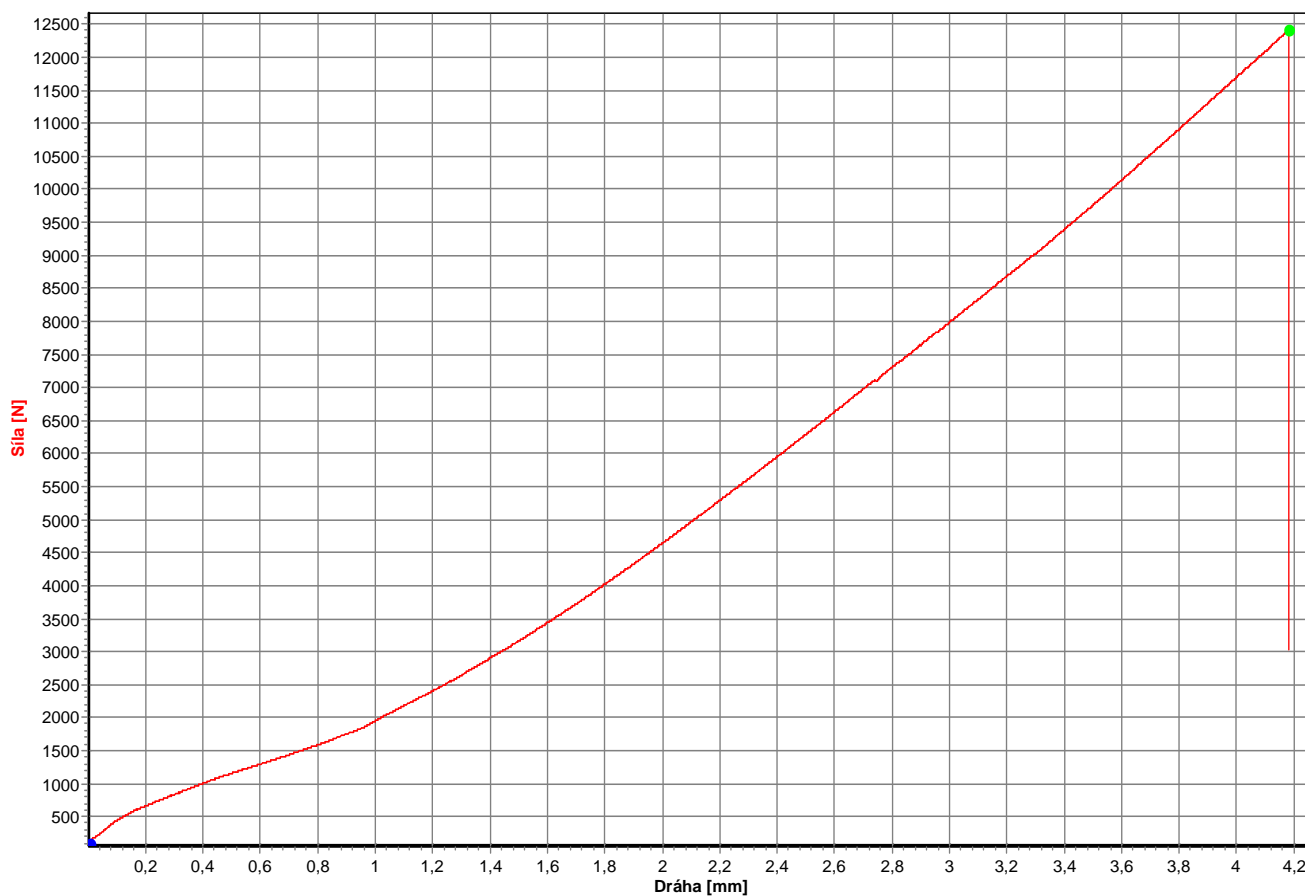
Statistika a = 13

Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N
----------------------------	------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------	---------

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: Dráha
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 80 mm; Lc = 50 mm; L0 = 100 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 85000 N; dF = 50 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	Rp0,2 N/mm _e	Fp0,2 N	ReH N/mm _e	ReL N/mm _e	Rm N/mm _e	Fm N
3	x	28.07.22	09:53		0	0,00	0	0	445	12422,90

