

HODNOCENÍ VEDOUCÍHO DIPLOMOVÉ PRÁCE**Název práce:** OPTIMALIZACE PROTOTYPOVÉ VÝROBY SVOREK
STABILIZÁTORŮ UMÍSTĚNÝCH NA PODVOZCÍCH VOZIDEL**Autor práce:** Bc. Václav ČVANČARA

Hlediska hodnocení DP	A	B	C	D	E	F
<i>Splnění požadavků a cílů</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<i>Odborná úroveň práce</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<i>Možnosti aplikace</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<i>Využití znalostí získané studiem</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<i>Iniciativa při řešení problémů</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<i>Plánovitost při zpracování</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<i>Samostatnost při zpracování DP</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<i>Uspořádání a úprava DP</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Slovní hodnocení práce:

Student Bc. **Václav ČVANČARA** vypracoval diplomovou práci na téma „Optimalizace prototypové výroby svorek stabilizátorů umístěných na podvozcích vozidel“.

Cílem bylo optimalizovat prototypovou výrobu svorek zkrutných stabilizátorů. Student nejprve provedl rešerši, kde popsal technologii tváření plechů, 3D skenování včetně souřadnicových měřících strojů. Student navrhl metodiku, pomocí které bude možné určit rozměry polotovaru, které již nebude nutné po výrobě měnit. Student provedl experimentální měření únavových vlastností svorky, které poté vyhodnotil.

Student pracoval samostatně, všechny vytyčené cíle diplomové práce splnil. Student použil dostatečné množství zdrojů, na které se v textu práce odkazuje. V diplomové práci nedošlo k porušení citační etiky. Úroveň dosažených výsledků práce je v souladu se zadáním a s požadavky kladenými na diplomové práce.

Doporučení práce k obhajobě: **ANO****Navrhovaná výsledná klasifikace BP:** **A - výborně**

V Praze dne 12. 8. 2022

.....
Ing. Eliška Cézová, Ph.D.
vedoucí závěrečné práce