KZP 1 - Omítkové systémy prováděné ručně - směs vyráběná in-situ

Číslo položky	Předmět kontroly/zkoušky	Průběh zkoušky	Metoda provádění, pomůcky	Kritéria přijatelnosti	Technické podklady	Četnost provádění kontrol	Kontrolu provádí	Záznam
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Fáze přípravy prací								
1	Projektová dokumentace	Kontrola úplnosti a správnosti projektové dokumentace	Vizuálně	Projektová dokumentace musí být úplná, správná a platná. V opačném případě se provede návrh oprav chyb	Zákon č.183/2006 Sb., vyhláška č.405/2017 Sb.	Jednorázově po přijetí projektové dokumentace, popřípadě její opravy	SV, TDI	Zápis do SD
2	Kvalifikace pracovníků	Kontrola kvalifikace pracovníků a jejich seznámení s technologickým postupem, školení BOZP	Vizuálně	Pracovníci stvrdí seznámení s technologickým postupem a povinnosti dodržování BOZP podpisem	Zákon č. 309/2006 Sb., nařízení vlády č. 362/2005 Sb. a č. 591/2006 Sb.	Jednorázově před zahájením prací, popřípadě u nových členů pracovní čety	SV	Protokol
3	Předání staveniště	Kontrola předání staveniště zhotoviteli	Vizuálně	Vedoucí pracovník realizační firmy podepsal protokol o předání staveniště	Smlouva o dílo	Jednorázově před zahájením prací	SV	Protokol
4	Stavební připravenost	Kontrola návaznosti prací	Vizuálně	Hotová hrubá stavba, hotové rozvody instalací ve stěnách a šachtách, osazené výplně vnějších otvorů	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	SV, M	/
		Kontrola umístění elektrických vývodů	Vizuálně	Vývody světel a krabice vypínačů a zásuvek jsou půdorysně a výškově správně umístěny	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	SV, M	Zápis do SD
5	Stavební materiály	Kontrola množství a druhu a nepoškození materiálu	Vizuálně	Množsví a druh dodaného materiálu odpovídá požadavkům projektové dokumentace, materiál není poškozený, navlhlý	Zákon č. 22/1997 Sb., dodací list, projektová dokumetace	Při každé přejímce dodaného materiálu	SV, M	Dodací list
		Kontrola zrnitosti a barevnosti písku	Vizuálně, prosévací zkouška	Velikost zrna maximálně 4 mm, barevnost odpovídá požadavkům projektové dokumentace	Technologický postup, projektová dokumentace	Při každé přejímce dodaného materiálu	SV, M	/
		Kontrola skladování materiálu	Vizuálně	Materiál je chráněn před povětrnostními vlivy, není navlhlý, není vysušený	Technologický postup, technický list výrobku	Průběžně během realizace, u sil po každé výměně sila	M	/
6	Pracoviště	Kontrola teploty prostředí	Vizuálně, teploměr	Teplota prostředí je větší než +5 °C a nižší než +30 °C během provádění prací a minimálně jeden den před prováděním prací	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Průběžně během realizace, jeden den před prováděním prací	M	Zápis do SD
		Kontrola osvětlení pracoviště	Vizuálně	Intenzita a úhel dopadu světla odpovídá podmínkám běžného užívání	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Průběžně během realizace	M, P	/
7	Podklad	Kontrola čistoty podkladu	Vizuálně	Podklad je čistý, bez prachu a mastnot	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	/
		Kontrola vlhkosti podkladu	Vizuálně, vlhkoměry	Nejsou viditelné vlhké mapy, vlhkost cihelného podkladu je v letním období pod 6 %, v zimním období pod 4 %. Vlhkost pórobetonového podkladu je v letním období pod 10 %, v zimním období pod 8 %.	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	Zápis do SD
		Kontrola nasákavosti podkladu	Vizuálně, zkropením povrchu vodou	Kapky vody nezůstávají na povrchu, nevsakují se do podkladu ani příliš pomalu, ani příliš rychle, v opačném případě nutnost použití penetrace	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M	Zápis do SD
		Kontrola rovinnosti podkladu	Měřením za pomoci dvoumetrové latě bez vyrovnávacích podložek, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka místní rovinnosti je menší než tolerance nerovností v závislosti na třídě požadavku rovinnosti omítkového systému a tloušťce vrstvy. Obvyklá rovinnost podkladu v závislosti na třídě požadavku rovinnosti: Třída 0 - bez požadavku, Třída 1 - 15 mm na 2 m, Třída 2 - 12 mm na 2 m, Třída 3 - 10 mm na 2 m, Třída 4 - 5 mm na 2 m, Třída 5 - 2 mm na 2 m. V opačném případě se podklad vyrovná	ČSN EN 13914-2, smluvní dokumentace, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	Protokol
		Kontrola svislosti a pravoúhlosti podkladu	Měření pomocí rotačního laseru, olovnicí, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka od pravého úhlu je menší než tolerance v závislosti na odchylkách od pravého úhlu omítkového systému a tloušťce vrstvy. V opačném případě se podklad vyrovná	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	Protokol
8	Pracovní stroje a pomůcky	Kontrola provozuschopnosti a čistoty strojů a pomůcek	Vizuálně	Elektrické zařízení prošly revizí, stroje a pomůcky jsou provozuschopné a čisté	Nařízení vlády č.378/2001 Sb., ČSN EN 60204-1	Jednorázově před zahájením prací	P	Zápis do SD
Fáze provádění prací								
9	Penetrace	Kontrola nanesení penetrace	Vizuálně	Omítané plochy jsou rovnoměrně napenetrované	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M	/
		Kontrola dodržení technologické přestávky	Vizuálně	Je dodržena technologická přestávka daná výrobcem penetrační směsi	Technologický postup	Jednorázově po dokončení	M	/
10	APU lišty, rohové lišty, omítníky	Kontrola osazení APU lišt, rohových lišt a omítníků	Vizuálně, měření měřidlem, provázkem	APU lišty, rohové lišty a omítníky jsou osazeny, tak že je vytvořena rovina popřípadě jsou dodrženy pravé úhly. Šířka lišt a omítníků odpovídá tloušťce nanášené vrstvy. Na APU lištu je uchycena ochranná fólie oken. Vzdálenost mezi omítníky 1,2 m - 1,5 m	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	/
11	Jádrová vrstva	Kontrola míchání směsi	Vizuálně	Je dodržen stejný poměr pojiva, plniva a záměsové vody, míchá se nejdříve plnivo a pojivem, až následně se přidává voda, míchá se pouze takové množství, které lze použít za dobu zpracovatelnosti směsi	Technologický postup	Během každého míchání směsi	M, P	/
		Kontrola konzistence směsi	Zkouška rozlitím vzorku na střásacím stolku	Hodnota rozlití odpovídá objemové hmotnosti čerstvé malty: větší 1200 kg/m3 - 175 ± 10 mm, 600 až 1200 kg/m3 - 160 ± 10 mm, 300 až 600 kg/m3 - 140 ± 10 mm, menší 300 kg/m3 - 120 ± 10 mm	ČSN EN 1015-2, ČSN EN 1015-3	Během každého míchání směsi	SV, M	Protokol
		Kontrola tloušťky omítky	Vizuálně, měření měřidlem	Tloušťka odpovídá požadavkům projektové dokumentace, popřípadě tloušťce 5 - 10 mm	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola dilatací	Vizuálně	V místě dilatace v podkladu je provedena dilatace i v omítkové vrstvě. Dilatace vyplněna pružným tmelem	ČSN EN 13914-2	Průběžně během provádění	M	/
		Kontrola rovinnosti	Měřením za pomoci dvoumetrové latě bez vyrovnávacích podložek, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka místní rovinnosti je menší tolerance nerovností v závislosti na třídě rovinosti omítkového systému: Třída 0 - bez požadavku, Třída 1 - 10 mm na 2 m, Třída 2 - 7 mm na 2 m, Třída 3 - 5 mm na 2 m, Třída 4 - 3 mm na 2 m, Třída 5 - 2 mm na 2 m	ČSN EN 13914-2	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola dodržení technologické přestávky	Vizuálně	Je dodržena technologická přestávka daná výrobcem omítkové směsi, zpravidla 1 den na 1 mm tloušťky	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Jednorázově po dokončení vrstvy	SV, M	/
12	Výztužná tkanina	Kontrola umístění výztužné tkaniny	Vizuálně	Výztužná tkanina je osazena do míst náchylných na vznik trhlin, výztužná tkanina je umístěna na zatvrdlou jádrovou omítku, přesah výztuže je nejméně 200 mm od přilehlého podkladu a 100 mm mezi sousedními deskami	ČSN EN 13914-2	Průběžně během provádění	M	/
13	Štuková vrstva	Kontrola tloušťky omítky	Vizuálně	Tloušťka odpovídá požadavkům projektové dokumentace, popřípadě tloušťce 2 - 4 mm	ČSN EN 13914-2	Průběžně během provádění	M	/
		Kontrola struktury a vzhledu	Vizuálně	Filcováním či hlazením povrchu se dosáhne požadované struktury povrchu	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola rovinnosti	Měřením za pomoci dvoumetrové latě bez vyrovnávacích podložek, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka místní rovinnosti je menší tolerance nerovností v závislosti na třídě rovinosti omítkového systému: Třída 0 - bez požadavku, Třída 1 - 10 mm na 2 m, Třída 2 - 7 mm na 2 m, Třída 3 - 5 mm na 2 m, Třída 4 - 3 mm na 2 m, Třída 5 - 2 mm na 2 m	ČSN EN 13914-2	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola dodržení technologické přestávky	Vizuálně	Je dodržena technologická přestávka daná výrobcem omítkové směsi	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Jednorázově po dokončení vrstvy	SV, M	/
14	BOZP	Kontrola dodržování BOZP a užívání OOPP	Vizuálně	Pracovníci dodržují zásady BOZP a používají OOPP (ochranná helma, brýle, reflexní vesta, pracovní boty, prostředky na potlačení hluku)	Zákon č. 309/2006 Sb., vyhlášky č. 362/2005 Sb. a č. 591/2006 Sb.	Průběžně během provádění	SV, M	Zápis do SD
Fáze předávání díla								
15	Geometrická přesnost	Kontrola místní rovinnosti	Měřením za pomoci dvoumetrové latě s/bez vyrovnávacích podložek, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka místní rovinnosti je menší tolerance nerovností v závislosti na třídě rovinosti omítkového systému: Třída 0 - bez požadavku, Třída 1 - 10 mm na 2 m, Třída 2 - 7 mm na 2 m, Třída 3 - 5 mm na 2 m, Třída 4 - 3 mm na 2 m, Třída 5 - 2 mm na 2 m. Dále požadavek na stěny v místnostech pro pobyt osob ±2 mm na 2 m, ostatní místnosti ±3 mm na 2 m	ČSN EN 13914-2, ČSN 73 0205	Každá omítnutá plocha	SV, M, TDI	Protokol
		Kontrola celkové rovinnosti	Měření rotačním laserem pomocí čtvercové sítě ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka celkové rovinnosti menší než mezní odchylka v závislosti na velikosti povrchu. Místnosti pro pobyt osob: do 1 m ± 3 mm, 1 m až 4 m ± 5 mm, 4 m až 10 m ± 8 mm, více než 10 m ± 15 mm. Ostatní místnosti: do 1 m ± 5 mm, 1 m až 4 m ± 8 mm, 4 m až 10 m ± 12 mm, více než 10 m ± 15 mm	ČSN 73 0205	Každá omítnutá plocha	SV, M, TDI	Protokol
		Kontrola svislosti a pravoúhlosti	Měření pomocí rotačního laseru, olovnicí, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka je menší než tolerance odchylky od pravého úhlu omítkového systému v závislosti na délce přilehlého povrchu: <0,25 m - 3 mm, 0,25 m až 0,5 m - 5 mm, 0,5 m až 1 m - 6 mm, 1 m až 3 m - 8 mm	ČSN EN 13914-2	Každá omítnutá plocha	SV, M, TDI	Protokol
16	Trhliny	Kontrola trhlin	Vizuálně	Trhliny do šířky 0,1 mm při hladké či jemné struktuře a do šířky 0,2 mm při strukturovaném povrchu jsou přípustné	WTA 2-4-94, ČSN EN 13914-2	Každá omítnutá plocha	SV, M, TDI	Protokol
17	Vzhled	Kontrola konečného vzhledu	Vizuálně	Kvalita povrchu odpovídá požadavkům: Q1 - bez požadavků, Q2 - k strukturovaným úpravám, tapetám a nátěrům, Q3 - pro matné malby, hladké tapety a krycí vrstvy, Q4 - k lesklým a pololesklým malbám	ČSN EN 13914-2	Každá omítnutá plocha	SV, M, TDI	Protokol
18	Závěrečné shrnutí KZP	Seznam vyznačených odchylek od projektové dokumentace a povolených tolerancí	Soupis navržených opatření a oprav	Odstranění všech vad	Protokol o vzniklých vadách a odchylkách		SV	Protokol, zápis do SD

