

DEKPANEL




MASIVNÍ DŘEVĚNÉ PANELE

DEKPANEL je masivní dřevěný panel určený pro nosnou konstrukci stěn bytových a občanských staveb. Panely DEKPANEL jsou vytvořeny ze tří (případně pěti) vrstev vzájemně kolmo orientovaných tloušťkově egalizovaných prken tl. 27 mm. Vrstvy prken jsou vzájemně propojeny vruty rozmístěnými v pravidelném rastru. Horní a dolní okraje panelů jsou opatřeny páskami, které panel chrání před povětrnostními vlivy.

Masivní dřevěné panely DEKPANEL jsou určeny pro nosné i nenosné konstrukce stěn rodinných, bytových a občanských staveb, ale i pro realizaci nástaveb a přístaveb ke stávajícím objektům.

Dřevěné masivní panely DEKPANEL se vyrábí v rozměrech až 3,5×12,5 m, což umožňuje vysokou variabilitu řešení staveb. Panely jsou na stavbu dodávány přesně opracované na CNC obráběcím centru s předem vyřezanými spoji, stavebními otvory a dalšími úpravami. Přesné opracování panelů usnadňuje a významně urychluje následnou montáž na staveništi.

Panely DEKPANEL jsou vyráběny v České republice. Výroba probíhá na počítačem

řízeném výrobním centru s patentovanou technologií. Kontrola kvality výroby je zajištěna pravidelným dohledem Notifikované osoby. Panely DEKPANEL jsou vybaveny certifikátem výrobku a všemi dokumenty potřebnými k prodeji na území České republiky.

DEKPANEL – KONSTRUKČNÍ VARIANTY

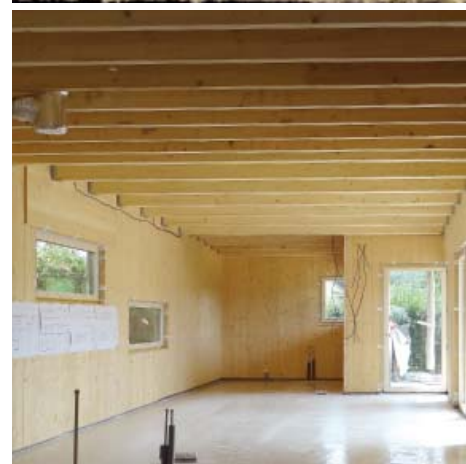
Panely DEKPANEL jsou vyráběny v několika konstrukčních variantách podle účelu použití v konstrukci. Základní třívrstvý panel tloušťky 81 mm je určen pro vnitřní stěny. Panel pro obvodové stěny je opatřen vzduchotěsnicí fólií integrovanou pod vnější vrstvu prken (min. Sd=4,45 m). Panel je po obvodu a v místě otvorů opatřen páskou, která kromě ochrany panelu před povětrnostními vlivy slouží i k vzduchotěsnému napojení prvků mezi sebou. V případě požadavku na pohledovou úpravu povrchu je možné vnější vrstvu prken nahradit palubkami nebo masivní dřevěnou lepenou deskou (biodeskou). Případně je možné k základnímu panelu tl. 81 mm biodesku ve výrobě přikotvit. Vznikne tak pohledový panel tl. 108 mm. Pro silně staticky namáhané stěny lze použít pětivrstvý panel tl. 135 mm.

Tabulka 01 | DEKPANEL – vybrané konstrukční varianty

Název	Použití	Poznámka
DEKPANEL D 81	Vnitřní stěny	Základní panel. Možno použít i na obvodové stěny bez požadavku na vzduchotěsnost (sklady)
DEKPANEL D 135		
DEKPANEL D 81 F	Obvodové stěny	Panel s integrovanou vzduchotěsnicí fólií*
DEKPANEL D 135 F		
DEKPANEL D 81 B	Vnitřní stěny	Panel s jednou vrstvou prken nahrazenou biodeskou**
DEKPANEL D 135 B		
DEKPANEL D 81 S	Vnitřní stěny	Panel s vyšší statickou únosností
DEKPANEL D 81 P	Vnitřní stěny	Panel s jednou vrstvou prken nahrazenou palubkami
DEKPANEL D 81 PF	Obvodové stěny	Panel s jednou vrstvou prken nahrazenou palubkami a s integrovanou vzduchotěsnicí fólií*
DEKPANEL D 81 BF	Obvodové stěny	Panel s jednou vrstvou prken nahrazenou biodeskou** a s integrovanou vzduchotěsnicí fólií*
DEKPANEL D 108 B	Vnitřní stěny	Čtyřvrstvý panel s biodeskou**
DEKPANEL D 108 BF	Obvodové stěny	Čtyřvrstvý panel s biodeskou** a s integrovanou vzduchotěsnicí fólií*

* Standardně dodávaná fólie o min. Sd = 4,45 m. Fólie je integrovaná pod první vrstvou prken od exteriéru

** Biodeska – pohledový dřevěný lepený panel

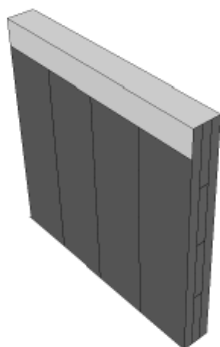


DEKPANEL

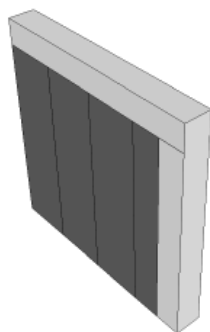
KONSTRUKČNÍ VARIANTY ÚPRAVY PANELU

STANDARDNÍ UKONČENÍ HORNÍ (H1) A BOČNÍ HRANY (B1)

DEKPANEL D 81

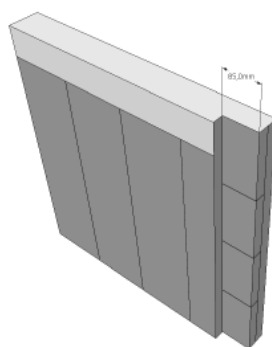


DEKPANEL D 81 F

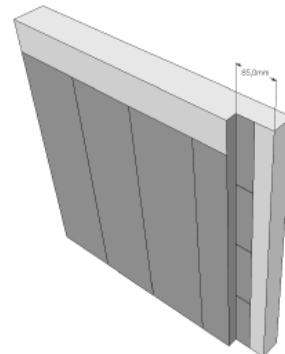


ÚPRAVA BOČNÍ HRANY (B1) PRO PRŮBĚŽNÉ NAPOJENÍ PANELU

DEKPANEL D 81

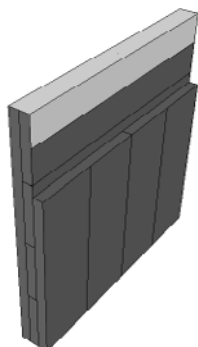


DEKPANEL D 81 F



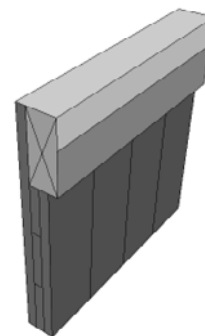
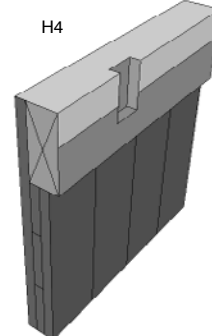
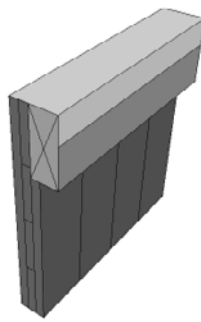
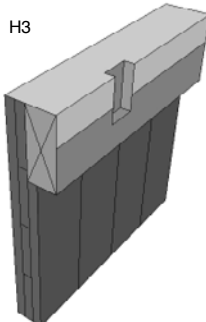
ÚPRAVA HORNÍ HRANY (H2) PRO OSAZENÍ DŘEVĚNÉHO PRVKU NA STAVBĚ

DEKPANEL D 81 (DEKPANEL D 81 F)



ÚPRAVA HORNÍ HRANY S OSAZENÝM DŘEVĚNÝM PRVKEM Z VÝROBY DEKPANEL

D 81 (DEKPANEL D 81 F)

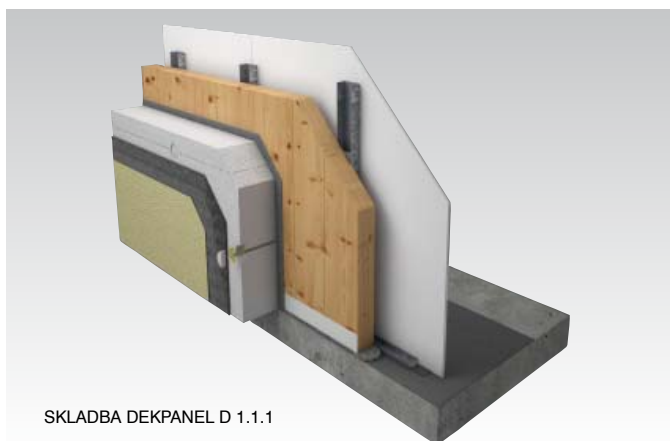


Tabulka 02| DEKPANEL – skladby obvodových a vnitřních stěn

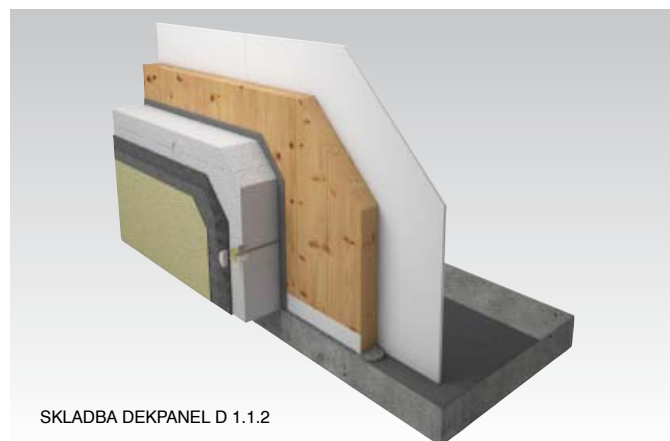
Druh konstrukce, nosná vrstva	Vrstvy na jedné straně (u obvodových stěn vnější)	Vrstvy na druhé straně (u obvodových stěn vnitřní)	Kód skladby
obvodová stěna, DEKPANEL D 81 F	ETICS s EPS	předstěna SDK na kovovém/dřevěném roštu	DEKPANEL D 1.1.1
		SDK v kontaktu s panelem	DEKPANEL D 1.1.2
		biodeska v kontaktu s panelem	DEKPANEL D 1.1.3
	ETICS s MW	předstěna SDK na kovovém/dřevěném roštu	DEKPANEL D 1.2.1
		SDK v kontaktu s panelem	DEKPANEL D 1.2.2
		biodeska v kontaktu s panelem	DEKPANEL D 1.2.3
	tepelná izolace z DVD s vnějším dřevěným větracím obkladem	předstěna SDK na kovovém/dřevěném roštu	DEKPANEL D 1.3.1
		SDK v kontaktu s panelem	DEKPANEL D 1.3.2
		biodeska v kontaktu s panelem	DEKPANEL D 1.3.3
vnitřní stěna, DEKPANEL D 81	předstěna SDK na kovovém roštu	SDK v kontaktu s panelem	DEKPANEL D 2.1.2
		biodeska v kontaktu s panelem	DEKPANEL D 2.1.3
	SDK v kontaktu s panelem	SDK v kontaktu s panelem	DEKPANEL D 2.2.2
		biodeska v kontaktu s panelem	DEKPANEL D 2.2.3

Poznámka: V případě zájmu je možné dodat DEKPANEL se zesíleným šroubováním (označení S), případně pětivrstvý panel tl. 135 mm.

DEKPANEL



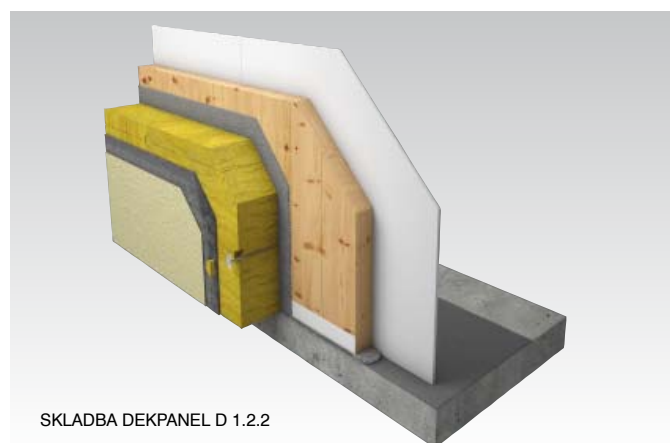
SKLADBA DEKPANEL D 1.1.1



SKLADBA DEKPANEL D 1.1.2



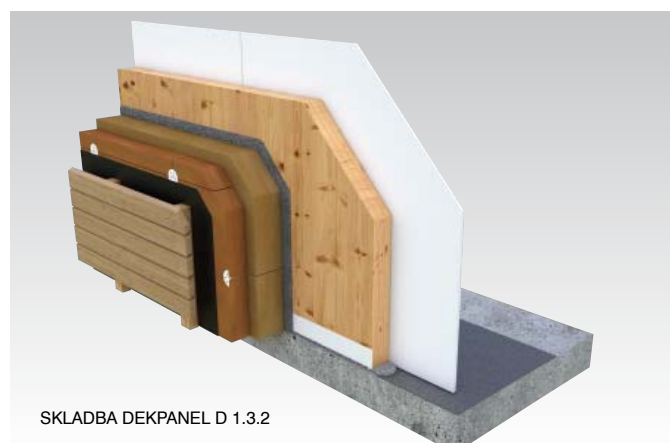
SKLADBA DEKPANEL D 1.2.1



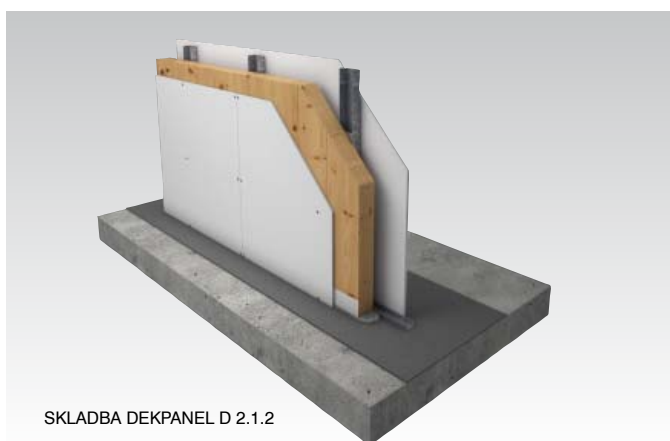
SKLADBA DEKPANEL D 1.2.2



SKLADBA DEKPANEL D 1.3.1



SKLADBA DEKPANEL D 1.3.2



SKLADBA DEKPANEL D 2.1.2



SKLADBA DEKPANEL D 2.2.2

DEKPANEL



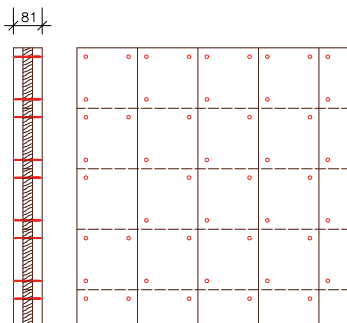
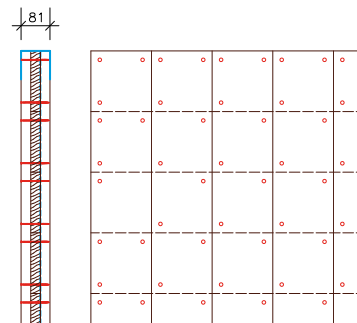
01



02



03

Konstrukční prvek
 třívrstvý DEKPANEL D 81

Konstrukční prvek
 třívrstvý DEKPANEL D 81 F se vzduchotěsnicí vrstvou
 vloženou pod vnější vrstvu prken (standardně dodávaná
 fólie tl. 0,25 mm; $s_0 \geq 4,45$ m) po obvodu opatřen páskou
 pro vzduchotěsné napojení prvků mezi sebou.

DEKPANEL – PRINCIP MONTÁŽE

Panely DEKPANEL se u stěn v 1. NP ukládají do maltového lože (výplňová malta FERMACELL) na izolovanou podkladní konstrukci. Panely se přišroubují nebo přibíjí hřebíky k ocelovým úhelníkům, které jsou nakotveny do podkladní konstrukce. Poloha panelů se provizorně zajišťuje vzpěrami. Sténové panely dalších podlaží se ukládají na zaklopenou stropní konstrukci. Jednotlivé panely se ve svislých stycích spojují vruty.

Vzájemné propojení vzduchotěsnicích fólií jednotlivých obvodových panelů, stejně jako napojení na navazující konstrukce se zajišťuje těsnicími páskami a tmely. Stropní nosníky a krokve se připojují rybinovým spojem k trámu připevněnému k panelu nebo do takzvaných trámových botek. Obvodové panely je možné z exteriéru opatřit kontaktním zateplovacím systémem nebo provětrávanou fasádou. V interiéru je možné na panely provést například sádkartonový obklad.

Tabulka 03 | Technické parametry panelů DEKPANEL

Označení panelu	Tl. [mm]	Požární odolnost	Charakteristická hodnota svislé únosnosti [kN/bm]		Charakteristická hodnota vodorovné výztužné únosnosti kN/bm]	Laboratorní hodnota neprůzvučnosti [dB]
			bez zatížení větrem (vnitřní panel)	při zatížení větrem (vnější panel)		
DEKPANEL D 81	81	REI 30 ¹⁾	61,056	42,167	12,917 ³⁾	38
DEKPANEL D 81 S	81	REI 30 ¹⁾	91,84	72,41	12,917 ³⁾	38
DEKPANEL D 135	135	REI 30 ¹⁾	177,72	146,85	12,917 ³⁾	-
DEKPANEL D 108 B	108	REI 60 ²⁾	61,056	42,167	12,917 ³⁾	-

Poznámka:

1) Platí pro: maximální zatížení stěny 30 KN/m²; maximální výšku nepřerušené stěny 3 m.

2) Platí pro: maximální zatížení stěny 35 KN/m²; maximální výšku nepřerušené stěny 3 m.

3) Uvedené hodnoty únosností jsou platné pro panely o výšce max. 3 m. Zatížení větrem pro únosnost vnějšího panelu je uvažováno pro podmínky: větrná oblast II, kategorie terénu III, výška nad terénem do 10 m.

Případné použití vzduchotěsnicí fólie (F) nemá negativní vliv na parametry uvedené v tabulce 3.

