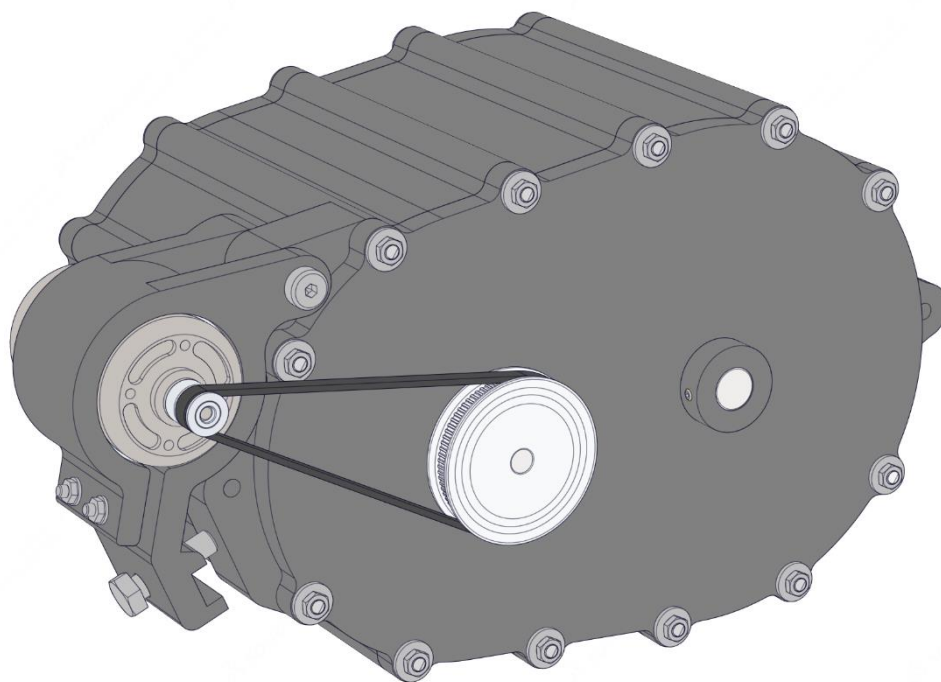
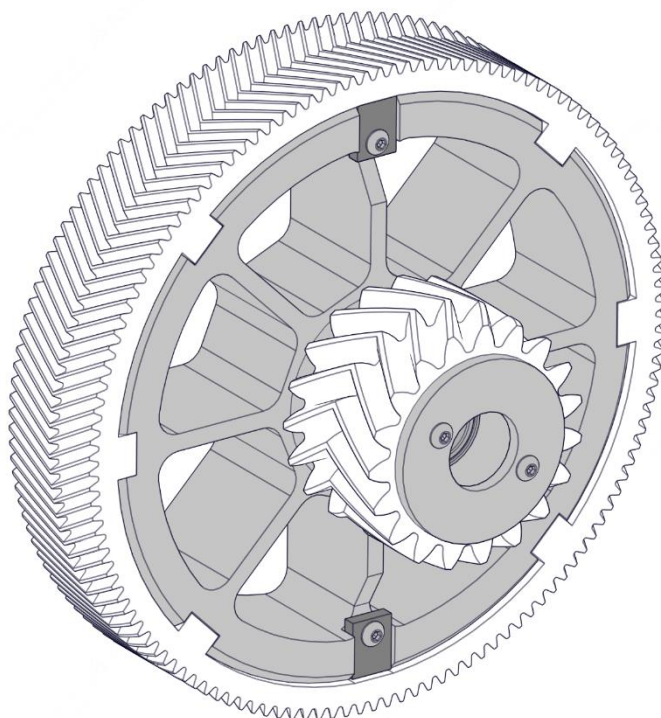


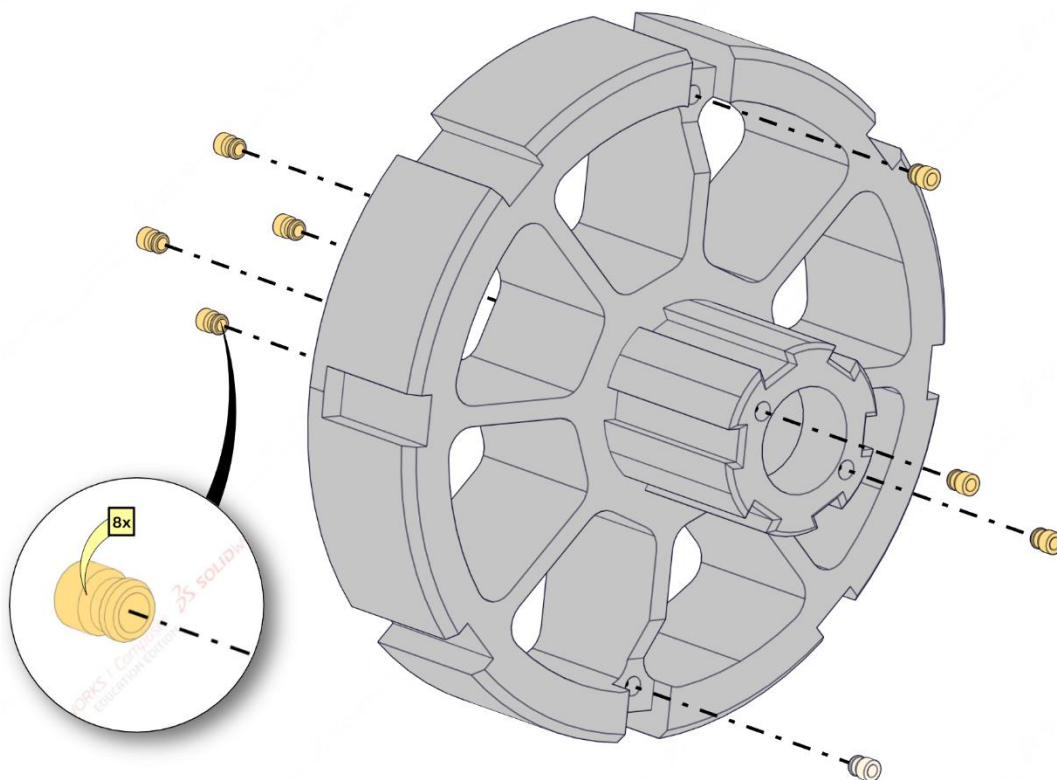
# MANUÁL SESTAVENÍ PŘEVODOVKY



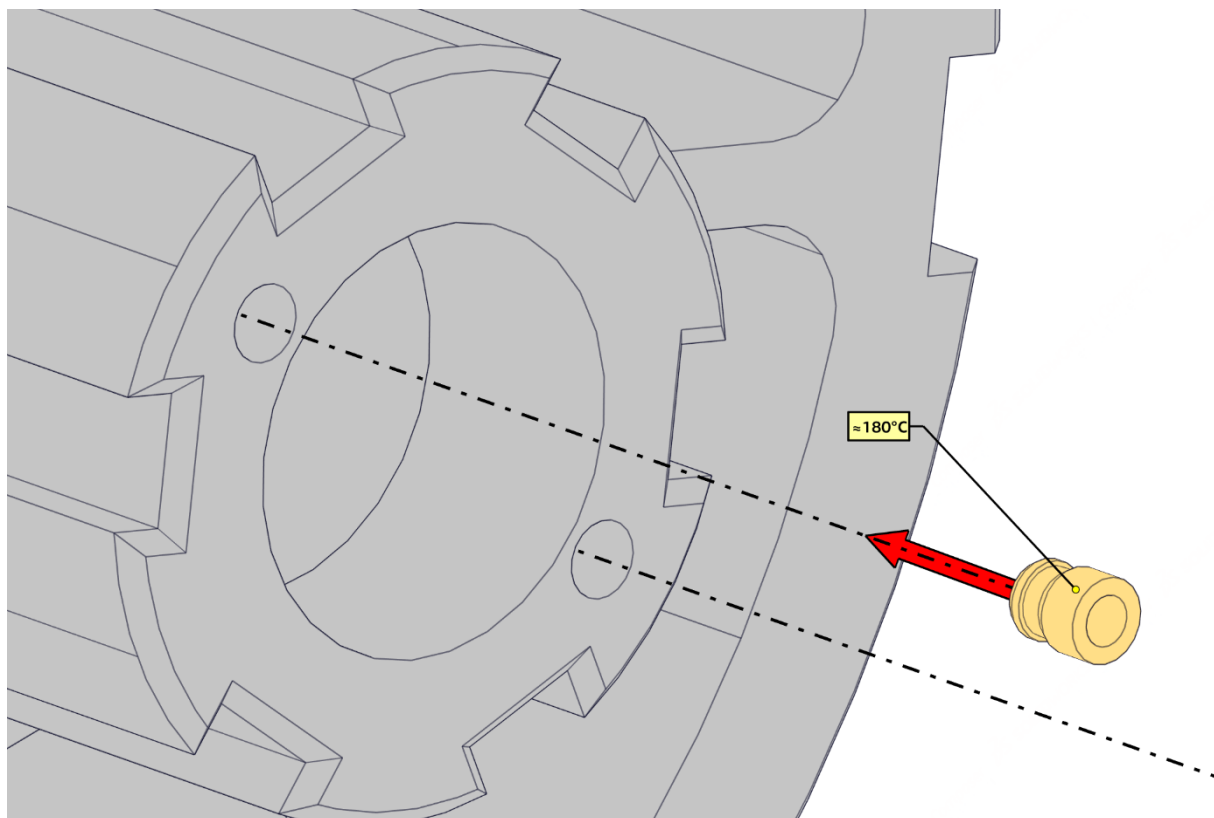
# KOLO 2-3



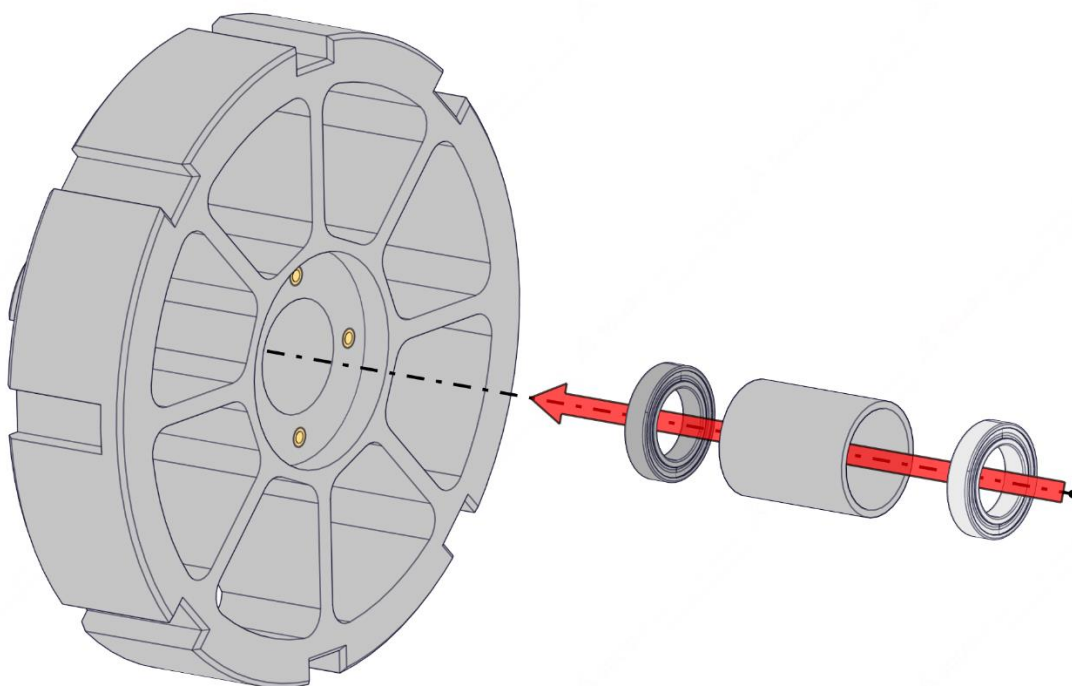
## 1. zatavení závitových vložek



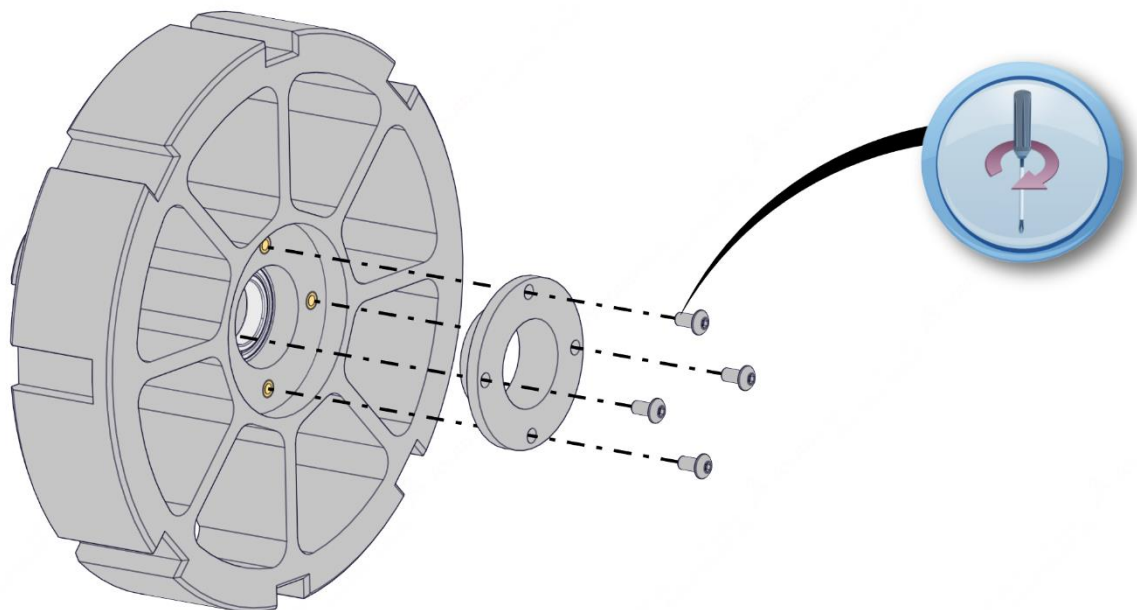
závitové vložky jsou nahřáty přibližně na 180°C