Legenda:

Zákon č.183/2006 Sb., Zákon o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon)

Vyhláška č.405/2017 Sb.Vyhláška, kterou se mění vyhláška č. 499/2006 Sb., o dokumentaci staveb, ve znění vyhlášky č. 62/2013 Sb., a vyhláška č. 169/2016 Sb., o stanovení rozsahu dokumentace veřejné zakázky na stavební práce a soupisu stavebních prací, dodávek a služeb s výkazem výměr

Zákon č. 309/2006 Sb.,Zákon, kterým se upravují další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v pracovněprávních vztazích a o zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při činnosti nebo poskytování služeb mimo pracovněprávní vztahy (zákon o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci)

Nařízení vlády č. 362/2005 Sb.,Nařízení vlády o bližších požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na pracovištích s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky

Nařízení vlády č. 591/2006 Sb.,Nařízení vlády o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích

Zákon č. 22/1997 Sb., Zákon o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů

Nařízení vlády č.378/2001 Sb., Nařízení vlády, kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí

ČSN EN 13914-2, Navrhování, příprava a provádění vnějších a vnitřních omítek - Část 2: Vnitřní omítky

ČSN EN 60204-1 ED.3, Bezpečnost strojních zařízení - Elektrická zařízení strojů - Část 1: Obecné požadavky

ČSN EN 1015-2, Zkušební metody malt pro zdivo - Část 2: Odběr základních vzorků malt a příprava zkušebních malt.

ČSN EN 1015-3, Zkušební metody malt pro zdivo - Část 3: Stanovení konzistence čerstvé malty (s použitím střásacího stolku)

ČSN 73 0205, Geometrická přesnost ve výstavbě. Navrhování geometrické přesnosti

Směrnice WTA 2-4-94, Hodnocení a sanace fasádních omítek s trhlinami

SV - Stavbyvedoucí

M - Mistr

P - Pracovník

TDI - Technický dozor investora

SD - Stavební deník

KZP 2 - Jednovrstvé omítkové systémy prováděné strojně

Číslo položky	Předmět kontroly/zkoušky	Průběh zkoušky	Metoda provádění, pomůcky	Kritéria přijatelnosti	Technické podklady	Četnost provádění kontrol	Kontrolu provádí	Záznam
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Fáze přípravy prací								
1	Projektová dokumentace	Kontrola úplnosti a správnosti projektové dokumentace	Vizuálně	Projektová dokumentace musí být úplná, správná a platná. V opačném případě se provede návrh oprav chyb	Zákon č.183/2006 Sb., vyhláška č.405/2017 Sb.	Jednorázově po přijetí projektové dokumentace, popřípadě její opravy	SV, TDI	Zápis do SD
2	Kvalifikace pracovníků	Kontrola kvalifikace pracovníků a jejich seznámení s technologickým postupem, školení BOZP	Vizuálně	Pracovníci stvrdí seznámení s technologickým postupem a povinnosti dodržování BOZP podpisem	Zákon č. 309/2006 Sb., nařízení vlády č. 362/2005 Sb. a č. 591/2006 Sb.	Jednorázově před zahájením prací, popřípadě u nových členů pracovní čety	SV	Protokol
3	Předání staveniště	Kontrola předání staveniště zhotoviteli	Vizuálně	Vedoucí pracovník realizační firmy podepsal protokol o předání staveniště	Smlouva o dílo	Jednorázově před zahájením prací	SV	Protokol
4	Stavební připravenost	Kontrola návaznosti prací	Vizuálně	Hotová hrubá stavba, hotové rozvody instalací ve stěnách a šachtách, osazené výplně vnějších otvorů	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	SV, M	/
		Kontrola umístění elektrických vývodů	Vizuálně	Vývody světel a krabice vypínačů a zásuvek jsou půdorysně a výškově správně umístěny	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	SV, M	Zápis do SD
5	Stavební materiály	Kontrola množství a druhu a nepoškození materiálu	Vizuálně	Množsví a druh dodaného materiálu odpovídá požadavkům projektové dokumentace, materiál není poškozený, navlhlý	Zákon č. 22/1997 Sb., dodací list, projektová dokumetace	Při každé přejímce dodaného materiálu	SV, M	Dodací list
		Kontrola skladování materiálu	Vizuálně	Materiál je chráněn před povětrnostními vlivy, není navlhlý, nevykazuje známky poškození, sila jsou umístěny v odstupu od stavebních jam a vedení elektrického proudu	Technologický postup, zákon č. 458/2000 Sb., technický list výrobku	Průběžně během realizace, u sil po každé výměně sila	M	/
6	Pracoviště	Kontrola teploty prostředí	Vizuálně, teploměr	Teplota prostředí je větší než +5 °C a nižší než +30 °C během provádění prací a minimálně jeden den před prováděním prací	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Průběžně během realizace, jeden den před prováděním prací	M	Zápis do SD
		Kontrola osvětlení pracoviště	Vizuálně	Intenzita a úhel dopadu světla odpovídá podmínkám běžného užívání	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Průběžně během realizace	M, P	/
7	Podklad	Kontrola čistoty podkladu	Vizuálně	Podklad je čistý, bez prachu a mastnot	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	/
		Kontrola vlhkosti podkladu	Vizuálně, vlhkoměry	Nejsou viditelné vlhké mapy, vlhkost cihelného podkladu je v letním období pod 6 %, v zimním období pod 4 %. Vlhkost pórobetonového podkladu je v letním období pod 10 %, v zimním období pod 8 %.	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	Zápis do SD
		Kontrola nasákavosti podkladu	Vizuálně, zkropením povrchu vodou	Kapky vody nezůstávají na povrchu, nevsakují se do podkladu ani příliš pomalu, ani příliš rychle, v opačném případě nutnost použití penetrace	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M	Zápis do SD
		Kontrola rovinnosti podkladu	Měřením za pomoci dvoumetrové latě bez vyrovnávacích podložek, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka místní rovinnosti je menší než tolerance nerovností v závisloti na třídě požadavku rovinnosti omítkového systému a tloušťce vrstvy. Obvyklá rovinnost podkladu v závislosti na třídě požadavku rovinnosti: Třída 0 - bez požadavku, Třída 1 - 15 mm na 2 m, Třída 2 - 12 mm na 2 m, Třída 3 - 10 mm na 2 m, Třída 4 - 5 mm na 2 m, Třída 5 - 2 mm na 2 m. V opačném případě se podklad vyrovná	ČSN EN 13914-2, smluvní dokumentace, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	Protokol
		Kontrola svislosti a pravoúhlosti podkladu	Měření pomocí rotačního laseru, olovnicí, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka od pravého úhlu je menší než tolerance v závislosti na odchylkách od pravého úhlu omítkového systému a tloušťce vrstvy. V opačném případě se podklad vyrovná	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	Protokol
8	Pracovní stroje a pomůcky	Kontrola provozuschopnosti a čistoty strojů a pomůcek	Vizuálně	Elektrické zařízení prošly revizí, stroje a pomůcky jsou provozuschopné a čisté	Nařízení vlády č.378/2001 Sb., ČSN EN 60204-1	Jednorázově před zahájením prací	P	Zápis do SD
Fáze provádění prací								
9	Penetrace	Kontrola nanesení penetrace	Vizuálně	Omítané plochy jsou rovnoměrně napenetrované	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M	/
		Kontrola dodržení technologické přestávky	Vizuálně	Je dodržena technologická přestávka daná výrobcem penetrační směsi	Technologický postup	Jednorázově po dokončení	M	/
10	APU lišty, rohové lišty, omítníky	Kontrola osazení APU lišt, rohových lišt a omítníků	Vizuálně, měření měřidlem, provázkem	APU lišty, rohové lišty a omítníky jsou osazeny, tak že je vytvořena rovina popřípadě jsou dodrženy pravé úhly. Šířka lišt a omítníků odpovídá tloušťce nanášené vrstvy. Na APU lištu je uchycena ochranná fólie oken. Vzdálenost mezi omítníky 1,2 m - 1,5 m	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	/
11	Jednovrstvá omítka	Kontrola míchání směsi	Vizuálně	Je správně nastavené mísení směsi omítacího stroje. Je správně nastavený výkon čerpadla a tlak vzduchu.	Technický list stroje	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola konzistence směsi	Zkouška rozlitím vzorku na střásacím stolku	Hodnota rozlití odpovídá objemové hmotnosti čerstvé malty: větší 1200 kg/m3 - 175 ± 10 mm, 600 až 1200 kg/m3 - 160 ± 10 mm, 300 až 600 kg/m3 - 140 ± 10 mm, menší 300 kg/m3 - 120 ± 10 mm	ČSN EN 1015-2, ČSN EN 1015-3	Jednorázově před prvním použitím stroje	SV, M	Protokol
		Kontrola umístění výztužné tkaniny	Vizuálně	Výztužná tkanina je osazena do míst náchylných na vznik trhlin, výztužná tkanina je umístěna do vnější poloviny tloušťky vrstvy, přesah výztuže je nejméně 200 mm od přilehlého podkladu a 100 mm mezi sousedními deskami	ČSN EN 13914-2	Průběžně během provádění	M	/
		Kontrola tloušťky omítky	Vizuálně, měření měřidlem	Tloušťka odpovídá požadavkům projektové dokumentace, popřípadě tloušťce 5 - 10 mm	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola dilatací	Vizuálně	V místě dilatace v podkladu je provedena dilatace i v omítkové vrstvě. Dilatace vyplněna pružným tmelem	ČSN EN 13914-2	Průběžně během provádění	M	/
		Kontrola rovinnosti	Měřením za pomoci dvoumetrové latě bez vyrovnávacích podložek, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka místní rovinnosti je menší tolerance nerovností v závislosti na třídě rovinosti omítkového systému: Třída 0 - bez požadavku, Třída 1 - 10 mm na 2 m, Třída 2 - 7 mm na 2 m, Třída 3 - 5 mm na 2 m, Třída 4 - 3 mm na 2 m, Třída 5 - 2 mm na 2 m	ČSN EN 13914-2	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola dodržení technologické přestávky	Vizuálně	Je dodržena technologická přestávka daná výrobcem omítkové směsi, zpravidla 1 den na 1 mm tloušťky	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Jednorázově po dokončení vrstvy	SV, M	/
12	BOZP	Kontrola dodržování BOZP a užívání OOPP	Vizuálně	Pracovníci dodržují zásady BOZP a používají OOPP (ochranná helma, brýle, reflexní vesta, pracovní boty, prostředky na potlačení hluku)	Zákon č. 309/2006 Sb., vyhlášky č. 362/2005 Sb. a č. 591/2006 Sb.	Průběžně během provádění	SV, M	Zápis do SD
Fáze předávání díla								
13	Geometrická přesnost	Kontrola místní rovinnosti	Měřením za pomoci dvoumetrové latě s/bez vyrovnávacích podložek, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka místní rovinnosti je menší tolerance nerovností v závislosti na třídě rovinosti omítkového systému: Třída 0 - bez požadavku, Třída 1 - 10 mm na 2 m, Třída 2 - 7 mm na 2 m, Třída 3 - 5 mm na 2 m, Třída 4 - 3 mm na 2 m, Třída 5 - 2 mm na 2 m. Dále požadavek na stěny v místnostech pro pobyt osob ±2 mm na 2 m, ostatní místnosti ±3 mm na 2 m	ČSN EN 13914-2, ČSN 73 0205	Každá omítnutá plocha	SV, M, TDI	Protokol
		Kontrola celkové rovinnosti	Měření rotačním laserem pomocí čtvercové sítě ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka celkové rovinnosti menší než mezní odchylka v závislosti na velikosti povrchu. Místnosti pro pobyt osob: do 1 m ± 3 mm, 1 m až 4 m ± 5 mm, 4 m až 10 m ± 8 mm, více než 10 m ± 15 mm. Ostatní místnosti: do 1 m ± 5 mm, 1 m až 4 m ± 8 mm, 4 m až 10 m ± 12 mm, více než 10 m ± 15 mm	ČSN 73 0205	Každá omítnutá plocha	SV, M, TDI	Protokol
		Kontrola svislosti a pravoúhlosti	Měření pomocí rotačního laseru, olovnicí, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka je menší než tolerance odchylky od pravého úhlu omítkového systému v závislosti na délce přilehlého povrchu: <0,25 m - 3 mm, 0,25 m až 0,5 m - 5 mm, 0,5 m až 1 m - 6 mm, 1 m až 3 m - 8 mm	ČSN EN 13914-2	Každá omítnutá plocha	SV, M, TDI	Protokol
14	Trhliny	Kontrola trhlin	Vizuálně	Trhliny do šířky 0,1 mm při hladké či jemné struktuře a do šířky 0,2 mm při strukturovaném povrchu jsou přípustné	WTA 2-4-94, ČSN EN 13914-2	Každá omítnutá plocha	SV, M, TDI	Protokol
15	Vzhled	Kontrola konečného vzhledu	Vizuálně	Kvalita povrchu odpovídá požadavkům: Q1 - bez požadavků, Q2 - k strukturovaným úpravám, tapetám a nátěrům, Q3 - pro matné malby, hladké tapety a krycí vrstvy, Q4 - k lesklým a pololesklým malbám	ČSN EN 13914-2	Každá omítnutá plocha	SV, M, TDI	Protokol
16	Závěrečné shrnutí KZP	Seznam vyznačených odchylek od projektové dokumentace a povolených tolerancí	Soupis navržených opatření a oprav	Odstranění všech vad	Protokol o vzniklých vadách a odchylkách		SV	Protokol, zápis do SD