01 | Osazování DEKPANELU na základovou desku

02 | Montáž stěn domu z DEKPANELU

03 | Osazování konstrukce krovu na nosný systém DEKPANEL

KONTAKTY

DEK STAVEBNINY

ATELIER
DEK

 Informace jsou platné k datu vydání dokumentu.
 AKTUÁLNÍ VERZE DOKUMENTU JE VYSTAVENA NA WWW.DEK.CZ
Stavebniny DEK – pobočky a technická podpora

 BENEŠOV
 BEROUN
 BLANSKO
 BRNO
 BŘECLAV
 ČESKÁ LÍPA
 Č. BUDĚJOVICE Litvínovice
 Č. BUDĚJOVICE Hrdějovice
 DĚČÍN
 FRÝDEK-MÍSTEK
 HAVÍŘOV
 HODONÍN
 HRADEC KRÁLOVÉ

 CHEB
 CHOMUTOV
 CHRUDIM
 JIČÍN
 JIHLAVA
 JINDŘICHŮV HRADEC
 KARLOVY VARY
 KARVINÁ
 KLADNO
 KOLÍN
 LIBEREC
 LOVOŠICE
 MĚLNÍK

 MLADÁ BOLESLAV
 MOST
 NOVÝ JIČÍN
 OLOMOUC
 OPAVA
 OSTRAVA
 PARDUBICE
 PELHŘIMOV
 PÍSEK
 PLZEŇ Černice
 PLZEŇ Jateční
 PRAHA Hostivař
 PRAHA Vestec

 PRAHA Zličín
 PRACHATICE
 PROSTĚJOV
 PŘEROV
 PŘÍBRAM
 SOKOLOV
 STARÉ MĚSTO U UH
 STRAKONICE
 SVITAVY Olomoucká
 SVITAVY Olbrachtova
 ŠUMPERK
 TÁBOR
 TEPLICE

 TRUTNOV
 TŘEBÍČ
 TŘINEC
 ÚSTÍ NAD LABEM
 ÚSTÍ NAD ORLICÍ
 VALASSKÉ MEZIRŽÍČÍ
 ZLÍN Louky
 ZLÍN Příluky
 ZNOJMO

Stavebniny DEK – zákaznické centrum

 510 000 100
stavebniny@dek.cz
ATELIER DEK – technická podpora

 Tiskařská 10/257
 108 00 Praha 10
 tel.: 234 054 284
 fax: 234 054 291
 www.atelier-dek.cz

PŘÍHRADOVÉ VAZNÍKY DEKWOOD



DŘEVĚNÉ PŘÍHRADOVÉ VAZNÍKY SE STYČNÍKOVÝMI DESKAMI PRO ZASTŘEŠENÍ BUDOV

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

PŘÍHRADOVÉ VAZNÍKY DEKWOOD jsou určeny pro vytvoření nosné konstrukce zastřešení všech typů staveb až do rozponu 30 m. Lisované vazníky jsou alternativou ke klasickým vázaným krovům umožňující rychlejší výstavbu při větší volnosti dispozičního řešení a s celkově menší spotřebou dřeva na nosnou konstrukci.

Pro výrobu se používá jehličnaté stavební řezivo třídy pevnosti C24, které je předem ohoblované a vysušené na 15 % (± 3). Použitím sušeného řeziva je zajištěna tvarová stálost a přímost jednotlivých prvků. Vazníky jsou obvykle vyráběny z fošen tloušťky 45–70 mm a šířky 90–240 mm.

Ve styčnicích příhradových vazníků se dřevěné prvky spojují pomocí styčnickových desek s prolisovanými trny (tzv. gang nail), vyráběnými z ocelového pozinkovaného plechu. Styčnickové desky jsou vyráběny v souladu s ČSN EN 14545.

PŘÍHRADOVÉ VAZNÍKY DEKWOOD jsou vyráběny v souladu s harmonizovanou evropskou normou ČSN EN 14250 Dřevěné konstrukce – Požadavky na prefabrikované nosné prvky s kovovými styčnickovými deskami s prolisovanými trny.

PRINCIP STATICKÉHO NÁVRHU VAZNÍKŮ

Příhradový vazník je konstrukce složená z přímých prutů. Obvodové pruty tvoří dolní a horní pás, vnitřní pruty tvoří svislice a diagonály. Díky uspořádání konstrukce do trojúhelníků je do jednotlivých prutů vnášeno osové zatížení (tlak, tah). Výhodou příhradových vazníků je schopnost přenášet velká zatížení ve své rovině.

Střešní vazníky v praxi přenášejí svislé zatížení (vlastní tíha, skladba střechy, sníh atd.) do podpor – obvodových, popř. i vnitřních nosných stěn dle statického návrhu. Zatížení působící kolmo k rovině vazníku se zachytí pomocí systému podélných ztužidel.

VÝROBA

PŘÍHRADOVÉ VAZNÍKY DEKWOOD jsou vyráběny ve výrobním závodě firmy DEKWOOD s.r.o. na částečně automatizované výrobní lince. Výrobní proces podléhá certifikaci a pravidelnému dohledu notifikované osoby.

Zadání dat do výroby probíhá na základě návrhu a statického posouzení konstrukce ve specializovaném 3D softwaru. Výrobní linka je osazena plně automatizovanou pilou a laserovým projektořem pro dosažení vysoké přesnosti při sesazování jednotlivých prvků. Upevnění ocelových styčnickových desek probíhá na plošném lisu.

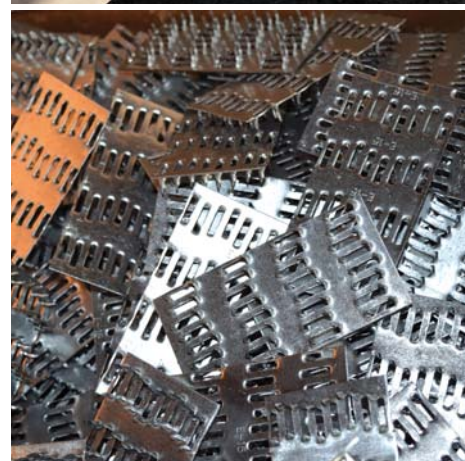
ZÁKLADNÍ POKYNY PRO MONTÁŽ

Montáž vazníků probíhá dle montážní dokumentace, která je součástí každé dodávky střešních vazníků. Montážní dokumentace vždy obsahuje půdorys, řezy, 3D vizualizace, výkresy detailů a kompletní výpis prvků. Z montážní dokumentace je zejména patrné:

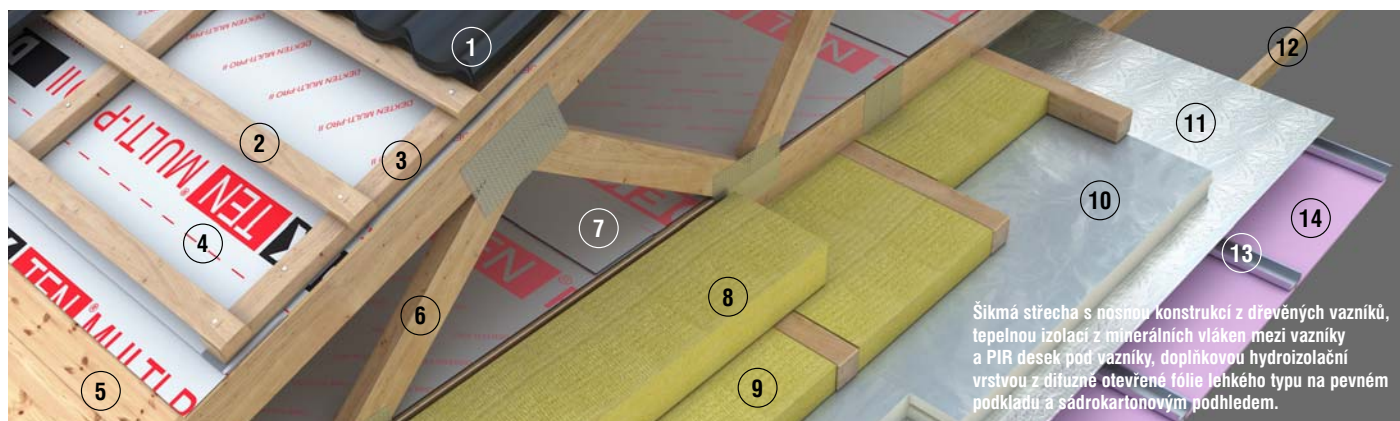
- označení a poloha vazníků včetně jejich orientace, pokud nejsou souměrné
- přesné polohy a typy podpor, na které se vazník osazuje
- způsob kotvení vazníků do podpor
- systém ztužení vazníkové konstrukce včetně specifikace připojovacích prostředků
- způsob osazení valbových, nárožních a námětkových vazníků
- poloha zavětrovacích vazníků

PŘÍKLADY SKLADEB STŘECH

Příhradové vazníky se velmi často využívají pro zastřešení rodinných domů typu bungalov. Příklad řešení skladby střechy rodinného domu je uveden na druhé straně.



DEKWOOD

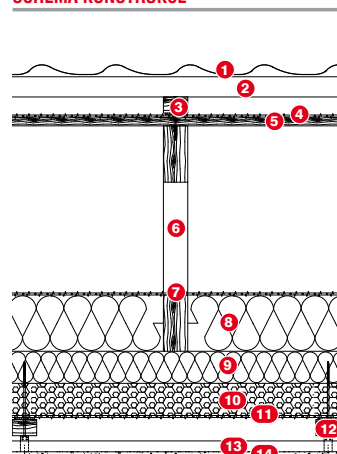


Šikmá střecha s nosnou konstrukcí z dřevěných vazníků, tepelnou izolací z minerálních vláken mezi vazníky a PIR desek pod vazníky, doplňkovou hydroizolační vrstvou z difúzně otevřené fólie lehkého typu na pevném podkladu a sádrokartonovým podhledem.

SPECIFIKACE SKLADBY

VRSTVA	TL. (mm)	POPIS
1 krytina		velkoformátová (např. MAXIDEK, LINEDEK) vhodná pro zvolený sklon střechy
2 latě/bednění		druh a dimenze dle typu krytiny a rozteče kontratlatí, nosná konstrukce krytiny
3 kontratlatě	min. 40	kontratlatě z jehličnatého řeziva o průřezu dle požadavků na větrání pod krytinou, upevněny do horního pásu vazníků, mezi kontratlatěmi větraná vzduchová vrstva
4 DEKTEN MULTI-PRO II	0,48	difúzně otevřená fólie lehkého typu, doplňková hydroizolační vrstva (DHV)
5 prkenné bednění	min. 22	bednění z dřevěných impregnovaných prken, tloušťka dle statického posouzení, podklad DHV
6 dřevěný příhradový vazník, větraná střešní dutina		nosná konstrukce střechy tvořená fošnami z jehličnatého dřeva a kovovými styčnickovými deskami s prolisovanými trny, větraná střešní dutina
7 DEKTEN PRO	0,6	difúzně otevřená fólie lehkého typu, zábrana proti pronikání prachu, nečistot a chladného vzduchu do vrstvy tepelné izolace
8 DEKWOOL G035r Roll dolní pás vazníkové konstrukce	min. 60	pásky ze skleněných vláken umístěné mezi dolními pásy vazníků, tepelněizolační vrstva
9 DEKWOOL G035r Roll rošt 80		pásky ze skleněných vláken umístěné mezi dřevěné profily 80/80 mm, tepelněizolační vrstva
10 TOPDEK 022 PIR	80	desky na bázi polyisokyanurátu (PIR), tepelněizolační vrstva
11 DEKFOL N AL 170 SPECIAL	0,27	fólie lehkého typu s Al vrstvou, parotěsnicí a vzduchotěsnicí vrstva
12 KVH latě 60/40	40	dřevěné profily stabilizují parotěsnou zábranu a přitlačují její spoje, podklad pro připevnění konstrukce podhledu
13 SDK rošt Rigips	min. 40	rošt z CD profilů Rigips upevněných ke KVH latím přímými závěsy Rigips, nosná konstrukce sádrokartonového podhledu
14 SDK podhled Rigips RF 12,5 mm	12,5	sádrokartonové desky s požárními vlastnostmi, podhled

SCHÉMA KONSTRUKCE



Sklony pro obvyklé použití: Minimální sklon střechy: dle BSK a DHV
Maximální sklon střešního pláště: 90°

SLUŽBY

Společnost Stavebniny DEK a.s. nabízí služby spojené s dodávkou střešních příhradových vazníků. Jedná se například o půjčení automobilu s hydraulickou rukou včetně obsluhy nebo zajištění montáže jednou z našich vyškolených firem. Nabízíme výrobu šitých vazníků opláštěných OSB deskou.

V rámci programu DEKPARTNER pro architekty a projektanty nabízíme zpracování návrhu zastřešení objektu pomocí příhradových vazníků. Podklady pro návrh konstrukce zastřešení (umístění a výška objektu, zatížení, půdorys posledního nadzemního podlaží, půdorys a řez střešní konstrukce, pohled) zasílejte prostřednictvím zadávacího

formuláře na www.dekwood.cz nebo emailem na vazniky@dekwood.cz. Návrh vazníkové konstrukce včetně cenové nabídky zpracováváme do 5 pracovních dní. Veškeré informace včetně kompletního technického poradenství poskytnou vyškolení pracovníci Atelieru DEK – specializovaného střediska Stavebnin DEK.

KONTAKTY

DEK

ATELIER
DEK

Informace jsou platné k datu vydání dokumentu.
AKTUÁLNÍ VERZE DOKUMENTU JE VYSTAVENA NA WWW.DEK.CZ

Stavebniny DEK – prodejny a technická podpora

Benešov	Hodonín	Krnov
Beroun	Hořovice	Liberec
Blansko Pražská	Hradec Králové	Louny
Brno	Cheb	Lovosice
Brno 2 (voda-topení-sanita)	Chomutov	Mělník
Břeclav	Chrudim	Mikulov
Česká Lipa	Jeseník	Mladá Boleslav
Č. Budějovice Hrdějovice	Jičín	Mohelnice
Č. Budějovice Litvinovice	Jihlava	Most
Český Brod Chrástany	Jindřichův Hradec	Nové Strašecí
Dačice	Kadaň	Nový Jičín
Dářčice	Karlovy Vary	Nymburk
Děčín	Karvina	Olomouc
Frydek-Místek	Kladno	Opava
Havířov	Klatovy	Ostrava Hrabová
Hlinsko	Kolín	Ostrava Hrušov
		Pardubice
		Pelhřimov
		Písek
		Pízeň Černice
		Pízeň Jateční
		Praha Hostivař
		Praha Stodůlky
		Praha Vestec
		Prachatice
		Prostějov
		Přerov
		Příbram
		Rakovník Lubná
		Sokolov
		Ostrava Město u UH
		Strakonice
		Sušice
		Svitavy Olbrachtova
		Svitavy Olomoucká
		Šumperk
		Tábor Čekanice
		Tábor Soběslavská
		Tachov
		Teplice Hřbitovní
		Teplice Týrsova
		(voda-topení-sanita)
		Tišnov
		Žatec
		Trhové Sviny
		Trutnov
		Třebíč
		Třinec
		Turnov
		Uherské Hradiště (voda-topení-sanita)
		Ústí nad Labem
		Ústí nad Orlicí
		Valašské Meziříčí
		Veselí nad Moravou
		Vimperk
		Vyškov
		Zlín Louky
		Zlín Přiluky
		Znojmo
		Žatec
		Žďár nad Sázavou

Stavebniny DEK – Zákaznické centrum

☎ 510 000 100
✉ stavebniny@dek.cz

ATELIER DEK – technická podpora

Tiskařská 257/10
108 00 Praha 10
tel.: 234 054 284
www.atelier-dek.cz

KVH – masivní konstrukční dřevo



PROFILY KVH Z MASIVNÍHO DŘEVA

Charakteristika

Profil KVH z masivního dřeva

jsou čtyřstranně hoblované profily z jehličnatého (převážně smrkového) dřeva se sraženými hranami. Délkovým nastavením jednotlivých profilů pomocí zubovitého spoje lze dosahovat délek až 16m. Profily jsou technicky vysušeny na vlhkost 15% ($\pm 3\%$). KVH profily jsou dostupné ve dvou variantách kvality povrchu, v průmyslové a pohledové kvalitě.

Možnosti použití

Hranoly v průmyslové kvalitě (KVH-NSi) se používají do míst, kde KVH neplní estetickou funkci (nepohledové prvky),

například pro nosné stěny sloupkových dřevostaveb, pro fošnové / trémové stropy s podhledem apod. Hranoly v pohledové kvalitě (KVH-Si) jsou po přebroušení a ošetření povrchu nátěrem vhodné pro pohledové konstrukce.

Třída kvality povrchu se určuje na základě vizuálního třídění. Sledované vlastnosti povrchu a jejich rozdíly u KVH-Si a KVH-NSi hranolů jsou uvedeny v Tabulce 03. Kvalita povrchu nemá vliv na konstrukční vlastnosti dřeva. U konstrukčních hranolů KVH-NSi jsou přípustné drobné oděrky a otlaky způsobené manipulací a dopravou prvků.

Tabulka 01 | Parametry masivního konstrukčního dřeva KVH

Základní vlastnosti KVH (dle EN 338):		
Třída jakosti	S10TS	
Třída pevnosti	C24	
Vlhkost dřeva	15% \pm 3%	
hustota [kg/m ³]	ρ_k	350
Charakteristické hodnoty pevností [N/mm ²]		
pevnost v ohybu	$f_{m,k}$	24
pevnost v tahu rovnoběžně s vlákny	$f_{t,0,k}$	14,5
pevnost v tahu kolmo k vláknům	$f_{t,90,k}$	0,4
pevnost v tlaku rovnoběžně s vlákny	$f_{c,0,k}$	21
pevnost v tlaku kolmo k vláknům	$f_{c,90,k}$	2,5
pevnost ve smyku	f_{vk}	4
Charakteristické hodnoty tuhostí [kN/mm ²]		
průměrná hodnota modulu pružnosti rovnoběžně s vlákny	$E_{0,mean}$	11
5% kvantil modulu pružnosti kolmo k vláknům	$E_{0,05}$	7,4
průměrná hodnota modulu pružnosti kolmo k vláknům	$E_{90,mean}$	0,37
průměrná hodnota modulu pružnosti ve smyku	G_{mean}	0,69

Tabulka 02 | Sortiment běžně vyráběných KVH profilů s množstvím kusů v jednom balení

šířka [mm]	výška [mm]											
	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280
40	180	130	110	90	80	70	60	50		40		
50		104	88		64	56		40				
60	126	91	77	63	56	49	42	35	35	28	28	28
80		65	55	45	40	35	30	25	25	20	20	20
100			44	36	32	28	24	20	20	16	16	16
120				27	24	21	18	15	15	12	12	12
140					24	21	18	15	15	12		

Běžně dodávané profily mají délku 13m, vybrané profily se vyrábí i v jiných délkách. Bližší informace získáte v našich prodejnách u oblastních zástupců.



KVH – masivní konstrukční dřevo



Tabulka 03 | Kvalita povrchů – kritéria třídění dle ČSN 73 2824-1

Kritéria kvality povrchů			
Znak výběru	Pohledová kvalita (KVH-Si)	Konstrukční kvalita (KVH-NSi)	Poznámka
jakostní třída	S10TS	S10TS	
oblina	nepřípustná	max. 10 % menší strany průřezu (měřeno šířmo)	zvýšený požadavek proti ČSN 73 2824-1:2015
suky (sukovitost)	A ≤ 2/5	A ≤ 2/5	odpovídá jakostní třídě S10TS dle ČSN 73 2824-1:2015
stav suků	volné a vypadavé suky jsou nepřípustné		
šířka letokruhů	do 6 mm	do 6 mm	odpovídá jakostní třídě S10TS dle ČSN 73 2824-1:2015
odklon vláken	≤ 12 %	≤ 12 %	odpovídá jakostní třídě S10TS dle ČSN 73 2824-1:2015
výsušné trhliny	do 1/2	do 1/2	odpovídá jakostní třídě S10TS dle ČSN 73 2824-1:2015
zamodráání	nepřípustné	přípustné	u KVH-NSi odpovídá výběrové třídě dle ČSN 73 2824-1:2015
tlakové dřevo	do 2/5	do 2/5	odpovídá jakostní třídě S10TS dle ČSN 73 2824-1:2015
poškození hmyzem napadajícím čerstvé dřevo	nepřípustné	přípustné jsou otvory ve dřevě do průměru 2 mm	u KVH-NSi odpovídá výběrové třídě dle ČSN 73 2824-1:2015
smolníky	šířka b ≤ 5 mm		zvýšený požadavek pro masivní konstrukční dřevo KVH-Si
Zakřivení			
šroubové	max. 1 mm / 25 mm šířky hranolu / 2 m	max. 1 mm / 25 mm šířky hranolu / 2 m	u KVH-NSi odpovídá výběrové třídě dle ČSN 73 2824-1:2015
podélné	při řezu mimo střed max. 4 mm / 2 m délky, při řezu středem max. 8 mm / 2 m délky	při řezu středem max. 8 mm / 2 m délky	
Další specifikace			
povrchová úprava	4stranně hoblované a fasetované	4stranně hoblované/zarovnané a fasetované	
úprava zakončení	zaříznutá čela pod pravým úhlem		
balení	na základě poptávky jednotlivé visy balené do fólie; balík čtyřstranně opatřený fólií	balík čtyřstranně opatřený fólií	
označení	na úzké straně	průběžné označení na úzké straně	
Poznámky			
Uváděná kvalita a kritéria kvality povrchů jsou převzaty z podkladů výrobce.			