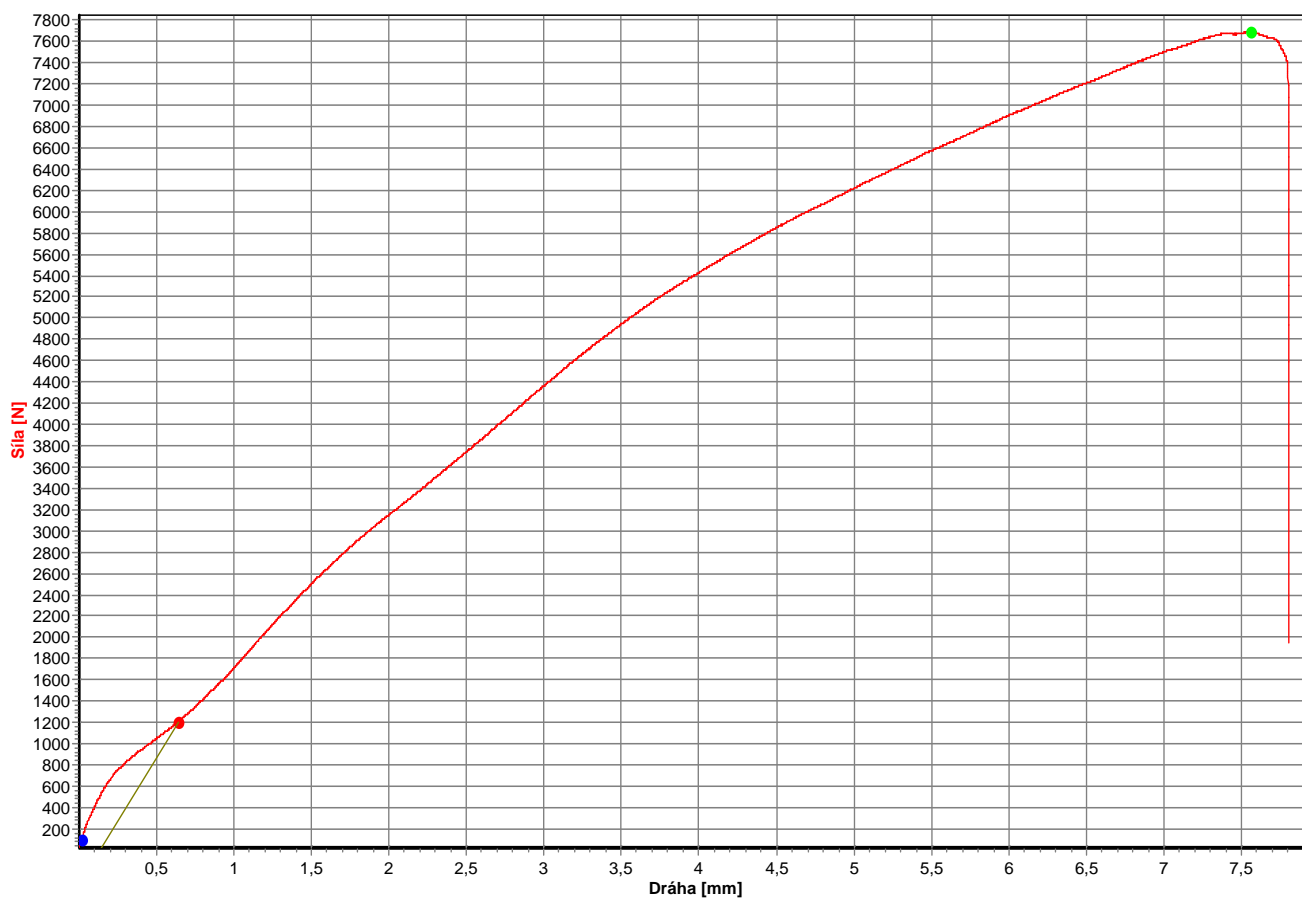
Statistika a = 3

Rp0,2 N/mm _e	Fp0,2 N	ReH N/mm _e	ReL N/mm _e	Rm N/mm _e	Fm N

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: Dráha
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 80 mm; Lc = 50 mm; L0 = 100 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 85000 N; dF = 50 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N
10	x	28.07.22	10:34			44	1207,20	0	0	279	7694,30

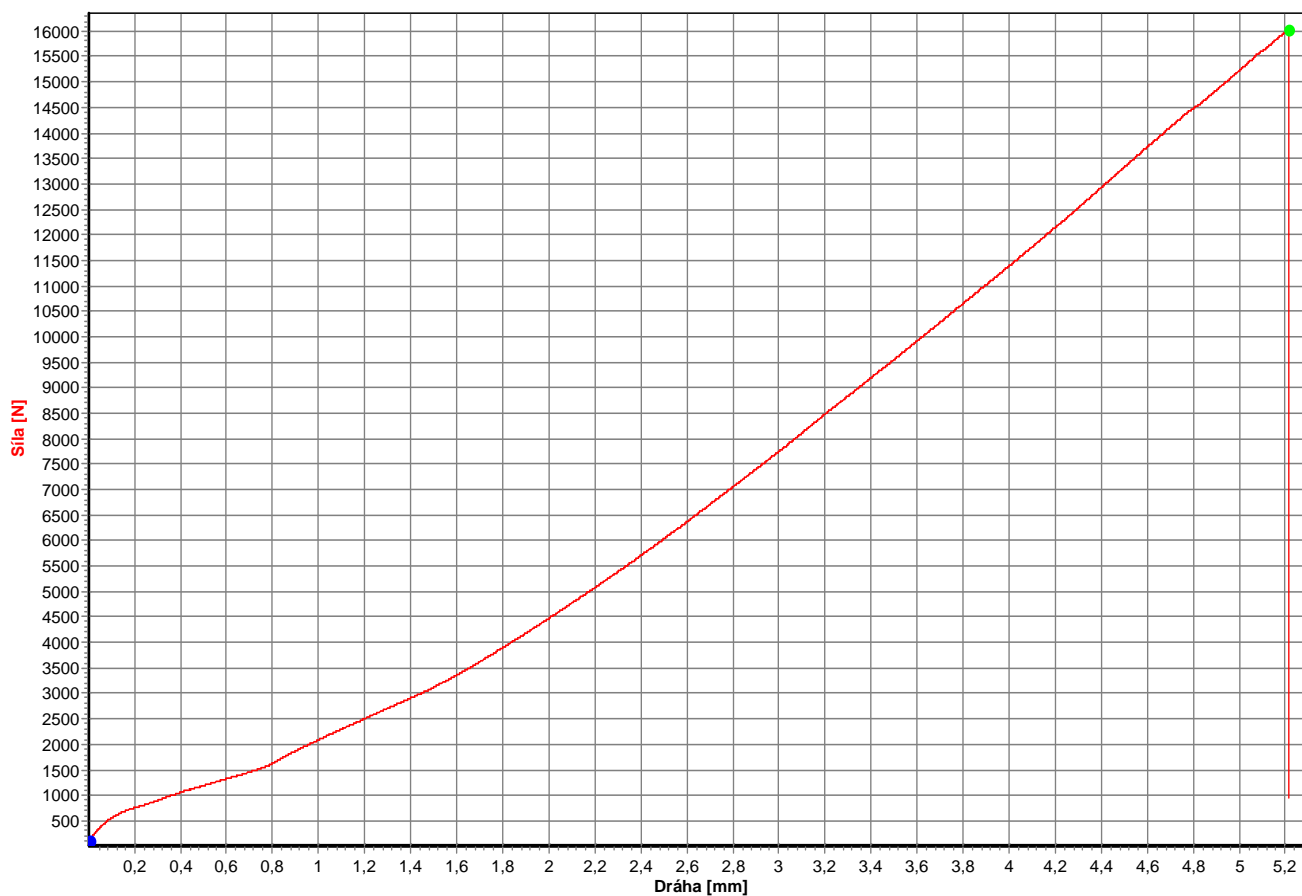
Statistika a = 10

Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N
----------------------------	------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------	---------

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: Dráha
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 80 mm; Lc = 50 mm; L0 = 100 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 85000 N; dF = 50 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	Rp0,2 N/mm ₀	Fp0,2 N	ReH N/mm ₀	ReL N/mm ₀	Rm N/mm ₀	Fm N
6	x	28.07.22	10:13		0	0,00	0	0	575	16033,30