Legenda:

Zákon č.183/2006 Sb., Zákon o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon)

Vyhláška č.405/2017 Sb.Vyhláška, kterou se mění vyhláška č. 499/2006 Sb., o dokumentaci staveb, ve znění vyhlášky č. 62/2013 Sb., a vyhláška č. 169/2016 Sb., o stanovení rozsahu dokumentace veřejné zakázky na stavební práce a soupisu stavebních prací, dodávek a služeb s výkazem výměr

Zákon č. 309/2006 Sb.,Zákon, kterým se upravují další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v pracovněprávních vztazích a o zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při činnosti nebo poskytování služeb mimo pracovněprávní vztahy (zákon o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci)

Nařízení vlády č. 362/2005 Sb.,Nařízení vlády o bližších požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na pracovištích s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky

Nařízení vlády č. 591/2006 Sb.,Nařízení vlády o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích

Zákon č. 22/1997 Sb., Zákon o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů

Nařízení vlády č.378/2001 Sb., Nařízení vlády, kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí

Zákon č. 458/2000 Sb., Zákon o podmínkách podnikání a o výkonu státní správy v energetických odvětvích a o změně některých zákonů (energetický zákon)

ČSN EN 13914-2, Navrhování, příprava a provádění vnějších a vnitřních omítek - Část 2: Vnitřní omítky

ČSN EN 60204-1 ED.3, Bezpečnost strojních zařízení - Elektrická zařízení strojů - Část 1: Obecné požadavky

ČSN EN 1015-2, Zkušební metody malt pro zdivo - Část 2: Odběr základních vzorků malt a příprava zkušebních malt.

ČSN EN 1015-3, Zkušební metody malt pro zdivo - Část 3: Stanovení konzistence čerstvé malty (s použitím střásacího stolku)

ČSN 73 0205, Geometrická přesnost ve výstavbě. Navrhování geometrické přesnosti

Směrnice WTA 2-4-94, Hodnocení a sanace fasádních omítek s trhlinami

SV - Stavbyvedoucí

M - Mistr

P - Pracovník

TDI - Technický dozor investora

SD - Stavební deník

KZP 3 - Dvouvrstvé omítkové systémy prováděné strojně

Číslo položky	Předmět kontroly/zkoušky	Průběh zkoušky	Metoda provádění, pomůcky	Kritéria přijatelnosti	Technické podklady	Četnost provádění kontrol	Kontrolu provádí	Záznam
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Fáze přípravy prací								
1	Projektová dokumentace	Kontrola úplnosti a správnosti projektové dokumentace	Vizuálně	Projektová dokumentace musí být úplná, správná a platná. V opačném případě se provede návrh oprav chyb	Zákon č.183/2006 Sb., vyhláška č.405/2017 Sb.	Jednorázově po přijetí projektové dokumentace, popřípadě její opravy	SV, TDI	Zápis do SD
2	Kvalifikace pracovníků	Kontrola kvalifikace pracovníků a jejich seznámení s technologickým postupem, školení BOZP	Vizuálně	Pracovníci stvrdí seznámení s technologickým postupem a povinnosti dodržování BOZP podpisem	Zákon č. 309/2006 Sb., nařízení vlády č. 362/2005 Sb. a č. 591/2006 Sb.	Jednorázově před zahájením prací, popřípadě u nových členů pracovní čety	SV	Protokol
3	Předání staveniště	Kontrola předání staveniště zhotoviteli	Vizuálně	Vedoucí pracovník realizační firmy podepsal protokol o předání staveniště	Smlouva o dílo	Jednorázově před zahájením prací	SV	Protokol
4	Stavební připravenost	Kontrola návaznosti prací	Vizuálně	Hotová hrubá stavba, hotové rozvody instalací ve stěnách a šachtách, osazené výplně vnějších otvorů	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	SV, M	/
		Kontrola umístění elektrických vývodů	Vizuálně	Vývody světel a krabice vypínačů a zásuvek jsou půdorysně a výškově správně umístěny	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	SV, M	Zápis do SD
5	Stavební materiály	Kontrola množství a druhu a nepoškození materiálu	Vizuálně	Množsví a druh dodaného materiálu odpovídá požadavkům projektové dokumentace, materiál není poškozený, navlhlý	Zákon č. 22/1997 Sb., dodací list, projektová dokumetace	Při každé přejímce dodaného materiálu	SV, M	Dodací list
		Kontrola skladování materiálu	Vizuálně	Materiál je chráněn před povětrnostními vlivy, není navlhlý, nevykazuje známky poškození, sila jsou umístěny v odstupu od stavebních jam a vedení elektrického proudu	Technologický postup, zákon č. 458/2000 Sb., technický list výrobku	Průběžně během realizace, u sil po každé výměně sila	M	/
6	Pracoviště	Kontrola teploty prostředí	Vizuálně, teploměr	Teplota prostředí je větší než +5 °C a nižší než +30 °C během provádění prací a minimálně jeden den před prováděním prací	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Průběžně během realizace, jeden den před prováděním prací	M	Zápis do SD
		Kontrola osvětlení pracoviště	Vizuálně	Intenzita a úhel dopadu světla odpovídá podmínkám běžného užívání	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Průběžně během realizace	M, P	/
7	Podklad	Kontrola čistoty podkladu	Vizuálně	Podklad je čistý, bez prachu a mastnot	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	/
		Kontrola vlhkosti podkladu	Vizuálně, vlhkoměry	Nejsou viditelné vlhké mapy, vlhkost cihelného podkladu je v letním období pod 6 %, v zimním období pod 4 %. Vlhkost pórobetonového podkladu je v letním období pod 10 %, v zimním období pod 8 %.	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	Zápis do SD
		Kontrola nasákavosti podkladu	Vizuálně, zkropením povrchu vodou	Kapky vody nezůstávají na povrchu, nevsakují se do podkladu ani příliš pomalu, ani příliš rychle, v opačném případě nutnost použití penetrace	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M	Zápis do SD
		Kontrola rovinnosti podkladu	Měřením za pomoci dvoumetrové latě bez vyrovnávacích podložek, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka místní rovinnosti je menší než tolerance nerovností v závisloti na třídě požadavku rovinnosti omítkového systému a tloušťce vrstvy. Obvyklá rovinnost podkladu v závislosti na třídě požadavku rovinnosti: Třída 0 - bez požadavku, Třída 1 - 15 mm na 2 m, Třída 2 - 12 mm na 2 m, Třída 3 - 10 mm na 2 m, Třída 4 - 5 mm na 2 m, Třída 5 - 2 mm na 2 m. V opačném případě se podklad vyrovná	ČSN EN 13914-2, smluvní dokumentace, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	Protokol
		Kontrola svislosti a pravoúhlosti podkladu	Měření pomocí rotačního laseru, olovnicí, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka od pravého úhlu je menší než tolerance v závislosti na odchylkách od pravého úhlu omítkového systému a tloušťce vrstvy. V opačném případě se podklad vyrovná	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	Protokol
8	Pracovní stroje a pomůcky	Kontrola provozuschopnosti a čistoty strojů a pomůcek	Vizuálně	Elektrické zařízení prošly revizí, stroje a pomůcky jsou provozuschopné a čisté	Nařízení vlády č.378/2001 Sb., ČSN EN 60204-1	Jednorázově před zahájením prací	P	Zápis do SD
Fáze provádění prací								
9	Penetrace	Kontrola nanesení penetrace	Vizuálně	Omítané plochy jsou rovnoměrně napenetrované	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M	/
		Kontrola dodržení technologické přestávky	Vizuálně	Je dodržena technologická přestávka daná výrobcem penetrační směsi	Technologický postup	Jednorázově po dokončení	M	/
10	APU lišty, rohové lišty, omítníky	Kontrola osazení APU lišt, rohových lišt a omítníků	Vizuálně, měření měřidlem, provázkem	APU lišty, rohové lišty a omítníky jsou osazeny, tak že je vytvořena rovina popřípadě jsou dodrženy pravé úhly. Šířka lišt a omítníků odpovídá tloušťce nanášené vrstvy. Na APU lištu je uchycena ochranná fólie oken. Vzdálenost mezi omítníky 1,2 m - 1,5 m	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	/
11	Jádrová vrstva	Kontrola míchání směsi	Vizuálně	Je správně nastavené mísení směsi omítacího stroje. Je správně nastavený výkon čerpadla a tlak vzduchu.	Technický list stroje	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola konzistence směsi	Zkouška rozlitím vzorku na střásacím stolku	Hodnota rozlití odpovídá objemové hmotnosti čerstvé malty: větší 1200 kg/m3 - 175 ± 10 mm, 600 až 1200 kg/m3 - 160 ± 10 mm, 300 až 600 kg/m3 - 140 ± 10 mm, menší 300 kg/m3 - 120 ± 10 mm	ČSN EN 1015-2, ČSN EN 1015-3	Jednorázově před prvním použitím stroje	SV, M	Protokol
		Kontrola tloušťky omítky	Vizuálně, měření měřidlem	Tloušťka odpovídá požadavkům projektové dokumentace, popřípadě tloušťce 5 - 10 mm	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola dilatací	Vizuálně	V místě dilatace v podkladu je provedena dilatace i v omítkové vrstvě. Dilatace vyplněna pružným tmelem	ČSN EN 13914-2	Průběžně během provádění	M	/
		Kontrola rovinnosti	Měřením za pomoci dvoumetrové latě bez vyrovnávacích podložek, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka místní rovinnosti je menší tolerance nerovností v závislosti na třídě rovinosti omítkového systému: Třída 0 - bez požadavku, Třída 1 - 10 mm na 2 m, Třída 2 - 7 mm na 2 m, Třída 3 - 5 mm na 2 m, Třída 4 - 3 mm na 2 m, Třída 5 - 2 mm na 2 m	ČSN EN 13914-2	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola dodržení technologické přestávky	Vizuálně	Je dodržena technologická přestávka daná výrobcem omítkové směsi, zpravidla 1 den na 1 mm tloušťky	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Jednorázově po dokončení vrstvy	SV, M	/
12	Výztužná tkanina	Kontrola umístění výztužné tkaniny	Vizuálně	Výztužná tkanina je osazena do míst náchylných na vznik trhlin, výztužná tkanina je umístěna na zatvrdlou jádrovou omítku, přesah výztuže je nejméně 200 mm od přilehlého podkladu a 100 mm mezi sousedními deskami	ČSN EN 13914-2	Průběžně během provádění	M	/
13	Štuková vrstva	Kontrola tloušťky omítky	Vizuálně	Tloušťka odpovídá požadavkům projektové dokumentace, popřípadě tloušťce 2 - 4 mm	ČSN EN 13914-2	Průběžně během provádění	M	/
		Kontrola struktury a vzhledu	Vizuálně	Filcováním či hlazením povrchu se dosáhne požadované struktury povrchu	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola rovinnosti	Měřením za pomoci dvoumetrové latě bez vyrovnávacích podložek, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka místní rovinnosti je menší tolerance nerovností v závislosti na třídě rovinosti omítkového systému: Třída 0 - bez požadavku, Třída 1 - 10 mm na 2 m, Třída 2 - 7 mm na 2 m, Třída 3 - 5 mm na 2 m, Třída 4 - 3 mm na 2 m, Třída 5 - 2 mm na 2 m	ČSN EN 13914-2	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola dodržení technologické přestávky	Vizuálně	Je dodržena technologická přestávka daná výrobcem omítkové směsi	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Jednorázově po dokončení vrstvy	SV, M	/
14	BOZP	Kontrola dodržování BOZP a užívání OOPP	Vizuálně	Pracovníci dodržují zásady BOZP a používají OOPP (ochranná helma, brýle, reflexní vesta, pracovní boty, prostředky na potlačení hluku)	Zákon č. 309/2006 Sb., vyhlášky č. 362/2005 Sb. a č. 591/2006 Sb.	Průběžně během provádění	SV, M	Zápis do SD
Fáze předávání díla								
15	Geometrická přesnost	Kontrola místní rovinnosti	Měřením za pomoci dvoumetrové latě s/bez vyrovnávacích podložek, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka místní rovinnosti je menší tolerance nerovností v závislosti na třídě rovinosti omítkového systému: Třída 0 - bez požadavku, Třída 1 - 10 mm na 2 m, Třída 2 - 7 mm na 2 m, Třída 3 - 5 mm na 2 m, Třída 4 - 3 mm na 2 m, Třída 5 - 2 mm na 2 m. Dále požadavek na stěny v místnostech pro pobyt osob ±2 mm na 2 m, ostatní místnosti ±3 mm na 2 m	ČSN EN 13914-2, ČSN 73 0205	Každá omítnutá plocha	SV, M, TDI	Protokol
		Kontrola celkové rovinnosti	Měření rotačním laserem pomocí čtvercové sítě ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka celkové rovinnosti menší než mezní odchylka v závislosti na velikosti povrchu. Místnosti pro pobyt osob: do 1 m ± 3 mm, 1 m až 4 m ± 5 mm, 4 m až 10 m ± 8 mm, více než 10 m ± 15 mm. Ostatní místnosti: do 1 m ± 5 mm, 1 m až 4 m ± 8 mm, 4 m až 10 m ± 12 mm, více než 10 m ± 15 mm	ČSN 73 0205	Každá omítnutá plocha	SV, M, TDI	Protokol
		Kontrola svislosti a pravoúhlosti	Měření pomocí rotačního laseru, olovnicí, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka je menší než tolerance odchylky od pravého úhlu omítkového systému v závislosti na délce přilehlého povrchu: <0,25 m - 3 mm, 0,25 m až 0,5 m - 5 mm, 0,5 m až 1 m - 6 mm, 1 m až 3 m - 8 mm	ČSN EN 13914-2	Každá omítnutá plocha	SV, M, TDI	Protokol
16	Trhliny	Kontrola trhlin	Vizuálně	Trhliny do šířky 0,1 mm při hladké či jemné struktuře a do šířky 0,2 mm při strukturovaném povrchu jsou přípustné	WTA 2-4-94, ČSN EN 13914-2	Každá omítnutá plocha	SV, M, TDI	Protokol
17	Vzhled	Kontrola konečného vzhledu	Vizuálně	Kvalita povrchu odpovídá požadavkům: Q1 - bez požadavků, Q2 - k strukturovaným úpravám, tapetám a nátěrům, Q3 - pro matné malby, hladké tapety a krycí vrstvy, Q4 - k lesklým a pololesklým malbám	ČSN EN 13914-2	Každá omítnutá plocha	SV, M, TDI	Protokol
18	Závěrečné shrnutí KZP	Seznam vyznačených odchylek od projektové dokumentace a povolených tolerancí	Soupis navržených opatření a oprav	Odstranění všech vad	Protokol o vzniklých vadách a odchylkách		SV	Protokol, zápis do SD