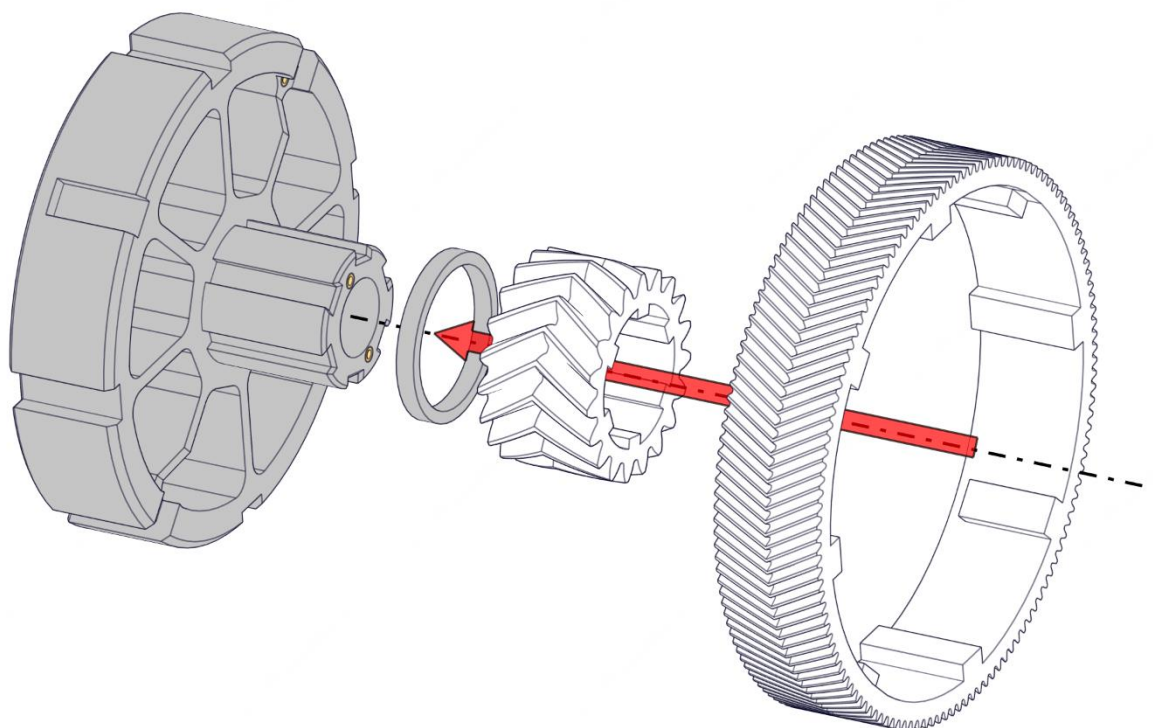
## 2. zasunutí ložisek a distanční trubky ložisek



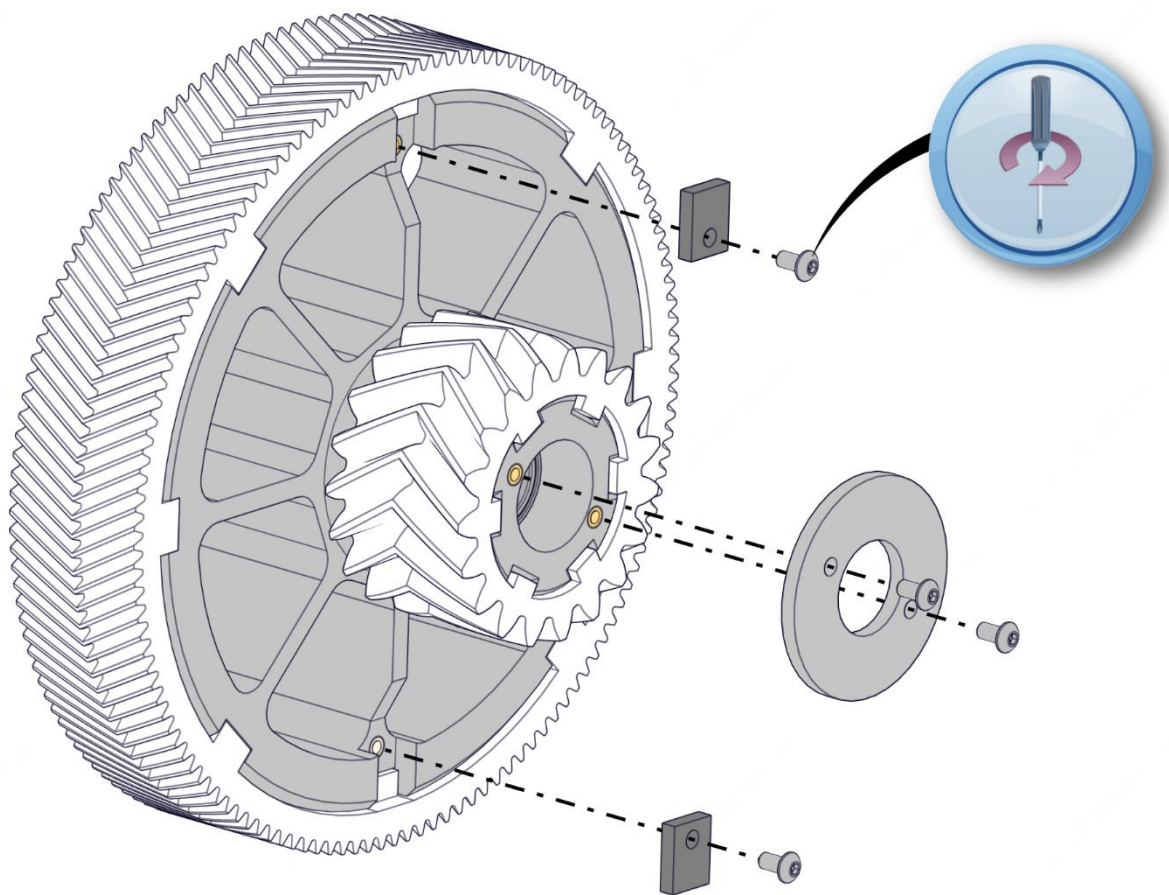
**3.** zajištění ložisek pojistnou deskou



**4.** nasunutí ozubených věnců



## 5. pojištění ozubených věnců



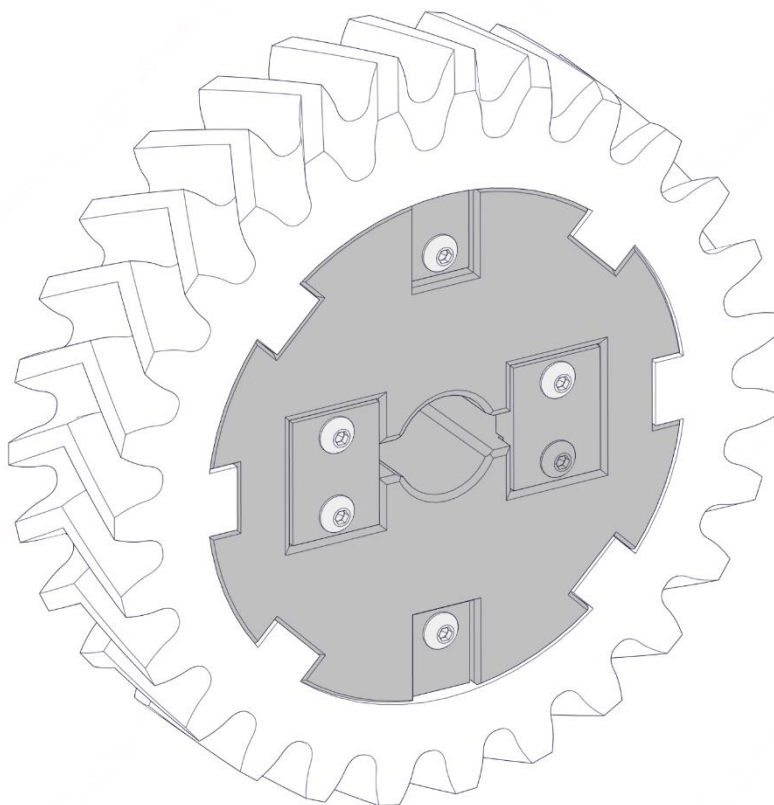
## KOLO 4-5



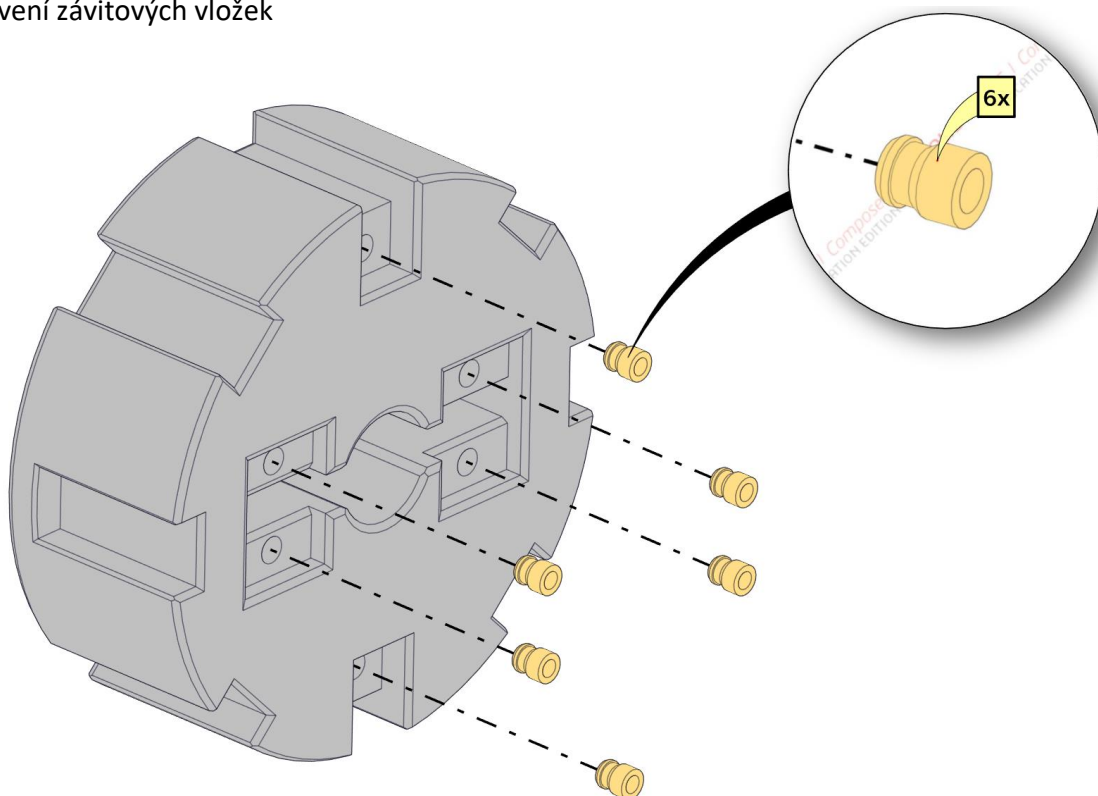
Při sestavování kola 4-5 je postup totožný jako u kola 2-3, proto zde již není uveden.