Technická podpora

Veškeré informace včetně kompletního technického poradenství poskytnou výškolení pracovníci Ateliéru DEK – specializovaného střediska Stavebnin DEK.

Balení a skladování

KVH hranoly jsou baleny po ucelených zakázkách v PE ochranných obalech. Prvky určené pro pohledové konstrukce doporučujeme skladovat v prostorech chráněných před deštěm a UV zářením. V opačném případě může dojít k degradaci povrchu hranolů.

KONTAKTY

DEK

ATELIER
DEK

Informace jsou platné k datu vydání dokumentu.
AKTUALNÍ VERZE DOKUMENTU JE VYSTAVENA NA WWW.DEK.CZ

Stavebniny DEK – prodejny a technická podpora

Benešov
Beroun
Blansko Pražská
Brno
Brno 2 (voda-topení-plyn)
Břeclav
Česká Lipa
Č. Budějovice Hrdějovice
Č. Budějovice Litvínovice
Dačice
Děčín
Frydek-Místek
Haviřov
Hlinsko
Hodonín
Hořovice

Hradec Králové
Cheb
Chomutov
Chrudim
Jeseník
Jičín
Jihlava
Jindřichův Hradec
Kadaň
Karlovy Vary
Karlův Újezd
Kladno
Kolín
Krnov
Liberec
Louny

Lovosice
Mělník
Mikulov
Mladá Boleslav
Mohelnice
Most
Nový Jičín
Nymburk
Olomouc
Opava
Ostrava Hrabová
Ostrava Hrušov
Pardubice
Pelhřimov
Písek
Pízeň Černice

Pízeň Jateční
Praha Hostivař
Praha Stodůlky
Praha Vestec
Prachovice
Prostějov
Přerov
Příbram
Sokolov
Staré Město u Uh
Strakonice
Sušice
Svitavy Olbrachtova
Svitavy Olomoucká
Sumperk
Tábor Čekanice

Tábor Soběslavská
Tachov
Teplice Hřbitovní
Teplice Tyršova
(voda-topení-plyn)
Tišnov
Trhové Sviny
Trutnov
Třebíč
Třinec
Turnov
Uherské Hradiště
(voda-topení-plyn)
Ústí nad Labem
Ústí nad Orlicí
Valešské Meziříčí

Veselí nad Moravou
Vyškov
Zlín Louky
Zlín Příluky
Znojmo
Zatec
Zdár nad Sázavou

Stavebniny DEK – Zákaznické centrum

☎ 510 000 100
✉ stavebniny@dek.cz

ATELIER DEK – technická podpora

Tiskařská 257/10
108 00 Praha 10
tel.: 234 054 284
www.atelier-dek.cz

BSH – lepené lamelové dřevo

LEPENÉ LAMELOVÉ DŘEVO

Charakteristika

Lepené lamelové dřevo BSH se vyrábí ze dvou nebo více lamel z masivního dřeva vzájemně plošně slepených melaminovými lepidly. Jednotlivé lamely jsou technicky vysušeny na vlhkost 10-12% ($\pm 2\%$). Proces vysušení přispívá ke zlepšení tvarové stálosti výsledných profilů a snižuje rizika rozvoje dřevokazného hmyzu a růstu plísní. Lamely jsou délkově nastavované zubovitým spojem. Výsledné profily jsou dodávány hoblované a mají sražené hrany. Standardní vstupní surovinou je smrkové dřevo. Alternativně lze k výrobě použít sibiřský modřín případně borovicové dřevo.

Možnosti použití

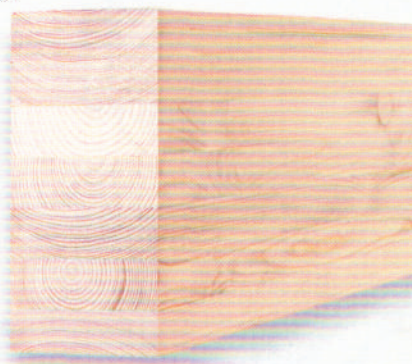
Prvky z lepeného lamelového dřeva jsou určeny pro staticky namáhané dřevěné konstrukce, jako jsou střešní vazníky, stropní trámy, průvlaky, nosníky, sloupy a podobně. Lepené lamelové dřevo se využívá u pohledových konstrukcích se zvýšenými estetickými požadavky.

- 01 | BSH profily až do výšky 2m
- 02 | široká nabídka profilů
- 03 | nosná stropní konstrukce z BSH

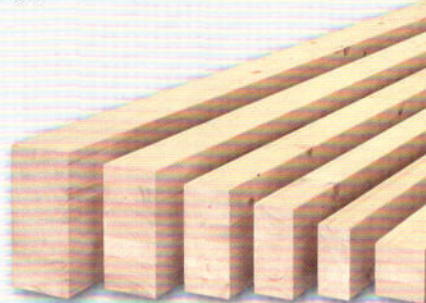
Parametry lepeného lamelového dřeva

Základní vlastnosti BSH (dle ČSN EN 1194)				
vlhkost dřeva		10-12% $\pm 2\%$		
třída pevnosti		GL24h	GL28c	GL32c
hustota [kg/m ³]	ρ_k	380	380	410
Charakteristické hodnoty pevnosti [N/mm ²]				
pevnost v ohybu	$f_{m,k}$	24,00	28,00	32,00
pevnost v tahu rovnoběžně s vlákny	$f_{t,0,k}$	16,50	16,50	19,50
pevnost v tahu kolmo k vláknům	$f_{t,90,k}$	0,40	0,40	0,45
pevnost v tlaku rovnoběžně s vlákny	$f_{c,0,k}$	24,00	24,00	26,50
pevnost v tlaku kolmo k vláknům	$f_{c,90,k}$	2,70	2,70	3,00
pevnost ve smyku	$f_{v,k}$	2,70	2,70	3,20
Charakteristické hodnoty tuhosti [kN/mm ²]				
průměrná hodnota modulu pružnosti rovnoběžně s vlákny	$E_{0,mean}$	11,60	12,60	13,70
5% kvantil modulu pružnosti kolmo k vláknům	$E_{0,05}$	9,40	10,20	11,10
průměrná hodnota modulu pružnosti kolmo k vláknům	$E_{90,mean}$	0,39	0,39	0,42
průměrná hodnota modulu pružnosti ve smyku	G_{mean}	0,72	0,72	0,78
Požární vlastnosti (dle EN 13501)				
reakce na oheň		Třída D-s2, d0		
míra zuhelnatění		0,7 mm/min		
Nabízené rozměry		šířka	výška	
minimálně		80 mm	80 mm	
maximálně		260 mm	2000 mm	
nárůst po		20 mm	40 mm	
Pro zakřivené dílce se tloušťka lamel odvíjí od poloměru zakřivení. Maximální délka profilů je 24 m. Dovolené odchylky průřezu se řídí normou ČSN EN 336.				

01



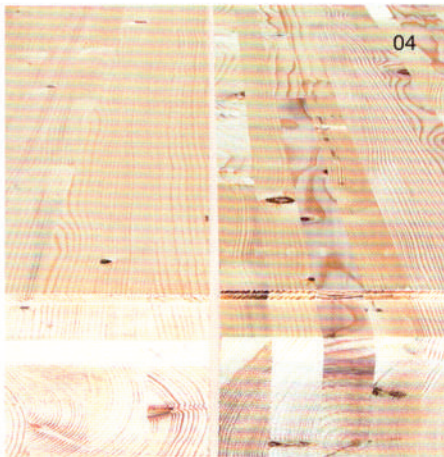
02



03



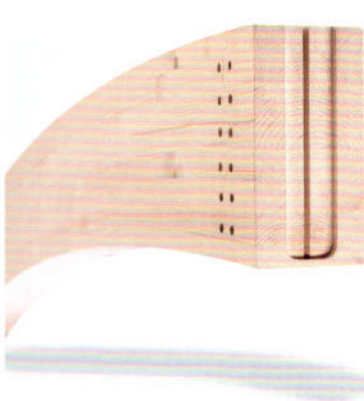
BSH – lepené lamelové dřevo



04

Lepené lamelové dřevo BSH je vyráběno ve dvou kvalitativních třídách: pohledová – Si a průmyslová – Nsi. Tabulka kritérií kvality povrchů udává rozdíly ve sledovaných parametrech vstupního řeziva pro tyto třídy.

Kvalita povrchů BSH	
pohledová kvalita – Si	Pohledová kvalita je určena do míst, kde jsou na konstrukci kladeny estetické nebo architektonické požadavky (viditelné prvky).
průmyslová kvalita – nepohledová – Nsi	Nepohledová, konstrukční kvalita je určena do míst, kde BSH profily neplní estetickou či architektonickou funkci (skryté prvky).
Poznámka: Mechanické vlastnosti nejsou ovlivněny kvalitou povrchů. Na obr. 04 vlevo pohledová, vpravo průmyslová kvalita.	



05

Kritéria kvality povrchů		
Znak výběru	Pohledová kvalita	Průmyslová kvalita
kvalita hran	drsnost není přípustná	drsnost je přípustná
	rýhy od hoblování max. hloubka 1 mm	rýhy od hoblování jsou přípustné
suky	pevně vrostlé suky jsou přípustné	pevně vrostlé suky jsou přípustné
	díry od suků do průměru 20 mm jsou přípustné; při průměru více než 20 mm musí být uzavřeny ucpávkami	díry od suků jsou přípustné
pryskyřičné kapsy	velikost do 5×50 mm přípustná	přípustné
dřeň	přípustná	přípustná
napadení hmyzem	díry od hmyzu do velikosti 2mm jsou přípustné	chodby a díry od hmyzu jsou přípustné
zabarvení	modré skvrny a červené pruhy do 5 % viditelného povrchu jsou přípustné	přípustné
	hnědé pruhy nejsou přípustné	hnědé pruhy jsou přípustné
trhliny od objemových změn	do šířky 4mm přípustné	bez omezení
Poznámky		
Uváděná kvalita a kritéria kvality povrchů jsou převzaty z podkladů výrobce.		



06

DEKTEN PRO

DEK TEN®


DIFUZNĚ PROPUSTNÁ FÓLIE PRO DOPLŇKOVOU HYDROIZOLAČNÍ VRSTVU

Charakteristika výrobku

DEKTEN PRO je fólie lehkého typu, která nachází uplatnění ve skladbách šikmých střech. Slouží k vytvoření doplňkové hydroizolační vrstvy (DHV), která zachycuje a odvádí vodu proniklou pod skládanou krytinu. Chrání tím podstřešní prostory a vrstvy střech před vodou a sněhem, které se dostanou pod krytinu nebo před vodou zkondenzovanou na spodním povrchu krytiny. DHV u některých skladeb střech plní zároveň funkci větotěsnicí vrstvy a přispívá ke vzduchotěsnosti skladby střechy.

DEKTEN PRO je třívrstvá fólie. Funkční vrstva je tvořena difuzně propustným filmem na bázi polyesteru. Na horní a spodní straně je fólie opatřena ochrannými vrstvami z netkané polypropylenové textilie. Fólie byla zařazena do sortimentu společnosti Stavebniny DEK a.s. na základě zkoušek odolnosti a trvanlivosti.

DEKTEN PRO je konstrukčně uzpůsobena pro kontakt s podkladní konstrukcí bez nutnosti vytvářet vzduchovou vrstvu pod DHV. Ve skladbách šikmých střech lze tedy DHV z fólie **DEKTEN PRO** provádět na tepelné izolaci nebo na bednění, případně přímo na krokve s mírným prověšením. **DEKTEN PRO** lze také použít jako podkladní povlak pro krytinu, které jsou upevněny do bednění, a u kterých výrobce krytiny použít podkladního pásu z tohoto materiálu připoustí.

Fólie **DEKTEN PRO** je určena k vytvoření doplňkové hydroizolační vrstvy ve sklonu 17° a výše. Konstrukční typy DHV, které lze realizovat s fólií **DEKTEN PRO** a příslušenstvím, jsou uvedeny v tabulce 02. Požadavek na třídu těsnosti DHV závisí na sklonu střechy a na riziku pronikání vody pod krytinu a stanoví se podle publikace Pravidla pro navrhování a provádění střech (CKPT, 2014). Při nižším sklonu střechy nebo při zvýšeném požadavku na trvanlivost a spolehlivost DHV doporučujeme použít fólii DEKTEN MULTI-PRO II.

Při kvalitativním hodnocení podle Pravidel CKPT splňuje fólie **DEKTEN PRO** kritéria třídy A pro provedení nad vzduchovou mezerou

(fólie volně zavěšená nad krokve) a kritéria třídy B pro pokládku na tuhý podklad.

Těsnicí příslušenství

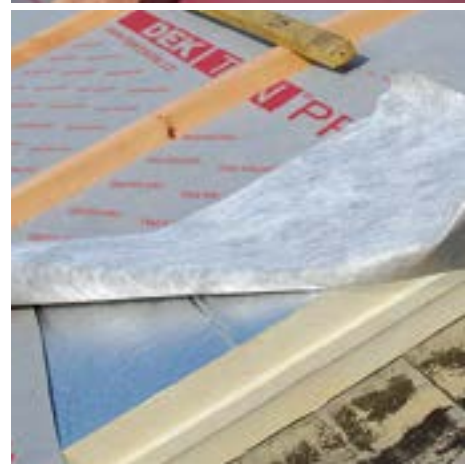
K fólii je k dispozici doplňkový sortiment – pásky a těsnicí hmota. Jednostranně lepicí páska DEKTAPE MULTI se používá pro opravování prostupů fólií, lokální opravy poškozených míst fólie a na ukončení fólie na navazujících konstrukcích. Jednostranně lepicí butylkaučuková páska DEKTAPE KONTRA se používá pro utěsnění fólie pod kontralatěmi. K tomuto účelu lze také použít těsnicí hmotu Tmel DEKTEN KONTRA. Podtěsnění kontralatí se provádí zejména pokud je sklon střešní roviny a DHV nižší než 22°, nebo pokud je požadována třída těsnosti DHV 3. Podtěsnění se vždy provádí u úžlabních kontralatí.

Oboustranně lepicí páska DEKTAPE PRO je určena pro slepení dvou pruhů fólie v přesahu v případě požadavku na třídu těsnosti DHV 4 nebo 3, k napojení fólie DEKTEN PRO na okapní plech, ke slevování přesahů fólie v detailech a k lokálním opravám poškozených míst fólie s využitím záplaty.

V detailech, u napojení fólie na navazující a prostupující konstrukce, musí být vždy použity těsnicí komponenty. Při aplikaci těsnicích komponentů musí být povrch fólie i napojované konstrukce suchý a zbavený prachu, nečistot a mastnoty.

Základní pokyny pro montáž

Fólie **DEKTEN PRO** se v konstrukci umísťuje stranou s potiskem směrem k exteriéru. Na šikmých střechách se aplikuje ve vodorovných pásích. Postupuje se od okapu k hřebeni tak, aby okraj výše položeného pásu překrýval okraj níže položeného pásu. Fólie se klade na pevný, rovný, čistý a suchý podklad (např. tuhá tepelná izolace nebo dřevěné bednění), případně přímo na krokve. Fólie musí být dostatečně napnutá tak, aby na jejím povrchu nevznikaly vlny nebo nerovnosti. Na fólii nesmí vznikat sklady. Zároveň nesmí být fólie mezi kontralatěmi nadzdvihnutá



DEKTEN PRO

tepelněizolačním materiálem.

Fólie se k podkladu pracovní upevňuje sponkami nebo hřebíky s plochou hlavou opatřenými vhodnou protikorozní povrchovou úpravou, a to vždy jen v místě překrytém výše ležícím pruhem fólie. Při kladení fólií je nutné dodržovat přesah 12 cm, který je na fólii vyznačen. V místě složitějších detailů (hřeben, úžlabí, nároží, atd.) se doporučuje přesah fólie min. 30 cm a slepení fólie páskou DEKTAPE PRO. U okapu je nutné fólii ukončovat na vhodně umístěném okapním plechu nalepením páskou DEKTAPE PRO. Čelní napojení fólie je nutné provádět s přesahem min. 10 cm pouze v místě kontralatí a utěsnit páskou DEKTAPE PRO.

Fólii **DEKTEN PRO** lze použít v konstrukci s chemicky impregnovanými dřevěnými prvky. Je nutné zabránit potřísnění fólie ropnými látkami a organickými rozpouštědly. Pro slepování fólie se nesmí použít pásky na bázi PVC (lepídko i nosná vrstva). Po montáži doporučujeme zakrýt fólii krytinou co nejdříve a tím podpořit její dlouhou trvanlivost. Fólie nesmí být vystavena přímému působení UV záření déle než 3 týdny. Fólie nesmí být namáhána ani UV zářením ze spodní strany, např. v nezateplené střešní dutině pod hřebenem nesmí být instalovány prosvětlovací prvky, větrací prvky nebo výlezy, kterými proniká světlo na povrch fólie. Zvláštní pozornost je třeba věnovat ochraně fólie při okrajích střechy. U okapní nebo štítové hrany střechy musí být fólie rovněž zakryta do uvedené doby, a to i ze spodní strany střechy.

Doporučená minimální teplota vzduchu a fólie při zpracování je +5 °C. Při nižších teplotách není zaručena účinnost (lepivost) těsnících pásek. Při použití těsnících hmoty Tmel DEKTEN KONTRA je minimální teplota zpracování +7 °C.

Balení a skladování

Fólie musí být skladována v originálních obalech, v suchých skladech bez přístupu UV záření.

Technická podpora

Veškeré informace včetně kompletního technického poradenství poskytnou vyškolení pracovníci Ateliéru DEK – specializovaného střediska Stavebnin DEK.

Tabulka 01 | Parametry výrobu deklarované podle EN 13859-1:2010

Parametr	Jednotka	Zkušební předpis	DEKTEN PRO	Tolerance
délka	m	EN 1848-2	50	–
šířka	m	EN 1848-2	1,5	(-0,0075; +0,0225)
plošná hmotnost	g/m ²	EN 1849-2	160	(-20; +0)
tloušťka**	mm	EN 1849-2	0,6	–
reakce na oheň	třída	EN 13501 EN ISO 11925-2	E	–
odolnost proti pronikání vody	třída	EN 1928	W1	–
propustnost vodní páry - ekvivalentní difúzní tloušťka s _d - faktor difúzního odporu μ	m –	EN ISO 12572 EN 1931	0,1 166	(±0,05) ±83
pevnost v tahu v podélném/ příčném směru	N/50 mm	EN 12311-1	270/220	(-50; +40/-20; +30)
tažnost v podélném/příčném směru	%	EN 12311-1	50/60	(-20; +35/-20; +35)
odolnost proti protrhávání v podélném/příčném směru	N	EN 12310-1	180/200	(-50; +40/±50)
ohebnost za nízkých teplot	°C	EN 1109	-40	–
teplotní rozsah pro použití	°C	–	-40 až +80	–
maximální doba vystavení UV záření do zakrytí krytinou*	týdny	–	3	–
hmotnost role**	kg	–	12	–

* Maximální doba, po kterou může být materiál vystaven účinkům přirozeného UV záření, viz pokyny pro montáž.