Legenda:

Zákon č.183/2006 Sb., Zákon o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon)

Vyhláška č.405/2017 Sb.Vyhláška, kterou se mění vyhláška č. 499/2006 Sb., o dokumentaci staveb, ve znění vyhlášky č. 62/2013 Sb., a vyhláška č. 169/2016 Sb., o stanovení rozsahu dokumentace veřejné zakázky na stavební práce a soupisu stavebních prací, dodávek a služeb s výkazem výměr

Zákon č. 309/2006 Sb.,Zákon, kterým se upravují další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v pracovněprávních vztazích a o zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při činnosti nebo poskytování služeb mimo pracovněprávní vztahy (zákon o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci)

Nařízení vlády č. 362/2005 Sb.,Nařízení vlády o bližších požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na pracovištích s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky

Nařízení vlády č. 591/2006 Sb.,Nařízení vlády o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích

Zákon č. 22/1997 Sb., Zákon o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů

Nařízení vlády č.378/2001 Sb., Nařízení vlády, kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí

Zákon č. 458/2000 Sb., Zákon o podmínkách podnikání a o výkonu státní správy v energetických odvětvích a o změně některých zákonů (energetický zákon)

ČSN EN 13914-2, Navrhování, příprava a provádění vnějších a vnitřních omítek - Část 2: Vnitřní omítky

ČSN EN 60204-1 ED.3, Bezpečnost strojních zařízení - Elektrická zařízení strojů - Část 1: Obecné požadavky

ČSN EN 1015-2, Zkušební metody malt pro zdivo - Část 2: Odběr základních vzorků malt a příprava zkušebních malt.

ČSN EN 1015-3, Zkušební metody malt pro zdivo - Část 3: Stanovení konzistence čerstvé malty (s použitím střásacího stolku)