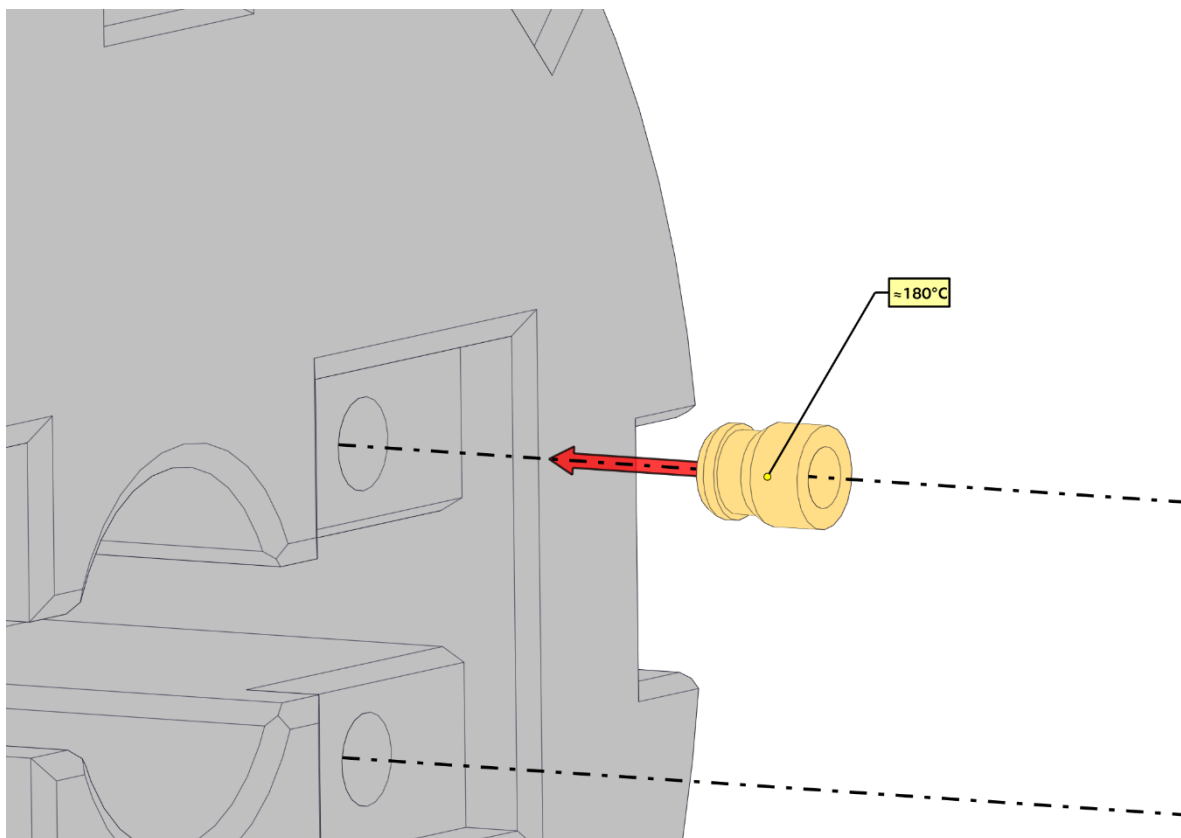


# KOLO 6

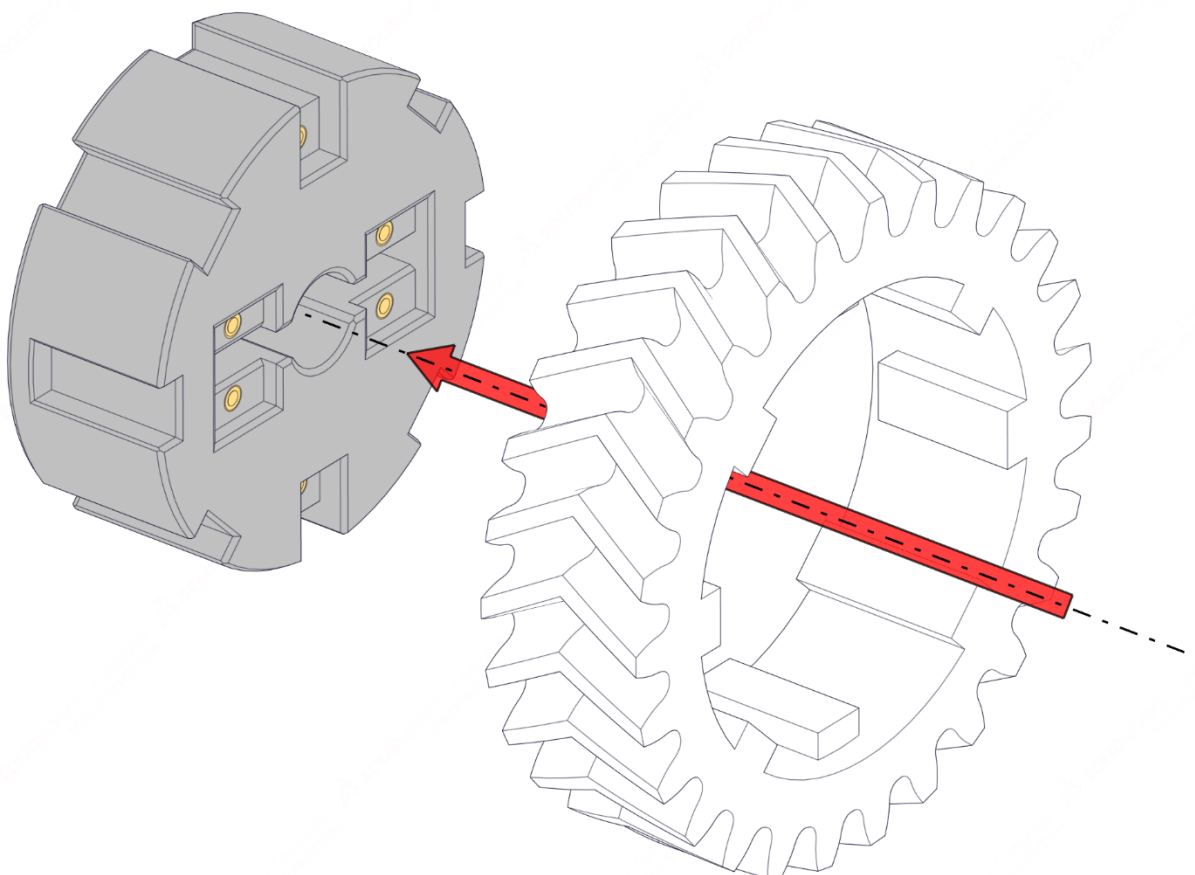


## 1. zatavení závitových vložek

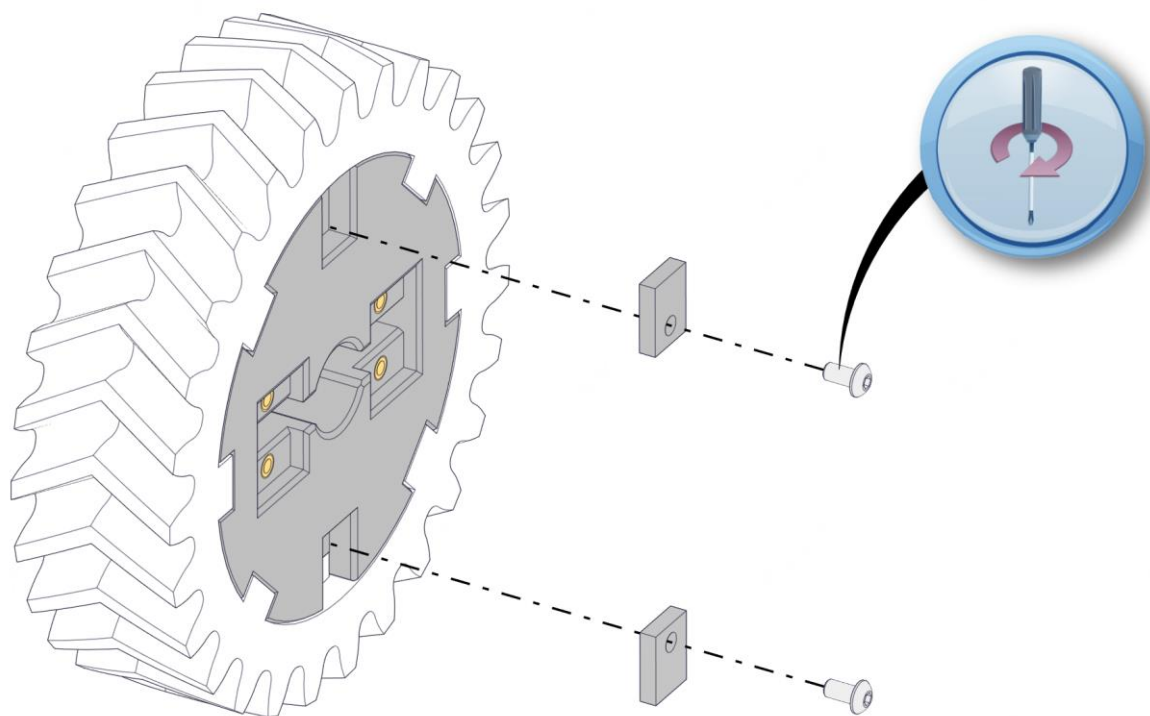




## 2. nasunutí ozubeného věnce

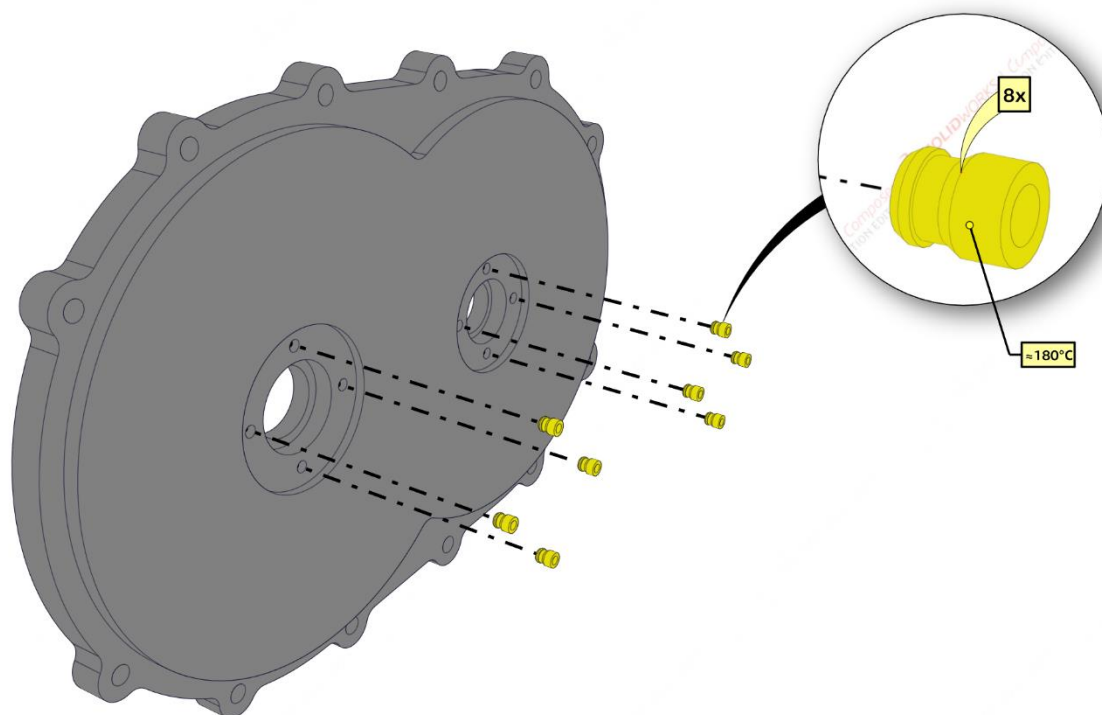


### 3. zajištění ozubeného věnce



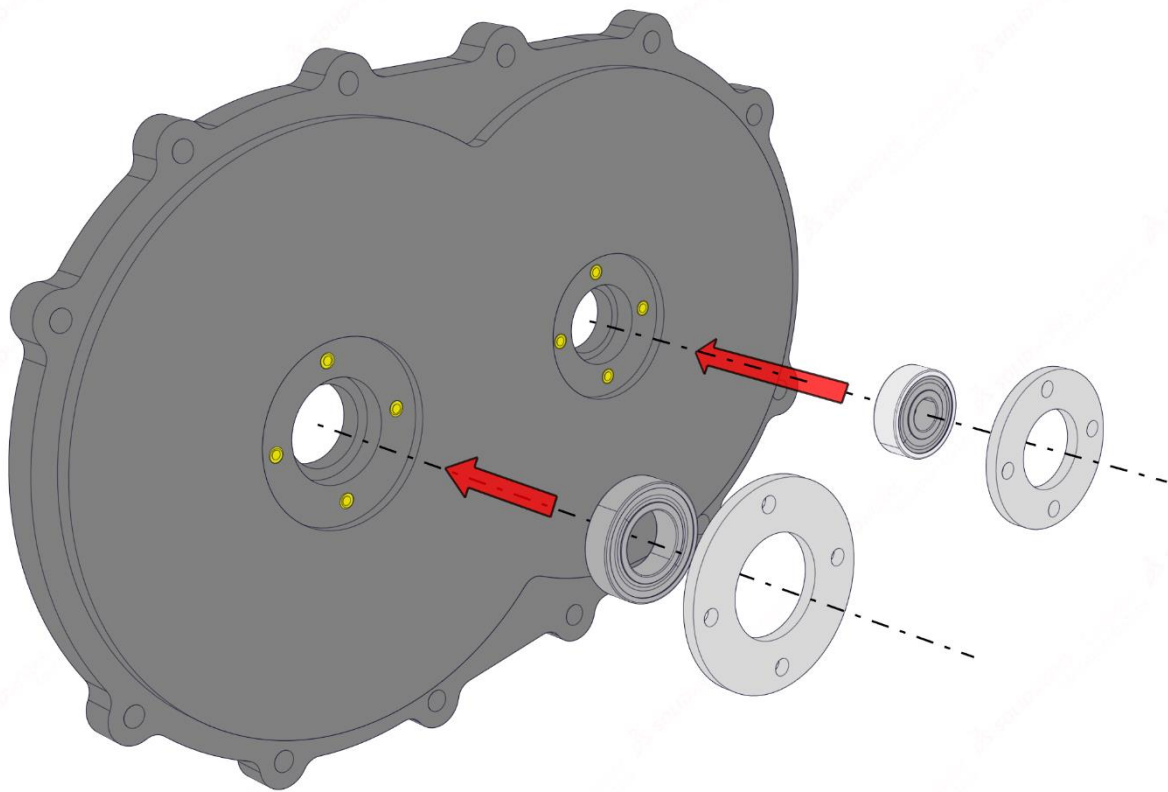
## SESTAVENÍ PŘEVODOVKY

### 1. zatavení závitových vložek do vstupního víka převodovky

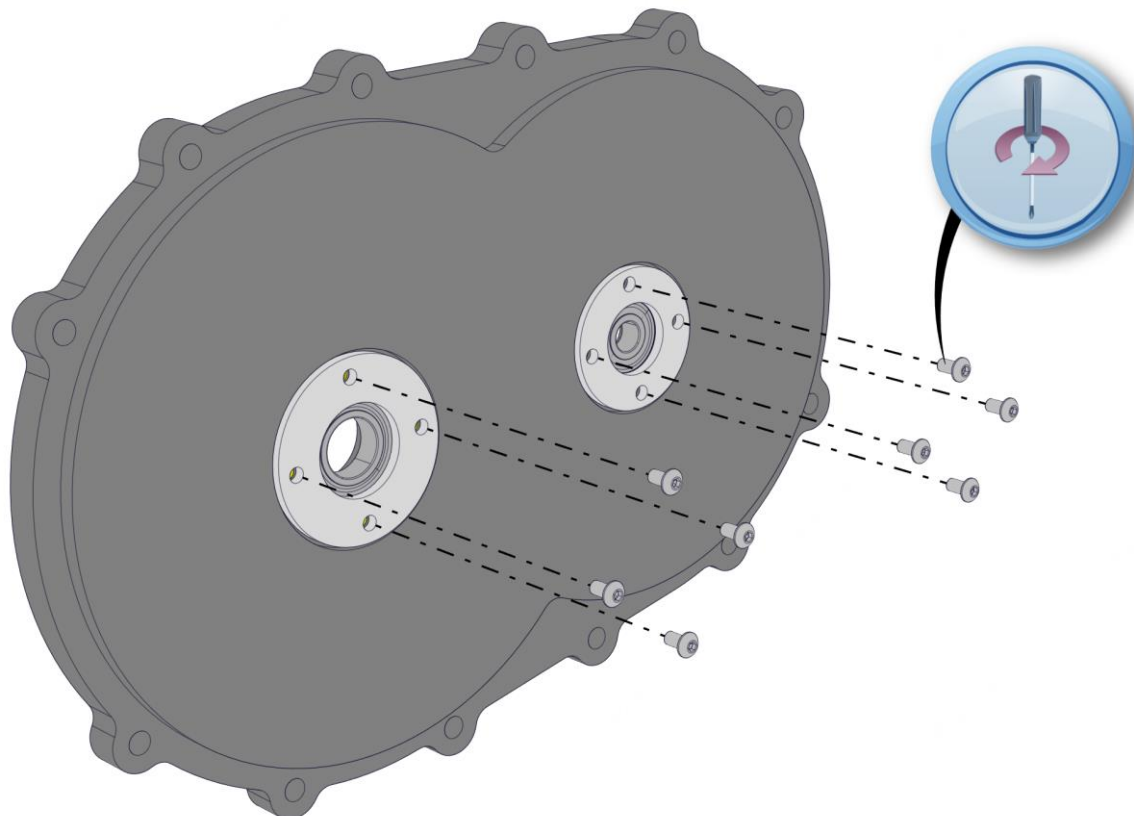