** Uvedená hodnota je orientační.

Tabulka 02 | Konstrukční typy DHV z fólie DEKTEN PRO

Konstrukční typ DHV	Podklad	Provedení DHV z fólie DEKTEN PRO	Třída těsnosti*
2.1	tuhá, rozměrově a tvarově stálá tepelná izolace nebo bednění	fólie vedena pod kontralatěmi s utěsněním páskou DEKTAPE KONTRA, DEKTAPE TP50 nebo TMELEM DEKTEN KONTRA, spoje fólie slepeny páskou DEKTAPE PRO	3
2.2		fólie vedena pod kontralatěmi, spoje fólie slepeny páskou DEKTAPE PRO	4
2.4	rozměrově a tvarově stálá tepelná izolace nebo bednění	fólie vedena pod kontralatěmi	5
3.3	krokve, fólie prověšená	fólie vedena pod kontralatěmi	6

* dle publikace Pravidla pro navrhování a provádění střech (CKPT, 2014)

Tabulka 03 | Výběr tříd těsností DHV pro pálenou a betonovou krytinu na základě zvýšených požadavků (ZP) podle Pravidel pro navrhování a provádění střech (CKPT, 2014)

Sklon střechy	Počet ZP (např. využití podstřešního prostoru (2 ZP) – konstrukce střechy – klimatické poměry – místní podmínky)				
	žádný ZP	jeden další ZP	dva další ZP	tři další ZP	více než tři další ZP
≥ bezpečný sklon krytiny (BSK)	žádné zvláštní požadavky	typ 3.3 / třída 6	typ 2.4 / třída 5	typ 2.2 / třída 4	typ 2.1 / třída 3
≥ (BSK - 4°)	typ 2.2 / třída 4	typ 2.2 / třída 4	typ 2.1 / třída 3	typ 2.1 / třída 3	typ 1.2 / třída 2
≥ (BSK - 8°)	typ 2.1 / třída 3	typ 2.1 / třída 3	typ 2.1 / třída 3	typ 1.2 / třída 2	typ 1.1 / třída 1
≥ (BSK - 10°)	typ 1.2 / třída 2	typ 1.2 / třída 2	typ 1.2 / třída 2	typ 1.1 / třída 1	typ 1.1 / třída 1
< (BSK - 10°)*	typ 1.1 / třída 1				

* sklon střechy zároveň nesmí být nižší než 10°

Pozn.: Zeleně podbarvené buňky označují kombinaci podmínek, při které lze pro DHV použít fólii DEKTEN PRO, minimální sklon, při kterém může být fólie použita, je 17°.

KONTAKTY

DEK

ATELIER
DEK

Stavebniny DEK – prodejny a technická podpora

Benešov	Hradec Králové	Lovosice	Píseň Jateční	Tábor Soběslavská	Veselí nad Moravou
Beroun	Cheb	Mělník	Praha Hostivař	Tachov	Vyškov
Blansko Pražská	Chomutov	Mikulov	Praha Stodůlky	Teplice Hřbitovní	Zlín Louky
Brno	Chrudim	Mladá Boleslav	Praha Vestec	Teplice Tyršova	Zlín Přiluky
Brno 2 (voda-topení-plyn)	Jeseník	Mohelnice	Prachovice	(voda-topení-plyn)	Znojmo
Břeclav	Jičín	Most	Prostějov	Tišnov	Zatec
Česká Lípa	Jihlava	Nový Jičín	Přerov	Trhové Sviny	Zdár nad Sázavou
Č. Budějovice Hrdějovice	Jindřichův Hradec	Nymburk	Příbram	Trutnov	
Č. Budějovice Litvínovice	Kadaň	Olomouc	Sokolov	Třebíč	
Dačice	Karlovy Vary	Opava	Staré Město u UH	Třinec	
Děčín	Karviná	Ostrava Hrabová	Strakonice	Turnov	
Frydek-Místek	Kladno	Ostrava Hrušov	Sušice	Uherské Hradiště	
Havířov	Kolín	Paroubice	Svitavy Olbrachtova	(voda-topení-plyn)	
Hlinsko	Krnov	Pelhřimov	Svitavy Olomoucká	Ústí nad Labem	
Hodonín	Liberec	Písek	Sumperk	Ústí nad Orlicí	
Hořovice	Louny	Píseň Černice	Tábor Čekanice	Valašské Meziříčí	

Informace jsou platné k datu vydání dokumentu.
AKTUALNÍ VERZE DOKUMENTU JE VYSTAVENA NA WWW.DEK.CZ

Stavebniny DEK – Zákaznické centrum

☎ 510 000 100
✉ stavebniny@dek.cz

ATELIER DEK – technická podpora

Tiskařská 257/10
108 00 Praha 10
tel.: 234 054 284
www.atelier-dek.cz



Samba 11

posuvná taška

Platnost od 1. června 2019

Přednosti pálené tašky Tondach



Promyšlený systém dvojitého drážkování zabezpečuje rychlý odvod vody a pomáhá chránit budovu před vlhkostí a prachem.



Kvalitní přírodní pigmenty a náročná technologie vypalování při teplotách nad 1 000 °C garantují **trvalost a bezkonkurenční barevnou stálost**.



Extrémní odolnost materiálu chrání dům před nejhorsími povětrnostními vlivy.



Nejmodernější technologií je dosaženo **mimořádně hladkého povrchu**, odolného proti usazování nečistot. Ptačí trus ani kyselá dešť nenarouší povrch pálených tašek.



Precizní zpracování na vysoké řemeslné úrovni vytváří odolnou krytinu **s životností 100 let**.



Výběr suroviny a výjimečný způsob zpracování garantují **špičkovou mechanickou pevnost a mrazuvzdornost** při optimální hmotnosti a tloušťce krytiny.



Ušlechtilost přírodního materiálu a přísný systém kontroly zaručují **100% zdravotní nezávadnost**.



Samba 11

posuvná taška



Profilem tašky je nízká vlna, která na střeše působí harmonicky. Svou možností posunu při laťování je vhodná pro rekonstrukce a zejména i pro nízké sklony střechy.

Technické údaje	
Celková šířka [mm]	280
Celková délka [mm]	470
Krycí délka [mm]	355–380
Krycí šířka [mm]	cca 228
Potřeba 1 m ² [ks]	11,5–12,4
Plocha z jedné palety [m ²]	do 20,9
Počet v balíčku [ks]	5
Počet na paletě [ks]	240
Hmotnost 1 ks [kg]	3,6
Hmotnost 1 m ² [kg]	od 41,4
Hmotnost palety [kg]	889
Bezpečný sklon [°]	22
Minimální sklon [°]	12

Povrchové úpravy



Glazura



Amadeus červená



Amadeus hnědá



Amadeus černá



Engoba



červená



hnědá



černá



Režná



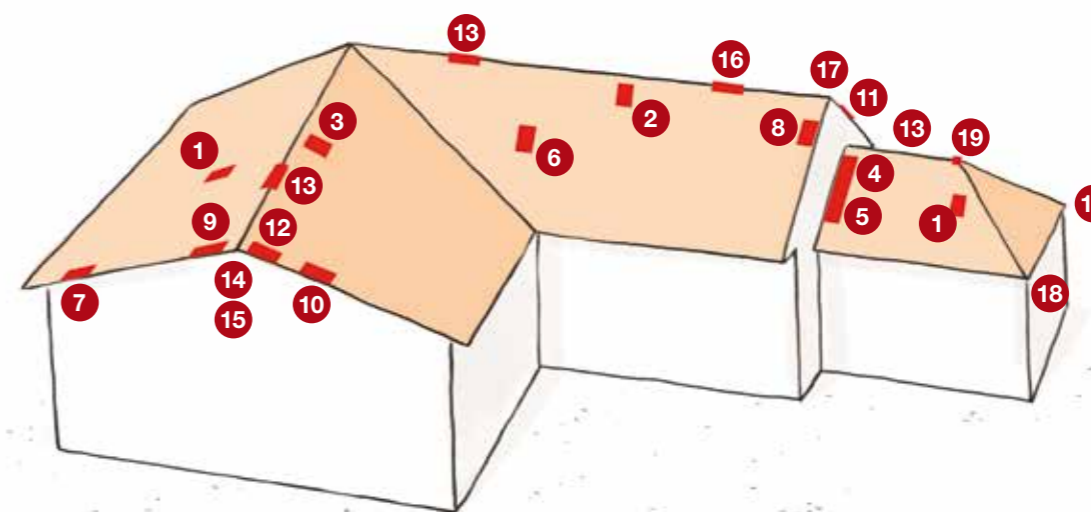
režná

Keramické doplňky

Doplňky

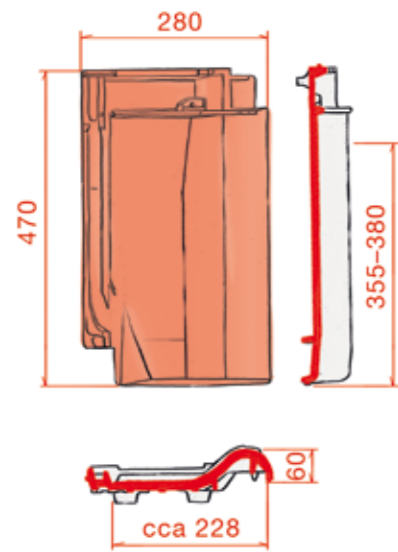


Umístění keramických doplňků na střeše

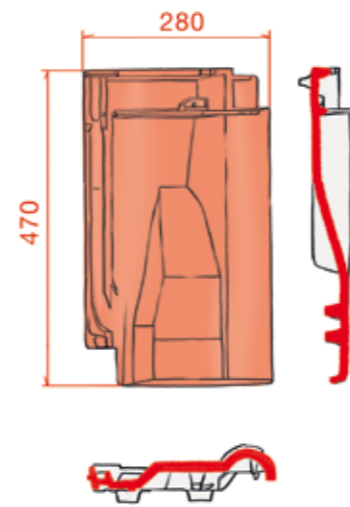


Rozměry keramických výrobků (mm)

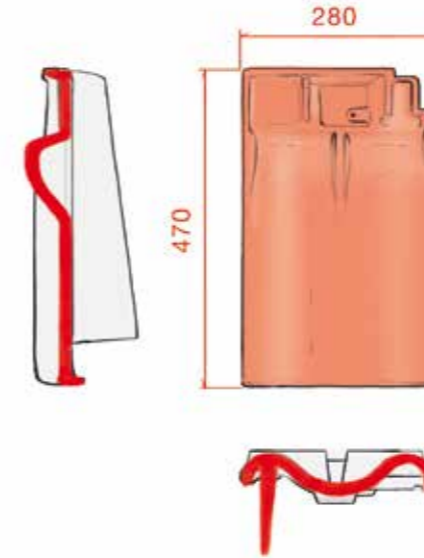
TAŠKA ZÁKLADNÍ



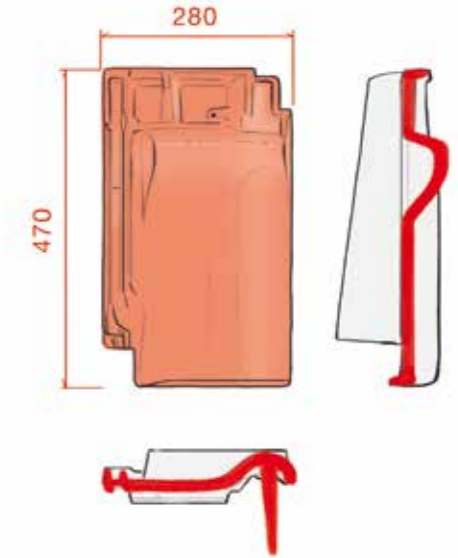
TAŠKA VĚTRACÍ



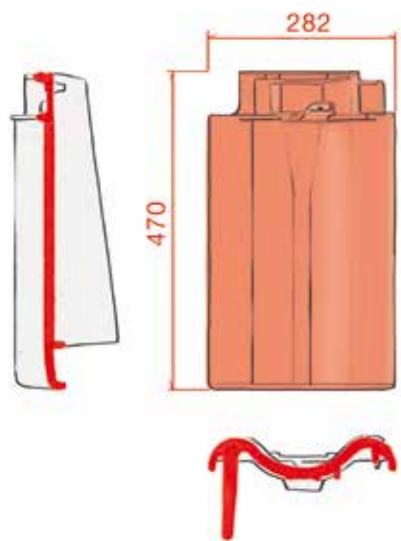
TAŠKA PRO PŘÍP. HŘEBENE VĚTRACÍ OKRAJOVÁ LEVÁ



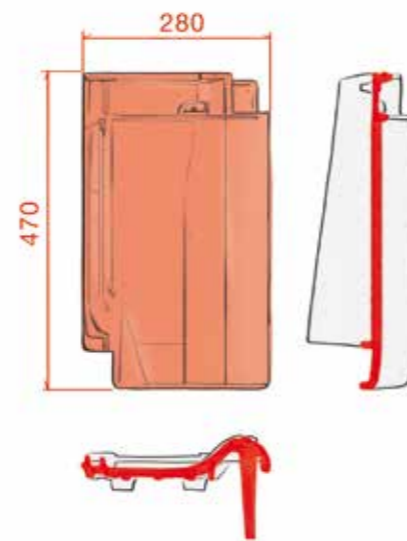
TAŠKA PRO PŘÍP. HŘEBENE VĚTRACÍ OKRAJOVÁ PRAVÁ



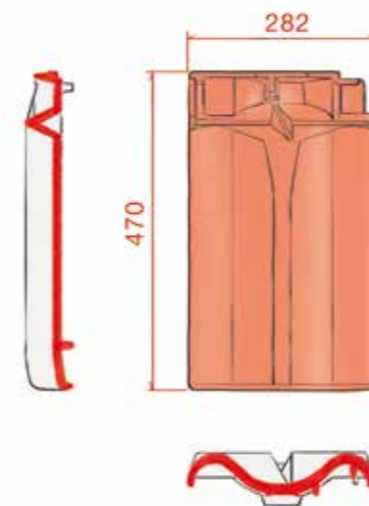
TAŠKA OKRAJOVÁ LEVÁ



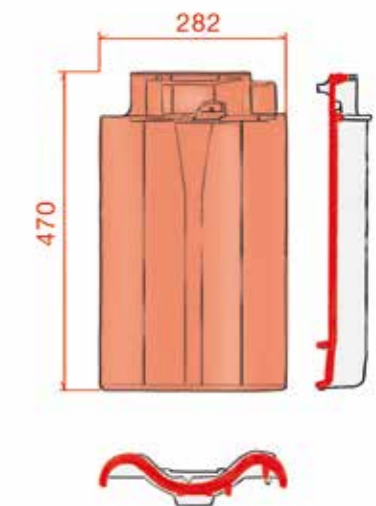
TAŠKA OKRAJOVÁ PRAVÁ



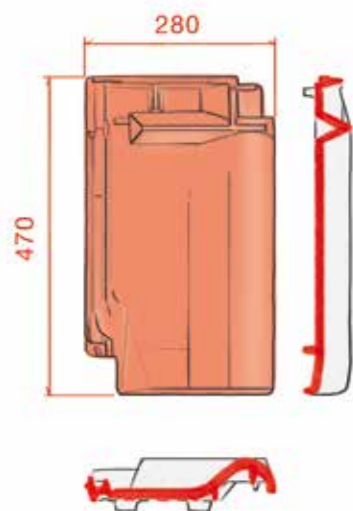
TAŠKA PRO PŘIHOJENÍ HŘEBENE UKONČOVACÍ LEVÁ



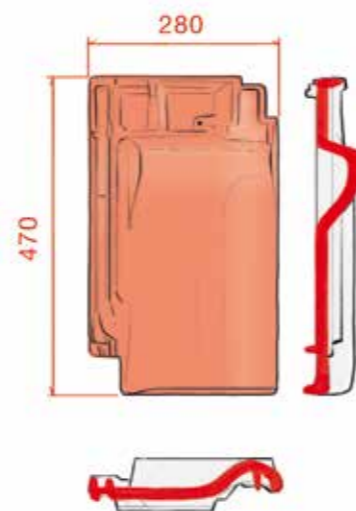
TAŠKA UKONČOVACÍ LEVÁ



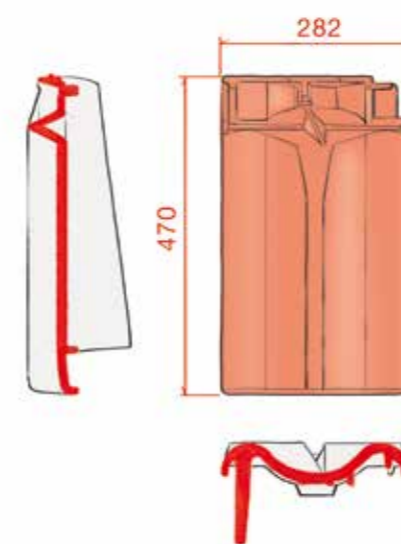
TAŠKA PRO PŘIHOJENÍ HŘEBENE



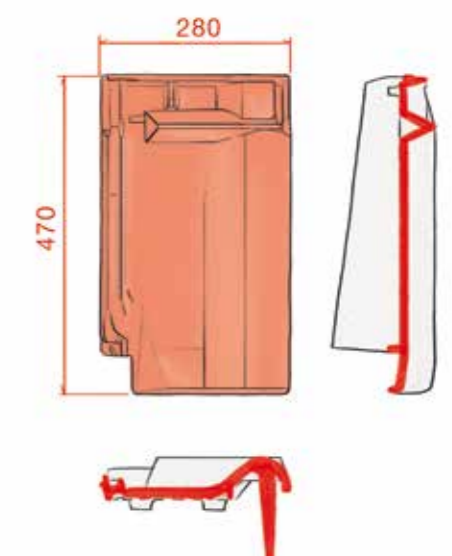
TAŠKA PRO PŘIHOJENÍ HŘEBENE VĚTRACÍ



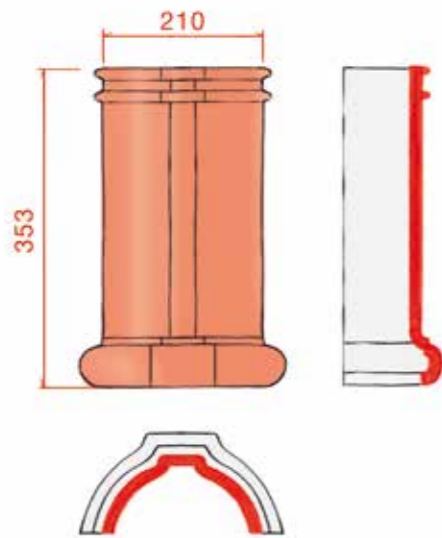
TAŠKA PRO PŘIHOJENÍ HŘEBENE OKRAJOVÁ LEVÁ



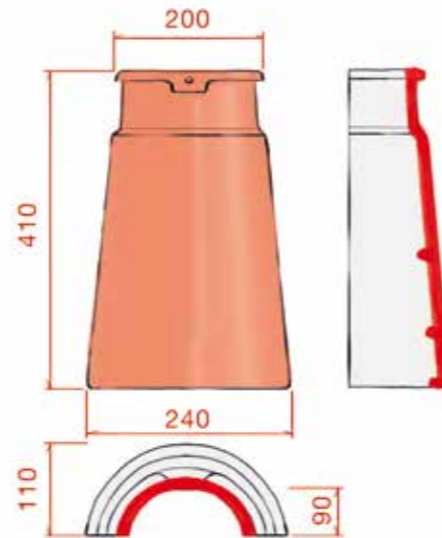
TAŠKA PRO PŘIHOJENÍ HŘEBENE OKRAJOVÁ PRAVÁ



HŘEBENÁČ DRÁŽKOVÝ č. 2

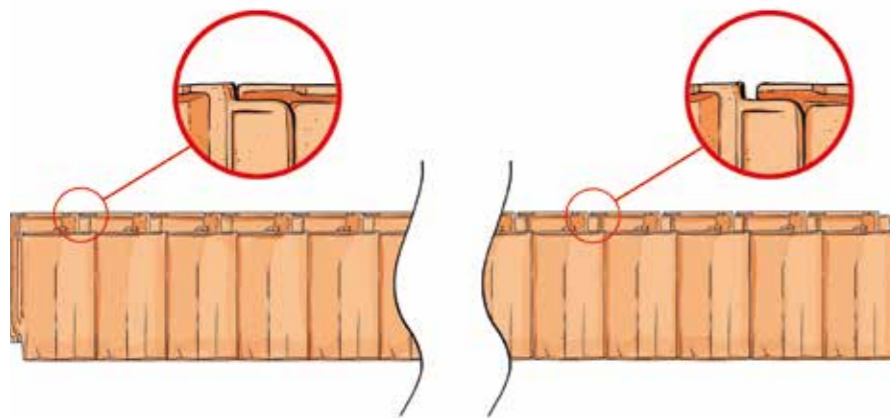


HŘEBENÁČ HLADKÝ č. 6



Rozměření a rozpočítání krycí šířky a krycí délky

KRYCÍ ŠÍŘKA



SKS – střední krycí šířka

Měření se provádí na 12 taškách, kde změříme šířku 10 tašek sražených a roztažených (vůle v bočních drážkách).