ČSN 73 0205, Geometrická přesnost ve výstavbě. Navrhování geometrické přesnosti

Směrnice WTA 2-4-94, Hodnocení a sanace fasádních omítek s trhlinami

SV - Stavbyvedoucí

M - Mistr

P - Pracovník

TDI - Technický dozor investora

SD - Stavební deník

KZP 4 - Sanační omítkový systém prováděn strojně

Číslo položky	Předmět kontroly/zkoušky	Průběh zkoušky	Metoda provádění, pomůcky	Kritéria přijatelnosti	Technické podklady	Četnost provádění kontrol	Kontrolu provádí	Záznam
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Fáze přípravy prací								
1	Projektová dokumentace	Kontrola úplnosti a správnosti projektové dokumentace	Vizuálně	Projektová dokumentace musí být úplná, správná a platná. V opačném případě se provede návrh oprav chyb	Zákon č.183/2006 Sb., vyhláška č.405/2017 Sb.	Jednorázově po přijetí projektové dokumentace, popřípadě její opravy	SV, TDI	Zápis do SD
2	Kvalifikace pracovníků	Kontrola kvalifikace pracovníků a jejich seznámení s technologickým postupem, školení BOZP	Vizuálně	Pracovníci stvrdí seznámení s technologickým postupem a povinnosti dodržování BOZP podpisem	Zákon č. 309/2006 Sb., nařízení vlády č. 362/2005 Sb. a č. 591/2006 Sb.	Jednorázově před zahájením prací, popřípadě u nových členů pracovní čety	SV	Protokol
3	Předání staveniště	Kontrola předání staveniště zhotoviteli	Vizuálně	Vedoucí pracovník realizační firmy podepsal protokol o předání staveniště	Smlouva o dílo	Jednorázově před zahájením prací	SV	Protokol
4	Stavební připravenost	Kontrola návaznosti prací	Vizuálně	Hotová hrubá stavba, hotové rozvody instalací ve stěnách a šachtách, osazené výplně vnějších otvorů	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	SV, M	/
		Kontrola umístění elektrických vývodů	Vizuálně	Vývody světel a krabice vypínačů a zásuvek jsou půdorysně a výškově správně umístěny	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	SV, M	Zápis do SD
5	Stavební materiály	Kontrola množství a druhu a nepoškození materiálu	Vizuálně	Množsví a druh dodaného materiálu odpovídá požadavkům projektové dokumentace, materiál není poškozený, navlhlý	Zákon č. 22/1997 Sb., dodací list, projektová dokumetace	Při každé přejímce dodaného materiálu	SV, M	Dodací list
		Kontrola skladování materiálu	Vizuálně	Materiál je chráněn před povětrnostními vlivy, není navlhlý, nevykazuje známky poškození, sila jsou umístěny v odstupu od stavebních jam a vedení elektrického proudu	Technologický postup, zákon č. 458/2000 Sb., technický list výrobku	Průběžně během realizace, u sil po každé výměně sila	M	/
6	Pracoviště	Kontrola teploty prostředí	Vizuálně, teploměr	Teplota prostředí je větší než +5 °C a nižší než +30 °C během provádění prací a minimálně jeden den před prováděním prací	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Průběžně během realizace, jeden den před prováděním prací	M	Zápis do SD
		Kontrola osvětlení pracoviště	Vizuálně	Intenzita a úhel dopadu světla odpovídá podmínkám běžného užívání	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Průběžně během realizace	M, P	/
7	Podklad	Kontrola přípravy podkladu	Vizuálně, měření měřidlem	Odstranění staré omítky do výšky 1,5násobku tloušťky zdiva, odstranění staré omítky nejméně do výšky 0,8 m až 1 m od působení vlhkosti, vyškrábání spar ve zdivu do hlouky 20 mm	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M	/
		Kontrola čistoty podkladu	Vizuálně	Podklad je čistý, bez prachu a mastnot	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	/
		Kontrola nasákavosti podkladu	Vizuálně, zkropením povrchu vodou	Kapky vody nezůstávají na povrchu, nevsakují se do podkladu ani příliš pomalu, ani příliš rychle, v opačném případě nutnost použití penetrace	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M	Zápis do SD
		Kontrola rovinnosti podkladu	Měřením za pomoci dvoumetrové latě bez vyrovnávacích podložek, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka místní rovinnosti je menší než tolerance nerovností v závisloti na třídě požadavku rovinnosti omítkového systému a tloušťce vrstvy. Obvyklá rovinnost podkladu v závislosti na třídě požadavku rovinnosti: Třída 0 - bez požadavku, Třída 1 - 15 mm na 2 m, Třída 2 - 12 mm na 2 m, Třída 3 - 10 mm na 2 m, Třída 4 - 5 mm na 2 m, Třída 5 - 2 mm na 2 m. V opačném případě se podklad vyrovná	ČSN EN 13914-2, smluvní dokumentace, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	Protokol
		Kontrola svislosti a pravoúhlosti podkladu	Měření pomocí rotačního laseru, olovnicí, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka od pravého úhlu je menší než tolerance v závislosti na odchylkách od pravého úhlu omítkového systému a tloušťce vrstvy. V opačném případě se podklad vyrovná	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	Protokol
8	Pracovní stroje a pomůcky	Kontrola provozuschopnosti a čistoty strojů a pomůcek	Vizuálně	Elektrické zařízení prošly revizí, stroje a pomůcky jsou provozuschopné a čisté	Nařízení vlády č.378/2001 Sb., ČSN EN 60204-1	Jednorázově před zahájením prací	P	Zápis do SD
Fáze provádění prací								
9	Cementový postřik	Kontrola nanesení cementového postřiku	Vizuálně	Postřik je nanesen síťovitě, pokrytí zdiva je 50 % až 75 %. Postřik nevyplňuje spáry zdiva	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M	/
		Kontrola tloušťky omítky	Vizuálně, měření měřidlem	Maximální tloušťka cementového postřiku je 5 mm	Technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola dodržení technologické přestávky	Vizuálně	Je dodržena technologická přestávka daná výrobcem cementového postřiku	Technologický postup	Jednorázově po provedení vrstvy	M	/
10	APU lišty, rohové lišty, omítníky	Kontrola osazení APU lišt, rohových lišt a omítníků	Vizuálně, měření měřidlem, provázkem	APU lišty, rohové lišty a omítníky jsou osazeny, tak že je vytvořena rovina popřípadě jsou dodrženy pravé úhly. Šířka lišt a omítníků odpovídá tloušťce nanášené vrstvy. Na APU lištu je uchycena ochranná fólie oken. Vzdálenost mezi omítníky 1,2 m - 1,5 m	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	/
11	Podkladní omítka WTA	Kontrola míchání směsi	Vizuálně	Je správně nastavené mísení směsi omítacího stroje. Je správně nastavený výkon čerpadla a tlak vzduchu.	Technický list stroje	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola konzistence směsi	Zkouška rozlitím vzorku na střásacím stolku	Hodnota rozlití odpovídá objemové hmotnosti čerstvé malty. Objemová hmotnost podkladní omítky WTA je větší 1200 kg/m3 tedy 175 ± 10 mm	ČSN EN 1015-2, ČSN EN 1015-3	Jednorázově před prvním použitím stroje	SV, M	Protokol
		Kontrola tloušťky omítky	Vizuálně, měření měřidlem	Minimální tloušťka podkladní omítky je 10 mm	Technologický postup	Průběžně během provádění	M	/
		Kontrola dodržení technologické přestávky	Vizuálně	Je dodržena technologická přestávka daná výrobcem omítkové směsi, zpravidla 1 den na 1 mm tloušťky	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Jednorázově po dokončení vrstvy	SV, M	/
12	Sanační omítka WTA	Kontrola míchání směsi	Vizuálně	Je správně nastavené mísení směsi omítacího stroje. Je správně nastavený výkon čerpadla a tlak vzduchu.	Technický list stroje	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola konzistence směsi	Zkouška rozlitím vzorku na střásacím stolku	Hodnota rozlití odpovídá objemové hmotnosti čerstvé malty. Objemová hmotnost podkladní omítky WTA je větší 1200 kg/m3 tedy 175 ± 10 mm	ČSN EN 1015-2, ČSN EN 1015-3, WTA 2-2-91	Jednorázově před prvním použitím stroje	SV, M	Protokol
		Kontrola tloušťky omítky	Vizuálně, měření měřidlem	V kombinaci s podkladní omítkou WTA je minimální tloušťka sanační omítky WTA 15 mm, v opačném případě se provede buď jednavrstva o tloušťce minimálně 20 mm nebo ve více vrstvách, kdy každá vrstva má tloušťku 10 mm až 20 mm	WTA 2-2-91, technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola dilatací	Vizuálně	V místě dilatace v podkladu je provedena dilatace i v omítkové vrstvě. Dilatace vyplněna pružným tmelem	ČSN EN 13914-2	Průběžně během provádění	M	/
		Kontrola rovinnosti	Měřením za pomoci dvoumetrové latě bez vyrovnávacích podložek, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka místní rovinnosti je menší tolerance nerovností v závislosti na třídě rovinosti omítkového systému: Třída 0 - bez požadavku, Třída 1 - 10 mm na 2 m, Třída 2 - 7 mm na 2 m, Třída 3 - 5 mm na 2 m, Třída 4 - 3 mm na 2 m, Třída 5 - 2 mm na 2 m	ČSN EN 13914-2	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola dodržení technologické přestávky	Vizuálně	Je dodržena technologická přestávka daná výrobcem omítkové směsi, zpravidla 1 den na 1 mm tloušťky	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Jednorázově po dokončení jednotlivých vrstev	SV, M	/
13	Výztužná tkanina	Kontrola umístění výztužné tkaniny	Vizuálně	Výztužná tkanina je osazena do míst náchylných na vznik trhlin, výztužná tkanina je umístěna na zatvrdlou jádrovou omítku, přesah výztuže je nejméně 200 mm od přilehlého podkladu a 100 mm mezi sousedními deskami	ČSN EN 13914-2	Průběžně během provádění	M	/
14	Štuková vrstva	Kontrola tloušťky omítky	Vizuálně	Tloušťka odpovídá požadavkům projektové dokumentace, popřípadě tloušťce 2 - 4 mm	ČSN EN 13914-2	Průběžně během provádění	M	/
		Kontrola struktury a vzhledu	Vizuálně	Filcováním či hlazením povrchu se dosáhne požadované struktury povrchu	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola rovinnosti	Měřením za pomoci dvoumetrové latě bez vyrovnávacích podložek, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka místní rovinnosti je menší tolerance nerovností v závislosti na třídě rovinosti omítkového systému: Třída 0 - bez požadavku, Třída 1 - 10 mm na 2 m, Třída 2 - 7 mm na 2 m, Třída 3 - 5 mm na 2 m, Třída 4 - 3 mm na 2 m, Třída 5 - 2 mm na 2 m	ČSN EN 13914-2	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola dodržení technologické přestávky	Vizuálně	Je dodržena technologická přestávka daná výrobcem omítkové směsi	ČSN EN 13914-2, technologický postup	Jednorázově po dokončení vrstvy	SV, M	/
15	BOZP	Kontrola dodržování BOZP a užívání OOPP	Vizuálně	Pracovníci dodržují zásady BOZP a používají OOPP (ochranná helma, brýle, reflexní vesta, pracovní boty, prostředky na potlačení hluku)	Zákon č. 309/2006 Sb., vyhlášky č. 362/2005 Sb. a č. 591/2006 Sb.	Průběžně během provádění	SV, M	Zápis do SD
Fáze předávání díla								
16	Geometrická přesnost	Kontrola místní rovinnosti	Měřením za pomoci dvoumetrové latě s/bez vyrovnávacích podložek, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka místní rovinnosti je menší tolerance nerovností v závislosti na třídě rovinosti omítkového systému: Třída 0 - bez požadavku, Třída 1 - 10 mm na 2 m, Třída 2 - 7 mm na 2 m, Třída 3 - 5 mm na 2 m, Třída 4 - 3 mm na 2 m, Třída 5 - 2 mm na 2 m. Dále požadavek na stěny v místnostech pro pobyt osob ±2 mm na 2 m, ostatní místnosti ±3 mm na 2 m	ČSN EN 13914-2, ČSN 73 0205	Každá omítnutá plocha	SV, M, TDI	Protokol
		Kontrola celkové rovinnosti	Měření rotačním laserem pomocí čtvercové sítě ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka celkové rovinnosti menší než mezní odchylka v závislosti na velikosti povrchu. Místnosti pro pobyt osob: do 1 m ± 3 mm, 1 m až 4 m ± 5 mm, 4 m až 10 m ± 8 mm, více než 10 m ± 15 mm. Ostatní místnosti: do 1 m ± 5 mm, 1 m až 4 m ± 8 mm, 4 m až 10 m ± 12 mm, více než 10 m ± 15 mm	ČSN 73 0205	Každá omítnutá plocha	SV, M, TDI	Protokol
		Kontrola svislosti a pravoúhlosti	Měření pomocí rotačního laseru, olovnicí, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka je menší než tolerance odchylky od pravého úhlu omítkového systému v závislosti na délce přilehlého povrchu: <0,25 m - 3 mm, 0,25 m až 0,5 m - 5 mm, 0,5 m až 1 m - 6 mm, 1 m až 3 m - 8 mm	ČSN EN 13914-2	Každá omítnutá plocha	SV, M, TDI	Protokol
17	Trhliny	Kontrola trhlin	Vizuálně	Trhliny do šířky 0,1 mm při hladké či jemné struktuře a do šířky 0,2 mm při strukturovaném povrchu jsou přípustné	WTA 2-4-94, ČSN EN 13914-2	Každá omítnutá plocha	SV, M, TDI	Protokol
18	Vzhled	Kontrola konečného vzhledu	Vizuálně	Kvalita povrchu odpovídá požadavkům: Q1 - bez požadavků, Q2 - k strukturovaným úpravám, tapetám a nátěrům, Q3 - pro matné malby, hladké tapety a krycí vrstvy, Q4 - k lesklým a pololesklým malbám	ČSN EN 13914-2	Každá omítnutá plocha	SV, M, TDI	Protokol
19	Závěrečné shrnutí KZP	Seznam vyznačených odchylek od projektové dokumentace a povolených tolerancí	Soupis navržených opatření a oprav	Odstranění všech vad	Protokol o vzniklých vadách a odchylkách		SV	Protokol, zápis do SD

Legenda:

Zákon č.183/2006 Sb., Zákon o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon)

Vyhláška č.405/2017 Sb.Vyhláška, kterou se mění vyhláška č. 499/2006 Sb., o dokumentaci staveb, ve znění vyhlášky č. 62/2013 Sb., a vyhláška č. 169/2016 Sb., o stanovení rozsahu dokumentace veřejné zakázky na stavební práce a soupisu stavebních prací, dodávek a služeb s výkazem výměr

Zákon č. 309/2006 Sb.,Zákon, kterým se upravují další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v pracovněprávních vztazích a o zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při činnosti nebo poskytování služeb mimo pracovněprávní vztahy (zákon o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci)

Nařízení vlády č. 362/2005 Sb.,Nařízení vlády o bližších požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na pracovištích s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky

Nařízení vlády č. 591/2006 Sb.,Nařízení vlády o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích

Zákon č. 22/1997 Sb., Zákon o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů

Nařízení vlády č.378/2001 Sb., Nařízení vlády, kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí

Zákon č. 458/2000 Sb., Zákon o podmínkách podnikání a o výkonu státní správy v energetických odvětvích a o změně některých zákonů (energetický zákon)

ČSN EN 13914-2, Navrhování, příprava a provádění vnějších a vnitřních omítek - Část 2: Vnitřní omítky

ČSN EN 60204-1 ED.3, Bezpečnost strojních zařízení - Elektrická zařízení strojů - Část 1: Obecné požadavky

ČSN EN 1015-2, Zkušební metody malt pro zdivo - Část 2: Odběr základních vzorků malt a příprava zkušebních malt.

ČSN EN 1015-3, Zkušební metody malt pro zdivo - Část 3: Stanovení konzistence čerstvé malty (s použitím střásacího stolku)