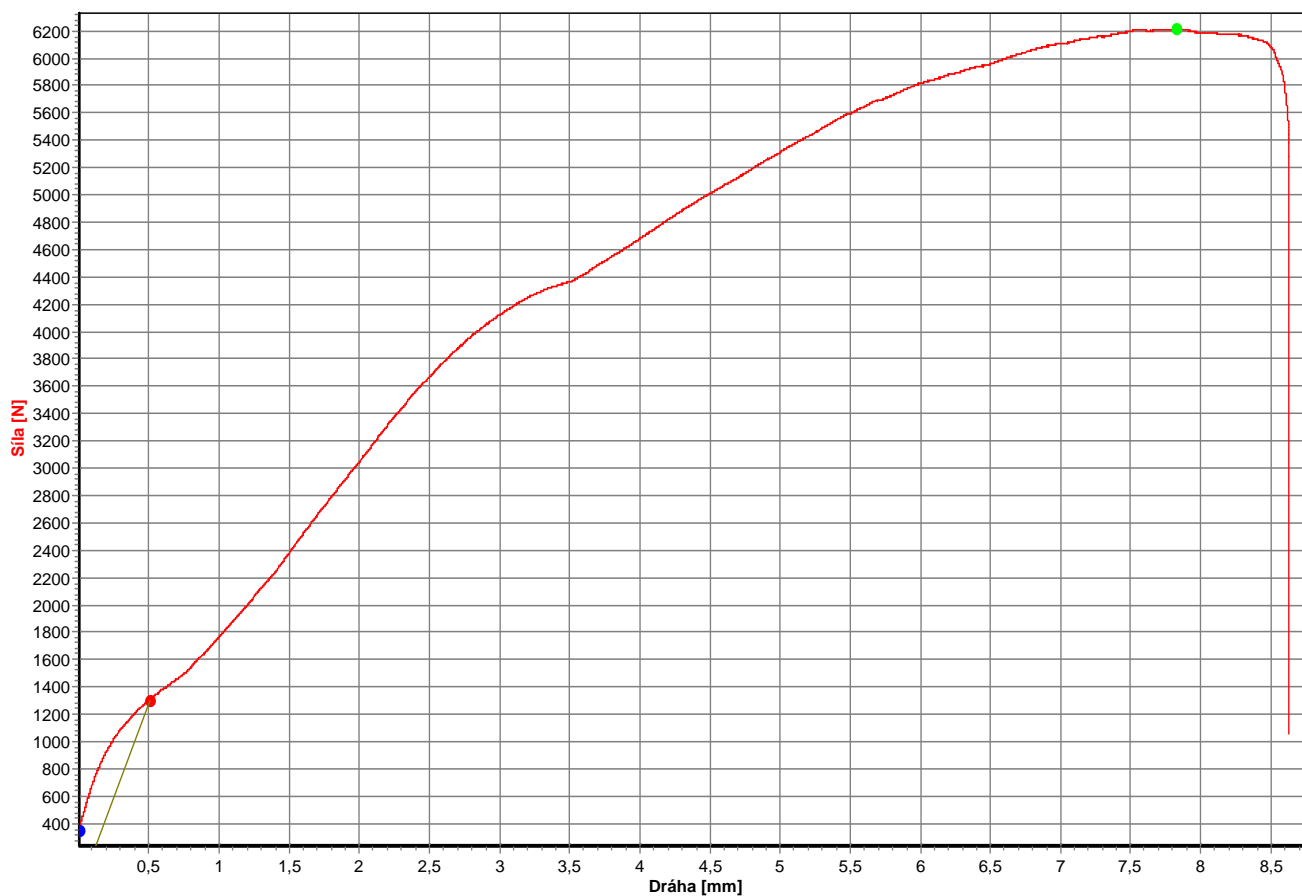
Statistika a = 6

Rp0,2 N/mm ₀	Fp0,2 N	ReH N/mm ₀	ReL N/mm ₀	Rm N/mm ₀	Fm N
----------------------------	------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------	---------

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: Dráha
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 80 mm; Lc = 50 mm; L0 = 100 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 85000 N; dF = 50 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N
14	x	28.07.22	11:15			45	1303,80	0	0	213	6212,50

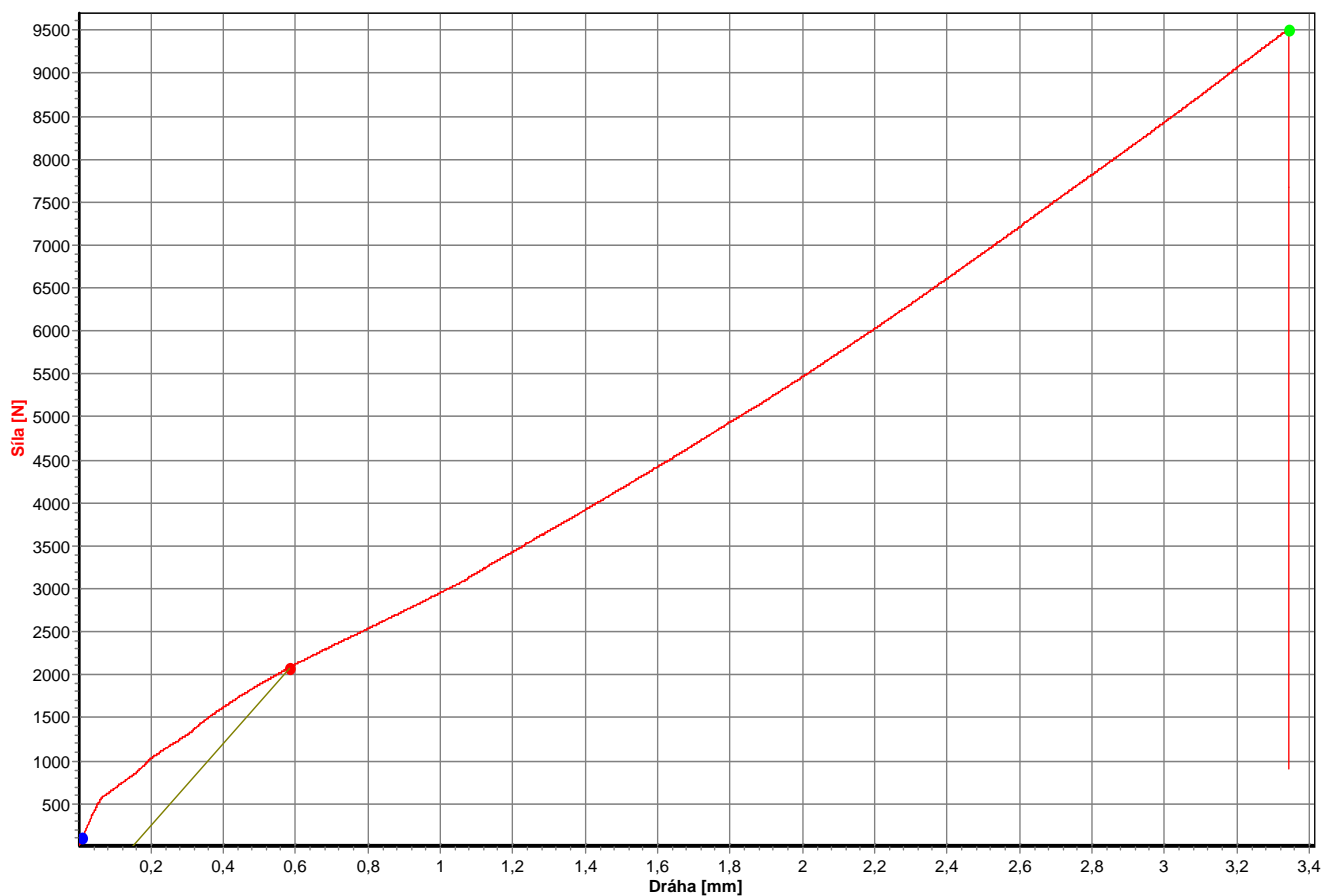
Statistika a = 14

Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N
----------------------------	------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------	---------

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: Dráha
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 80 mm; Lc = 50 mm; L0 = 100 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 85000 N; dF = 50 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	Rp0,2 N/mm _{0,2}	Fp0,2 N	ReH N/mm _{0,2}	ReL N/mm _{0,2}	Rm N/mm _{0,2}	Fm N
4	x	28.07.22	10:03		73	2081,50	0	0	334	9511,80