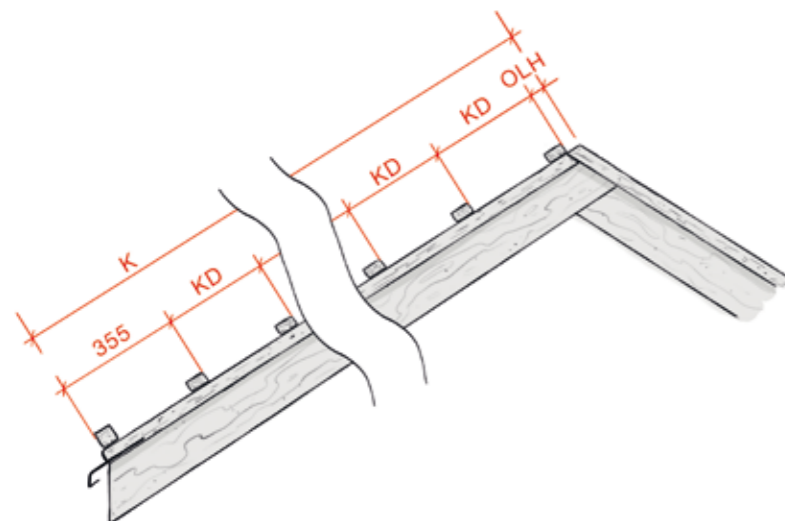
$$SKS = \frac{S1 + S2}{20}$$

Pro estetické použití okrajových tašek bez řezání pak určíme šířku střechy **S**

$$S = 282 + Y \times SKS + 228$$

- 282 mm** krycí šířka okrajové tašky levé
- Y** počet základních tašek
- SKS** střední krycí šířka
- 228 mm** krycí šířka okrajové tašky pravé

OPTIMÁLNÍ KRYCÍ DÉLKA (LAŤOVÁNÍ)

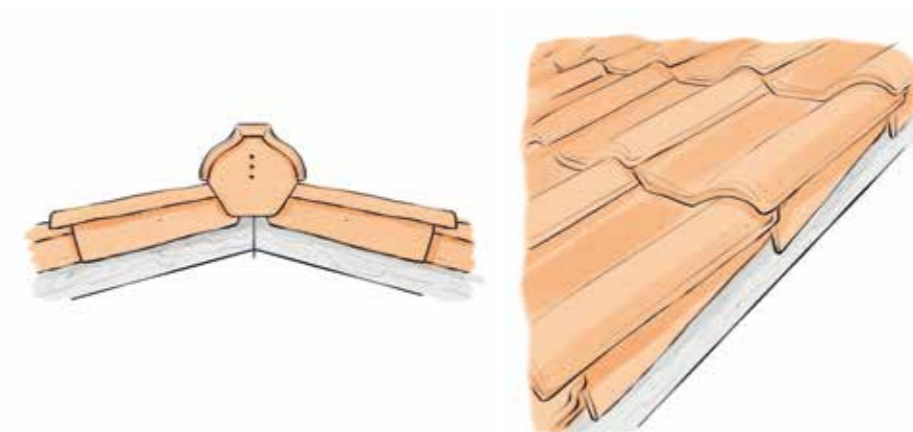


Samba 11 má posuvnou krycí délku v rozmezí 355-380 mm a optimální krycí délku pro požadovanou délku krokve nebo naopak délku krokve pro určenou krycí délku stanovíme dle vzorce:

$$K = 355 + X \times KD + OLH$$

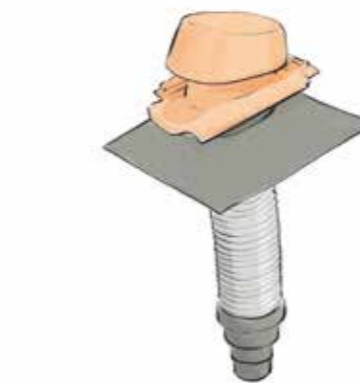
- K** délka krokve
- X** počet řad tašek minus jedna
- KD** krycí délka
- OLH** odstup latě od hřebene (viz str. 10)

Originální příslušenství Tondach



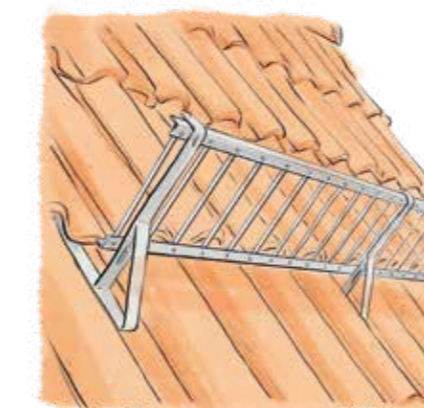
DETAILY STŘECH

Každý detail střechy je extrémně namáhaný povětrnostními vlivy. V systému TONDACH se tyto detaily dají vyřešit bezpečně a esteticky pomocí funkčních keramických doplňků jako například ukončení hřebene, okrajové tašky, tašky pro připojení hřebene.



KOMPLET ODVĚTRÁNÍ

Systémové keramické řešení TONDACH pro sanitární odvětrání zajišťuje pomocí doplňků (flexihadice se stahovacím páskem, samolepicí těsnicí manžeta) větrotěsný a vodotěsný průstup přes doplňkovou hydroizolační vrstvu. Na střeše působí estetickým nerušivým dojmem.



PROTISNĚHOVÝ SYSTÉM

Protisněhový systém TONDACH (protisněhový komplet, protisněhový hák, držák kulatiny) zamezuje nekontrolovatelnému sjíždění sněhu ze střechy. Jednotlivé protisněhové prvky jsou harmonicky a esteticky sladěny s celou střechou.



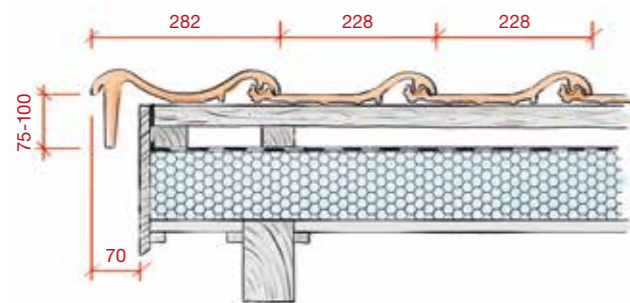
VĚTRÁNÍ

Systém doplňků TONDACH pro správné větrání střech zahrnuje větrací tašky ke každému typu, tašky posuvné větrací pro připojení hřebene, větrací pásy hřebene. Pouze s originálními prvky docílíte správného větrání střešního pláště, a tím i správnou funkci celku.

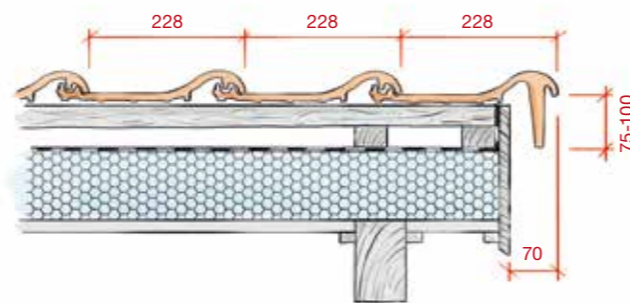


Specifické detaily

TAŠKA OKRAJOVÁ LEVÁ

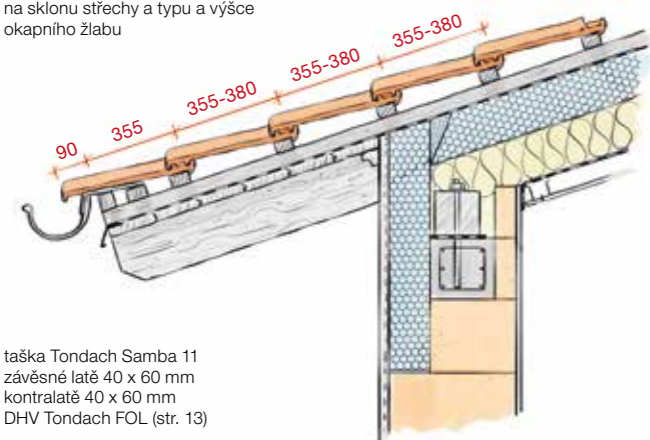


TAŠKA OKRAJOVÁ PRAVÁ



OKAP

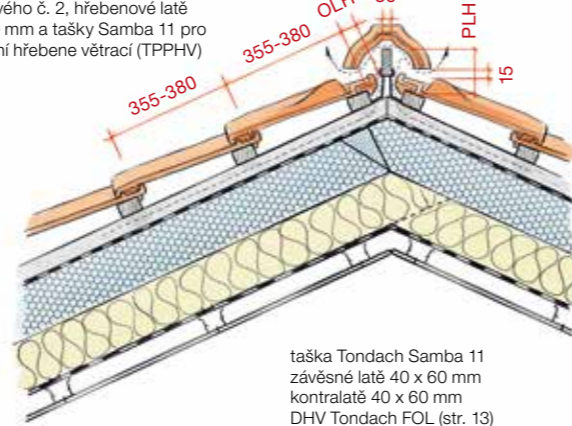
Rozlatování u okapu závisí také na sklonu střechy a typu a výšce okapního žlabu



taška Tondach Samba 11
závěsné latě 40 x 60 mm
kontralatě 40 x 60 mm
DHV Tondach FOL (str. 13)

HŘEBEN

Rozlatování při pokládce hřebenáče drážkového č. 2, hřebenové latě 30 x 50 mm a tašky Samba 11 pro připojení hřebene větrací (TPPHV)



taška Tondach Samba 11
závěsné latě 40 x 60 mm
kontralatě 40 x 60 mm
DHV Tondach FOL (str. 13)

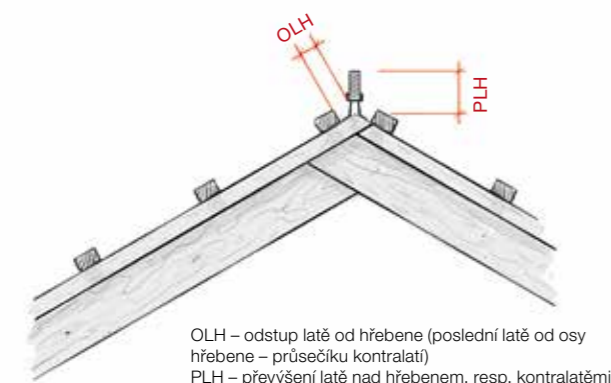
PROVEDENÍ HŘEBENE – OLH / PLH

VZDÁLENOST LATÍ OD VRCHOLU HŘEBENE (mm)

S TAŠKOU PRO PŘIPOJENÍ HŘEBENE VĚTRACÍ

Sklon střechy	OLH	PLH
20°	cca 48	cca 150
25°	cca 42	cca 145
30°	cca 42	cca 145
35°	cca 32	cca 140
40°	cca 25	cca 135
45°	cca 25	cca 125
50°	cca 35	cca 120

Taška pro připojení hřebene větrací (TPPHV), hřebenáč č. 2, latě 40 x 60 mm



OLH – odstup latě od hřebene (poslední latě od osy hřebene – průsečíku kontralatí)
PLH – převýšení latě nad hřebenem, resp. kontralatěmi

OLH i PLH jsou variabilní a řídí se sklonem střechy

VZDÁLENOST LATÍ OD VRCHOLU HŘEBENE (mm)

VZDÁLENOST LATÍ OD VRCHOLU HŘEBENE (mm)

S TAŠKOU VĚTRACÍ

Sklon střechy	OLH	PLH
20°	cca 45	cca 120
25°	cca 40	cca 116
30°	cca 40	cca 110
35°	cca 35	cca 104
40°	cca 30	cca 98
45°	cca 30	cca 91
50°	cca 25	cca 86

Základní taška Tondach Samba 11, hřebenáč č.2, latě 40 x 60 mm + větrací pás hřebene

S TAŠKOU PRO PŘIPOJENÍ HŘEBENE

Sklon střechy	OLH	PLH
20°	cca 45	cca 135
25°	cca 40	cca 130
30°	cca 35	cca 125
35°	cca 35	cca 120
40°	cca 30	cca 110
45°	cca 25	cca 105
50°	cca 25	cca 100

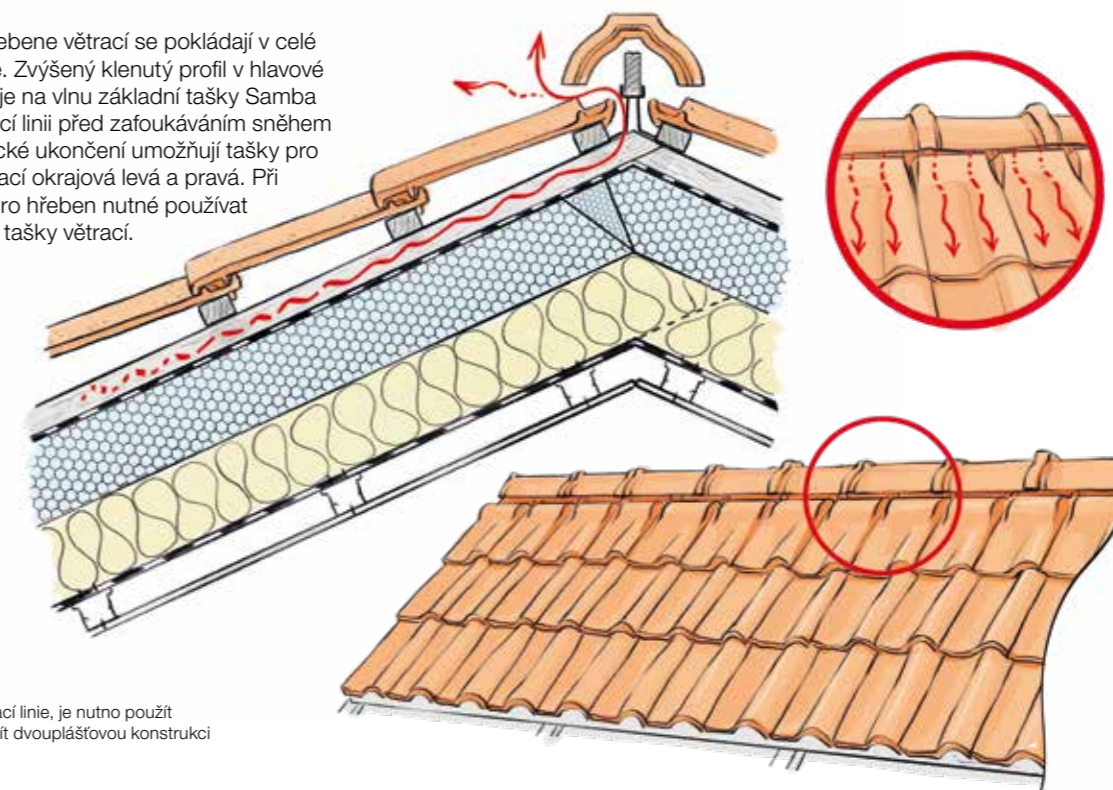
Taška pro připojení hřebene (TPPH), hřebenáč č. 2, latě 40 x 60 mm

Větrání

VĚTRÁNÍ LINIOVÉ

Moderní způsob větrání pomocí tašky pro připojení hřebene větrací.

Tašky pro připojení hřebene větrací se pokládají v celé první řadě od hřebene. Zvýšený klenutý profil v hlavové části esteticky navazuje na vlnu základní tašky Samba a zároveň chrání větrací linii před zafoukáváním sněhem nebo prachem. Estetické ukončení umožňují tašky pro připojení hřebene větrací okrajová levá a pravá. Při liniovém větrání není pro hřeben nutné používat větrací pás nebo další tašky větrací.



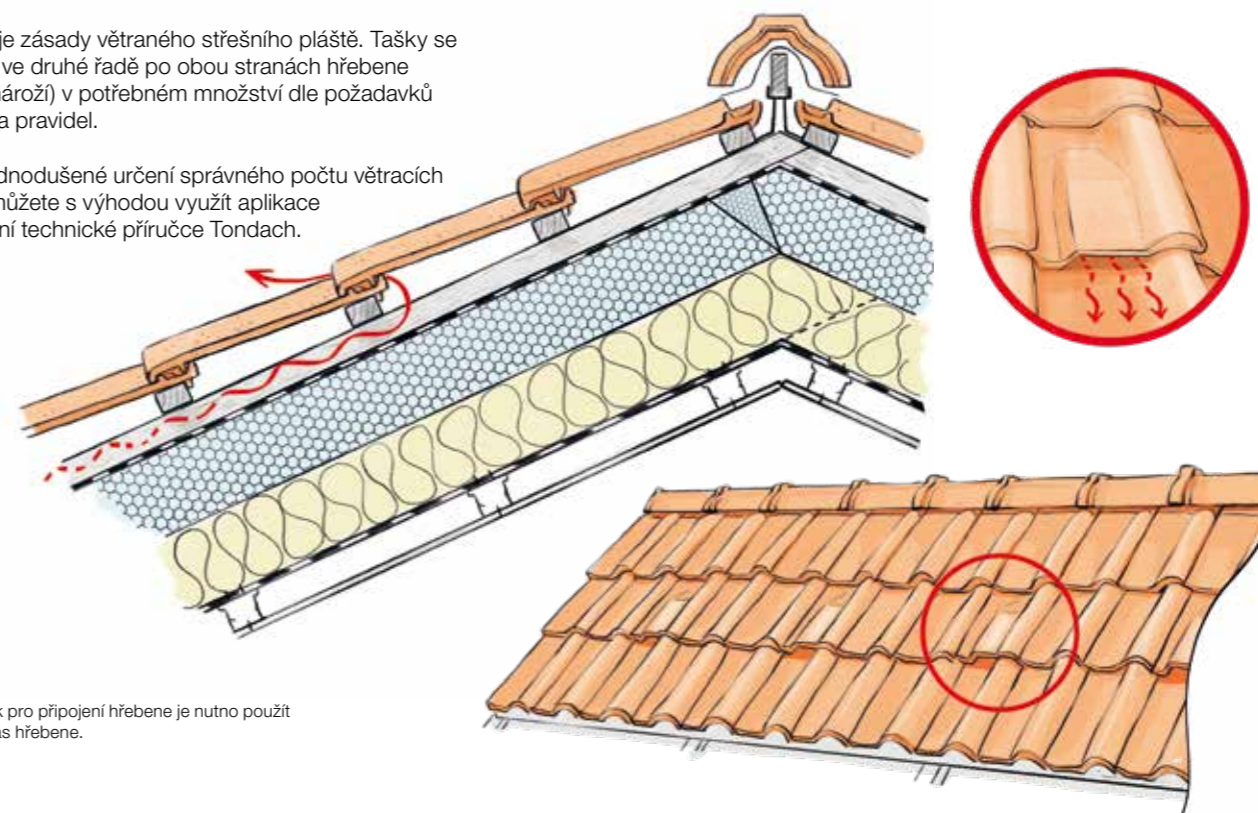
Aby nedošlo k uzavření větrací linie, je nutno použít držák hřebenové latě a použít dvouplášťovou konstrukci při sklonech 22–50°.

VĚTRÁNÍ BODOVÉ

Klasický způsob větrání pomocí tašek větracích (cca 20 ks/100 m² s větracím průřezem 25 cm²/ks).

Naplní se zásady větrání střešního pláště. Tašky se osazují ve druhé řadě po obou stranách hřebene (nebo nároží) v potřebném množství dle požadavků norem a pravidel.

Pro zjednodušené určení správného počtu větracích tašek můžete s výhodou využít aplikace v mobilní technické příručce Tondach.