ČSN 73 0205, Geometrická přesnost ve výstavbě. Navrhování geometrické přesnosti

Směrnice WTA 2-4-94, Hodnocení a sanace fasádních omítek s trhlinami

Směrnice WTA 2-2-91, Systémy sanačních omítek

SV - Stavbyvedoucí

M - Mistr

P - Pracovník

TDI - Technický dozor investora

SD - Stavební deník

KZP 5 - Keramické obklady a dlažby

Číslo položky	Předmět kontroly/zkoušky	Průběh zkoušky	Metoda provádění, pomůcky	Kritéria přijatelnosti	Technické podklady	Četnost provádění kontrol	Kontrolu provádí	Záznam
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Fáze přípravy prací								
1	Projektová dokumentace	Kontrola úplnosti a správnosti projektové dokumentace	Vizuálně	Projektová dokumentace musí být úplná, správná a platná. V opačném případě se provede návrh oprav chyb	Zákon č.183/2006 Sb., vyhláška č.405/2017 Sb.	Jednorázově po přijetí projektové dokumentace, popřípadě její opravy	SV, TDI	Zápis do SD
2	Kvalifikace pracovníků	Kontrola kvalifikace pracovníků a jejich seznámení s technologickým postupem, školení BOZP	Vizuálně	Pracovníci stvrdí seznámení s technologickým postupem a povinnosti dodržování BOZP podpisem	Zákon č. 309/2006 Sb., nařízení vlády č. 362/2005 Sb. a č. 591/2006 Sb.	Jednorázově před zahájením prací, popřípadě u nových členů pracovní čety	SV	Protokol
3	Předání staveniště	Kontrola předání staveniště zhotoviteli	Vizuálně	Vedoucí pracovník realizační firmy podepsal protokol o předání staveniště	Smlouva o dílo	Jednorázově před zahájením prací	SV	Protokol
4	Stavební připravenost	Kontrola návaznosti prací	Vizuálně	Hotová hrubá stavba, hotové rozvody instalací ve stěnách, šachtách a předstěnách či přizdívkách, hotové omítky, osazeny okna a zárubně dveří	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	SV, M	/
		Kontrola umístění vývodů vody a kanalizace zařizovacích předmětů	Vizuálně	Vývody vody a kanalizace jsou půdorysně a výškově správně osazeny. Budoucí umístění zařizovacích předmětů odpovídá projektové dokumentaci	Technologický postup, ČSN 73 4301	Jednorázově před zahájením prací	SV, M	/
		Kontrola umístění elektrických vývodů	Vizuálně	Vývody světel a krabice vypínačů a zásuvek jsou půdorysně a výškově správně umístěny	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	SV, M	Zápis do SD
5	Stavební materiály	Kontrola množství a druhu a nepoškození materiálu	Vizuálně	Množsví a druh dodaného materiálu odpovídá požadavkům projektové dokumentace, materiál není poškozený, navlhlý	Zákon č. 22/1997 Sb., dodací list, projektová dokumetace	Při každé přejímce dodaného materiálu	SV, M	Dodací list
		Kontrola obkladových prvků	Vizuálně	Zkontroluje se podobná šarže obkladových prvků, vzhled (struktura, barevnost) odpovídá požadavkům investora či architekta	Technologický postup, smlouva o dílo	Při každé přejímce dodaného materiálu	M, TDI	/
		Kontrola skladování materiálu	Vizuálně	Materiál je chráněn před povětrnostními vlivy, není navlhlý, nevykazuje známky poškození, obkladové prvky se skladují ve vodorovné pozici	Technologický postup, technický list výrobku	Průběžně během realizace	M	/
6	Pracoviště	Kontrola teploty prostředí	Vizuálně, teploměr	Teplota prostředí je větší než +5 °C a nižší než +25 °C během provádění prací	ČSN 73 3450, ČSN 73 3451, technologický postup	Průběžně během realizace	M	Zápis do SD
		Kontrola osvětlení pracoviště	Vizuálně	Intenzita a úhel dopadu světla odpovídá podmínkám běžného užívání	ČSN 73 3450, ČSN 73 3451, technologický postup	Průběžně během realizace	M, P	/
7	Podklad	Kontrola čistoty podkladu	Vizuálně	Podklad je čistý, bez prachu a mastnot	ČSN 73 3450, ČSN 73 3451, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	/
		Kontrola nasákavosti podkladu	Vizuálně, zkropením povrchu vodou	Kapky vody nezůstávají na povrchu, nevsakují se do podkladu ani příliš pomalu, ani příliš rychle, v opačném případě nutnost použití penetrace	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M	Zápis do SD
		Kontrola vlhkosti podkladu	Vlhkoměry, hmotnostní či karbidová metoda	Vlhkost cementového potěru 5 % CM, anhydritové podlahy 0,5 % CM, sádrové omítky 0,5 % hmotnostně, cementové omítky 3 % hmotnostně, pórobetonu 7 % hmotnostně a betonu 4 % CM	ČSN 74 4505, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M	Protokol
		Kontrola sklonu	Vodováhou	Minimální sklon ve sprchovém koutě jsou 2% směrem k odtoku	ČSN 74 4505, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M	/
		Kontrola rovinnosti podkladu	Měřením za pomoci dvoumetrové latě s/bez vyrovnávacích podložek, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Rovinnost podkladu odpovídá požadavku rovinnosti konečného povrchu: podlahy pro trvalý pobyt osob ± 2 mm na 2 m, ostatní místnosti ± 3 mm na 2 m, haly a garáže ±5 mm na 2 m. Dále požadavek na místní rovinnost ±1,5 mm na 2 m	ČSN 73 3450, ČSN 74 4505, ČSN 73 0205, smluvní dokumentace, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	Protokol
		Kontrola svislosti podkladu	Měření pomocí rotačního laseru, olovnicí, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka od svislosti podkladu odpovídá povolené odchylce od svislosti finálního povrchu tedy h/600	ČSN 73 3451, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	Protokol
8	Pracovní stroje a pomůcky	Kontrola provozuschopnosti a čistoty strojů a pomůcek	Vizuálně	Elektrické zařízení prošly revizí, stroje a pomůcky jsou provozuschopné a čisté	Nařízení vlády č.378/2001 Sb., ČSN EN 60204-1	Jednorázově před zahájením prací	P	Zápis do SD
Fáze provádění prací								
9	Hydroizolace	Kontrola nanesení hydroizolační vrstvy	Vizuálně, měření měřidlem	Podlaha ve celé ploše, hrany podlahy do výšky minimálně 15 cm, v celé výšce sprchového koutu, v prostoru vany do výšky 2 metrů, do výšky 20 cm od hrany umyvadla	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, TDI	Zápis do SD
		Kontrola dodržení technologické přestávky	Vizuálně	Dodržení technologické přestávky mezi prvním a druhým nátěrem, dodržením technologické přestávky druhého nátěru	Technologický postup	Jednorázově po každém nátěru	M	/
10	Založení obkladového prvku	Kontrola založení obkladového prvku	Vizuálně, měření měřidlem	Obkladový prvek je založen tak, že v rozích a koutech nevznikají příliš malé dořezy	Technologický postup, projektová dokumentace	Jednorázově před zahájením prací	M, P	/
11	Obklady a dlažby	Kontrola lepení obkladového prvku	Vizuálně	Obkladový prvek je lepen metodou "Floating" nebo "Buttering-Floating", velkofromátové prvky jsou lepeny výhradně metodou "Buttering-Floating", kontaktní plocha mezi obkladem a lepidlem je 60 % plochy, u dlažby 90 %	ČSN 73 3451, technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola dodržení otevřeného času	Vizuálně	Dodržení otevřeného času dle pokynů výrobce, zpravidla 30 min	ČSN EN 12004-1, technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola průběhu a šířky spar	Vizuálně	Šířka spar odpovídá projektové dokumentaci, spáry jsou průběžné	ČSN 73 3450, ČSN 73 3451, technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola dilatace	Vizuálně	Dilatace provedené v podkladu by měly být i u obkladových prvků, dilatace dlažby od stěny minimálně 5 mm	Technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola rovinnosti	Měřením za pomoci dvoumetrové latě s/bez vyrovnávacích podložek, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka rovinnosti odpovídá požadavku rovinnosti konečného povrchu: podlahy pro trvalý pobyt osob ± 2 mm na 2 m, ostatní místnosti ± 3 mm na 2 m, haly a garáže ±5 mm na 2 m. Dále požadavek na místní rovinnost ±1,5 mm na 2 m	ČSN 73 3450, ČSN 74 4505, ČSN 73 0205, smluvní dokumentace, technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola přesahu	Měření pomocí pravítka a klínku	U spar šířky menší 6 mm je povolená tolerance přesahu obkladového prvku 1 mm. U spar šířky větší než 6 mm je maximální tolerance přesahu 2 mm.	ČSN 73 3451	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola dodržení technologické přestávky	Vizuálně	Dodržení technologické přestávky dle pokynů výrobce lepidla	Technologický postup	Jednorázově po provedení prací	M	/
12	Spárování a silikonování	Kontrola spárování a silikonování	Vizuálně	Spáry jsou rovnoměrně vyplněné spárovací hmotou nebo silikonem	ČSN 73 3450, ČSN 73 3451, technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola dodržení technologické přestávky	Vizuálně	Dodržení technologické přestávky dle pokynů výrobce spárovací hmoty a silikonového tmelu	Technologický postup	Jednorázově po provedení prací	M	/
13	BOZP	Kontrola dodržování BOZP a užívání OOPP	Vizuálně	Pracovníci dodržují zásady BOZP a používají OOPP (ochranná helma, brýle, reflexní vesta, pracovní boty, rukavice, nákoleníky)	Zákon č. 309/2006 Sb., vyhlášky č. 362/2005 Sb. a č. 591/2006 Sb.	Průběžně během provádění	SV, M	Zápis do SD
Fáze předávání díla								
14	Geometrická přesnost	Kontrola místní rovinnosti	Měřením za pomoci dvoumetrové latě s/bez vyrovnávacích podložek, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka místní rovinnosti odpovídá požadavku rovinnosti konečného povrchu: podlahy pro trvalý pobyt osob ± 2 mm na 2 m, ostatní místnosti ± 3 mm na 2 m, haly a garáže ±5 mm na 2 m. Dále požadavek na místní rovinnost ±1,5 mm na 2 m	ČSN 73 3450, ČSN 74 4505, ČSN 73 0205, smluvní dokumentace, technologický postup	Každá obložená plocha	SV, M, TDI	Protokol
		Kontrola celkové rovinnosti	Měření rotačním laserem pomocí čtvercové sítě ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka celkové rovinnosti menší než mezní odchylka v závislosti na velikosti povrchu. Místnosti pro pobyt osob: do 1 m ± 3 mm, 1 m až 4 m ± 5 mm, 4 m až 10 m ± 8 mm, více než 10 m ± 15 mm. Ostatní místnosti: do 1 m ± 5 mm, 1 m až 4 m ± 8 mm, 4 m až 10 m ± 12 mm, více než 10 m ± 15 mm	ČSN 73 0205	Každá obložená plocha	SV, M, TDI	Protokol
		Kontrola svislosti a vodorovnosti	Měření pomocí rotačního laseru, olovnicí, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka od svislosti podkladu odpovídá povolené odchylce od svislosti finálního povrchu tedy h/600, odchylka vodorovnosti činí ±L/600	ČSN 73 3451, technologický postup	Každá obložená plocha	SV, M, TDI	Protokol
15	Obklady a dlažby	Kontrola přesahu	Měření pomocí pravítka a klínku	U spar šířky menší 6 mm je povolená tolerance přesahu obkladového prvku 1 mm. U spar šířky větší než 6 mm je maximální tolerance přesahu 2 mm.	ČSN 73 3451	Každá obložená plocha	SV, M, TDI	Protokol
		Kontrola přilnutí	Poklepáním, odtrhová zkouška	Při poklepání se neozve dutý zvuk, odtrhová zkouška vykazuje hodnotu vyšší 0,3 Mpa	ČSN 73 3450	Dle smluvní dokumentace	SV, M, TDI	Protokol
16	Spáry	Kontrola průběhu a vzhledu spar	Vizuálně	Šířka spar odpovídá projektové dokumentaci, spáry jsou průběžné, rovnoměrně vyplněné	ČSN 73 3451, ČSN 73 3450	Každá obložená plocha	SV, M, TDI	Protokol
17	Vzhled	Kontrola konečného vzhledu	Vizuálně	Vzhled obkladových prvků odpovídá požadavkům investora a architekta	Smluvní dokumentace	Každá omítnutá plocha	SV, M, TDI	Protokol
18	Závěrečné shrnutí KZP	Seznam vyznačených odchylek od projektové dokumentace a povolených tolerancí	Soupis navržených opatření a oprav	Odstranění všech vad	Protokol o vzniklých vadách a odchylkách		SV	Protokol, zápis do SD

Legenda:

Zákon č.183/2006 Sb., Zákon o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon)

Vyhláška č.405/2017 Sb.Vyhláška, kterou se mění vyhláška č. 499/2006 Sb., o dokumentaci staveb, ve znění vyhlášky č. 62/2013 Sb., a vyhláška č. 169/2016 Sb., o stanovení rozsahu dokumentace veřejné zakázky na stavební práce a soupisu stavebních prací, dodávek a služeb s výkazem výměr

Zákon č. 309/2006 Sb.,Zákon, kterým se upravují další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v pracovněprávních vztazích a o zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při činnosti nebo poskytování služeb mimo pracovněprávní vztahy (zákon o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci)

Nařízení vlády č. 362/2005 Sb.,Nařízení vlády o bližších požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na pracovištích s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky

Nařízení vlády č. 591/2006 Sb.,Nařízení vlády o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích

Zákon č. 22/1997 Sb., Zákon o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů

Nařízení vlády č.378/2001 Sb., Nařízení vlády, kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí

Zákon č. 458/2000 Sb., Zákon o podmínkách podnikání a o výkonu státní správy v energetických odvětvích a o změně některých zákonů (energetický zákon)

ČSN 73 4301, Obytné budovy

ČSN 73 3450, Obklady keramické a skleněné

ČSN 73 3451, Obecná pravidla pro navrhování a provádění keramických obkladů

ČSN 74 4505, Podlahy - Společná ustanovení

ČSN 73 0205, Geometrická přesnost ve výstavbě. Navrhování geometrické přesnosti

ČSN EN 12004-1, Lepidla pro keramické obkladové prvky - Část 1: Požadavky, posuzování a ověřování stálosti vlastností, klasifikace a označování

