

Plán kontroly a řízení							Číslo CPL05628					
Prototyp	Ověřovací série	Výroba	Revize	Klíčový kontakt / telefon			Datum (původní)		Datum (revize)			
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	00	[REDACTED]			20.07.2020		N/A			
Číslo dílu / poslední úroveň změny				Základní tým			Technické schválení zákazníkem / datum (požaduje-li se)					
4311016 / 0000022054 / AAD				[REDACTED]								
Název / popis dílu				Schválení organizací / závodem / datum			Schválení kvality zákazníkem / datum (požaduje-li se)					
Child Seat Isofix Wire				20.07.2020								
Organizace / závod		Kód organizace		Jiné schválení / datum (požaduje-li se)			Jiné schválení / datum (požaduje-li se)					
Duve ČR / Příbram		DUV										
ČÍSLO DÍLU / PROCESU	NÁZEV PROCESU / POPIS OPERACE	STROJ, ZAŘÍZENÍ, NÁSTROJE PRO VÝROBU	ZNAKY			TŘÍDA ZVL. ZNAKŮ	METODY					PLÁN REAKCE
			Č.	PRODUKT	PROCES		SPECIFIKACE / TOLERANCE PRODUKTU / PROCESU	METODA HODNOCENÍ / MĚŘENÍ	VZORKOVÁNÍ		KONTROLNÍ METODA	
A-00	Vstupní kontrola - drát		A-00.01	Průměr		CC	6 +/-0,1 mm	Mikrometr 0-25 mm	1 ks	Každý svitek	WIN0011	Izolovat podukty, informovat dodavatele
			A-00.02	Povrch			Bez rzi a mechanického poškození	Vizuálně	Viditelný návin	Každý svitek	WIN0002	Izolovat kusy, informovat dodavatele
			A-00.03	Jakost materiálu		CC	C9D	Porovnání s atestem	Tavba	Každá dodávka	N/A	Izolovat kusy, informovat dodavatele
10	Ohýbání drátu		10.01	Kvalita ohybu			Bez prasklin	Vizuálně	1.ks + 5 ks	60 min	WIN0004	Zastavit a izolovat výrobu, hlásit mistrovi, přetřídít, seřídít, uvolnit výrobu.
			10.02	Povrch		SC	Bez otřepu a ostrých hran	Vizuálně	1.ks + 5 ks	60 min	WIN0004	Zastavit a izolovat výrobu, hlásit mistrovi, přetřídít, seřídít, uvolnit výrobu.
			10.03	Průběh		SC	Volné založení, bez přesahů	Kontrolní šablona GAA05628	1.ks + 5 ks	60 min	WIN05628	Zastavit a izolovat výrobu, hlásit mistrovi, přetřídít, seřídít, uvolnit výrobu.
			10.04	Délka			Mezi MIN a MAX	Kontrolní šablona GAA05628	1.ks + 5 ks	60 min	WIN05628	Zastavit a izolovat výrobu, hlásit mistrovi, přetřídít, seřídít, uvolnit výrobu.
			10.05	Průměr		CC	6 +/-0,1 mm	Posuvné měřítko 0-150 mm	1.ks + 5 ks	60 min	WIN0001	Zastavit a izolovat výrobu, hlásit mistrovi, přetřídít, seřídít, uvolnit výrobu.
			10.06	Otřep		SC	max.0,76 mm	Posuvné měřítko 0-150 mm	1.ks + 5 ks	60 min	WIN0001	Zastavit a izolovat výrobu, hlásit mistrovi, přetřídít, seřídít, uvolnit výrobu.
			10.07		Program		'05628	Vizuálně		Před zahájením operace	N/A	Seřídít, uvolnit výrobu.

Plán kontroly a řízení							Číslo CPL05628					
Prototyp	Ověřovací série	Výroba	Revize	Klíčový kontakt / telefon			Datum (původní)		Datum (revize)			
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	00	[REDACTED]			20.07.2020		N/A			
Číslo dílu / poslední úroveň změny				Základní tým			Technické schválení zákazníkem / datum (požaduje-li se)					
4311016 / 0000022054 / AAD				[REDACTED]								
Název / popis dílu				Schválení organizací / závodem / datum			Schválení kvality zákazníkem / datum (požaduje-li se)					
Child Seat Isofix Wire				20.07.2020								
Organizace / závod		Kód organizace		Jiné schválení / datum (požaduje-li se)			Jiné schválení / datum (požaduje-li se)					
Duve ČR / Příbram		DUV										
ČÍSLO DÍLU / PROCESU	NÁZEV PROCESU / POPIS OPERACE	STROJ, ZAŘÍZENÍ, NÁSTROJE PRO VÝROBU	ZNAKY			TŘÍDA ZVL. ZNAKŮ	METODY				PLÁN REAKCE	
			Č.	PRODUKT	PROCES		SPECIFIKACE / TOLERANCE PRODUKTU / PROCESU	METODA HODNOCENÍ / MĚŘENÍ	VZORKOVÁNÍ			KONTROLNÍ METODA
20	Balení, expedice		20.01	Obsah značení			Dle PIN05628	Vizuálně	Balící jednotka	Každá dodávka	PIN05628	Izolovat balící jednotky, informovat zástupce logistiky
			20.02	Pozice značení			Dle PIN05628	Vizuálně	Balící jednotka	Každá dodávka	PIN05628	Izolovat balící jednotky, informovat zástupce logistiky
			20.03	Čitelnost značení			Dle PIN05628	Vizuálně	Balící jednotka	Každá dodávka	PIN05628	Izolovat balící jednotky, informovat zástupce logistiky
			20.04	Obalový materiál			Dle PIN05628	Vizuálně	Balící jednotka	Každá dodávka	PIN05628	Izolovat balící jednotky, informovat zástupce logistiky
			20.05	Požadavky zákazníka			Dle výkresu	Výrobní audit	5 ks	1 x za rok	PDA05628	Zastavit a izolovat výrobu, hlásit mistrovi, přetřídít, seřadit, uvolnit výrobu, definovat nápravné opatření
			20.06	Požadavky zákazníka			Dle výkresu	Rekvalifikační zkouška	5 ks	1 x za 3 roky	VDA2	Zastavit a izolovat výrobu, hlásit mistrovi, přetřídít, seřadit, uvolnit výrobu, definovat nápravné opatření