Bez tašek pro připojení hřebene je nutno použít větrací pás hřebene.

Stanovení doplňkových hydroizolačních vrstev (DHV)

Doplňková opatření ve vztahu ke zvýšeným požadavkům na konstrukci:
(dle „Pravidel pro navrhování a provádění střech“ vydaných Cechem klempířů, pokrývačů a tesařů)

TABULKA TŘÍD TĚSNOSTI DHV A POUŽITÝCH MATERIÁLŮ

Sklon střechy Samba 11	POČET ZVÝŠENÝCH POŽADAVKŮ (ZP) Například vyšší délka krokví, členitost střechy, využití půdního prostoru, místní sněhové a větrné podmínky atd.			
	Žádný ZP	1 další ZP	2 další ZP	3 další ZP
≥ 22° bezpečný sklon krytiny (BSK)	Tondach FOL S Tondach FOL Mono	Třída těsnosti 6 Volně DHV, spoje neslepeny, průběh pod kontratetami Tondach FOL S Tondach FOL Mono	Třída těsnosti 5 DHV na tvarově stálé tepelné izolaci nebo bednění, spoje neslepeny, průběh pod kontratetami Tondach FOL S Tondach FOL Mono	Třída těsnosti 4 DHV na tvarově stálé tepelné izolaci nebo bednění, spoje slepeny, průběh pod kontratetami Tondach FOL S Tondach FOL Mono double tape Tondach FOL Thermo DT
≥ 18° (BSK -4°)	Třída těsnosti 4 DHV na tvarově stálé tepelné izolaci nebo bednění, spoje slepeny, průběh pod kontratetami Tondach FOL S Tondach FOL Mono double tape Tondach FOL Thermo DT		Třída těsnosti 3 DHV na bednění, spoje slepeny, průběh pod kontratetami s podtěsněním Tondach FOL S Tondach FOL Mono double tape Tondach FOL Thermo DT	
≥ 14° (BSK -8°)	Třída těsnosti 3 DHV na bednění, spoje slepeny, průběh pod kontratetami s podtěsněním Tondach FOL S Tondach FOL Mono double tape Tondach FOL Thermo DT			Třída těsnosti 2 DHV na bednění, spoje slepeny, průběh pod kontratetami s podtěsněním Tondach FOL Mono Premium
≥ 12° (BSK -10°)	Třída těsnosti 2 DHV na bednění, spoje slepeny, průběh pod kontratetami s podtěsněním Tondach FOL Mono Premium			Třída těsnosti 1 DHV vodotěsná na bednění, spoje svařeny, průběh přes kontratetě Tondach FOL Mono Premium
< 12° (BSK -10°)	Třída těsnosti 1 DHV vodotěsná na bednění, spoje svařeny, průběh přes kontratetě Tondach FOL Mono Premium Do sklonu 10° a po konzultaci s výrobcem			

Systém Tondach stanoví dle skladby střešního pláště a sklonu střešních ploch DHV v tzv. bezpečném sklonu a sklonech nižších. Bezpečný sklon je nejmenší sklon, který zajišťuje bezpečnou nepropustnost srážkové vody bez doplňkových konstrukcí (latí a tepelné izolace) pro zvýšení těsnosti vůči prachu a prachovému sněhu je řešen volně položenou fólií Tondach FOL S - DHV typ 3.3 / třída 6. V případě více zvýšených požadavků než je uvedeno v tabulce, je nutné vždy i zvýšení třídy těsnosti. Zateplení půdního prostoru a jeho využití k bydlení jsou vždy brány jako dva zvýšené požadavky. Podrobnější popis na www.tondach.cz.



třída těsnosti 1



třída těsnosti 3



třída těsnosti 6

Doplňkové hydroizolační vrstvy (DHV) Tondach FOL



Tondach FOL Mono Premium

Difuzně otevřená pojistná hydroizolace určená pro nejpřísnější třídy těsnosti (možnost spojovat svařováním horkovzdušným nebo chemickým rozpouštědlem za studena).

Hmotnost m ²	360 g
Paropropustnost Sd:	0,20 m
Pevnost v tahu:	420 N/490 N
UV odolnost:	3 měsíce
Rozměry role:	1,5 m x 25 m = 37,5 m ²



Tondach FOL Thermo DT

Difuzní podstřešní membrána nejvyšší kvality s povrchovou vrstvou z polyuretanu a integrovanou samolepicí páskou zajišťující větrotěsnost a zlepšenou tepelnou izolaci.

Hmotnost m ²	210 g
Paropropustnost Sd:	0,15 m
Pevnost v tahu:	380 N/350 N
UV odolnost:	3 měsíce
Rozměry role:	1,5 m x 50 m = 75 m ²



Tondach FOL Mono DT

Monolitická difuzní podstřešní membrána určená k instalaci na krokve a dřevěná bednění. Zvýšená odolnost vůči chemickým impregnacím na dřevu. S integrovanou samolepicí páskou (větrotěsnost).

Hmotnost m ²	180 g
Paropropustnost Sd:	0,15 m
Pevnost v tahu:	300 N/270 N
UV odolnost:	3 měsíce
Rozměry role:	1,5 m x 50 m = 75 m ²



Tondach FOL Mono

Monolitická difuzní podstřešní membrána určená k instalaci na krokve a dřevěná bednění. Zvýšená odolnost vůči chemickým impregnacím na dřevu.

Hmotnost m ²	180 g
Paropropustnost Sd:	0,15 m
Pevnost v tahu:	300 N/270 N
UV odolnost:	3 měsíce
Rozměry role:	1,5 m x 50 m = 75 m ²



Tondach FOL S

Difuzní podstřešní membrána určená k instalaci na krokve a dřevěná bednění.

Hmotnost m ²	145 g
Paropropustnost Sd:	0,02 m
Pevnost v tahu:	280 N/230 N
UV odolnost:	3 měsíce
Rozměry role:	1,5 m x 50 m = 75 m ²

Mobilní technická příručka

Mějte Tondach vždy po ruce!

Pro jednoduché určení typu fólie ze systému Tondach a třídy těsnosti DHV můžete využít rozšířenou verzi aplikace **Mobilní technická příručka Tondach**, kterou naleznete na www.wienerberger.cz/td-prirucka.



Nekeramické doplňky (Tondach Tuning)

PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO PODSTŘEŠNÍ FÓLIE



Multi-Tape
univerzální vysoce lepicí a spojovací páska na přesahy a opravy fólií, 60 mm x 25 m



Multi-Fix
univerzální lepidlo pro všechny typy fólií k vytvoření vzduchotěsných, větruvzdorných a vodotěsných spojů, 290 ml



Nail-Tape Foam
těsnící páska pod kontralatě pro sklony $\geq 16^\circ$, 55 mm x 30 m



Nail-Tape Butyl
oboustranně lepicí těsnící páska pod kontralatě pro sklony $< 16^\circ$, 50 mm x 30 m



Mono Premium
těsnící pásy přes kontralatě (třída těsnosti 1), 360 kg/m², 30 cm x 20 m



THF
svařovací rozpouštědlo pro fólie Mono Premium na svařování za studena, 1 litr



Applikátor
na svařovací rozpouštědlo THF

VĚTRÁNÍ (HŘEBEN, NÁROŽÍ, OKAP)



Větrací pás hřebene a nároží kovový (olovo/cín), oboustranně použitelný, 5 m x 250/280/320/380 mm



Větrací pás hřebene a nároží hliníkový
5 m x 230/280/320/370 mm



Ochranný větrací pás okapní hliníkový
5 m x 100 mm



Ochranný větrací pás okapní plastový
5 m x 100 mm



Okapní plech hliníkový profilovaný
2 m x 170 mm



Ochranná větrací mřížka jednoduchá
1 m x 55 mm



Ochranná větrací mřížka s vysokým větracím průřezem s hřebenem
1 m x 25 mm

PŘÍCHYTKY A DRŽÁKY



Přichytka tašky bočně hlavová
jednoduché a rychlé zajištění tašky proti sacímu účinku větru



Přichytka tašky boční univerzální
pro latě šířky 40 mm



Speciální přichytka řezaných tašek
výhodná kombinace přichytky a vazacího drátu pro řešení konkrétního uchycení



Přichytka tašek v okapové hraně
jednoduché upevnění tašek na spodní hraně střechy



Přichytka hřebenáče č. 2
jednoduché připevnění hřebenáče s bezpečnou odolností proti účinkům větru



Přichytka hřebenáče č. 6
jednoduché připevnění hřebenáče s bezpečnou odolností proti účinkům větru



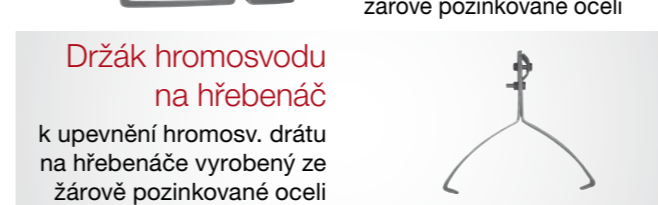
Držák hřebenové a nárožní latě
s pevným hřebem pro latě o šířce 30 a 40 mm



Držák hřebenové a nárožní latě univerzální
s možností přizpůsobení konkrétní situaci



Držák hromosvodu na tašku
k upevnění hromosv. drátu v ploše střechy vyrobený ze žárově pozinkované oceli

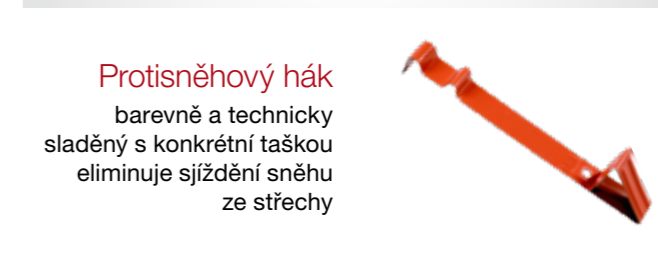


Držák hromosvodu na hřebenáč
k upevnění hromosv. drátu na hřebenáč vyrobený ze žárově pozinkované oceli

PROTISNĚHOVÝ SYSTÉM



Protisněhový komplet
esteticky sladěný s konkrétní taškou zamezuje nekontrolovatelnému sjiždění sněhu ze střechy



Protisněhový hák
barevně a technicky sladěný s konkrétní taškou eliminuje sjiždění sněhu ze střechy

POCHŮZNÝ SYSTÉM



Stoupací komplet rovný
dlouhý rošt s rovnými držáky, 800/250 mm



Stoupací komplet rovný
krátký rošt s rovnými držáky, 400/250 mm

KOMPLETY



Anténní komplet
harmonicky sladěný a spolehlivě utěsněný anténní prostup



Komplet odvětrání
estetický a spolehlivě utěsněný prostup střechou pro odvětrání o průměru 150, 125, 100 mm



Wienerberger s.r.o.
Plachého 388/28
370 01 České Budějovice

E: tech.servis@tondach.cz
www.tondach.cz, www.wienerberger.cz

Technické poradenství:
Rudolf Prus
T: 602 552 916
E: rudolf.prus@tondach.cz

weberpodklad A

Penetrační nátěr

Použití a definice výrobku

- ▶ Podkladní nátěr na bázi akrylátové disperze, koncentrovaný, určený k ředění vodou, po vyschnutí transparentní.
- ▶ Penetrace savých podkladů před aplikací a nanášením lepicích tmelů pro obklady a dlažby. K úpravě podkladu před prováděním povrchových úprav.

Rady, tipy, upozornění

- ▶ Podkladní nátěr se ředí podle savosti podkladu v poměru 1 díl **weberpodklad A** s 5 – 8 díly čisté vody.
- ▶ Dbejte na vhodné klimatické podmínky při provádění.
- ▶ **Používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.**

Spotřeba

- ▶ pro 1 vrstvu cca 0,03 kg/m²
- Uvedené spotřeby jsou orientační a mohou se odlišovat dle druhu podkladu a způsobu zpracování.



Nejdůležitější vlastnosti

- sjednocuje a snižuje savost podkladu
- zvyšuje přidržnost povrchových úprav
- prodlužuje zpracovatelnost povrchové úpravy
- snižuje riziko barevných odchylek povrchové úpravy



Číslo výrobku

NPA 100

Balení

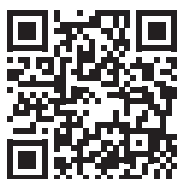
1 kg; 2 kg; 4 kg;
15 kg

Barva

mléčná, po
vyschnutí
transparentní

Odkazy

kompletní
dokumentace



Služby

navrhni si fasádu



Složení/technická data

Důležitou složkou výrobku je akrylátová disperze.

Barevné odstíny

Dodávaný koncentrát má mléčné zbarvení, po naředění a vyschnutí je transparentní.

Podmínky pro zpracování

Teplota podkladu a vzduchu musí být v rozmezí +5°C až +25°C. Při provádění a vysychání je nutné se vyvarovat přímému slunečnímu záření, větru a dešti.

Další informace jsou na straně „Práce a počasí“.

Všeobecné požadavky na podklad

Vhodnými podklady jsou především veškeré savé povrchy vápenocementových a cementových omítek, zdivo, beton, kámen, cementotřískové desky, voděodolné nátěry a tenkovrstvé omítky apod. Podklady musí být pevné, suché, bez trhlin a prachu, prosté odlupujících se částí. Nově zhotovené podkladní vrstvy, především základní vrstvy vnějších tepelně izolačních kompozitních systémů (ETICS) musí být dostatečně vyzrálé. Starší podklady doporučujeme očistit s použitím fasádních čistících prostředků a následným opláchnutím tlakovou vodou.

Aplikace

Podkladní nátěr se ředí podle savosti podkladu v poměru 1 díl **weberpodklad A** s 5–8 díly čisté vody. Nanáší se fasádním válečkem, malířskou štětkou. Pro použití na velmi savé podklady doporučujeme naředit ve vyšším poměru (až 1:10) a aplikovat penetraci ve dvou vrstvách. Případná další vrstva na velmi savém podkladu se aplikuje až po dokonalém zaschnutí předchozí vrstvy.

Podkladní nátěr

Materiál je podkladním nátěrem.

Ředění

Podkladní nátěr se ředí podle savosti podkladu v poměru 1 díl **weberpodklad A** s 5–8 díly čisté vody.

Nářadí

Fasádní váleček, malířská štětky.

Unimixer a vrtačka nebo speciální míchadlo s možností regulace otáček.

Čištění

Nářadí, nádoby a nástroje je nutné před zaschnutím očistit vodou. Všechny výplně otvorů (včetně rámu), parapety a ostatní konstrukce na fasádě je třeba chránit před ušpiněním nebo ihned po ušpinění očistit čistou vodou.

Barevné odstíny

Dodávaný koncentrát má mléčné zbarvení, po naředění a vyschnutí je transparentní.

Balení

V 1 kg, 2 kg, 4 kg a 15 kg PE obalech.

Skladování

12 měsíců od data výroby v dosud neotevřených originálních obalech při teplotách od +5°C do +25°C. Chránit před mrazem a přímým sluncem.

Upozornění

Dodatečné přidávání plniva, pojiva a přísad se nepovoluje. Při teplotách vzduchu a podkladu pod +5°C a při očekávaných mrazech nepoužívat.

Nedokonalé a nepravidelné provedení může mít za následek nestejnou savost napenetrovaného podkladu s negativními vlivy na následné úpravy.

Veškeré údaje v tomto návodu jsou nezávazné. Jsou však zpracovány podle nejlepších poznatků a zkušeností z praxe a jsou založeny na nejnovějších technických poznatcích.

Bezpečnost práce

Před započatím práce věnujte pozornost pokynům pro ochranu zdraví a životního prostředí, které jsou uvedené na obalech výrobků nebo v bezpečnostních listech.

Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a používejte předeepsané ochranné pracovní pomůcky.

Likvidace odpadů

Postupujte podle zákona č. 185/2001 Sb, o odpadech, v platném znění. Podrobnější informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

Dodržováním uvedených pokynů chráníte své zdraví a životní prostředí!

NÍZKOPRAŠNÉ LEPIDLO NA OBKLADY A DLAŽBY



Definice výrobku

Mrazuvzdorné, jednosložkové flexibilní lepidlo na bázi cementu.

Barva

Šedá.

Složení

Směs na bázi anorganického pojiva, plniva a modifikujících přísad.

Všeobecné požadavky na podklad

Suchý, pevný beze změn, nosný, zbavený všech volně oddělitelných částic (jako je prach), oleje, mastnoty apod. Podklad před lepením upravíme pomocí penetračního nátěru.

Podmínky pro zpracování

Práce spojené s aplikací je možno provádět v teplotním rozmezí od +5°C do +25°C (vzduch i konstrukce), při zpracování je třeba se vyhnout přímým negativním účinkům tepla, vlhka a průvanu.

Podkladní nátěr

Na penetraci podkladů před aplikací lepidla používáme ředěný roztok **weberpodkladu A** s vodou v poměru 1:5 dle savosti podkladu. Při lepení na pór beton použít na penetraci **weberpodklad haft**.

Na nesavé a problematické povrchy (mírně znečištěné povrchy od barev, nebo zbytků lepidel) doporučujeme použít penetraci **weberpodklad haft** neředěný.

Popis zpracování

Lepidlo se připraví postupným vmícháním 1 pytle (25 kg) do 6,5–7 l čisté vody pomocí míchadla (nástavec ruční vrtačky). Doba míchání je 2 minuty. Nechat 5 minut odležet a poté ještě jednou krátce promíchat. Uvedené hodnoty se týkají standardních podmínek při 20°C a jsou přiměřené delší při nižších teplotách a kratší při vyšších teplotách.

Nářadí

Vědro, vrtačka s míchadlem, nerezová hladítka o velikosti zubu 6×6 mm, 8×8 mm nebo 10×10 mm (dle rozměru dlaždic). U rozměrů dlaždic nad 1200 cm² doporučujeme používat stěrku buchtel (velikost zubu 20×8 mm).

Čištění

Nádoby a nářadí se po použití očistí vodou.

Použití

- pro minerální podklady jako vápeno-cementové omítky a beton
- pro lepení dlažby na podklady se zabudovaným topením
- na lodžie, balkony
- podlahy ve vlhkých provozech
- k lepení keramických, slinutých, kameninových obkladů, obkladů z umělých kamenů, skleněných tvárnic
- nedoporučuje se na dřevo, štuky, kovy a barevné nátěry
- vhodný pro podlahové vytápění

Spotřeba

4 kg/m²

Uvedené spotřeby jsou orientační a mohou se odlišovat dle druhu podkladu a způsobu zpracování.

Balení

Ve 25 kg papírových obalech, 42 ks – 1050 kg/paleta.

Skladování

12 měsíců od data výroby v originálních obalech v suchých, krytých skladech.

Upozornění

Dodatečně přidávání plniva, pojiva a přísad se nepovoluje.

Při teplotách vzduchu a podkladu pod +5°C a při očekávaných mrazech nepoužívat.

Veškeré údaje v tomto návodu jsou nezávazné. Jsou však zpracovány podle nejlepších poznatků a zkušeností z praxe a jsou založeny na nejnovějších technických poznatcích.

Bezpečnost práce

Před započatím práce věnujte pozornost pokynům pro ochranu zdraví a životního prostředí, které jsou uvedené na obalech výrobků nebo v bezpečnostních listech. Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.

Likvidace odpadů

Postupujte podle zákona č. 185/2001Sb, o odpadech, v platném znění. Podrobnější informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

Dodržováním uvedených pokynů chráníte své zdraví a životní prostředí!



Aplikace



Lepidlo aplikujeme na podklad za použití ne-rezového hladítka o velikosti zubu 6×6 mm, 8×8 mm, nebo 10×10 mm dle velikosti dlaždic.



Doporučujeme lepit způsobem oboustranného lepení – tzn. na dlaždici se nanese vrstva lepidla 1–2 mm silná.



Po osazení dlaždice do lepidla poklepem plastovou paličkou stabilizujeme dlažbu a vytlačíme vzduch. Spárovací maltu aplikujeme po 24 hod.

