

Příloha 3 – vliv počtu elementů na chyb výpočtu def. energie

$\Delta p = 0.01$					
Absolutní hodnota chyby U_{err} [%]					
N	průměrná [%]	inding [%]	arc length [%]	area inflation [%]	fitování [%]
5	3.84	12.04	12.70	10.68	20.54
7	5.91	8.61	8.98	7.87	22.80
10	7.98	5.74	5.93	5.36	25.87
15	10.24	3.46	3.55	3.28	30.96
20	11.97	2.38	2.43	2.27	36.14
25	13.50	1.77	1.81	1.71	41.38
35	16.34	1.15	1.17	1.11	52.01
50	20.45	0.75	0.76	0.73	68.10
75	27.23	0.49	0.49	0.48	95.10
100	34.01	0.38	0.38	0.38	122.18
150	47.60	0.29	0.29	0.29	176.43
200	61.20	0.25	0.25	0.25	230.73
250	74.81	0.23	0.23	0.23	285.05
350	102.05	0.20	0.20	0.20	393.71
500	142.93	0.19	0.19	0.19	556.73
750	211.07	0.17	0.17	0.17	828.45
1000	279.22	0.17	0.17	0.17	1100.18

$\Delta p = 0.05$					
Absolutní hodnota chyby U_{err} [%]					
N	průměrná [%]	inding [%]	arc length [%]	area inflation [%]	fitování [%]
5	20.90	54.13	54.89	52.56	18.34
7	11.96	41.52	42.08	40.38	22.03
10	4.35	29.97	30.33	29.23	25.18
15	2.18	19.87	20.07	19.47	28.94
20	5.80	14.58	14.71	14.34	32.33
25	8.25	11.40	11.48	11.24	35.66
35	11.66	7.83	7.87	7.74	42.37
50	15.39	5.26	5.28	5.21	52.58
75	20.50	3.38	3.39	3.36	69.81
100	25.19	2.51	2.51	2.49	87.18
150	34.24	1.68	1.68	1.67	122.08
200	43.14	1.29	1.29	1.28	157.07
250	51.99	1.06	1.06	1.06	192.09
350	69.65	0.81	0.81	0.81	262.18
500	96.09	0.62	0.62	0.62	367.38
750	140.12	0.48	0.48	0.48	542.75
1000	184.13	0.42	0.42	0.42	718.15

$\Delta p = 0.1$					
Absolutní hodnota chyby U_{err} [%]					
N	průměrná [%]	inding [%]	arc length [%]	area inflation [%]	fitování [%]
5	29.18	59.23	60.36	56.79	9.10
7	18.36	46.09	46.99	44.21	13.85
10	9.49	33.55	34.17	32.29	17.07
15	2.21	22.36	22.71	21.64	19.96
20	1.60	16.44	16.66	15.99	22.20
25	4.00	12.85	13.01	12.55	24.24
35	7.06	8.81	8.89	8.64	28.25
50	9.97	5.89	5.93	5.80	34.31
75	13.49	3.75	3.77	3.71	44.56
100	16.50	2.76	2.77	2.74	54.93
150	22.09	1.83	1.83	1.82	75.82
200	27.50	1.39	1.40	1.39	96.79
250	32.85	1.14	1.15	1.14	117.80
350	43.49	0.87	0.87	0.87	159.88
500	59.39	0.67	0.67	0.67	223.04
750	85.85	0.52	0.52	0.52	328.37
1000	112.30	0.44	0.44	0.44	433.71

$\Delta p = 0.142$					
Absolutní hodnota chyby U_{err} [%]					
N	průměrná [%]	inding [%]	arc length [%]	area inflation [%]	fitování [%]
5	30.54	53.70	55.40	49.86	1.30
7	19.40	41.79	43.15	38.86	6.48
10	10.60	30.18	31.13	28.22	9.84
15	3.71	19.86	20.40	18.75	12.32
20	0.28	14.47	14.81	13.77	13.90
25	1.80	11.24	11.47	10.77	15.24
35	4.29	7.63	7.75	7.37	17.74
50	6.48	5.04	5.11	4.91	21.45
75	8.90	3.18	3.21	3.12	27.71
100	10.85	2.32	2.34	2.28	34.05
150	14.36	1.53	1.53	1.51	46.84
200	17.71	1.16	1.16	1.15	59.71
250	21.01	0.95	0.95	0.95	72.61
350	27.56	0.72	0.73	0.72	98.46
500	37.35	0.56	0.56	0.56	137.28
750	53.62	0.44	0.44	0.44	202.02
1000	69.88	0.38	0.38	0.38	266.78