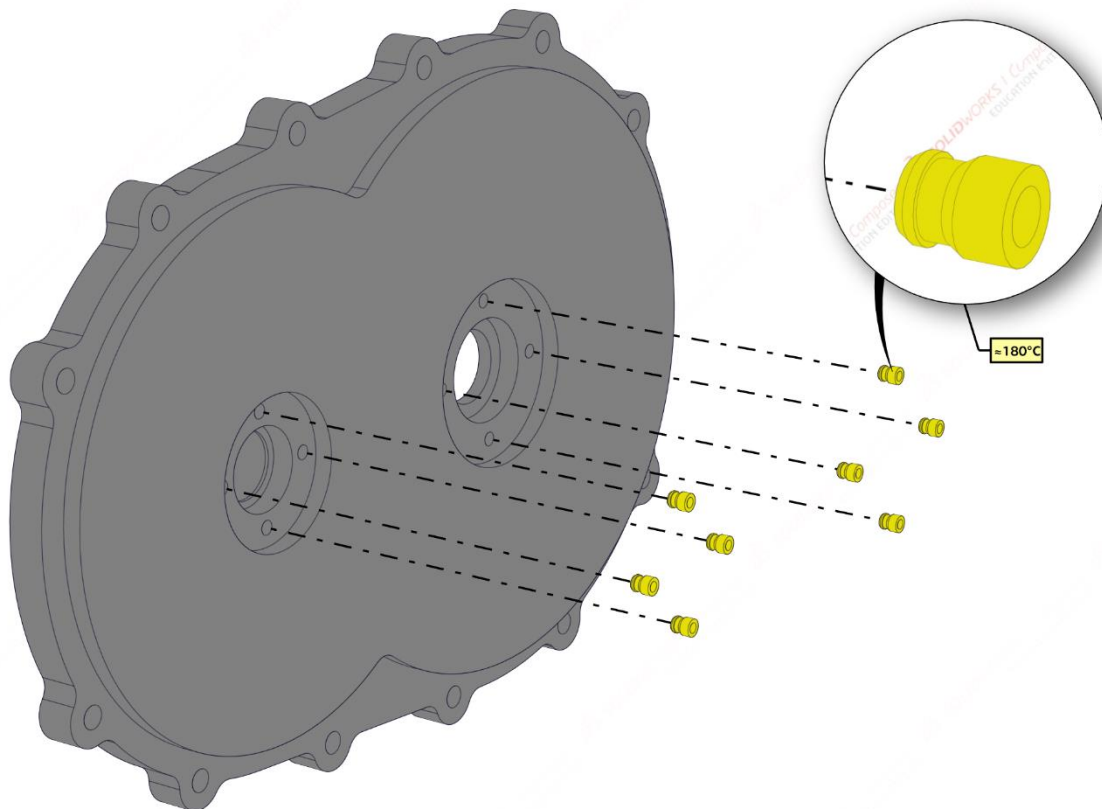
## 2. montáž ložisek vstupního víka převodovky



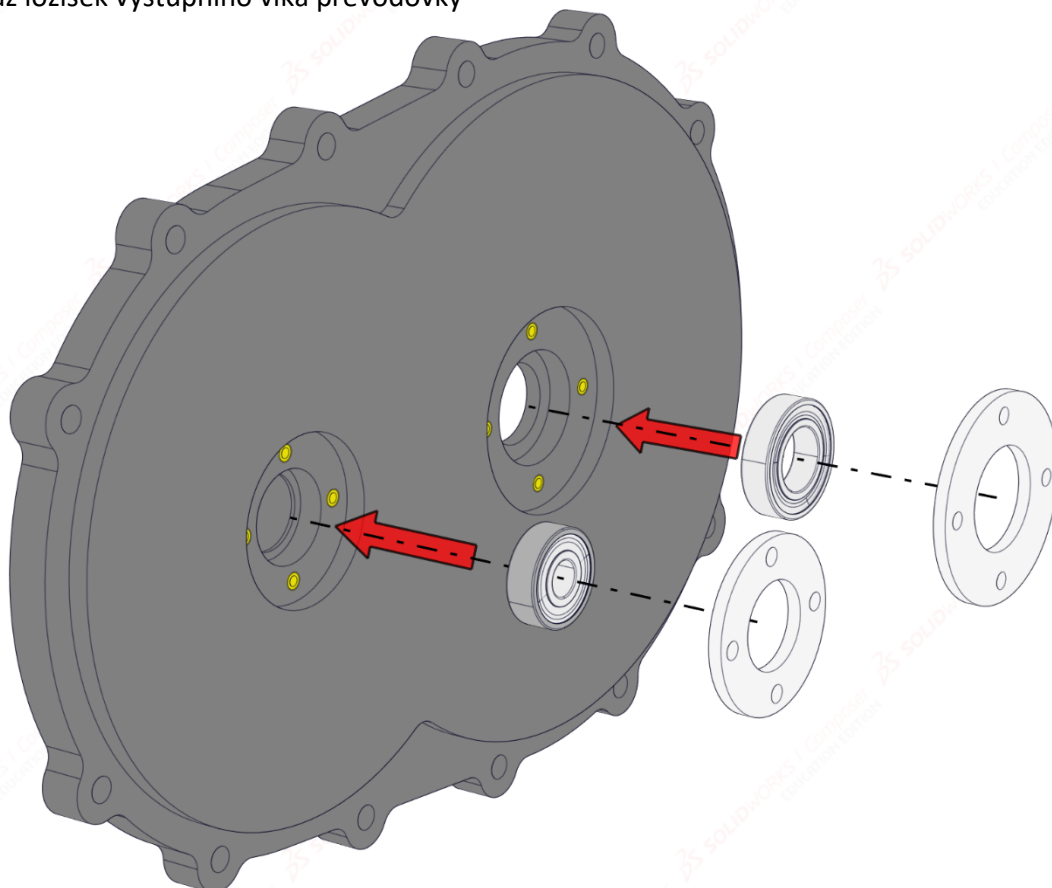
## 3. pojištění ložisek vstupního víka



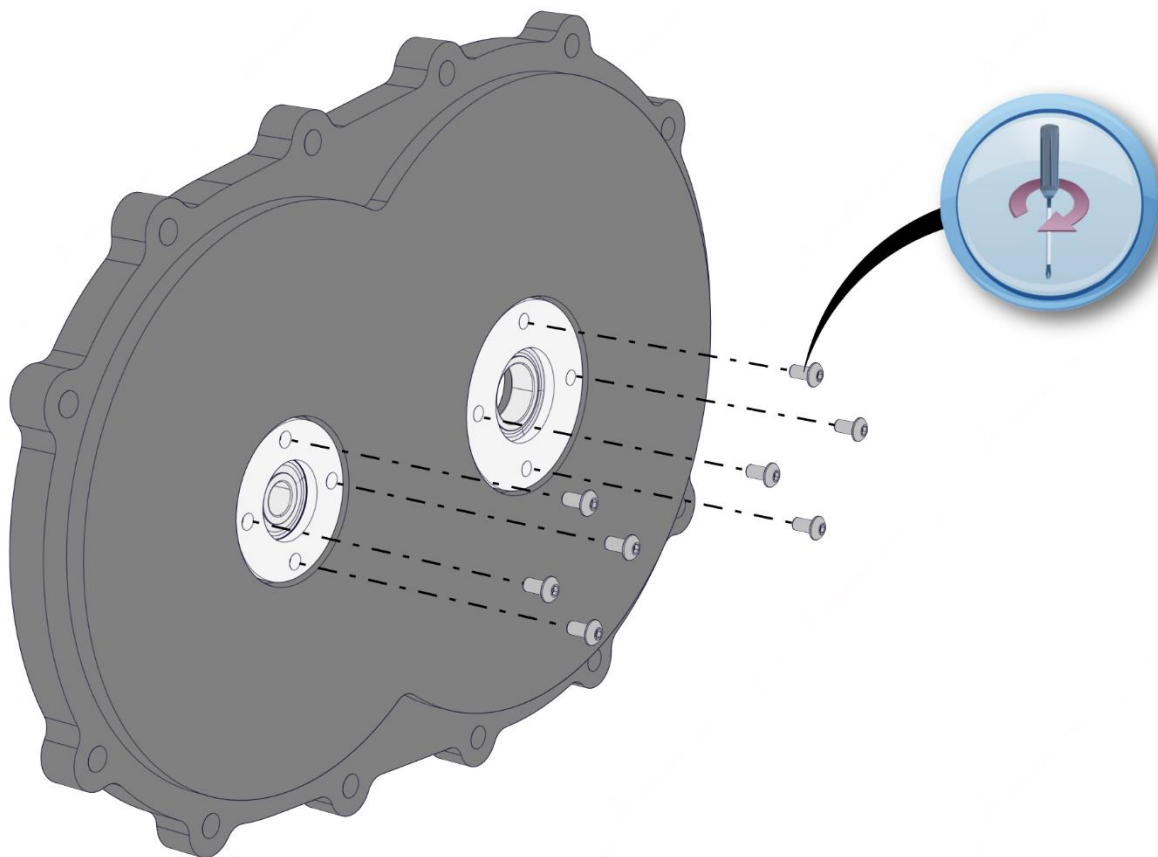
**4.** zatavení závitových vložek do výstupního víka převodovky



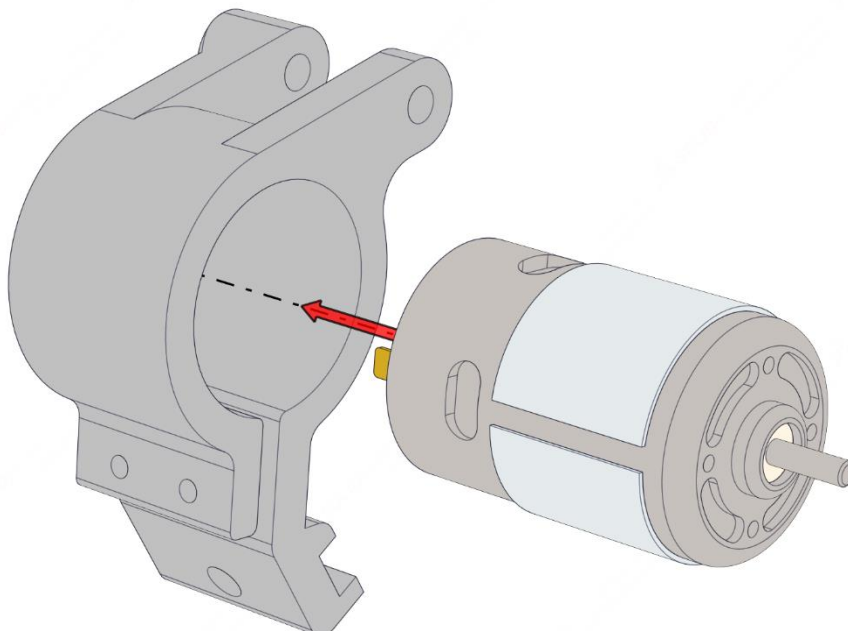
**5.** montáž ložisek výstupního víka převodovky