SV - Stavbyvedoucí

M - Mistr

P - Pracovník

TDI - Technický dozor investora

SD - Stavební deník

KZP 6 - Obklady a dlažby z přírodního kamene

Číslo položky	Předmět kontroly/zkoušky	Průběh zkoušky	Metoda provádění, pomůcky	Kritéria přijatelnosti	Technické podklady	Četnost provádění kontrol	Kontrolu provádí	Záznam
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Fáze přípravy prací								
1	Projektová dokumentace	Kontrola úplnosti a správnosti projektové dokumentace	Vizuálně	Projektová dokumentace musí být úplná, správná a platná. V opačném případě se provede návrh oprav chyb	Zákon č.183/2006 Sb., vyhláška č.405/2017 Sb.	Jednorázově po přijetí projektové dokumentace, popřípadě její opravy	SV, TDI	Zápis do SD
2	Kvalifikace pracovníků	Kontrola kvalifikace pracovníků a jejich seznámení s technologickým postupem, školení BOZP	Vizuálně	Pracovníci stvrdí seznámení s technologickým postupem a povinnosti dodržování BOZP podpisem	Zákon č. 309/2006 Sb., nařízení vlády č. 362/2005 Sb. a č. 591/2006 Sb.	Jednorázově před zahájením prací, popřípadě u nových členů pracovní čety	SV	Protokol
3	Předání staveniště	Kontrola předání staveniště zhotoviteli	Vizuálně	Vedoucí pracovník realizační firmy podepsal protokol o předání staveniště	Smlouva o dílo	Jednorázově před zahájením prací	SV	Protokol
4	Stavební připravenost	Kontrola návaznosti prací	Vizuálně	Hotová hrubá stavba, hotové rozvody instalací ve stěnách, šachtách a předstěnách či přizdívkách, hotové omítky, osazeny okna a zárubně dveří	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	SV, M	/
		Kontrola umístění vývodů vody a kanalizace zařizovacích předmětů	Vizuálně	Vývody vody a kanalizace jsou půdorysně a výškově správně osazeny. Budoucí umístění zařizovacích předmětů odpovídá projektové dokumentaci	Technologický postup, ČSN 73 4301	Jednorázově před zahájením prací	SV, M	/
		Kontrola umístění elektrických vývodů	Vizuálně	Vývody světel a krabice vypínačů a zásuvek jsou půdorysně a výškově správně umístěny	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	SV, M	Zápis do SD
5	Stavební materiály	Kontrola množství a druhu a nepoškození materiálu	Vizuálně	Množsví a druh dodaného materiálu odpovídá požadavkům projektové dokumentace, materiál není poškozený, navlhlý	Zákon č. 22/1997 Sb., dodací list, projektová dokumetace	Při každé přejímce dodaného materiálu	SV, M	Dodací list
		Kontrola obkladových prvků	Vizuálně	Zkontroluje se podobná šarže obkladových prvků, vzhled (struktura, barevnost) odpovídá požadavkům investora či architekta	Technologický postup, smlouva o dílo	Při každé přejímce dodaného materiálu	M, TDI	/
		Kontrola skladování materiálu	Vizuálně	Materiál je chráněn před povětrnostními vlivy, není navlhlý, nevykazuje známky poškození, obkladové prvky se skladují ve vodorovné pozici	Technologický postup, technický list výrobku	Průběžně během realizace	M	/
6	Pracoviště	Kontrola teploty prostředí	Vizuálně, teploměr	Teplota prostředí je větší než +5 °C a nižší než +25 °C během provádění prací	ČSN 73 3450, ČSN 73 3451, technologický postup	Průběžně během realizace	M	Zápis do SD
		Kontrola osvětlení pracoviště	Vizuálně	Intenzita a úhel dopadu světla odpovídá podmínkám běžného užívání	ČSN 73 3450, ČSN 73 3451, technologický postup	Průběžně během realizace	M, P	/
7	Podklad	Kontrola čistoty podkladu	Vizuálně	Podklad je čistý, bez prachu a mastnot	ČSN 73 3450, ČSN 73 3451, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	/
		Kontrola nasákavosti podkladu	Vizuálně, zkropením povrchu vodou	Kapky vody nezůstávají na povrchu, nevsakují se do podkladu ani příliš pomalu, ani příliš rychle, v opačném případě nutnost použití penetrace	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M	Zápis do SD
		Kontrola vlhkosti podkladu	Vlhkoměry, hmotnostní či karbidová metoda	Vlhkost cementového potěru 5 % CM, anhydritové podlahy 0,5 % CM, sádrové omítky 0,5 % hmotnostně, cementové omítky 3 % hmotnostně, pórobetonu 7 % hmotnostně a betonu 4 % CM	ČSN 74 4505, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M	Protokol
		Kontrola sklonu	Vodováhou	Minimální sklon ve sprchovém koutě jsou 2% směrem k odtoku	ČSN 74 4505, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M	/
		Kontrola rovinnosti podkladu	Měřením za pomoci dvoumetrové latě s/bez vyrovnávacích podložek, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Rovinnost podkladu odpovídá požadavku rovinnosti konečného povrchu: podlahy pro trvalý pobyt osob ± 2 mm na 2 m, ostatní místnosti ± 3 mm na 2 m, haly a garáže ±5 mm na 2 m. Dále požadavek na místní rovinnost ±1,5 mm na 2 m	ČSN 73 3450, ČSN 74 4505, ČSN 73 0205, smluvní dokumentace, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	Protokol
		Kontrola svislosti podkladu	Měření pomocí rotačního laseru, olovnicí, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka od svislosti podkladu odpovídá povolené odchylce od svislosti finálního povrchu tedy h/600	ČSN 73 3451, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	Protokol
8	Pracovní stroje a pomůcky	Kontrola provozuschopnosti a čistoty strojů a pomůcek	Vizuálně	Elektrické zařízení prošly revizí, stroje a pomůcky jsou provozuschopné a čisté	Nařízení vlády č.378/2001 Sb., ČSN EN 60204-1	Jednorázově před zahájením prací	P	Zápis do SD
Fáze provádění prací								
9	Hydroizolace	Kontrola nanesení hydroizolační vrstvy	Vizuálně, měření měřidlem	Podlaha ve celé ploše, hrany podlahy do výšky minimálně 15 cm, v celé výšce sprchového koutu, v prostoru vany do výšky 2 metrů, do výšky 20 cm od hrany umyvadla	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, TDI	Zápis do SD
		Kontrola dodržení technologické přestávky	Vizuálně	Dodržení technologické přestávky mezi prvním a druhým nátěrem, dodržením technologické přestávky druhého nátěru	Technologický postup	Jednorázově po každém nátěru	M	/
10	Založení obkladového prvku	Kontrola založení obkladového prvku	Vizuálně, měření měřidlem	Obkladový prvek je založen tak, že v rozích a koutech nevznikají příliš malé dořezy, obklad je založen na zakládací liště	Technologický postup, projektová dokumentace	Jednorázově před zahájením prací	M, P	/
11	Obklady a dlažby	Kontrola lepení obkladového prvku	Vizuálně	Obkladový prvek je lepen metodou "Floating" nebo "Buttering-Floating", velkoformátové prvky jsou lepeny výhradně metodou "Buttering-Floating", kontaktní plocha mezi obkladem a lepidlem je 60 % plochy, u dlažby 90 %	ČSN 73 3450, ČSN 73 3251, technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola dodržení otevřeného času	Vizuálně	Dodržení otevřeného času dle pokynů výrobce, zpravidla 30 min	ČSN EN 12004-1, technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola průběhu a šířky spar	Vizuálně	Šířka spar odpovídá projektové dokumentaci, minimální šířka spar obkladů je 1 mm, dlažeb pak 2 mm, spáry jsou průběžné	ČSN 73 3450, ČSN 73 3251, technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola dilatace	Vizuálně	Dilatace provedené v podkladu by měly být i u obkladových prvků, dilatace dlažby od stěny minimálně 5 mm	Technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola rovinnosti	Měřením za pomoci dvoumetrové latě s/bez vyrovnávacích podložek, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka rovinnosti odpovídá požadavku rovinnosti konečného povrchu: podlahy pro trvalý pobyt osob ± 2 mm na 2 m, ostatní místnosti ± 3 mm na 2 m, haly a garáže ±5 mm na 2 m. Dále požadavek na místní rovinnost ±1,5 mm na 2 m	ČSN 73 3450, ČSN 74 4505, ČSN 73 0205, smluvní dokumentace, technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola přesahu	Měření pomocí pravítka a klínku	U spar šířky menší 6 mm je povolená tolerance přesahu obkladového prvku 1 mm. U spar šířky větší než 6 mm je maximální tolerance přesahu 2 mm.	ČSN 73 3451	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola dodržení technologické přestávky	Vizuálně	Dodržení technologické přestávky dle pokynů výrobce lepidla, technologická přestávka po obložení maximálního množství řad v jednom záběru	Technologický postup	Po provedení maximálního množství řad v jednom záběru, po dokončení prací	M	/
12	Spárování a silikonování	Kontrola spárování a silikonování	Vizuálně	Spáry jsou rovnoměrně vyplněné spárovací hmotou nebo silikonem	ČSN 73 3450, ČSN 73 3251, technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola dodržení technologické přestávky	Vizuálně	Dodržení technologické přestávky dle pokynů výrobce spárovací hmoty a silikonového tmelu	Technologický postup	Jednorázově po provedení prací	M	/
13	BOZP	Kontrola dodržování BOZP a užívání OOPP	Vizuálně	Pracovníci dodržují zásady BOZP a používají OOPP (ochranná helma, brýle, reflexní vesta, pracovní boty, rukavice, nákoleníky)	Zákon č. 309/2006 Sb., vyhlášky č. 362/2005 Sb. a č. 591/2006 Sb.	Průběžně během provádění	SV, M	Zápis do SD
Fáze předávání díla								
14	Geometrická přesnost	Kontrola místní rovinnosti	Měřením za pomoci dvoumetrové latě s/bez vyrovnávacích podložek, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka místní rovinnosti odpovídá požadavku rovinnosti konečného povrchu: podlahy pro trvalý pobyt osob ± 2 mm na 2 m, ostatní místnosti ± 3 mm na 2 m, haly a garáže ±5 mm na 2 m. Dále požadavek na místní rovinnost povrchů ±2 mm na 2 m	ČSN 74 4505, ČSN 73 0205, smluvní dokumentace, technologický postup	Každá obložená plocha	SV, M, TDI	Protokol
		Kontrola celkové rovinnosti	Měření rotačním laserem pomocí čtvercové sítě ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka celkové rovinnosti menší než mezní odchylka v závislosti na velikosti povrchu. Místnosti pro pobyt osob: do 1 m ± 3 mm, 1 m až 4 m ± 5 mm, 4 m až 10 m ± 8 mm, více než 10 m ± 15 mm. Ostatní místnosti: do 1 m ± 5 mm, 1 m až 4 m ± 8 mm, 4 m až 10 m ± 12 mm, více než 10 m ± 15 mm	ČSN 73 0205	Každá obložená plocha	SV, M, TDI	Protokol
		Kontrola svislosti a vodorovnosti	Měření pomocí rotačního laseru, olovnicí, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka od svislosti podkladu odpovídá povolené odchylce od svislosti finálního povrchu tedy h/600, odchylka vodorovnosti činí ±L/600	ČSN 73 3451, technologický postup	Každá obložená plocha	SV, M, TDI	Protokol
15	Obklady a dlažby	Kontrola přesahu	Měření pomocí pravítka a klínku	U spar šířky menší 6 mm je povolená tolerance přesahu obkladového prvku 1 mm. U spar šířky větší než 6 mm je maximální tolerance přesahu 2 mm.	ČSN 73 3451	Každá obložená plocha	SV, M, TDI	Protokol
		Kontrola přilnutí	Poklepáním, odtrhová zkouška	Při poklepání se neozve dutý zvuk, odtrhová zkouška vykazuje hodnotu vyšší 0,3 Mpa	ČSN 73 3450	Dle smluvní dokumentace	SV, M, TDI	Protokol
16	Spáry	Kontrola průběhu a vzhledu spar	Vizuálně	Šířka spar odpovídá projektové dokumentaci, minimální šířka spar obkladů je 1 mm, dlažeb pak 2 mm, spáry jsou průběžné a rovnoměrně vyplněné	ČSN 73 3451, ČSN 73 3450	Každá obložená plocha	SV, M, TDI	Protokol
17	Vzhled	Kontrola konečného vzhledu	Vizuálně	Vzhled obkladových prvků odpovídá požadavkům investora a architekta	Smluvní dokumentace	Každá omítnutá plocha	SV, M, TDI	Protokol
18	Závěrečné shrnutí KZP	Seznam vyznačených odchylek od projektové dokumentace a povolených tolerancí	Soupis navržených opatření a oprav	Odstranění všech vad	Protokol o vzniklých vadách a odchylkách		SV	Protokol, zápis do SD

Legenda:

Zákon č.183/2006 Sb., Zákon o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon)