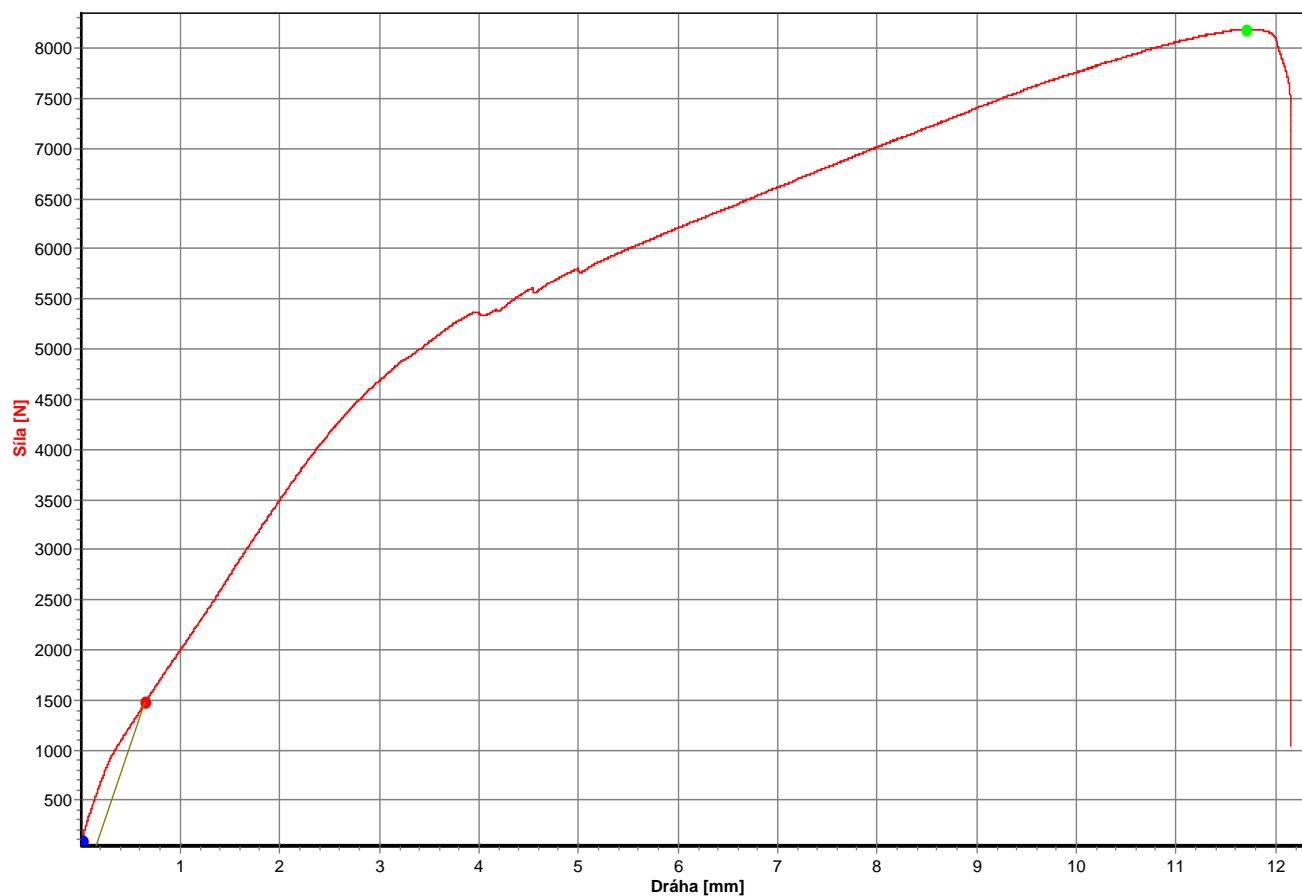
Statistika a = 4

Rp0,2 N/mm _{0,2}	Fp0,2 N	ReH N/mm _{0,2}	ReL N/mm _{0,2}	Rm N/mm _{0,2}	Fm N
------------------------------	------------	----------------------------	----------------------------	---------------------------	---------

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: Dráha
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 80 mm; Lc = 50 mm; L0 = 100 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 85000 N; dF = 50 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	Rp0,2 N/mm _e	Fp0,2 N	ReH N/mm _e	ReL N/mm _e	Rm N/mm _e	Fm N
11	x	28.07.22	10:42			53	1474,60	0	0	294	8188,80