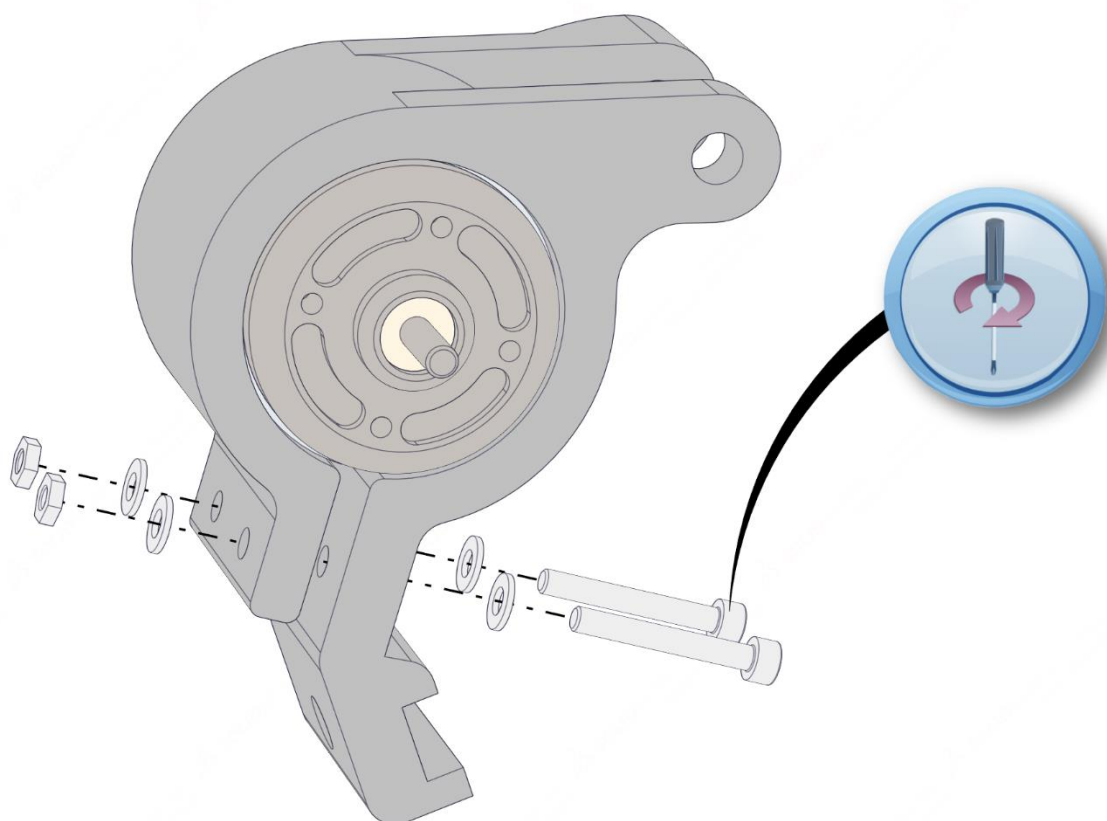
**6.** pojištění ložisek výstupního víka



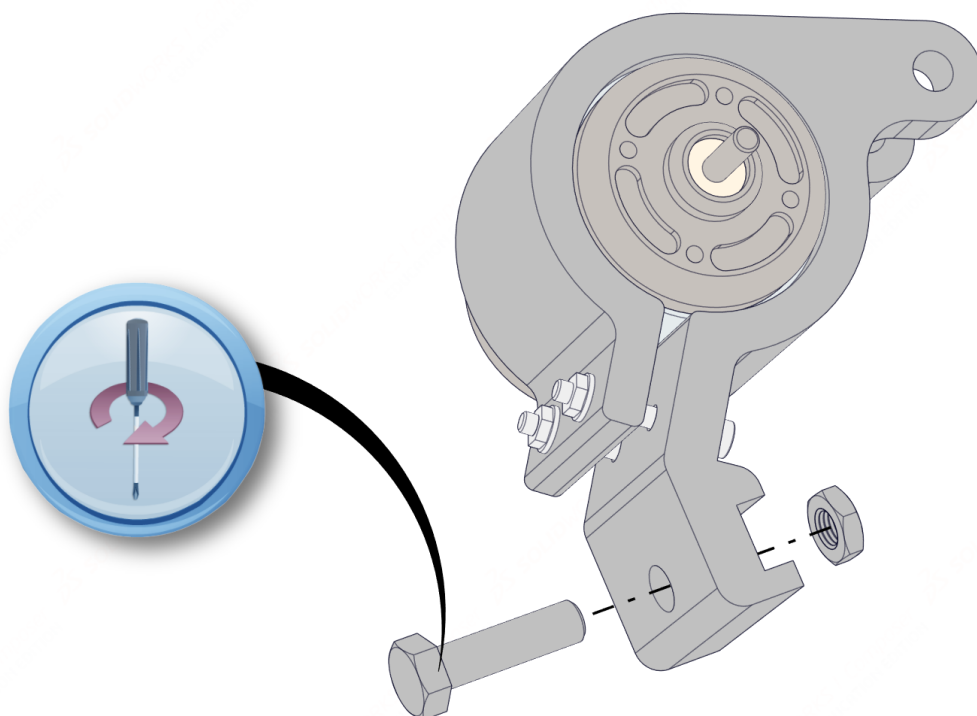
**7.** vložení motoru do držáku motoru



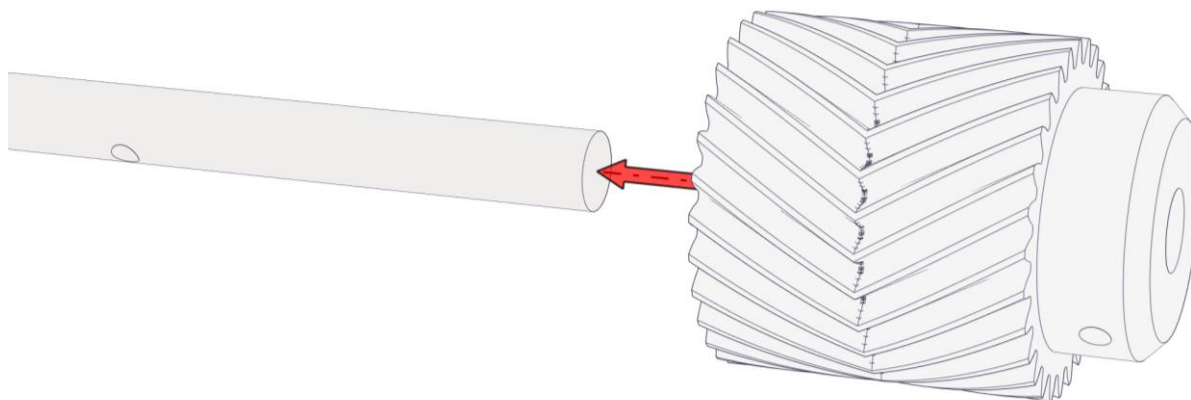
**8.** utažení svěrného spoje



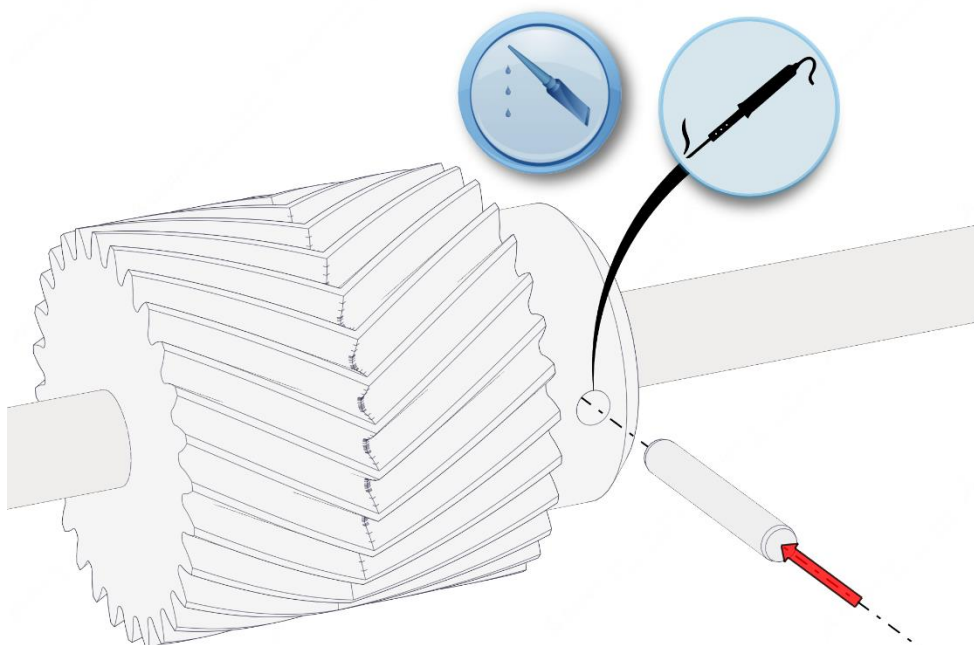
**9.** montáž šroubu pro napínání řemenu



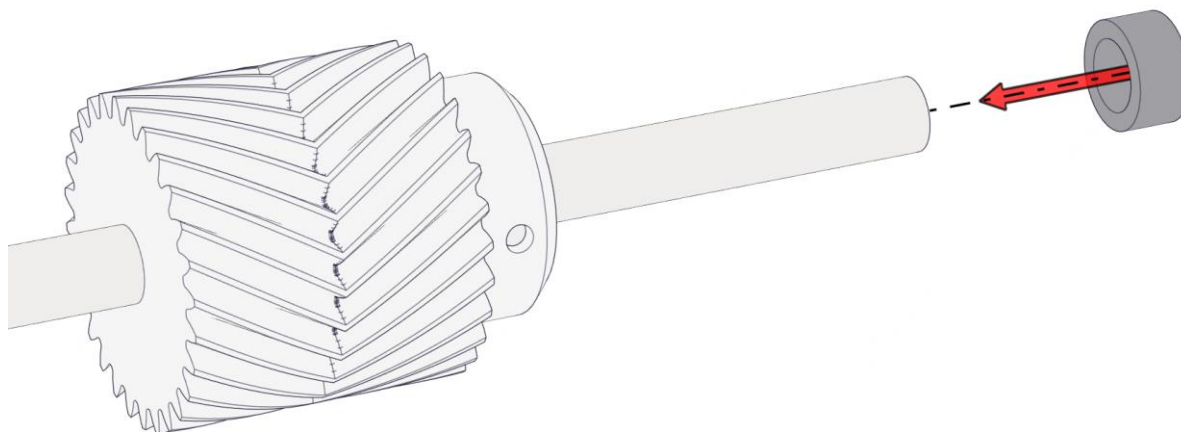
**10.** nasunutí kola 1 na vstupní hřídel



**11.** zajištění kola 1 kolíkem a zatavení hran díry / zalepení kolíku

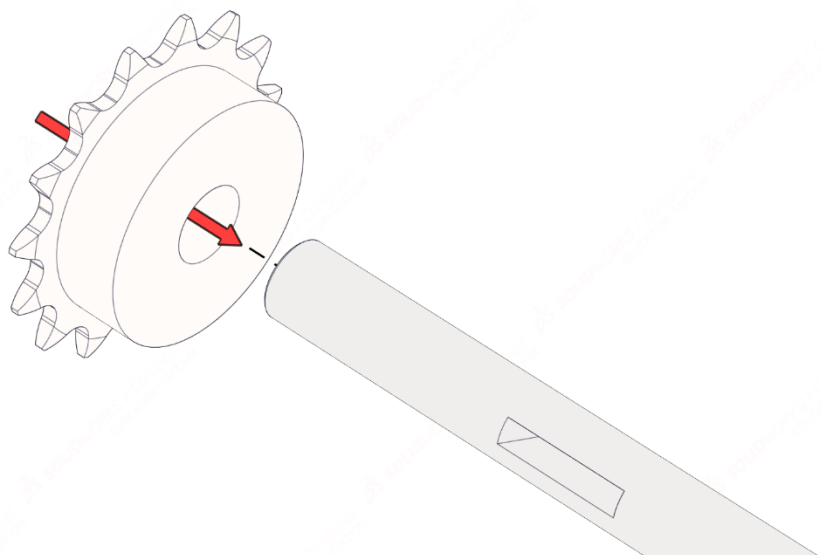


**12.** nasunutí distanční trubky kola 1 na vstupní hřídel

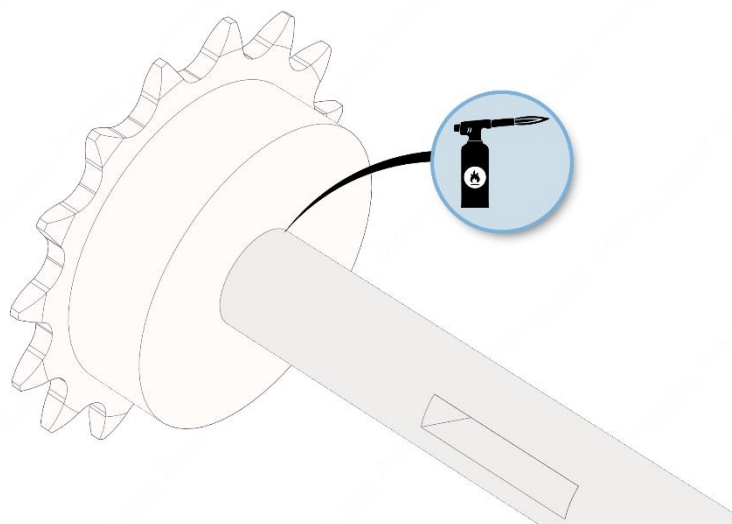




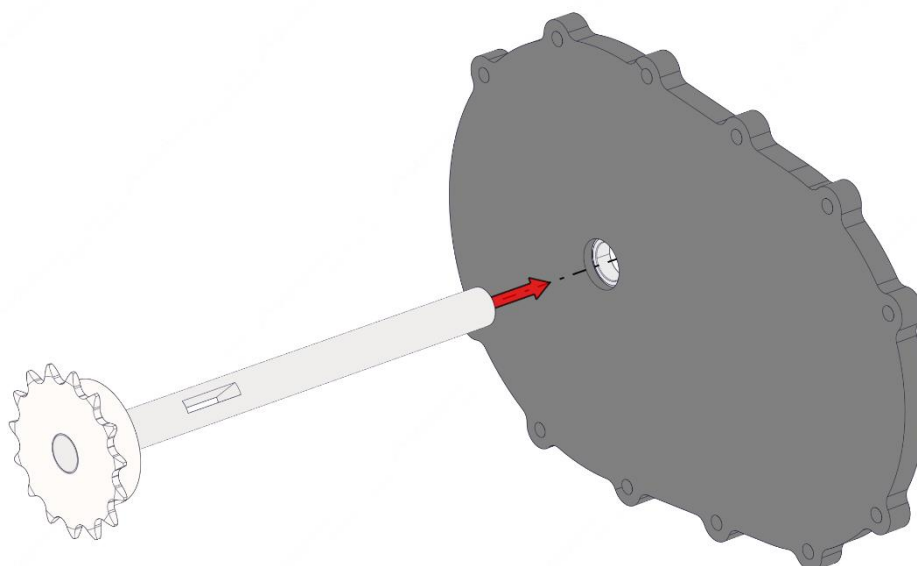
**13.** nasunutí řetězového kola na výstupní hřídel