CE parametry

	divize weber Saint-Gobain Construction Products CZ a.s. Smrčková 2485/4, 180 00 Praha 8	
	Ref. norma: EN 12004:2007 + A1:2012	
	15	
	LOD 536 LD	
	006/2015	
C2T S1 - zlepšené, deformovatelné cementové lepidlo se sníženým skluzem pro vnitřní a venkovní obklady		
Reakce na oheň	Třída E	
Uvolňování nebezpečných látek	Viz bezpečnostní list	
Pevnost spoje, vyjádřena jako:		
- vysoká počáteční tahová přídržnost	≥ 1,0 N/mm ²	
Trvalá odolnost:		
- vysoká tahová přídržnost po tepelném stárnutí	≥ 1,0 N/mm ²	
- vysoká tahová přídržnost po ponoření do vody	≥ 1,0 N/mm ²	
- vysoká tahová přídržnost po cyklech zmrazení - rozmrazení	≥ 1,0 N/mm ²	

Doba zavaždnutí 20 min.
Doba zpracovatelnosti 90 min.



Č. výrobku LOD 536 LD
Balení 25 kg



LOW DUST



MRAZU ODOLNÝ



VHODNÉ PRO VODNÍ PODLAHOVÁ VYTÁPĚNÍ



Nejdůležitější vlastnosti

- vysoce přílnavé lepidlo pro středněvrstvé lepení, určené ke složitému obkládání
- pro lepení obkladů a dlažeb v interiéru i exteriéru max. do rozměru 90 × 90 cm
- nízkoprašná technologie
- vhodné pro slinuté dlaždice
- vhodné pro podlahové vytápění
- třída C2T S1

BAREVNÁ SPÁROVACÍ MALTA



Definice výrobku

Prášková hmota na bázi anorganických pojiv, plniv a modifikujících přísad.

Barevné odstíny

Vyrábí se ve 20 barevných odstínech dle vzorníku spárovacích tmelů Weber (anthracite, cement, perla, marble, white, beige, dakar, nutt, toffee, coffee, chest nutt, mocha, chocolate, egypt, brick, honey, sesame, mint, cyan, marine).

Všeobecné požadavky pro podklad

Lepidlo musí být dostatečně vytvrzené (min. 24 hod.). Síť spár vysušit a odstranit materiály, které snižují přilnavost (prach, olej, tuky, zbytky lepidla apod.). Aby byl dosažen rovnoměrný průřez, je nutné spáry vyškrabat. Dodržovat příslušné směrnice, normy a doporučení výrobců podkladních a obkladových materiálů.

Podmínky pro zpracování

Teplota podkladu a vzduchu i materiálu samotného nesmí klesnout pod +5 °C. Práce spojené s aplikací se nesmí provádět pod +5 °C (vzduch i konstrukce), při zpracování je třeba se vyhnout přímým negativním účinkům tepla, vlhka a průvanu.

Popis zpracování

Webercolor comfort rozmíchat s čistou vodou bez vzniku hrudek. Na záměs se použije 1,5 l na 5 kg balení. Nanášet gumovou stěrku nebo mechovým gumovým hladítkem. Po dostatečném natažení lepidla do spáry vyčistit vlhkou houbou. Po vyschnutí spárovacího lepidla odstranit zbytky lepidla na spárované ploše čistou vodou a vlhkou houbou.

Namíchané množství je nutno zpracovat do 90 minut od namíchání.

Provozuschopnost zaspárovaných ploch je asi po 24 hod.

Nářadí

Nádoba PE, míchací zařízení, gumová stěrka, mechové gumové hladítko.

Vzorník barev pro spárovací tmel



Čištění

Nádoby, přístroje a nástroje se po použití očistí vodou.

Použití

Keramické podlahové a stěnové obklady, obklady z umělého kamene v interiérech a exteriérech, na terasy a balkony, v průmyslových halách, na vytápěné podkladní vrstvy atd., není vhodná u ploch, které se čistí tlakovým způsobem a při působení agresivních roztoků (soli, kyseliny atd.).

Spotřeba

cca 0,33 kg/m² dle šíře spáry
Uvedené spotřeby jsou orientační a mohou se odlišovat dle druhu podkladu a způsobu zpracování.

Balení

V 5 kg PE obalech.

Skladování

24 měsíců od data výroby v originálních obalech v suchých, krytých skladech.

Upozornění

Při teplotách vzduchu a podkladu pod +5 °C a nad 25 °C a při očekávaných mrazech nepoužívat. Při aplikaci je nutné se vyvarovat přímému slunečnímu svitu a průvanu.

Jednotnou barevnost spáry v ploše bezpečně zajistí jen výrobek shodné šarže a dostatečně vyzrálé lepidlo na obklady a dlažby i podkladní vrstvy (omítky, potěry a podobně).

- Směs, která již začala tuhnout, není možné použít ani po dalším naředění.
- Dořeďování směsi v průběhu aplikace je nepřipustné.
- Pro záměs je nutné vždy používat čistou a studenou záměsovou vodu.
- Nadměrné množství záměsové vody negativně ovlivňuje kvalitu spárovací malty i její případné barevné defekty - výkvěty.
- Při finalizaci spáry vlhkou houbou nenášejte na podklad větší množství vody než nutné potřebné. V opačném případě hrozí vznik barevných defektů.

Veškeré údaje v tomto návodu jsou nezávazné. Jsou však zpracovány podle nejlepších poznatků a zkušeností z praxe a jsou založeny na nejnovějších technických poznatcích.

Bezpečnost práce

Před započatím práce věnujte pozornost pokynům pro ochranu zdraví a životního prostředí, které jsou uvedené na obalech výrobků nebo v bezpečnostních listech. Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.

Likvidace odpadů

Postupujte podle zákona č. 185/2001Sb, o odpadech, v platném znění. Podrobnější informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

Dodržováním uvedených pokynů chráníte své zdraví a životní prostředí!



Aplikace



Gumovým hladítkem se rozmíchaná malta nanese na celou plochu obkladu a zatlačí se do pár.



Po zavadnutí se obklad očistí vlhkou houbou. Po hrubém očištění vlhkou houbou se obklad očistí houbou suchou.



Po hrubém očištění suchou houbou se obklad dočistí flanelovým hadříkem.



Č. výrobku 

WCC + jm. barvy

Balení 

5 kg



Nejdůležitější vlastnosti

- lehce zpracovatelná spárovací malta
- šířka spáry 1–6 mm
- protiplišňová
- efekt drop-in
- třída CG2 W
- k povrchové úpravě spár na obkladech a dlažbě
- pro interiér i exteriér
- pochůznost min. po 24 hodinách

DEKPRIMER



ASFALTOVÁ PENETRAČNÍ EMULZE

Použití

DEKPRIMER je za studena zpracovatelná asfaltová emulze bez obsahu rozpouštědel. Používá se jako penetrační nátěr na beton, kov, zdivo, omítku a jiné podklady. Zvyšuje přilnavost k podkladu pro izolace spodních staveb a k podkladům pro vrstvené izolační systémy plochých střech.

Základní charakteristika

- šetrná k životnímu prostředí
- bez rozpouštědel
- není požárně nebezpečná
- netoxická
- zpracovatelná bez zvláštních ochranných opatření
- stabilní vůči cementu
- rychle se nanáší
- rychleschnoucí
- pachově neutrální

Příprava podkladu

Podklad určený k nanesení penetrace musí být čistý, suchý, soudržný a bez ostrých výčnělků. Nesoudržné části a výčnělky je třeba odstranit a povrch vyspravit. Oleje, tuky a jiné nečistoty je třeba z podkladu odstranit. Veškeré zdivo se před nanesením emulze omítá. Omítané povrchy doporučujeme provádět z pytlované obvyklé malty pro zdění (GP) kategorie CS IV podle ČSN EN 998-1 nebo z na stavbě vyráběné malty pro omítání pevnosti > 6 N/mm². Povrch omítky se upravuje dřevěným hladítkem. Podklad musí být ve vlhkostním stavu umožňujícím vytvoření souvislé vrstvy **DEKPRIMER** (doporučujeme před realizací ověřit na malé ploše). Podklad pro následné provádění asfaltových pásů musí splňovat podmínky nutné pro jejich řádné navažení.

Zpracování

Před nanesením **DEKPRIMER** je třeba důkladně promíchat obsah nádoby. Zpracovává se za suchého počasí při teplotě podkladu min. +5°C. Nanáší se rovnoměrně koštětem, štětkou, válečkem nebo stříkácí pistolí. Následná vrstva **DEKPRIMER** nebo vrstvy asfaltových pásů se provádí po zaschnutí nanesené vrstvy **DEKPRIMER**.

Spotřeba

Cca 0,1–0,4 l/m² dle podkladu.

Balení

Plastové nádoby 12 l a 25 l.

Skladování

Skladování 6 měsíců od data výroby v originálních řádně uzavřených obalech v suchých krytých skladech. Je třeba chránit před vodou, vlhkem a mrazem.

Vhodné aplikační nářadí

Všeobecně jsou vhodné všechny obvyklé štětce, košťata, válečky nebo stříkácí pistole. Zvláště se osvědčily pěnové válečky a štětce. Jsou odolné proti zašpinění a snadno se čistí. Použití nářadí a plastické obaly lze vyčistit vodou, pokud má **DEKPRIMER** ještě pastovitou konzistenci. Zaschlé zbytky **DEKPRIMER** je možno odstranit obvyklým čisticím prostředkem na štětce (např. technický benzín).

Vlastnost	Zkušební předpis	Hodnota / výsledek
obsah asfaltu	DIN 1996 T6	> 48 % hmotnosti
obsah vody a emulgátoru	DIN 1996 T6	< 52 % hmotnosti
bod měknutí pevné části	DIN EN 1427	+50°C
doba tvrdnutí	DIN 53150	< 2 hod.
tepelná stabilita při +70°C	AIB Abs. 5	vyhovuje
tepelná stabilita při +4°C	AIB Abs. 2	vyhovuje
výtoková doba	ISO 2431	22 s
hustota při +20°C	DIN 12791	1,0 g/cm ³

UPOZORNĚNÍ

Smyslem údajů obsažených v tomto materiálu je poskytnout informaci odpovídající současným technickým znalostem. Je třeba příslušným způsobem respektovat ochranná práva výrobců. Z materiálu nelze odvozovat právní závaznost.

KONTAKTY




Informace jsou platné k datu vydání dokumentu.
AKTUÁLNÍ VERZE DOKUMENTU JE VYSTAVENA NA WWW.DEK.CZ

Stavebniny DEK – prodejny a technická podpora

Benešov	Hradec Králové	Lovosice	Pízeň Jateční	Tábor Soběslavská
Beroun	Cheb	Mělník	Praha Hostivař	Tachov
Blansko Pražská	Chomutov	Mikulov	Praha Stodůlky	Teplice Hřbitovní
Brno	Chrudim	Mladá Boleslav	Praha Vestec	Teplice Tyršova
Brno 2 (voda-topení-plyn)	Jeseník	Mohelnice	Prachatice	(voda-topení-plyn)
Břeclav	Jičín	Most	Prostějov	Trhové Sviny
Česká Lípa	Jihlava	Nový Jičín	Prerov	Trutnov
Č. Budějovice Hrdějovice	Jindřichův Hradec	Nymburk	Příbram	Třebíč
Č. Budějovice Litvínovice	Kadaň	Olomouc	Sokolov	Tiinec
Dačice	Karlovy Vary	Opava	Staré Město u UH	Turnov
Děčín	Karviná	Ostrava Hrabová	Strakonice	Uherské Hradiště
Frydek-Místek	Kladno	Ostrava Hrušov	Sušice	(voda-topení-plyn)
Haviřov	Kolín	Pardubice	Svitavy Olbrachtova	Ústí nad Labem
Hlinsko	Krnoh	Pelhřimov	Svitavy Olomoucká	Ústí nad Orlicí
Hodonín	Liberec	Písek	Šumperk	Vaňáské Mezíříčí
Hořovice	Louny	Pízeň Černice	Tábor Čekanice	Veselí nad Moravou

Stavebniny DEK – Zákaznické centrum

☎ 510 000 100
✉ stavebniny@dek.cz

ATELIER DEK – technická podpora

Tiskařská 257/10
108 00 Praha 10
tel.: 234 054 284
www.atelier-dek.cz

Isover EPS 150

Stabilizované desky z pěnového polystyrenu

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

EPS (pěnový polystyren) je lehká a tuhá organická pěna, která se široce používá v evropském stavebnictví, zejména jako tepelná izolace. Bílé izolační desky si v průběhu 50 let používání získaly na stavbách pro své výborné užitné vlastnosti pevné místo. Izolační desky EPS Isover jsou vyrobeny pomocí nejnovějších technologií bez obsahu CFC a HCFC (známé jako freony). Moderní technologie zajišťuje stálou kvalitu a minimální energetickou náročnost výroby, což deskám zajišťuje výborný poměr cena/výkon. Veškeré desky EPS Isover se vyrábějí v samozhášivém provedení se zvýšenou požární bezpečností.*

POUŽITÍ

Izolační desky Isover EPS 150 jsou určeny pro všeobecné použití, zejména pro tepelné izolace s vysokými požadavky na zatížení tlakem, jako například průmyslové podlahy, střešní terasy apod. Desky jsou vhodné pro izolační vrstvy energeticky úsporných staveb (nízkoenergetické a pasivní domy) s běžnými tloušťkami izolace 200-500 mm.

BALENÍ, TRANSPORT, SKLADOVÁNÍ

Izolační desky EPS Isover rozměru 1000 × 500 mm a 1000 × 1000 mm jsou baleny do PE folie v balících max. výšky 500 mm. Nestandardní rozměry např. 1000 × 2000 mm, 1000 × 2500 mm jsou páskovány. Desky musí být dopravovány a skladovány za podmínek vylučujících jejich znehodnocení. Neskladovat dlouhodobě na přímém slunci. Desky jsou označeny na boku třemi barevnými pruhy v pořadí barev - hnědá, černá, černá.

PŘEDNOSTI

- velmi dobré tepelněizolační vlastnosti
- výborné mechanické vlastnosti
- minimální hmotnost
- jednoduchá zpracovatelnost
- dlouhá životnost
- ekologická a zdravotní nezávadnost
- trvalá odolnost proti vlhkosti
- biologická neutralita
- ekonomická výhodnost



ROZMĚRY A BALENÍ

Tloušťka [mm]	20	30	40	50	60	80	100	120	140*
Délka × šířka [mm]	1000 × 500								
[ks]	25	16	12	10	8	6	5	4	3
Množství v balíku [m ²]	12,5	8	6	5	4	3	2,5	2	1,5
[m ²]	0,250	0,240	0,240	0,250	0,240	0,240	0,250	0,240	0,210
Tepelný odpor R ₀ [m ² ·K·W ⁻¹]	0,55	0,85	1,10	1,40	1,70	2,25	2,85	3,40	4,00

Po dohodě lze dodat výrobky i v jiných tloušťkách a rozměrech. * Dodací podmínky nutno konzultovat s výrobcem.

HRANY

Desky jsou standardně opatřeny rovnou hranou, za příplatek je možno vytvoření polodrážky (do max. tl. 240 mm, krycí rozměry se zmenší o rozměr polodrážky, tj. 15 mm).

TECHNICKÉ PARAMETRY

Označení	Jednotka	Metodika	Hodnota	Kód značení
Geometrické vlastnosti				
Tolerance délky	[% , mm]	ČSN EN 822	±3 mm	Třída tolerance délky L3
Tolerance šířky	[% , mm]	ČSN EN 822	±3 mm	Třída tolerance šířky W3
Tolerance tloušťky	[% , mm]	ČSN EN 823	±2 mm	Třída tolerance tloušťky T2
Odchylka od pravouhlosti ve směru délky a šířky S _b	[mm·m ⁻¹]	ČSN EN 824	±5	Třída pravouhlosti S5
Odchylka od rovinnosti S _{max}	[mm]	ČSN EN 825	10	Třída rovinnosti P10
Relativní změna délky Δε _l , šířky Δε _b , tloušťky Δε _d	[%]	ČSN EN 1604	0,2	Třída rozměrové stability za konstantních laboratorních podmínek DS(N)2
			1	Úroveň rozměrové stability za určených teplotních a vlhkostních podmínek DS (70,-)1
Tepelné technické vlastnosti				
Deklarovaný součinitel tepelné vodivosti λ _D ¹⁾	[W·m ⁻¹ ·K ⁻¹]	Deklarace dle ČSN EN 13163+A1 Měření dle ČSN EN 12667	0,035	
Návrhový součinitel tepelné vodivosti λ _v ²⁾	[W·m ⁻¹ ·K ⁻¹]	ČSN 73 0540-3	0,035	
Měrná tepelná kapacita c _d	[J·kg ⁻¹ ·K ⁻¹]	ČSN 73 0540-3	1270	
Mechanické vlastnosti				
Napětí v tlaku při 10% deformaci σ ₁₀	[kPa]	ČSN EN 826	150	Úroveň napětí v tlaku při 10% deformaci CS(10)150
Trvalá zatížitelnost - napětí v tlaku při 2% deformaci pro dlouhodobé zatížení tlakem ³⁾	[kPa]		30	
Pevnost v ohybu σ _b	[kPa]	ČSN EN 12089	200	Úroveň pevnosti v ohybu BS200
Protipožární vlastnosti				
Třída reakce na oheň	[-]	ČSN EN 13501-1+A1	E**	
Nejvyšší provozní teplota	[°C]		80	
Vlhkostní vlastnosti				
Dlouhodobá nasákavost při úplném ponoření W _t	[%]	ČSN EN 12087	5	Úroveň dlouhodobé nasákavosti při úplném ponoření WL(T)5
Faktor difúzního odporu μ	[-]	ČSN EN 13163+A1	30-70	Hodnota faktoru difúzního odporu MU40
Ostatní vlastnosti				
Objemová hmotnost	[kg·m ⁻³]	ČSN EN 1602	23-25***	

¹⁾ Deklarované hodnoty stanoveny ze souboru podmínek I (referenční teplota 10 °C, vlhkost u_{av} dosažená sušením) dle ČSN EN ISO 10456.

²⁾ Platí pro typické použití v konstrukcích s možným rizikem kondenzace. V případě konstrukce bez možného rizika kondenzace vlhkosti je možné použít deklarované hodnoty součinitele tepelné vodivosti.

³⁾ Pro zatížení menší možno deformaci lineárně interpolovat k nule.

* Samozhášivost EPS je zajištěna pomocí retardéru hoření na bázi polymeru. Izolační desky neobsahují HBCD. ** Pro požární bezpečnost staveb je rozhodující zařazení celých konstrukcí a systémů, EPS se nepoužívá bez nehořlavých krycích vrstev. *** Objemová hmotnost je pouze orientační a je určena především pro potřeby statiky a výpočtu požárního zatížení.

Pozn.: Konkrétní aplikace musí splňovat obecné požadavky technických podkladů Divize ISOVER, Saint-Gobain Construction Products CZ a.s., platných technických norem a konkrétního projektu.

SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY

- Prohlášení o vlastnostech CZ0004-006
- ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, ISO 50001

4. 7. 2019 Uvedené informace jsou platné v době vydání technického listu. Výrobce si vyhrazuje právo tyto údaje měnit.

DEKSEPAR

DEK SEPAR®

FÓLIE Z NÍZKOHUSTOTNÍHO POLYETHYLENU BEZ VÝZTUŽE

Charakteristika výrobku

DEKSEPAR je fólie lehkého typu z nízkohustotního polyethylenu bez výztužné vložky. Fólie **DEKSEPAR** se nejčastěji používá ve skladbách plochých střeš na silikátové nosné konstrukci nebo na nosném trapézovém plechu, kde omezuje difúzi vodní páry do konstrukce. Fólie se umísťuje zpravidla na interiérovou stranu tepelněizolační vrstvy. Fólii **DEKSEPAR** lze použít také ve funkci separační a kluzné vrstvy pod částí skladby zhotovované mokřým procesem.