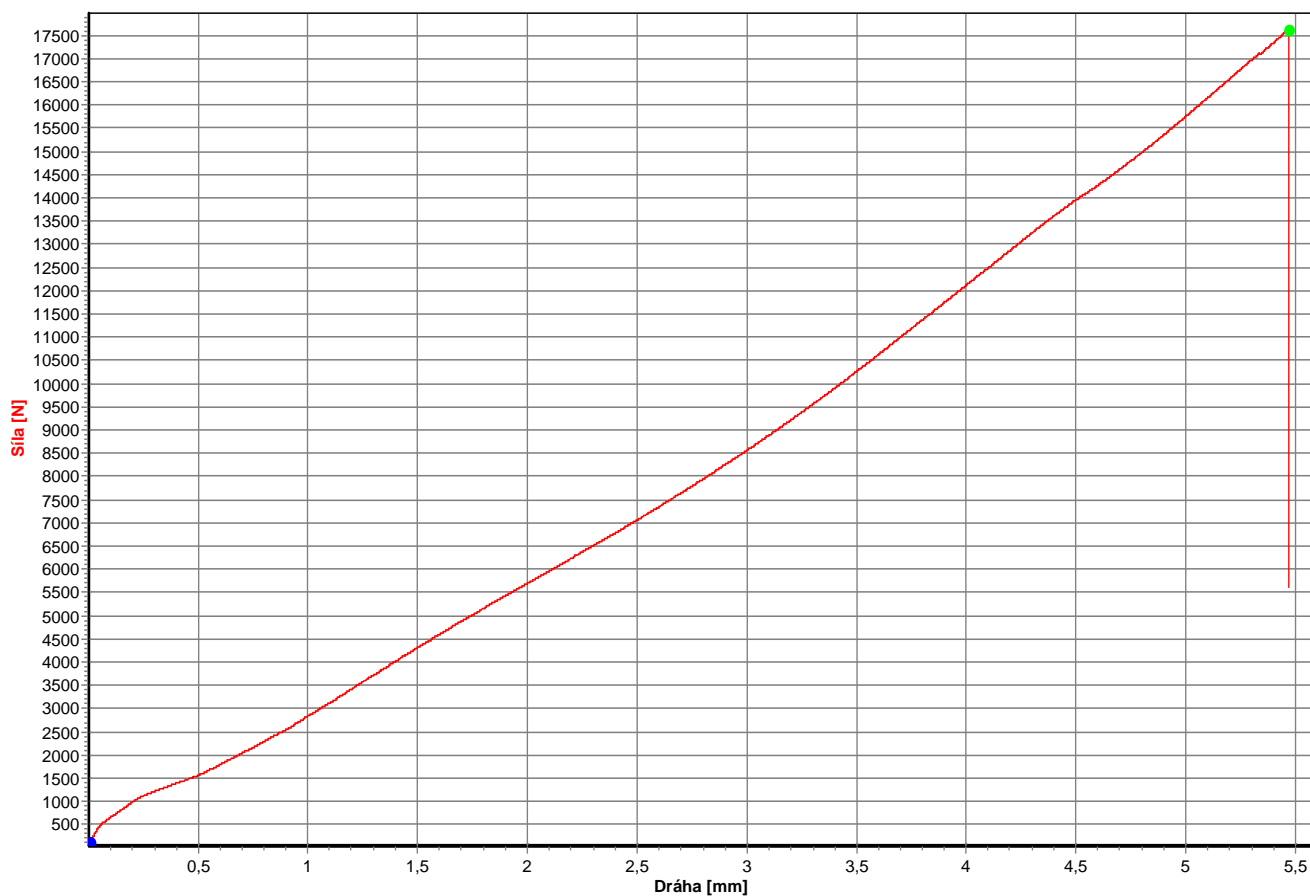
Statistika a = 11

Rp0,2 N/mm _e	Fp0,2 N	ReH N/mm _e	ReL N/mm _e	Rm N/mm _e	Fm N
53	1474,60	0	0	294	8188,80

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: Dráha
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 80 mm; Lc = 50 mm; L0 = 100 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 85000 N; dF = 50 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N
7	x	28.07.22	10:18		0	0,00	0	0	632	17627,00

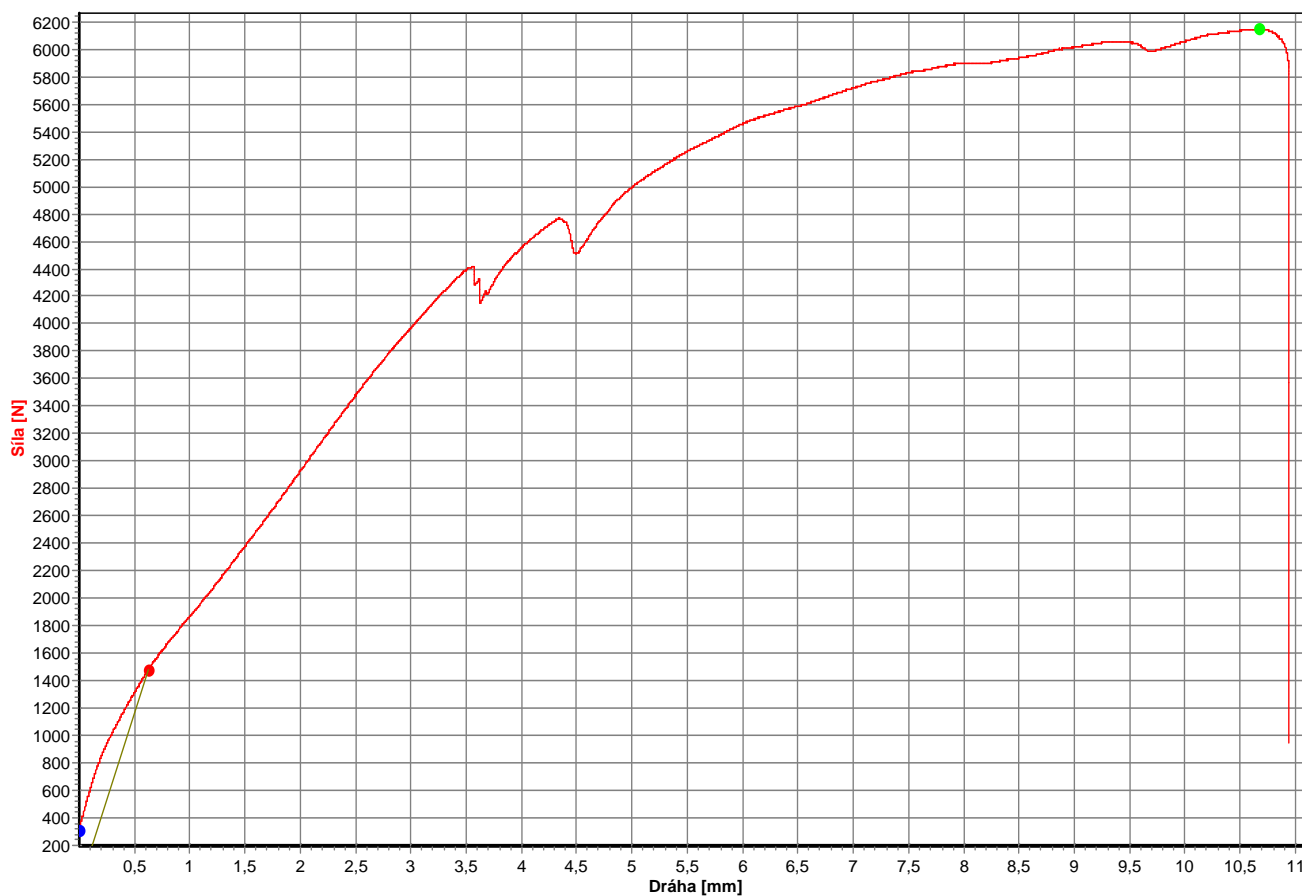
Statistika a = 7

Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N
----------------------------	------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------	---------

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: Dráha
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 80 mm; Lc = 50 mm; L0 = 100 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 85000 N; dF = 50 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	Rp0,2 N/mm _{0,2}	Fp0,2 N	ReH N/mm _{0,2}	ReL N/mm _{0,2}	Rm N/mm _{0,2}	Fm N
15	x	28.07.22	11:22			53	1475,10	0	0	220	6147,60