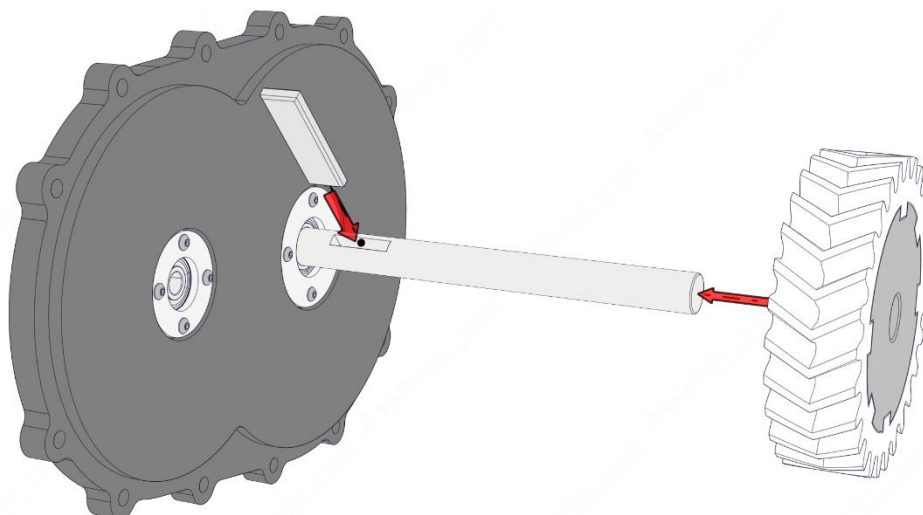
**14.** připájení řetězového kola na konec výstupního hřídele



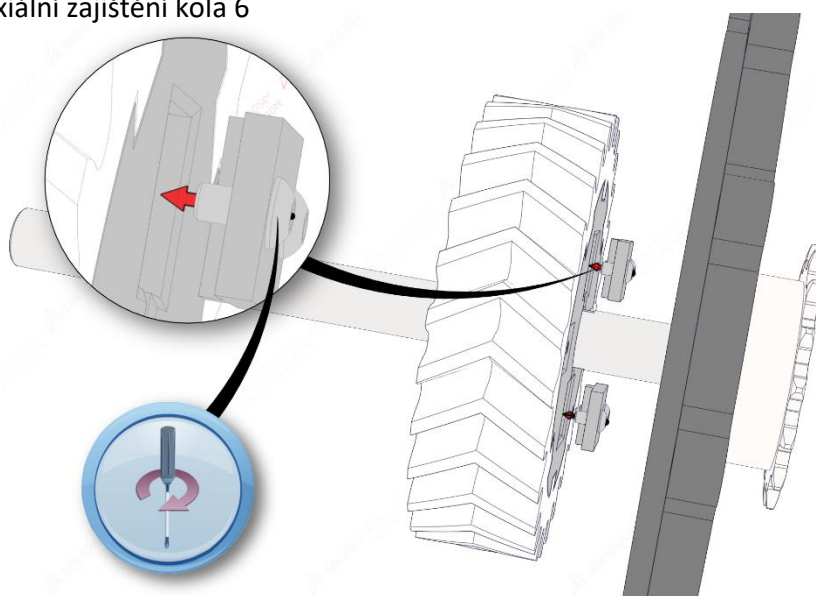
**15.** zasunutí výstupního hřídele do výstupního víka převodovky



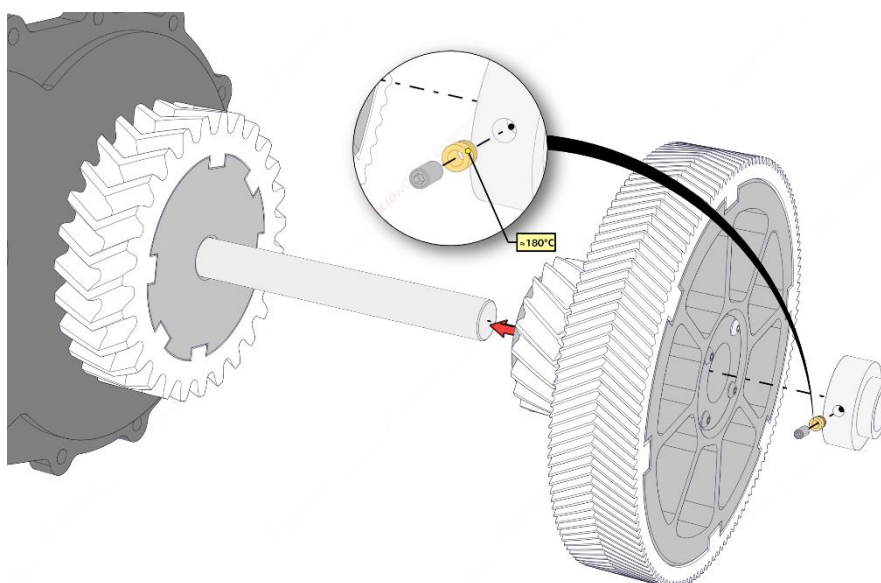
**16.** montáž kola 6 a ploché tyče



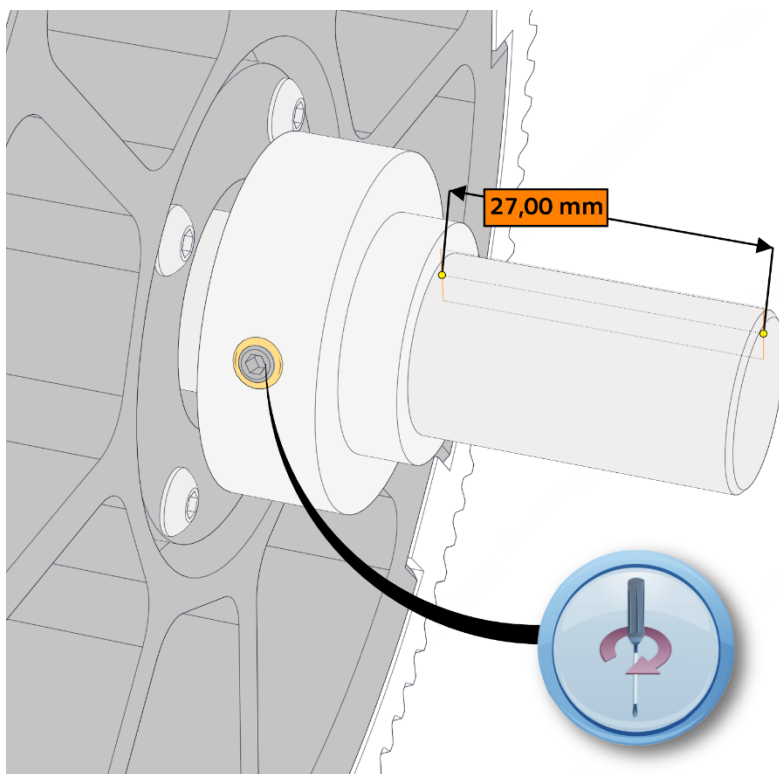
**17.** axiální zajištění kola 6



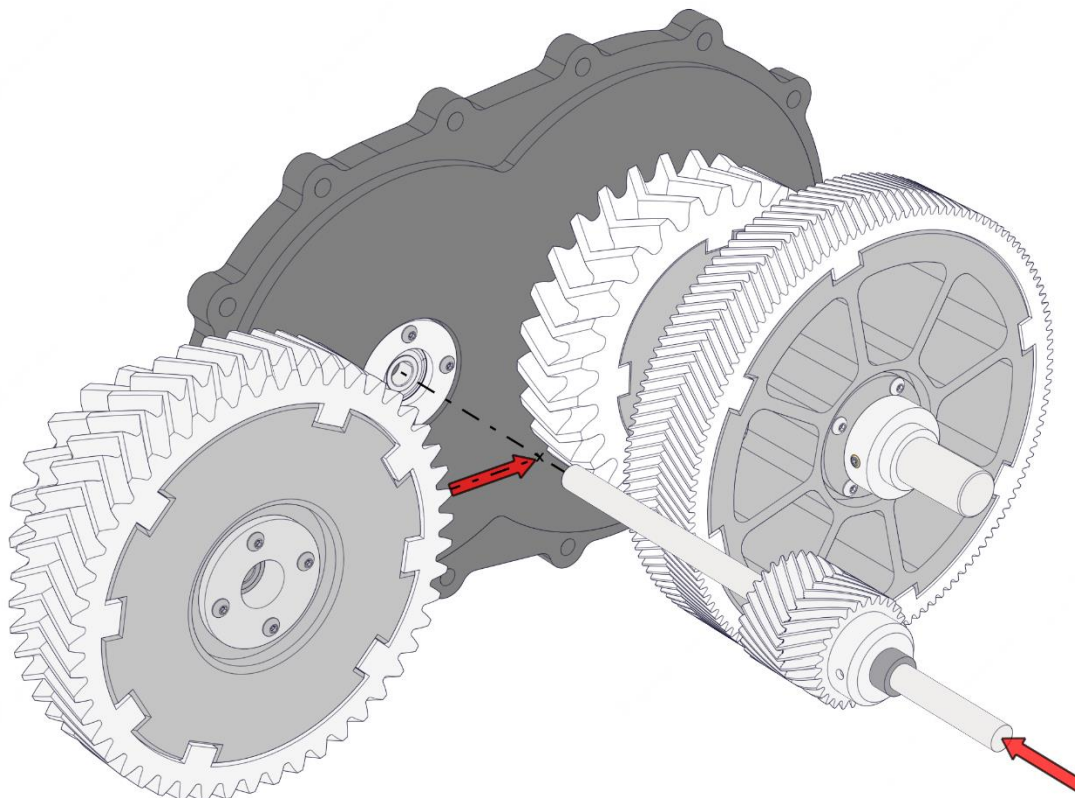
**18.** nasunutí kola 2-3 a rozpěrného kroužku na výstupní hřídel



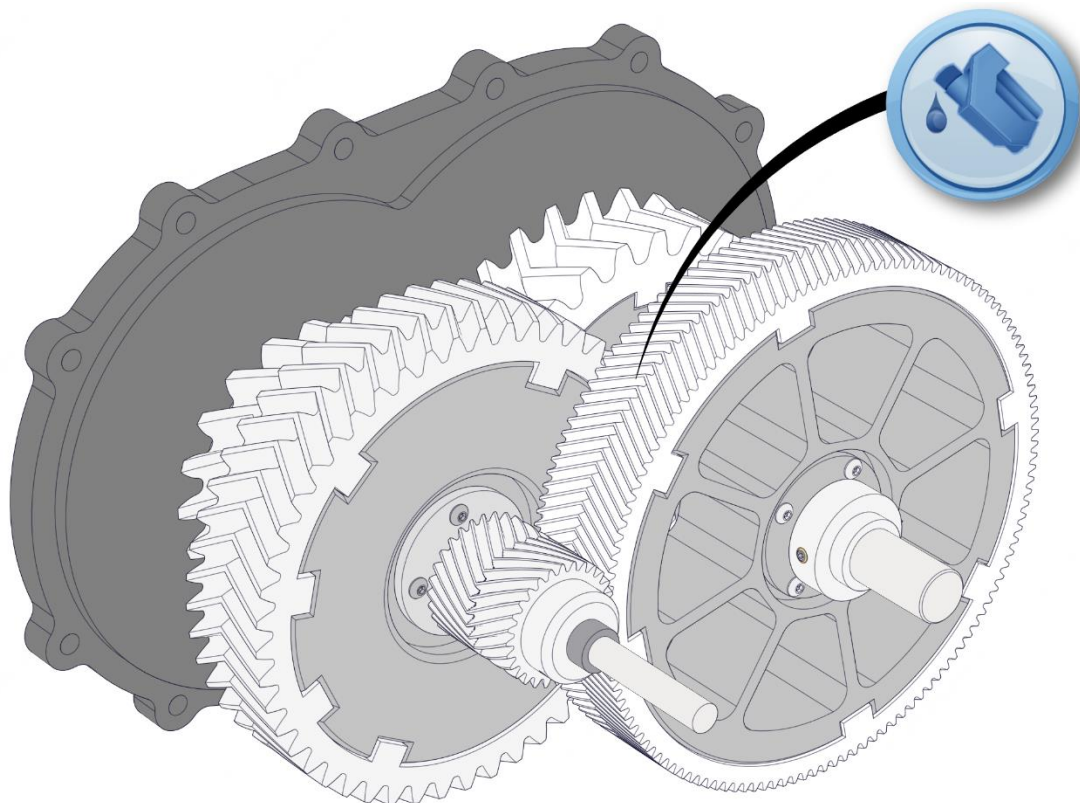
**19.** utažení rozpěrného kroužku



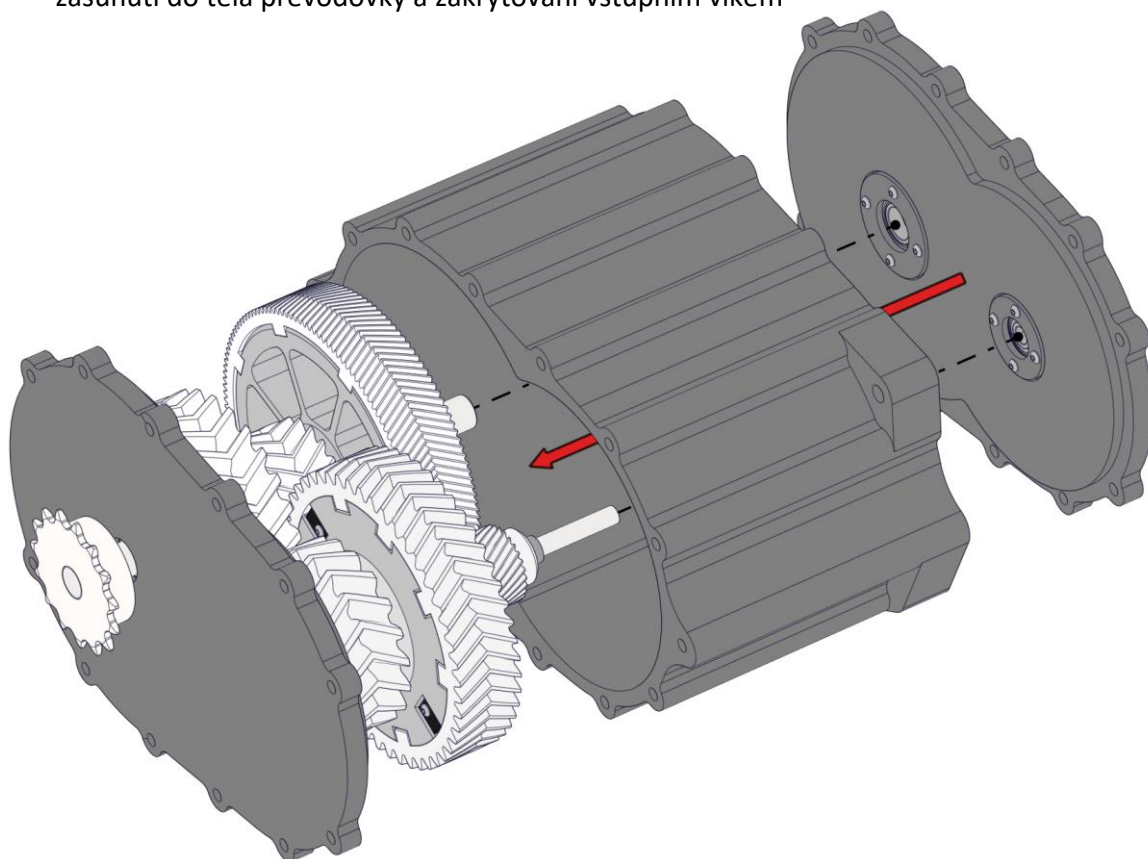
**20.** montáž vstupní hřídele a kola 4-5