Vyhláška č.405/2017 Sb.Vyhláška, kterou se mění vyhláška č. 499/2006 Sb., o dokumentaci staveb, ve znění vyhlášky č. 62/2013 Sb., a vyhláška č. 169/2016 Sb., o stanovení rozsahu dokumentace veřejné zakázky na stavební práce a soupisu stavebních prací, dodávek a služeb s výkazem výměr

Zákon č. 309/2006 Sb.,Zákon, kterým se upravují další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v pracovněprávních vztazích a o zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při činnosti nebo poskytování služeb mimo pracovněprávní vztahy (zákon o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci)

Nařízení vlády č. 362/2005 Sb.,Nařízení vlády o bližších požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na pracovištích s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky

Nařízení vlády č. 591/2006 Sb.,Nařízení vlády o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích

Zákon č. 22/1997 Sb., Zákon o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů

Nařízení vlády č.378/2001 Sb., Nařízení vlády, kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí

Zákon č. 458/2000 Sb., Zákon o podmínkách podnikání a o výkonu státní správy v energetických odvětvích a o změně některých zákonů (energetický zákon)

ČSN 73 4301, Obytné budovy

ČSN 73 3450, Obklady keramické a skleněné

ČSN 73 3451, Obecná pravidla pro navrhování a provádění keramických obkladů

ČSN 74 4505, Podlahy - Společná ustanovení

ČSN 73 0205, Geometrická přesnost ve výstavbě. Navrhování geometrické přesnosti

ČSN EN 12004-1, Lepidla pro keramické obkladové prvky - Část 1: Požadavky, posuzování a ověřování stálosti vlastností, klasifikace a označování

ČSN 73 3251, Navrhování konstrukcí z kamene

SV - Stavbyvedoucí

M - Mistr

P - Pracovník

TDI - Technický dozor investora

SD - Stavební deník

KZP 7 - Skleněné obklady

Číslo položky	Předmět kontroly/zkoušky	Průběh zkoušky	Metoda provádění, pomůcky	Kritéria přijatelnosti	Technické podklady	Četnost provádění kontrol	Kontrolu provádí	Záznam
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Fáze přípravy prací								
1	Projektová dokumentace	Kontrola úplnosti a správnosti projektové dokumentace	Vizuálně	Projektová dokumentace musí být úplná, správná a platná. V opačném případě se provede návrh oprav chyb	Zákon č.183/2006 Sb., vyhláška č.405/2017 Sb.	Jednorázově po přijetí projektové dokumentace, popřípadě její opravy	SV, TDI	Zápis do SD
2	Kvalifikace pracovníků	Kontrola kvalifikace pracovníků a jejich seznámení s technologickým postupem, školení BOZP	Vizuálně	Pracovníci stvrdí seznámení s technologickým postupem a povinnosti dodržování BOZP podpisem	Zákon č. 309/2006 Sb., nařízení vlády č. 362/2005 Sb. a č. 591/2006 Sb.	Jednorázově před zahájením prací, popřípadě u nových členů pracovní čety	SV	Protokol
3	Předání staveniště	Kontrola předání staveniště zhotoviteli	Vizuálně	Vedoucí pracovník realizační firmy podepsal protokol o předání staveniště	Smlouva o dílo	Jednorázově před zahájením prací	SV	Protokol
4	Stavební připravenost	Kontrola návaznosti prací	Vizuálně	Hotová hrubá stavba, hotové rozvody instalací ve stěnách, šachtách a předstěnách či přizdívkách, hotové omítky, osazeny okna a zárubně dveří	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	SV, M	/
		Kontrola umístění vývodů vody a kanalizace zařizovacích předmětů	Vizuálně	Vývody vody a kanalizace jsou půdorysně a výškově správně osazeny. Budoucí umístění zařizovacích předmětů odpovídá projektové dokumentaci	Technologický postup, ČSN 73 4301	Jednorázově před zahájením prací	SV, M	/
		Kontrola umístění elektrických vývodů	Vizuálně	Vývody světel a krabice vypínačů a zásuvek jsou půdorysně a výškově správně umístěny	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	SV, M	Zápis do SD
5	Stavební materiály	Kontrola množství a druhu a nepoškození materiálu	Vizuálně	Množsví a druh dodaného materiálu odpovídá požadavkům projektové dokumentace, materiál není poškozený, navlhlý	Zákon č. 22/1997 Sb., dodací list, projektová dokumetace	Při každé přejímce dodaného materiálu	SV, M	Dodací list
		Kontrola obkladových prvků	Vizuálně	Zkontroluje se podobná šarže obkladových prvků, vzhled (struktura, barevnost) odpovídá požadavkům investora či architekta	Technologický postup, smlouva o dílo	Při každé přejímce dodaného materiálu	M, TDI	/
		Kontrola skladování materiálu	Vizuálně	Materiál je chráněn před povětrnostními vlivy, není navlhlý, nevykazuje známky poškození, obkladové prvky se skladují ve vodorovné pozici	Technologický postup, technický list výrobku	Průběžně během realizace	M	/
6	Pracoviště	Kontrola teploty prostředí	Vizuálně, teploměr	Teplota prostředí je větší než +5 °C a nižší než +25 °C během provádění prací	ČSN 73 3450, technologický postup	Průběžně během realizace	M	Zápis do SD
		Kontrola osvětlení pracoviště	Vizuálně	Intenzita a úhel dopadu světla odpovídá podmínkám běžného užívání	ČSN 73 3450, technologický postup	Průběžně během realizace	M, P	/
7	Podklad	Kontrola čistoty podkladu	Vizuálně	Podklad je čistý, bez prachu a mastnot	ČSN 73 3450, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	/
		Kontrola nátěru podkladu	Vizuálně	Je proveden nátěr podkladu v bílé barvě, místa budoucích spojů natřeny v barvě obkladu	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M	/
		Kontrola rovinnosti podkladu	Měřením za pomoci dvoumetrové latě s vyrovnávacími podložkami, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Rovinnost podkladu odpovídá požadavku rovinnosti konečného povrchu: požadavek na místní rovinnost ±1,5 mm na 2 m a ±2 mm na 2 m	ČSN 73 3450, ČSN 73 0205, smluvní dokumentace, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	Protokol
		Kontrola svislosti podkladu	Měření pomocí rotačního laseru, olovnicí, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka od svislosti podkladu odpovídá povolené odchylce od svislosti finálního povrchu tedy h/600	ČSN 73 3451, technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, P	Protokol
8	Pracovní stroje a pomůcky	Kontrola provozuschopnosti a čistoty strojů a pomůcek	Vizuálně	Elektrické zařízení prošly revizí, stroje a pomůcky jsou provozuschopné a čisté	Nařízení vlády č.378/2001 Sb., ČSN EN 60204-1	Jednorázově před zahájením prací	P	Zápis do SD
Fáze provádění prací								
9	Hydroizolace	Kontrola nanesení hydroizolační vrstvy	Vizuálně, měření měřidlem	Podlaha ve celé ploše, hrany podlahy do výšky minimálně 15 cm, v celé výšce sprchového koutu, v prostoru vany do výšky 2 metrů, do výšky 20 cm od hrany umyvadla	Technologický postup	Jednorázově před zahájením prací	M, TDI	Zápis do SD
		Kontrola dodržení technologické přestávky	Vizuálně	Dodržení technologické přestávky mezi prvním a druhým nátěrem, dodržením technologické přestávky druhého nátěru	Technologický postup	Jednorázově po každém nátěru	M	/
11	Obklady a dlažby	Kontrola lepení obkladového prvku	Vizuálně	Dodržení minimálního počtu pruhů lepidla a lepící pásky, lepidlo naneseno u výřezů v obkladě	Technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola dilatace	Vizuálně	Je dodržena mezera mezi obkladem a podkladem na odvětrávání	Technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola rovinnosti	vc,333333333 3 vccccccc	Odchylka rovinnosti odpovídá požadavku rovinnosti konečného povrchu: požadavek na místní rovinnost ±1,5 mm na 2 m a ±2 mm na 2 m	ČSN 73 3450, ČSN 73 0205, smluvní dokumentace, technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola dodržení technologické přestávky	Vizuálně	Dodržení technologické přestávky dle pokynů výrobce lepidla	Technologický postup	Jednorázově po provedení prací	M	/
12	Silikonování	Kontrola silikonování	Vizuálně	Zatmelení spar u výřezů silikonovým tmelem	Technologický postup	Průběžně během provádění	M, P	/
		Kontrola dodržení technologické přestávky	Vizuálně	Dodržení technologické přestávky dle pokynů výrobce silikonového tmelu	Technologický postup	Jednorázově po provedení prací	M	/
13	BOZP	Kontrola dodržování BOZP a užívání OOPP	Vizuálně	Pracovníci dodržují zásady BOZP a používají OOPP (ochranná helma, reflexní vesta, pracovní boty, rukavice)	Zákon č. 309/2006 Sb., vyhlášky č. 362/2005 Sb. a č. 591/2006 Sb.	Průběžně během provádění	SV, M	Zápis do SD
Fáze předávání díla								
14	Geometrická přesnost	Kontrola místní rovinnosti	Měřením za pomoci dvoumetrové latě s vyrovnávacími podložkami, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka rovinnosti odpovídá požadavku rovinnosti konečného povrchu: požadavek na místní rovinnost ±1,5 mm na 2 m a ±2 mm na 2 m	ČSN 73 3450, ČSN 73 0205, smluvní dokumentace, technologický postup	Každá obložená plocha	SV, M, TDI	Protokol
		Kontrola celkové rovinnosti	Měření rotačním laserem pomocí čtvercové sítě ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka celkové rovinnosti menší než mezní odchylka v závislosti na velikosti povrchu. Místnosti pro pobyt osob: do 1 m ± 3 mm, 1 m až 4 m ± 5 mm, 4 m až 10 m ± 8 mm, více než 10 m ± 15 mm. Ostatní místnosti: do 1 m ± 5 mm, 1 m až 4 m ± 8 mm, 4 m až 10 m ± 12 mm, více než 10 m ± 15 mm	ČSN 73 0205	Každá obložená plocha	SV, M, TDI	Protokol
		Kontrola svislosti a vodorovnosti	Měření pomocí rotačního laseru, olovnicí, měření ve vzdálenosti 100 mm od hran konstrukcí	Odchylka od svislosti podkladu odpovídá povolené odchylce od svislosti finálního povrchu tedy h/600	ČSN 73 3451, technologický postup	Každá obložená plocha	SV, M, TDI	Protokol
17	Vzhled	Kontrola konečného vzhledu	Vizuálně	Vzhled obkladových prvků odpovídá požadavkům investora a architekta	Smluvní dokumentace	Každá omítnutá plocha	SV, M, TDI	Protokol
18	Závěrečné shrnutí KZP	Seznam vyznačených odchylek od projektové dokumentace a povolených tolerancí	Soupis navržených opatření a oprav	Odstranění všech vad	Protokol o vzniklých vadách a odchylkách		SV	Protokol, zápis do SD

Legenda:

Zákon č.183/2006 Sb., Zákon o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon)

Vyhláška č.405/2017 Sb.Vyhláška, kterou se mění vyhláška č. 499/2006 Sb., o dokumentaci staveb, ve znění vyhlášky č. 62/2013 Sb., a vyhláška č. 169/2016 Sb., o stanovení rozsahu dokumentace veřejné zakázky na stavební práce a soupisu stavebních prací, dodávek a služeb s výkazem výměr

Zákon č. 309/2006 Sb.,Zákon, kterým se upravují další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v pracovněprávních vztazích a o zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při činnosti nebo poskytování služeb mimo pracovněprávní vztahy (zákon o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci)

Nařízení vlády č. 362/2005 Sb.,Nařízení vlády o bližších požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na pracovištích s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky

Nařízení vlády č. 591/2006 Sb.,Nařízení vlády o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích

Zákon č. 22/1997 Sb., Zákon o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů

Nařízení vlády č.378/2001 Sb., Nařízení vlády, kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí

Zákon č. 458/2000 Sb., Zákon o podmínkách podnikání a o výkonu státní správy v energetických odvětvích a o změně některých zákonů (energetický zákon)

ČSN 73 4301, Obytné budovy

ČSN 73 3450, Obklady keramické a skleněné

ČSN 73 3451, Obecná pravidla pro navrhování a provádění keramických obkladů

ČSN 73 0205, Geometrická přesnost ve výstavbě. Navrhování geometrické přesnosti

SV - Stavbyvedoucí

M - Mistr

P - Pracovník

TDI - Technický dozor investora

SD - Stavební deník