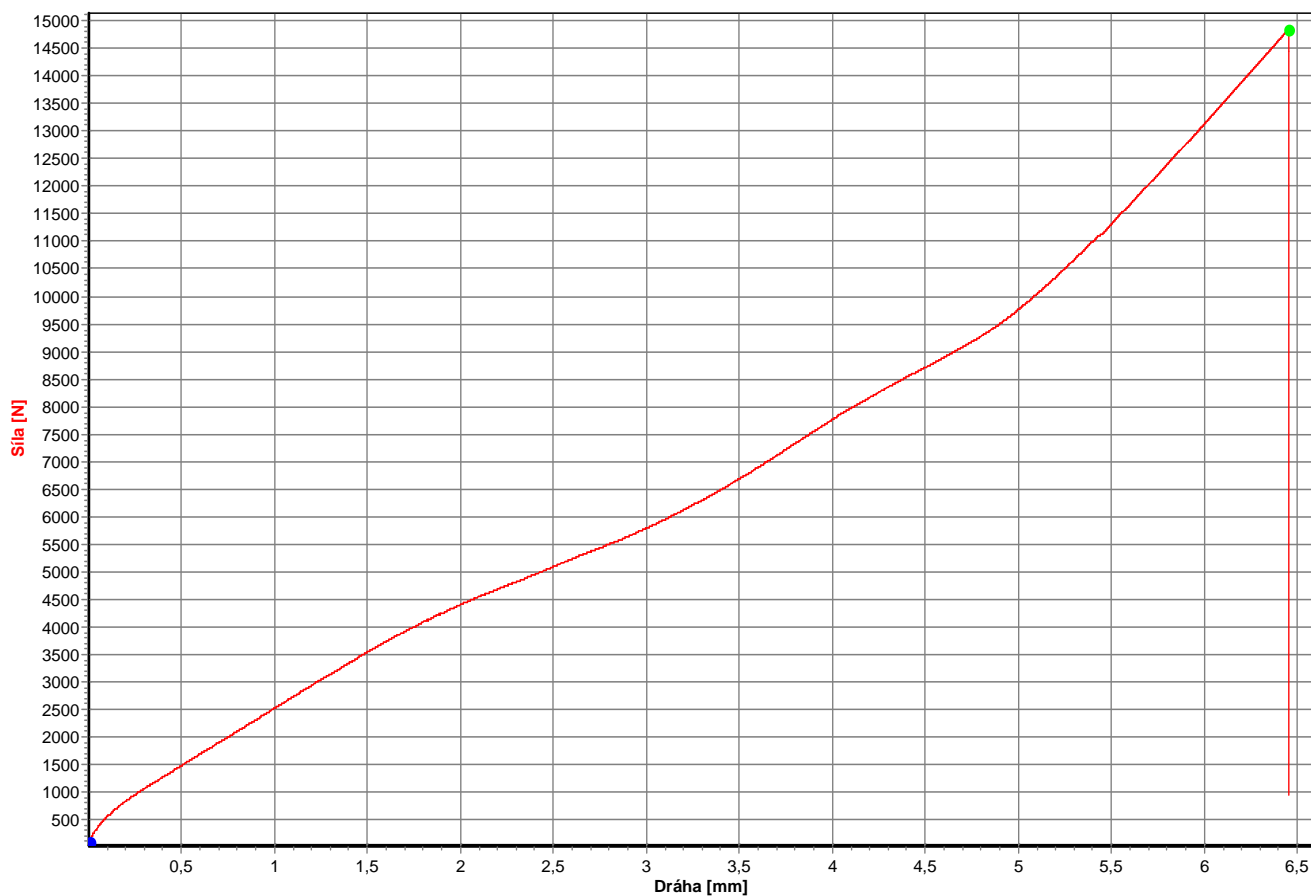
Statistika a = 15

Rp0,2 N/mm _{0,2}	Fp0,2 N	ReH N/mm _{0,2}	ReL N/mm _{0,2}	Rm N/mm _{0,2}	Fm N

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: Dráha
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 80 mm; Lc = 50 mm; L0 = 100 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 85000 N; dF = 50 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	Rp0,2 N/mm _e	Fp0,2 N	ReH N/mm _e	ReL N/mm _e	Rm N/mm _e	Fm N
1	x	28.07.22	09:38			0	0,00	0	0	521	14845,10

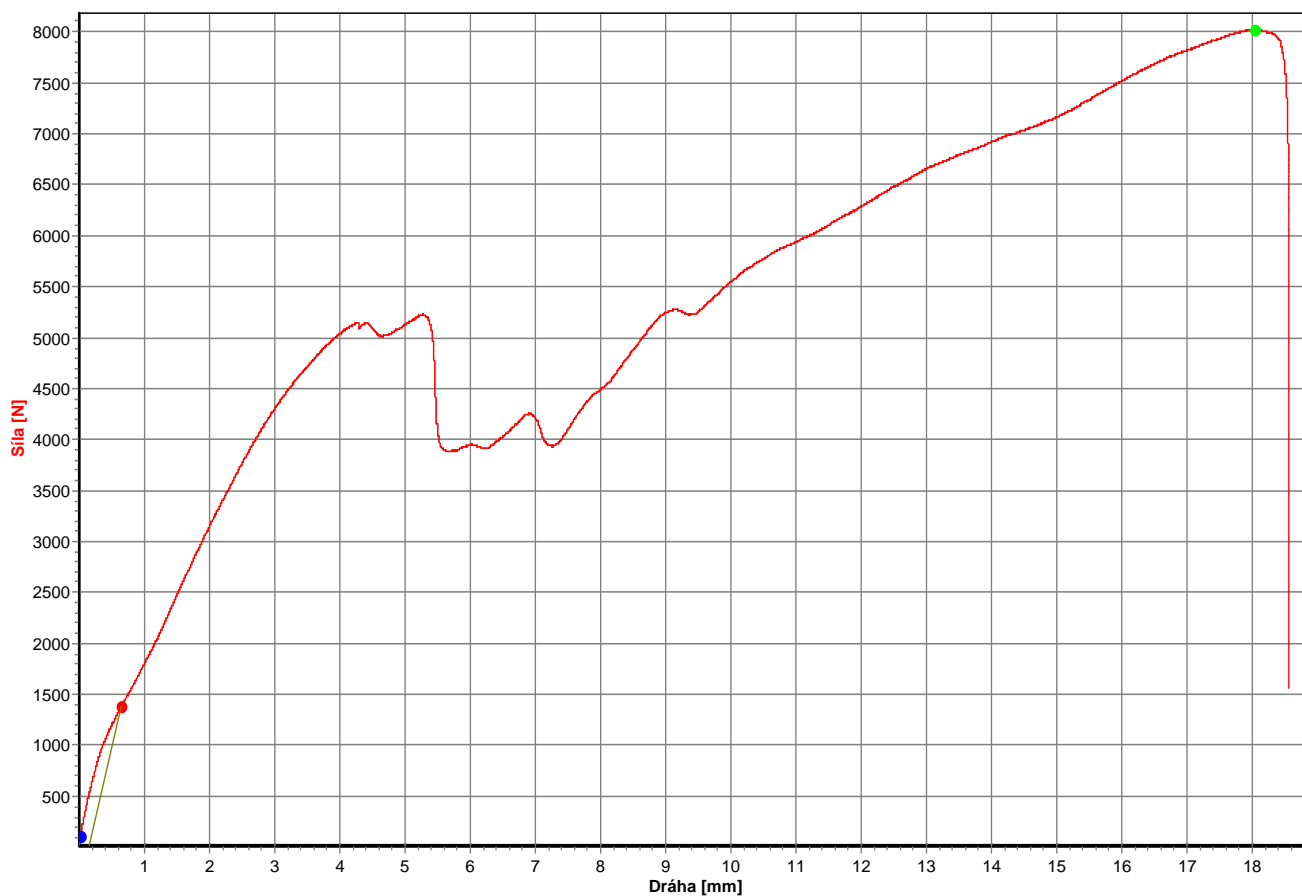
Statistika a = 1

Rp0,2 N/mm _e	Fp0,2 N	ReH N/mm _e	ReL N/mm _e	Rm N/mm _e	Fm N
0	0,00	0	0	521	14845,10

