


Polo- žka	Název - rozměr	Číslo výkresu	Hmotnost [kg]	Množ- ství
	Polotovar	Materiál výchozí	Jednotka	
1	Robot Yaskawa Motoman AR1440			1x
2	Polohovadlo Yaskawa RWV2 M1-500-1600-1000			1x
3	Kornout			1x
4	Řídicí systém robota YRC1000			1x
5	Oplocení dlouhé 13610 mm			1x
6	Svářecí agregát SKS LSQ5			1x
7	Hořák SKS Power Joint			1x
8	Světelná zábrana PILZ PSEN opl14H-s30-150			1x
9	Ovládací konzole			1x
10	Stóp tlačítko + tlačítko před potvrzení			3x
11	Čistič hořáku SKS eReam			1x
12	Posuvné bezpečnostní dveře			1x
13	Konstrukce pro držení závěsu			1x
14	Koncept přípravku 1	BP-0263-01		1x
15	Koncept přípravku 2	BP-0263-02		1x
16				
17				
18				
19				
20				

	Autor	Datum	Podpis	Datum	HMOTNOST
VYPRACOVAL	NÁGL RUDOLF		PŘEZK.		SESTAVA č.v.
TECHNOLOG			SCHVÁLIL		

 FAKULTA STROJNÍ ČVUT V PRAZE	NÁZEV SESTAVY
	koncept svařovacího pracoviště se stolem typu H
	ČÍSLO VÝKRESU
	BP-0263-03-K
	LIST: 1 / 1