**21.** aplikace plastického maziva na ozubení

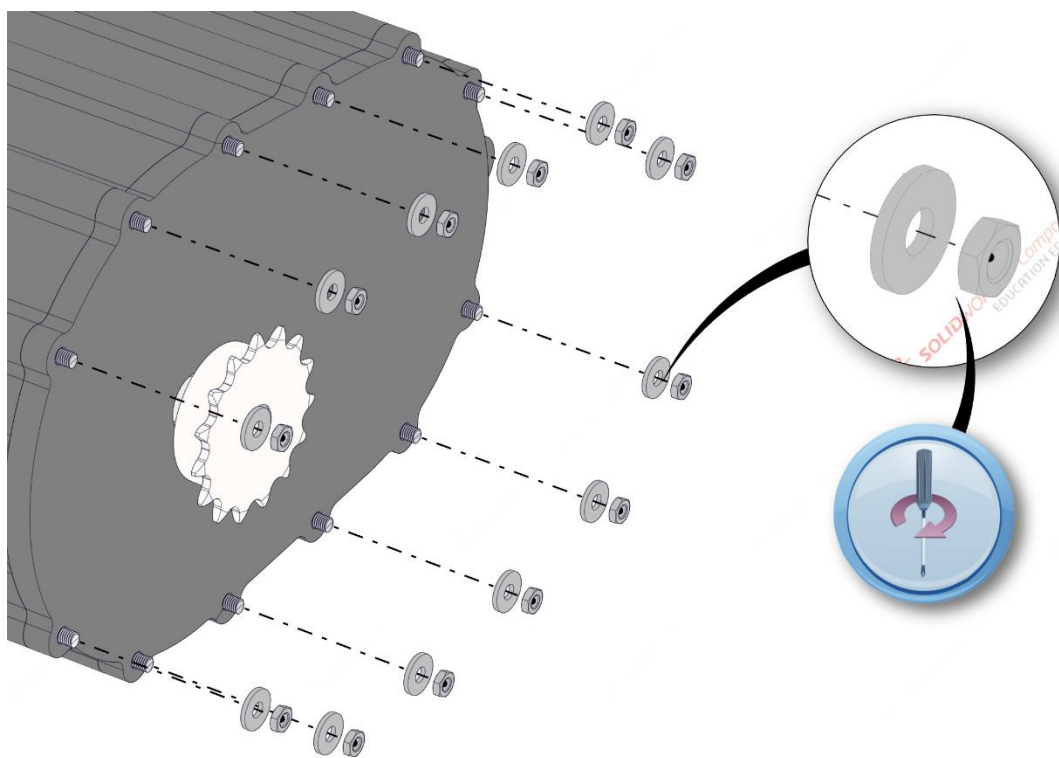
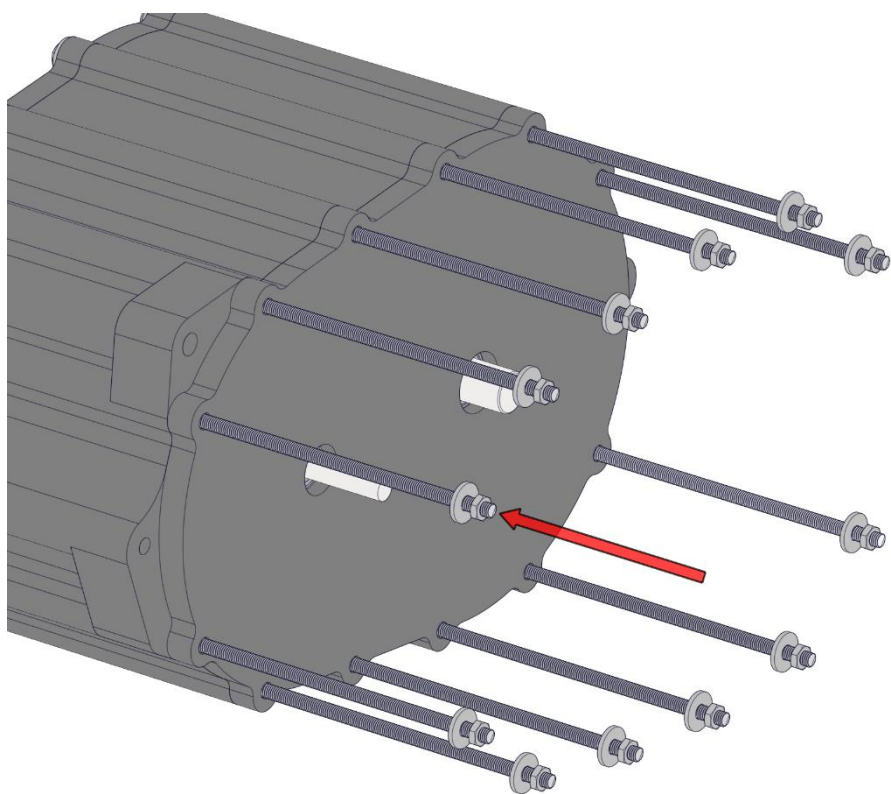


**22.** zasunutí do těla převodovky a zakrytí vstupním víkem



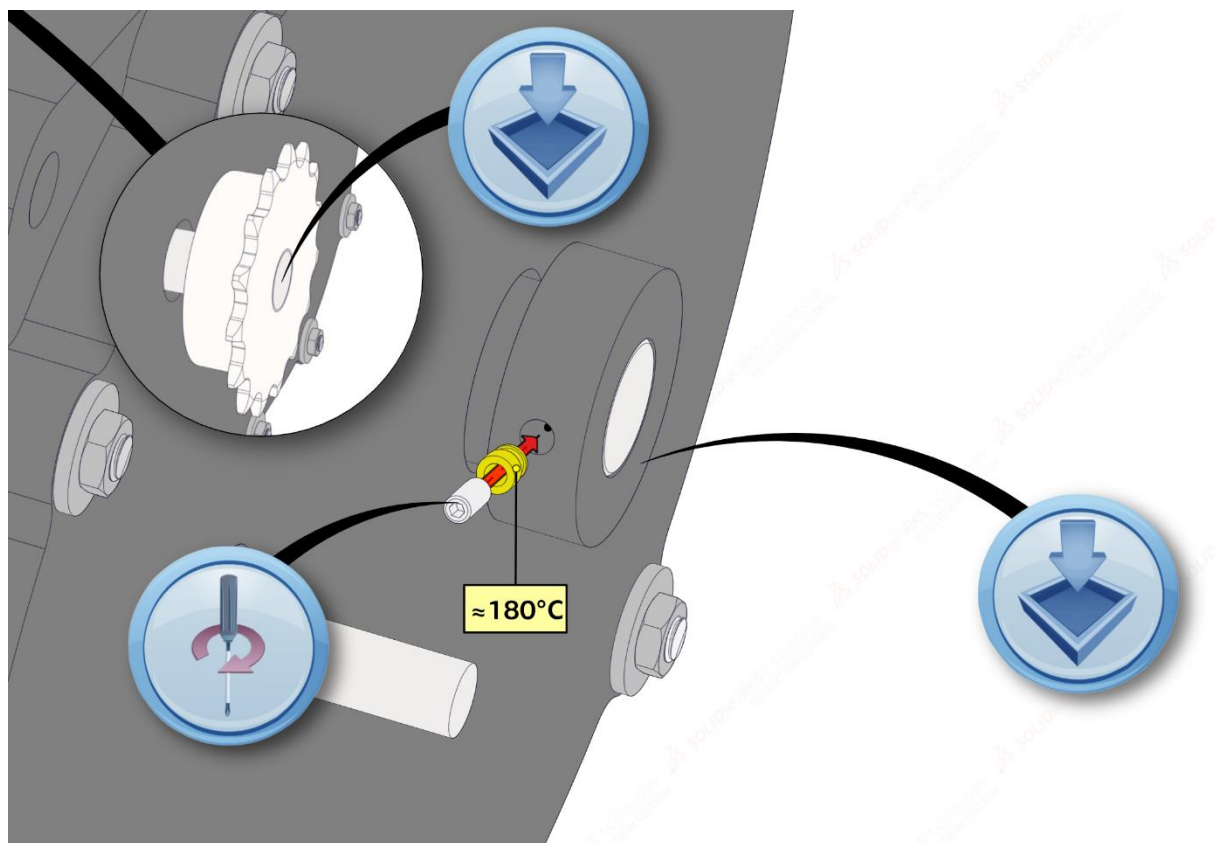


**23.** stažení těla převodovky závitovými tyčemi

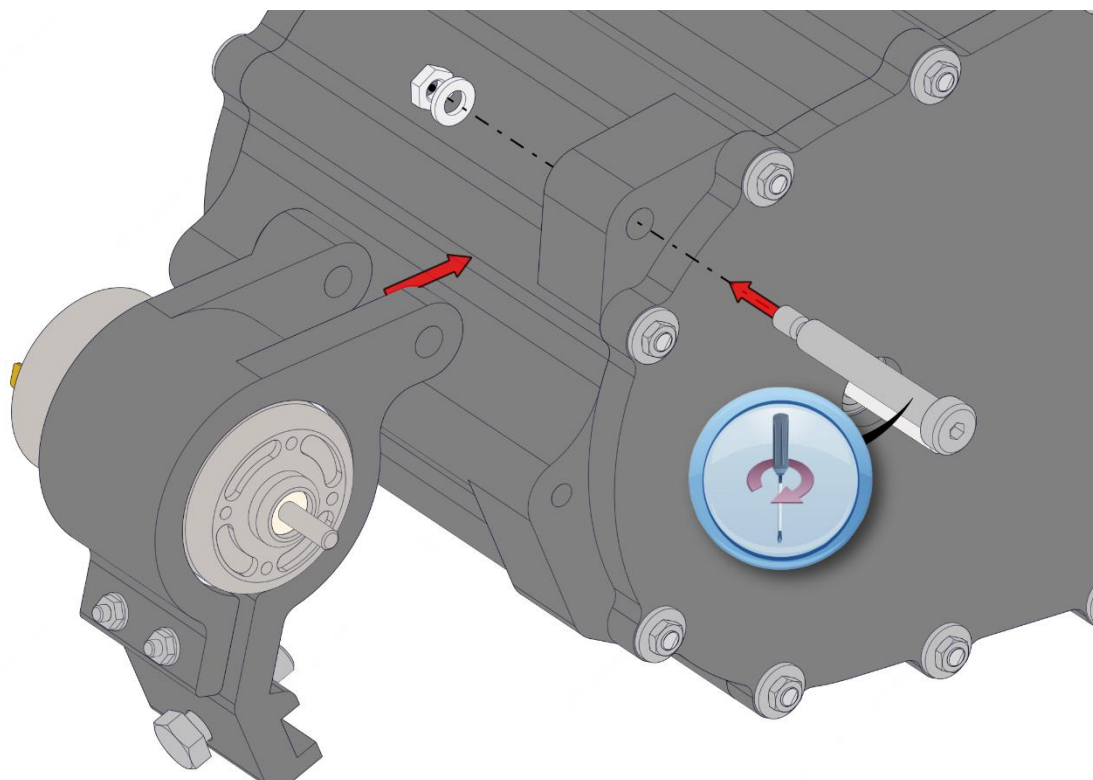




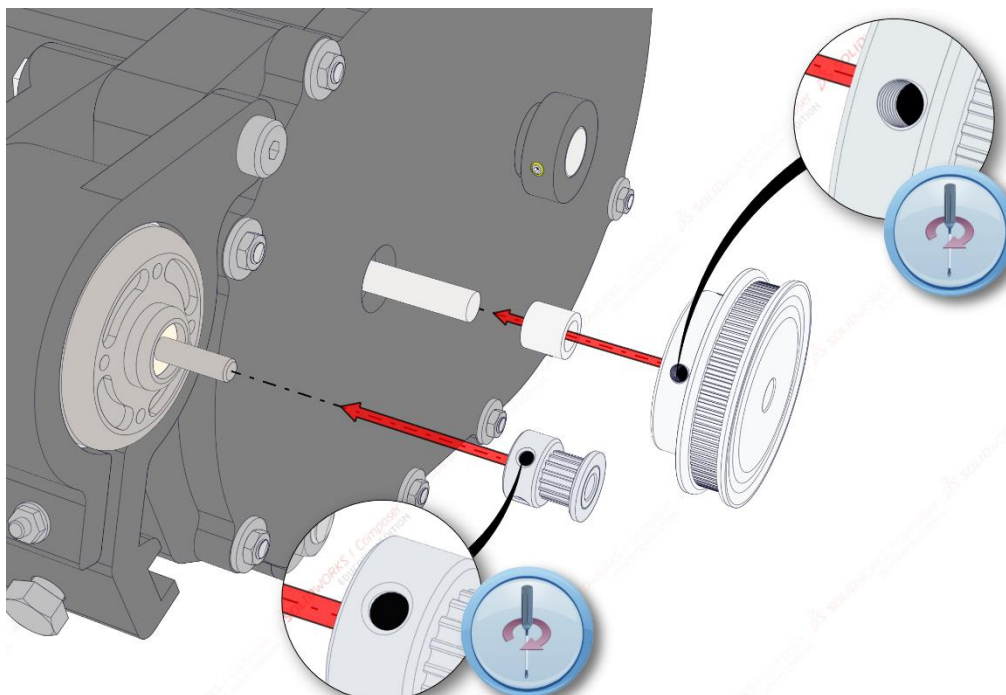
**24.** axiální zajištění výstupního hřídele montáží vnějšího rozpěrného kroužku