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
Typ stroje: 48/17
Snímač síly: 100kN
Průtahoměr: Dráha
Upínací přípravek: ne
Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
Zadání délek: Le = 80 mm; Lc = 50 mm; L0 = 100 mm
Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
Přepínací body: F0 = 100 N
Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 85000 N; dF = 50 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N
12	x	28.07.22	10:51		50	1376,30	0	0	291	8026,70

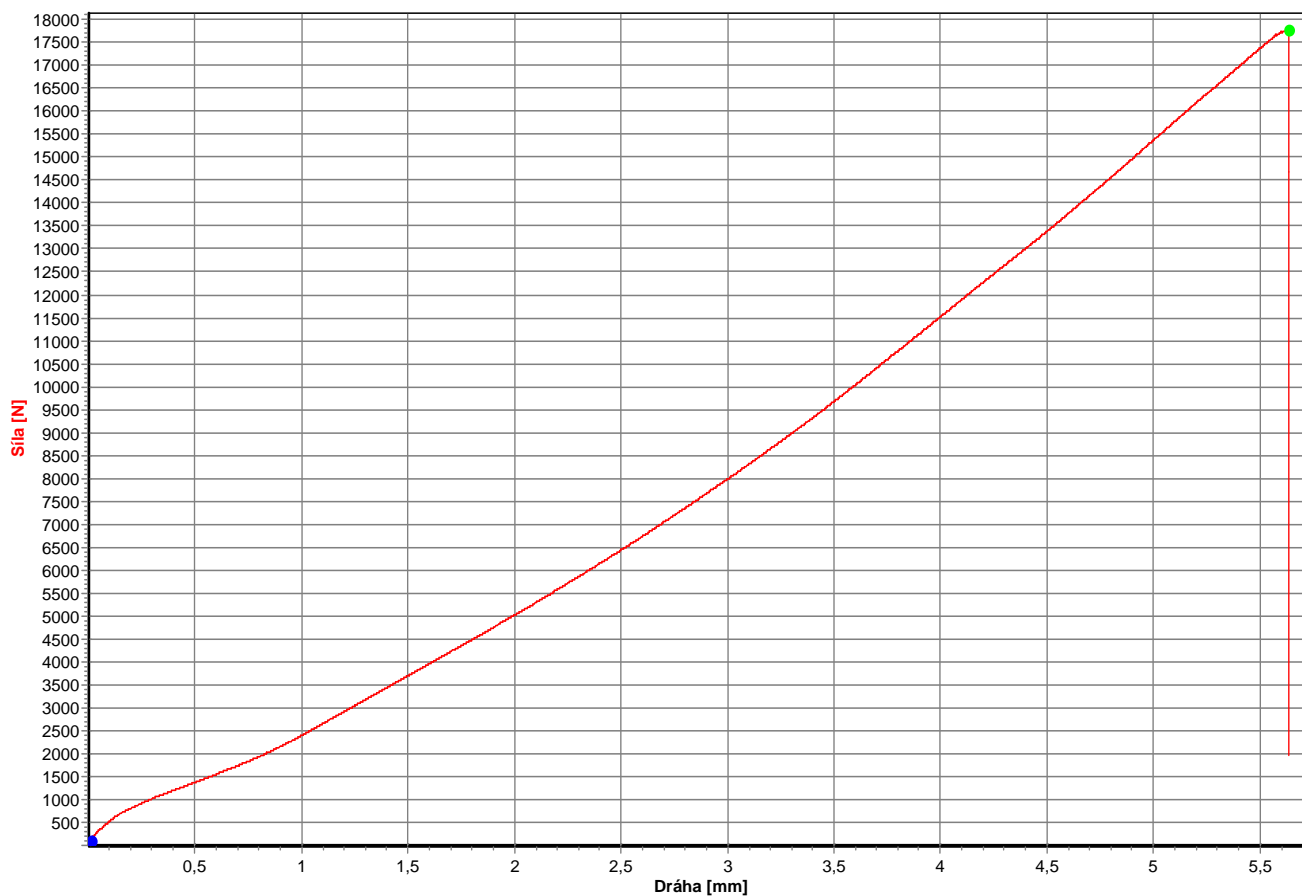
Statistika a = 12

Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N
----------------------------	------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------	---------

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
Typ stroje: 48/17
Snímač síly: 100kN
Průtahoměr: Dráha
Upínací přípravek: ne
Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
Zadání délek: Le = 80 mm; Lc = 50 mm; L0 = 100 mm
Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
Přepínací body: F0 = 100 N
Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 85000 N; dF = 50 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N
8	x	28.07.22	10:23		0	0,00	0	0	638	17788,00

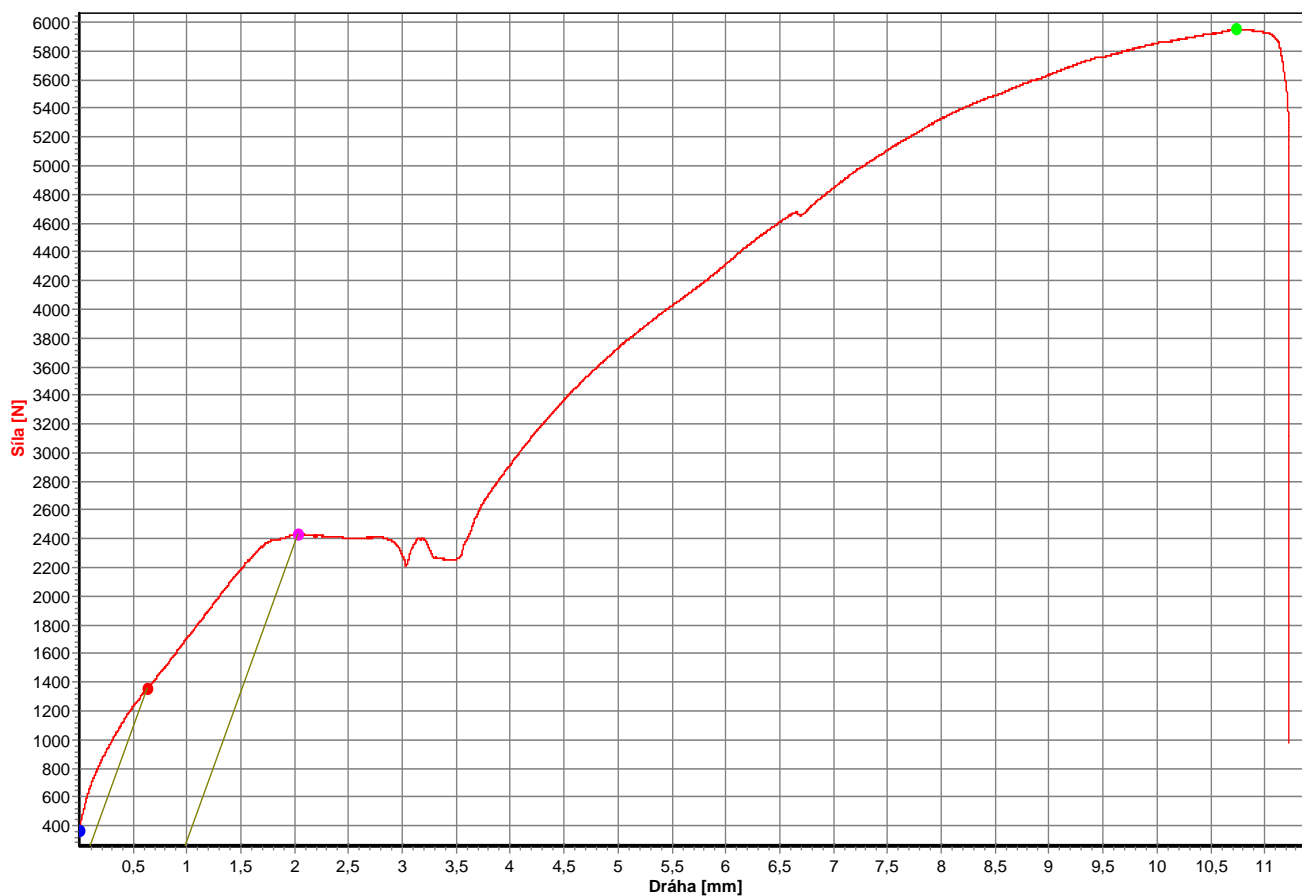
Statistika a = 8

Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N
----------------------------	------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------	---------

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
Typ stroje: 48/17
Snímač síly: 100kN
Průtahoměr: Dráha
Upínací přípravek: ne
Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
Zadání délek: Le = 80 mm; Lc = 50 mm; L0 = 100 mm
Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
Přepínací body: F0 = 100 N
Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 85000 N; dF = 50 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N
16	x	28.07.22	11:31		47	1356,20	84	0	207	5953,80

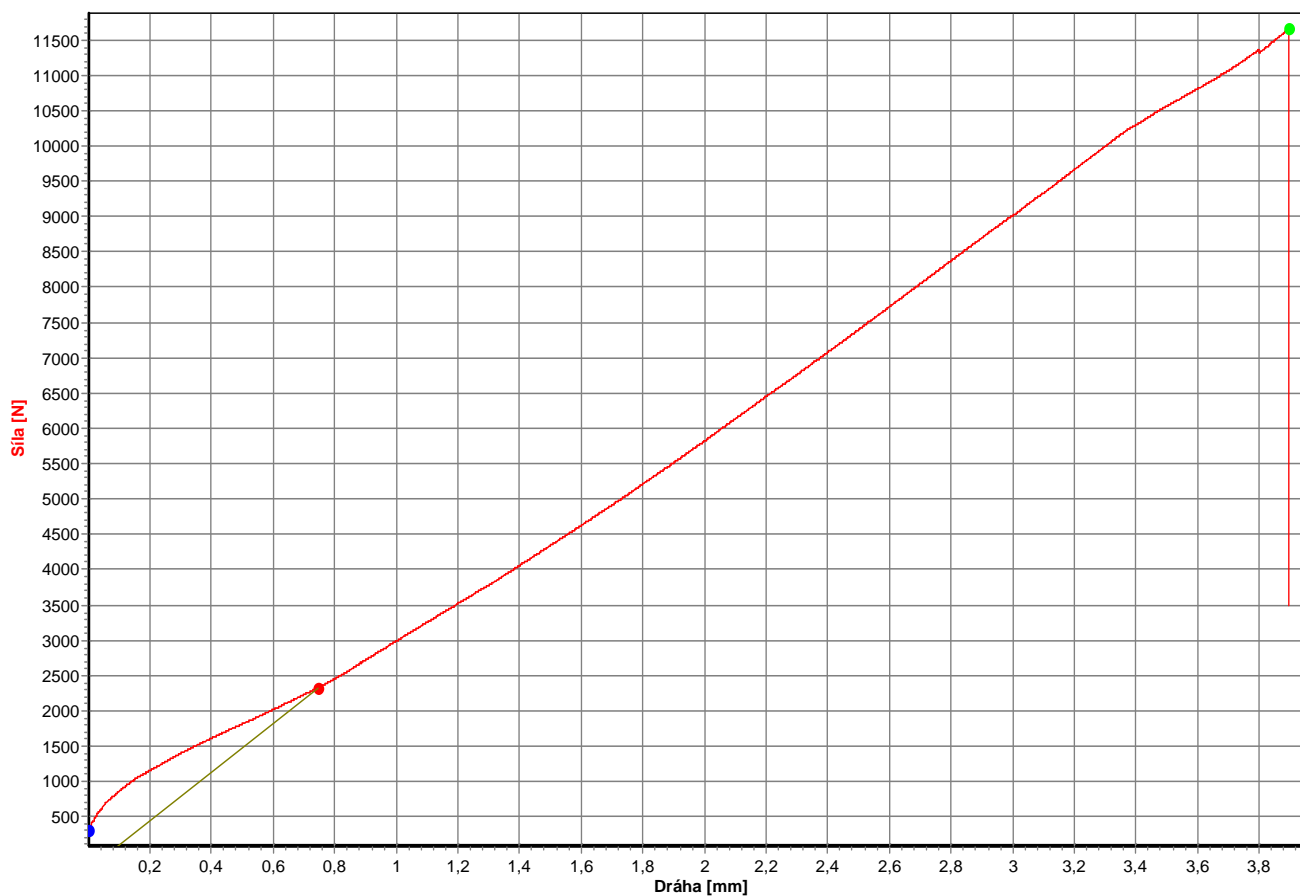
Statistika a = 16

Rp0,2 N/mm ₂	Fp0,2 N	ReH N/mm ₂	ReL N/mm ₂	Rm N/mm ₂	Fm N
----------------------------	------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------	---------

Zkušební parametry

Zkušební norma: Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1
 Typ stroje: 48/17
 Snímač síly: 100kN
 Průtahoměr: Dráha
 Upínací přípravek: ne
 Zkušební prostor: Spodní zkušební prostor
 Rozměry vzorku: h = 1 mm; m = 1 g
 Zadání délek: Le = 80 mm; Lc = 50 mm; L0 = 100 mm
 Zkušební rychlosti: V0 = 2 mm/min; V1 = 2 mm/min
 Přepínací body: F0 = 100 N
 Kriterium ukončení zkoušky: Síla = 85000 N; dF = 50 %

Tahová zkouška kovu - DIN EN ISO 6892-1



Tabulka výsledků

	OK	Datum	Čas	Ozn.1	Ozn.2	Rp0,2 N/mm _e	Fp0,2 N	ReH N/mm _e	ReL N/mm _e	Rm N/mm _e	Fm N
2	x	28.07.22	09:49			83	2329,80	0	0	413	11652,80

Statistika a = 2

Rp0,2 N/mm _e	Fp0,2 N	ReH N/mm _e	ReL N/mm _e	Rm N/mm _e	Fm N