**25.** montáž držáku motoru na tělo převodovky

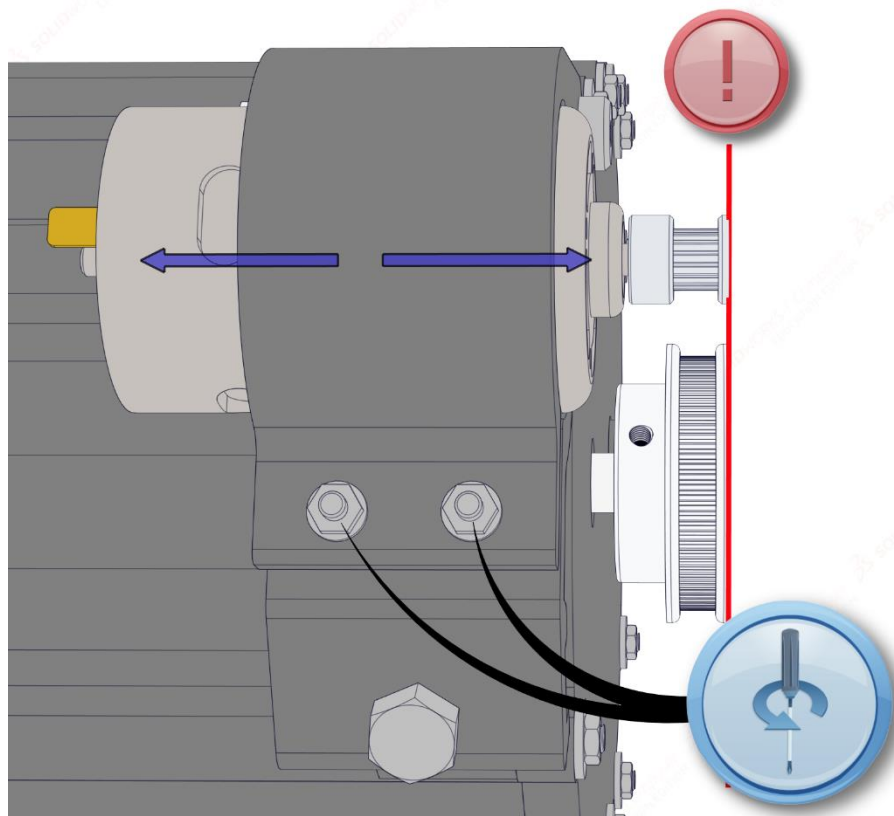


## 26. montáž ozubených řemenic

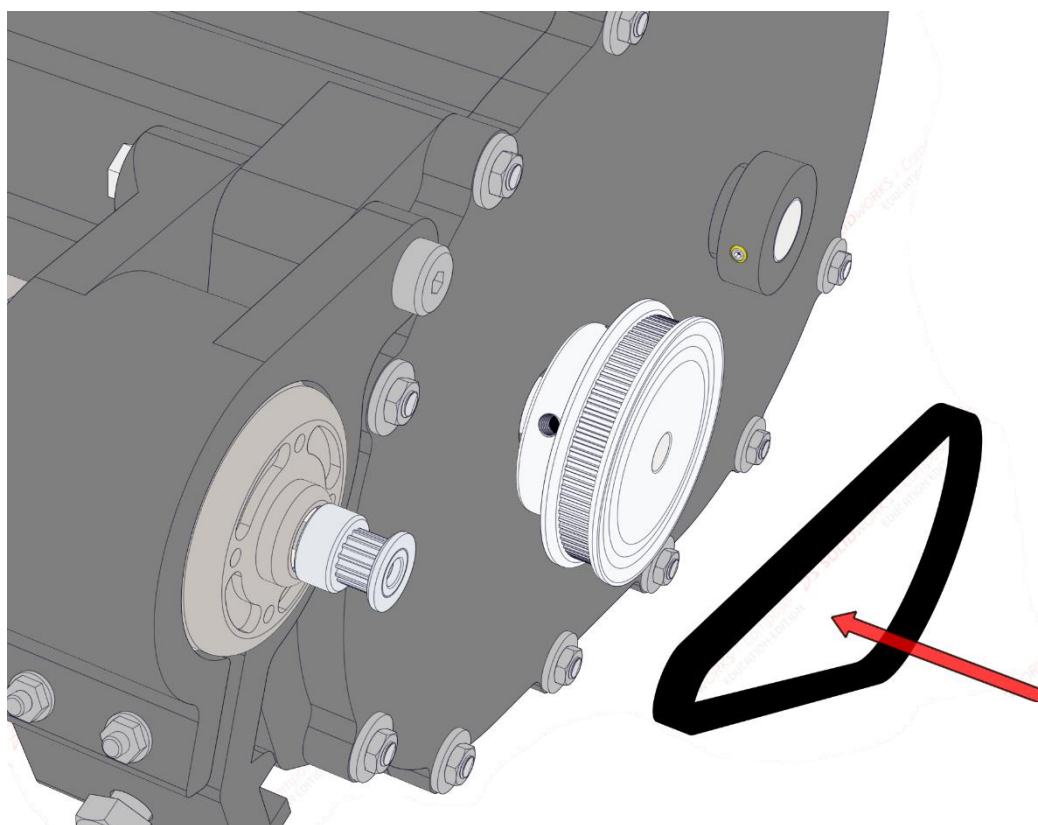
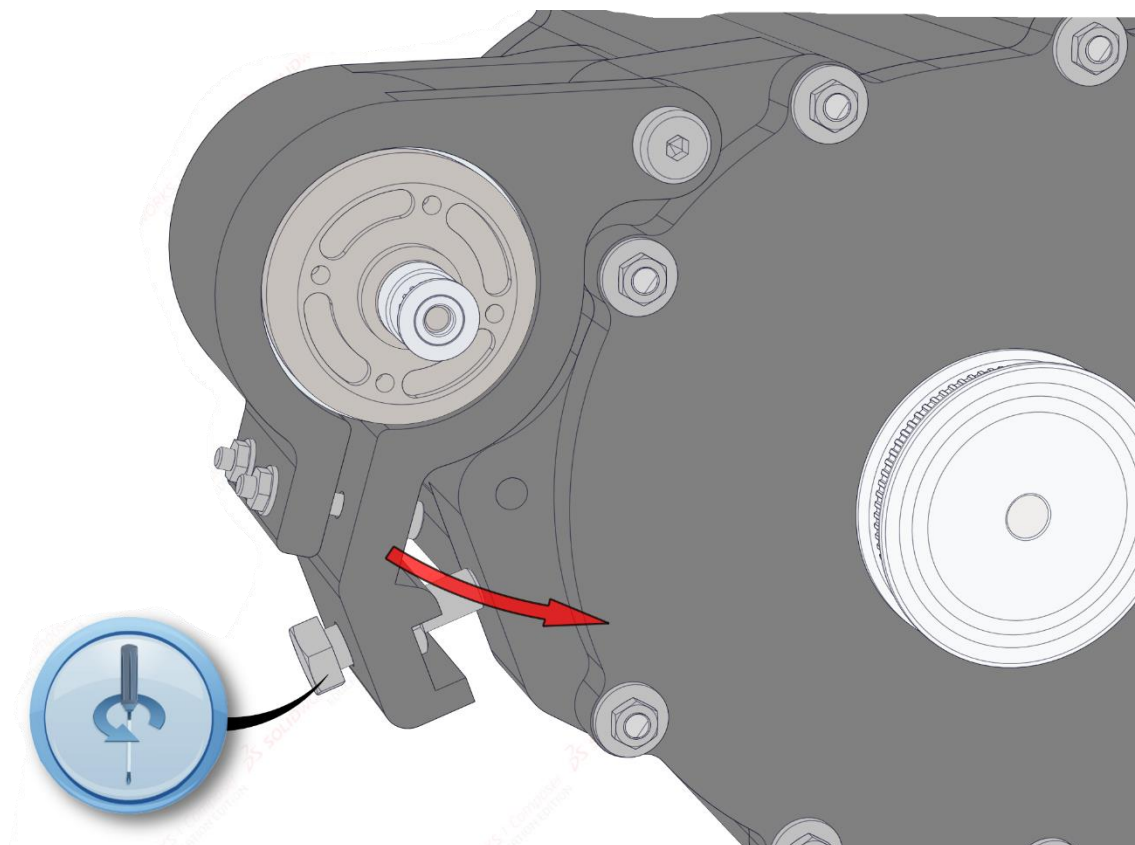


! Před utažením velké řemenice je nutné vstupní hřídel dorazit na ložisko pomocí montážní díry na výstupní straně převodovky a zároveň zatlačit řemenici k tělu převodovky, aby došlo k axiálnímu zajištění hřídele.

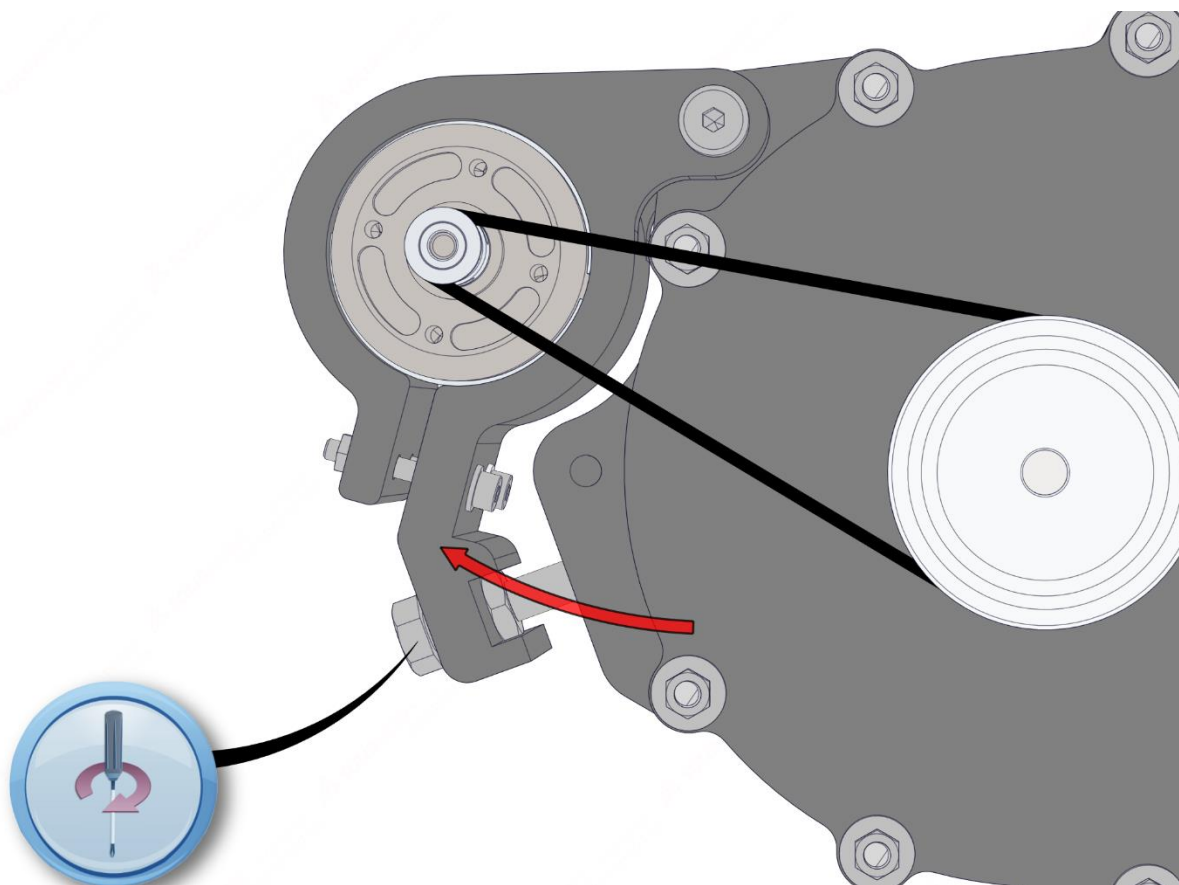
## 27. seřízení řemenic do jedné roviny pomocí axiálního posuvu motoru ve svěrném spoji



**28.** nasazení ozubeného řemene



**29.** napnutí řemene pomocí napínacího šroubu



- Seznam dílů viz kusovníky příslušných výkresů sestav.
- Před uvedením do provozu je nutné nechat převodovku zaběhnout při snížených otáčkách.
- Montážní díra, pro odtažení vstupní hřídele, na výstupním víku převodovky není na modelu vyobrazena -> viz výkres sestavy