Základní pokyny pro montáž

Fólie **DEKSEPAR** je obvykle přitížena vrchními vrstvami, nekotví se ani nelepí k podkladu. Pruhy fólie se orientují po spádnicí. Fólie se pokládají s přesahem 100 mm.

Pokud není fólie **DEKSEPAR** celoplošně podepřena doporučujeme spoje slepovat nad pevnými podporami (horní vlna trapézového plechu). Pevná podpora je předpokladem důkladného slepení fólií. Pevnou podporu pro lepení fólie je třeba vytvořit i kolem prostupujících konstrukcí (např. odvětrání kanalizace). Fólie se spojují oboustranně lepicí butylkaučukovou páskou DEKTAPE SP1.

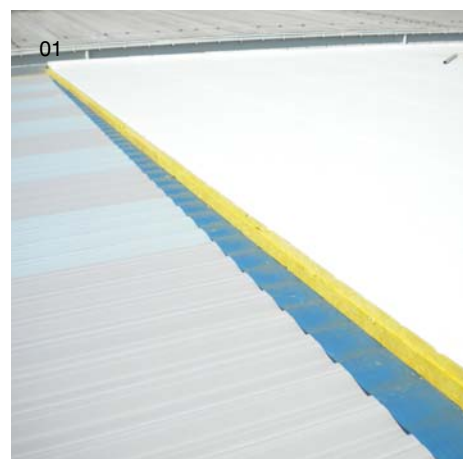
Při provádění vrstev z fólií **DEKSEPAR** je nutné dbát na kvalitní provedení, zejména na spojování přesahů a opracování detailů prostupujících konstrukcí. Nekvalitní provedení způsobující nadměrné pronikání vodní páry do konstrukce má negativní vliv na funkčnost a životnost provedené skladby.

Odolnost fólií vůči přímému působení UV záření je uvedena v tabulce s parametry fólií. Do uplynutí této doby je nutné zajistit zakrytí fólie dalšími vrstvami střešního pláště proti účinkům slunečního záření.

Při realizaci vrstev konstrukce nad fólií **DEKSEPAR** je nutné eliminovat možnost její mechanické poškozování, především při pokládce vrstev typu čerstvých maltových směsí.

Informace a technická podpora

Veškeré informace včetně kompletního technického poradenství poskytnou výškolení pracovníci Ateliéru DEK na pobočkách Stavebnin DEK.



- 01, 02 | Příklad užití fólie DEKSEPAR jako parozábrany ve skladbě ploché střešy s trapézovým plechem
03 | Ukázka balení fólie DEKSEPAR v roli

DEKSEPAR

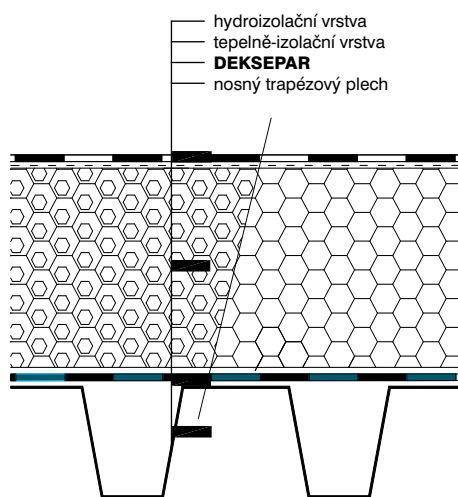
Tabulka 01 | Technické parametry fólie DEKSEPAR dle harmonizované výrobní normy ČSN EN 13984

Parametr	Zkušební předpis	Hodnota		Jednotka
tloušťka fólie	EN 1849-2	0,15 (±10%)	0,20 (±10%)	mm
materiál	-	polyethylen		-
šířka/délka v roli	EN 1848-2	4/50	4/50	m
plošná hmotnost	EN 1849-2	0,139 (± 0,014)	0,185 (± 0,019)	kg/m ²
reakce na oheň	EN 13501-1	F	F	třída
vodotěsnost (při vodním tlaku 2kPa)	EN 1928 metoda A	vyhovuje	vyhovuje	-
tahové vlastnosti – největší tahová síla – v podélném směru – v příčném směru	EN 12311-2	100 55	140 110	N/50mm
tahové vlastnosti – tažnost – v podélném směru – v příčném směru	EN 12311-2	240 220	750 790	%
odolnost proti protrhávání (dřík hřebíku) – v podélném směru – v příčném směru	EN 12310-1	60 60	75 65	N
propustnost vodní páry* – faktor difúzního odporu μ – ekvivalentní difúzní tloušťka sd	EN 1931	330 000 (± 40 000) 49,5 (± 6)	345 000 (± 40 000) 69 (± 8)	- m
trvanlivost – propustnost vodní páry po umělém stárnutí	EN 1296 EN 1931	vyhovuje	vyhovuje	-
UV odolnost	-	2	2	měsíce (max)
Harmonizovaná technická specifikace: EN 13984:2013				

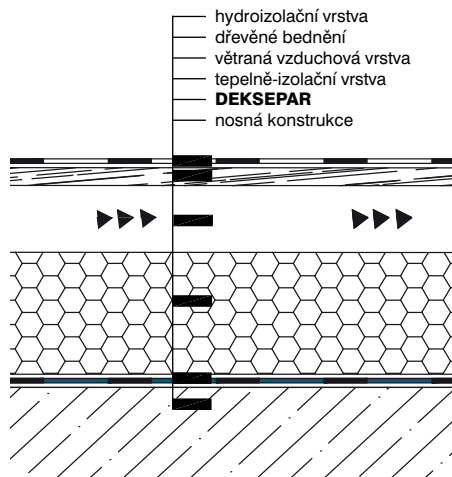
* Uvedené hodnoty faktoru difúzního odporu vychází z měření a požadavků výrobních norem a slouží k porovnání jednotlivých výrobků mezi sebou. Při výpočtovém posouzení vlhkostního režimu skladeb střech nebo obvodových stěn je třeba použít hodnoty, které vyjadřují skutečné difúzní účinky vrstvy vytvořené z výrobku v konkrétním konstrukčním a technologickém řešení a podmínkách zabudování.

PŘÍKLADY SKLADEB PLOCHÝCH STŘECH

Jednoplášťová střecha



Dvoupplášťová střecha



KONTAKTY

DEK STAVEBNINY

ATELIER DEK

AKTUÁLNÍ INFORMACE NALEZNETE NA WWW.DEK.CZ

pobočky a technická podpora

BENEŠOV 317 700 586
BEROUN 311 621 251
BLANSKO 510 003 011
BRNO 545 231 166
BŘECLAV 510 003 000
ČESKÁ LÍPA 487 823 917
Č. BUDĚJOVICE Litvínovice 387 313 576
Č. BUDĚJOVICE Hrdějovice 387 225 033
DĚČÍN 412 512 105
FRÝDEK-MÍSTEK 555 122 009
HAVÍŘOV 596 811 340
HODONÍN 518 322 508
HRADEC KRÁLOVÉ 495 546 656
CHEB 351 132 015

CHOMUTOV
CHRUDIM
JIČÍN
JIHLAVA
JINDŘICHŮV HRADEC
KARLOVY VARY
KARVINÁ
KLADNO
KOLÍN
LIBEREC
LOVOSICE
MĚLNÍK
MOST
NOVÝ JIČÍN
OLOMOUČ
OPAVA

474 668 554
 461 011 003
 491 011 013
 561 010 060
 384 320 619
 353 579 068
 555 122 001
 312 661 095
 321 623 249
 485 134 143
 411 142 001
 311 328 003
 476 700 635
 556 720 322
 585 311 354
 553 623 833

OSTRAVA
PARDUBICE
PELHŘIMOV
PÍSEK
PLZEŇ
PRAHA Hostivař
PRAHA Vestec
PRAHA Zličín
PRACHATICE
PROSTĚJOV
PŘEROV
PŘÍBRAM
SOKOLOV
STARÉ MĚSTO U HU
STRAKONICE
SVITAVY Olomoucká

596 618 904
 466 301 957
 565 382 173
 391 002 001
 377 329 119
 272 705 825
 227 620 302
 257 950 751
 388 328 133
 582 331 076
 581 701 734
 318 599 286
 352 661 175
 572 501 832
 383 322 029
 461 540 866

SVITAVY Olbrachtova
ŠUMPERK
TÁBOR
TEPLICE
TRUTNOV
TŘEBÍČ
TŘINEC
ÚSTÍ NAD LABEM
ÚSTÍ NAD ORLICÍ
VALAŠSKÉ MEZIŘÍČÍ
ZLÍN Louky
ZLÍN Příluky
ZNOJMO

461 530 900
 583 283 329
 381 279 232
 411 142 100
 499 329 468
 561 011 000
 558 340 885
 475 216 739
 461 011 007
 571 610 685
 571 122 010
 577 219 613
 515 223 059

technická podpora

ATELIER DEK
 Tiskařská 10/257
 108 00 Praha 10
 tel.: 234 054 284
 fax: 234 054 291
www.atelier-dek.cz



ISOVER Piano

Minerální izolace ze skelných vláken

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Izolační rolované pásy vyrobené ze skelné plsti ISOVER. Výroba je založena na metodě rozvláknování taveniny skla a dalších přísad. Vytvořená minerální vlákna se v rámci výrobní linky zpracují do finálního tvaru pásu. Vlákna jsou po celém povrchu hydrofobizována. Izolaci je nutné v konstrukci chránit vhodným způsobem (oplaštění přiček, další vrstvy konstrukce).

POUŽITÍ

Role ISOVER Piano jsou vhodné jako tepelné, zvukové a nezátížené izolace pro zabudování do lehkých konstrukcí s výztužnými prvky na bázi kovu. V obytných, administrativních budovách, v podkrovních, hotelích, nemocnicích a v průmyslových budovách role ISOVER Piano zvýší zvukovou pohltivost konstrukce a tím její zvukověizolační schopnost (může být dosaženo zlepšení neprůzvučnosti až o 18 dB dle řešení bočních cest šíření hluku a počtu otvorů v konstrukci), zvláště při zaplnění celé šířky dutiny (o 5 až 7 dB vyšší neprůzvučnost oproti polovičnímu zaplnění dutiny). Hodnota navýšení stavební neprůzvučnosti závisí na omezení bočních cest šíření hluku, tj. odizolování nosného roštu přiček od konstrukcí podlahy, stropu i stěn pružnou izolační páskou.

BALENÍ, TRANSPORT, SKLADOVÁNÍ

Izolační rolované pásy jsou baleny do PE fólie. Materiál je v balení silně stlačen a po rozebrání nabývá rychle jmenovité tloušťky. Komprimace usnadňuje manipulaci, šetří skladovací prostor i místo přímo na stavbě. Dodává se v MPS balení (1 MPS = 24 rolí, objem 4,09 m³). Po dohodě s výrobcem je možno dodat i volné balení. Role musí být dopravovány v krytých dopravních prostředcích za podmínek vylučujících jejich navlhnutí nebo jiné znehodnocení. Výrobky se skladují v krytých prostorech nebo na vnějším prostředí dle podmínek uvedených v aktuálním ceníku společnosti ISOVER.

PŘEDNOSTI

- nehořlavost
- velmi dobré tepelněizolační schopnosti
- výborné akustické vlastnosti z hlediska zvukové pohltivosti
- nízký difuzní odpor – snadná propustnost pro vodní páru
- ekologická a hygienická nezávadnost
- vodoodpudivost – izolační materiály jsou hydrofobizované
- dlouhá životnost
- odolnost proti dřevokazným škůdcům, hlodavcům a hmyzu
- snadná opracovatelnost – výrobky lze řezat, vrtat, atd.
- rozměrová stabilita při změnách teploty



ROZMĚRY A BALENÍ

Tloušťka	[mm]	TWIN 80/40	TWIN 100/50	TWIN 120/60
Délka × šířka	[mm]	7 500 × 625	6 000 × 625	5 000 × 625
	[ks]	4	4	4
Množství v balíku	[m ²]	9,38/18,75	7,50/15,00	6,25/12,50
	[m ²]	0,75	0,75	0,75
Množství na paletě	[m ²]	225/450	180/360	150/300
Tepelný odpor R _D	[m ² ·K·W ⁻¹]	2,10/1,05	2,65/1,30	3,20/1,60

Pozn.: Označení TWIN 80/40 - v balení jsou dva pásy shodné tloušťky 40 mm, použitelné jako jeden pás o tloušťce 80 mm.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Označení	Jednotka	Metodika	Hodnota	Kód značení
Geometrické vlastnosti				
Délka <i>l</i>	[%, mm]	ČSN EN 822	±2 %	
Šířka <i>b</i>	[%, mm]	ČSN EN 822	±1,5 %	
Tloušťka <i>d</i>	[%, mm]	ČSN EN 823	-5 % nebo -5 mm ¹⁾ a +15 mm nebo +15 mm ²⁾	Třída tolerance tloušťky T2
Odchylka od pravoúhlosti ve směru délky a šířky <i>S_b</i>	[mm·m ⁻¹]	ČSN EN 824	5	
Odchylka od rovinnosti <i>S_{max}</i>	[mm]	ČSN EN 825	6	
Relativní změna délky Δ <i>ε_l</i> , šířky Δ <i>ε_b</i> , tloušťky Δ <i>ε_d</i>	[%]	ČSN EN 1604	1	Rozměrová stabilita za určených teplotních a vlhkostních podmínek DS (23,90)
Tepelné technické vlastnosti				
Deklarovaný součinitel tepelné vodivosti λ _D ³⁾	[W·m ⁻¹ ·K ⁻¹]	Deklarace dle ČSN EN 13162+A1 Měření dle ČSN EN 12667	0,037	
Návrhový součinitel tepelné vodivosti λ _v ⁴⁾	[W·m ⁻¹ ·K ⁻¹]	ČSN 73 0540-3	0,040	
Měrná tepelná kapacita <i>c_p</i>	[J·kg ⁻¹ ·K ⁻¹]	ČSN 73 0540-3	840	
Protipožární vlastnosti				
Třída reakce na oheň	[-]	Deklarace dle ČSN EN 13501-1+A1	A1	
Nejvyšší provozní teplota	[°C]		200	
Bod tání <i>t_f</i>	[°C]	DIN 4102 díl 17	< 1000	
Vlhkostní vlastnosti				
Faktor difuzního odporu μ	[-]	ČSN EN 13162+A1	1	Deklarovaná hodnota faktoru difuzního odporu MU1
Ostatní vlastnosti				
Objemová hmotnost	[kg·m ⁻³]	ČSN EN 1602	15	

¹⁾ Platí největší číselná hodnota tolerance.

²⁾ Platí nejmenší číselná hodnota tolerance.

³⁾ Deklarované hodnoty stanoveny ze souboru podmínek *l* (referenční teplota 10 °C, vlhkost *u_{av}*, dosažená sušením) dle ČSN EN ISO 10456.

⁴⁾ Platí pro typické použití v konstrukcích s možným rizikem kondenzace. V případě konstrukce bez možného rizika kondenzace vlhkosti je možné použít deklarované hodnoty součinitele tepelné vodivosti.

SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY

- Prohlášení o vlastnostech 024-WS1-DoP-14-w2, 024-WS2-DoP-14-w2
- Environmentální prohlášení o produktu (EPD)
- ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001

ISOVER Piano

Minerální izolace ze skelných vláken



TECHNICKÉ PARAMETRY

Označení	Jednotka	Metodika	Hodnota	Kód značení			
Akustické vlastnosti⁵⁾							
Praktický činitel zvukové pohltivosti α_p	[-]	Deklarace dle ČSN EN 13162+A1		Deklarovaná úroveň praktického činitele zvukové pohltivosti	AP		
		Deklarace dle ČSN EN ISO 11654					
		Měření dle ČSN EN ISO 354					
	Frekvence	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz
	Tloušťka	40 mm	0,15	0,45	0,85	0,95	0,95
	60 mm	0,25	0,65	1,00	1,00	1,00	1,00
	80 mm	0,40	0,95	1,00	1,00	1,00	1,00
	100 mm	0,40	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Vážený činitel zvukové pohltivosti α_w	[-]	Deklarace dle ČSN EN ISO 11654 (pro NRC dle ASTM C423)		Deklarovaná úroveň váženého činitele zvukové pohltivosti			AW
Střední činitel pohltivosti α_{str}	Jednočíselné hodnoty		α_w	α_{str}	NCR		
Koeficient redukce hluku NRC	Tloušťka	40 mm	0,75 (MH)	0,81	0,80		
		60 mm	0,95	0,91	0,90		
		80 mm	1,00	1,00	1,00		
		100 mm	1,00	1,05	1,05		
Měrný odpor proti proudění vzduchu r	[kPa·s·m ⁻²]	Deklarace dle ČSN EN 13162+A1 Měření dle ČSN EN ISO 9053-1		Úroveň odporu proti proudění			AFr
Environmentální vlastnosti / dopady							
Množství pre-recyklátu pro výrobu	[%]	ČSN ISO 14021	-				
Množství post-recyklátu pro výrobu	[%]	ČSN ISO 14021	-				
Množství odpadu při výrobě ⁶⁾	[kg /FU ⁷⁾]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	0,497	NHWD			
Celková spotřeba neobnovitelné primární energie a zdrojů při výrobě	[MJ /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	47	PENRT			
Potenciál globálního oteplování	[kg CO ₂ ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	2,59	GWP			
Potenciál úbytku stratosférické ozónové vrstvy	[kg CFC 11 ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	7,15 E-08	ODP			
Potenciál acidifikace půdy a vody	[kg SO ₂ ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	0,0258	AP			
Potenciál eutrofizace	[kg PO ₄ ³⁻ ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	0,00230	EP			
Potenciál tvorby přízemního ozónu	[kg C ₂ H ₄ ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	0,00684	POPC			
Potenciál úbytku surovin nefosilních zdrojů	[kg Sb ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	1,56 E-06	ADP-prvky			
Potenciál úbytku surovin fosilních zdrojů	[MJ (výhřevnost) /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	50,4	ADP-fosilní paliva			

⁵⁾ Informativní nedeklarovaná hodnota nad rámec CPR, získaná konkrétními zkouškami.

⁶⁾ Jedná se o běžný směsný odpad.

⁷⁾ FU = funkční jednotka (1 m² izolace o tloušťce 100 mm při započítaných fázích životního cyklu A1-A3).



Ukázka aplikace výrobku ISOVER Piano



Detailní popis aplikace výrobku je uveden v katalogu ISOVER Příčky, předstěny a podhledy.

GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL

HYDROIZOLAČNÍ PÁS Z SBS MODIFIKOVANÉHO ASFALTU S NOSNOU VLOŽKOU ZE SKLENĚNÉ TKANINY

GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL je vyroben z SBS modifikovaného asfaltu. Nosná vložka je skleněná tkanina plošné hmotnosti 200 g/m². Tento druh vložky dává pásu vysokou pevnost. Pás je na horním povrchu opatřen jemným separačním posypem. Na spodním povrchu je opatřen separační PE fólií.

GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL se obvykle používá pro parotěsnou a popřípadě pojistnou hydroizolační vrstvu plochých střech, jako spodní pás v hydroizolační vrstvě na nových i opravovaných plochých střechách nebo jako horní pás tam, kde je hydroizolace krytá dalšími vrstvami (např. inverzní střešní skladba, střešní skladba chráněná vrstvou kameniva nebo dlažbou na podložkách).

GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL lze využít jako parozábranu v systémových skladbách DEK a ve skladbách s ověřenou bilancí vlhkosti dle EN 13 788.

GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL se používá jako součást izolace spodní stavby proti zemní vlhkosti, gravitační i tlakové vodě (v kombinaci s jedním nebo dvěma dalšími pásy) a radonu. Pás svými parametry odpovídá vysokým nárokům na spolehlivost hydroizolace spodní stavby.

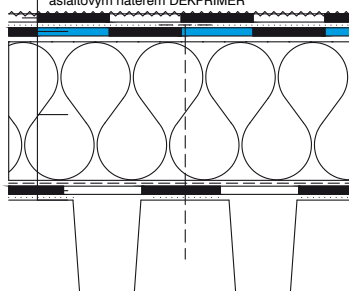
GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL se bodově nebo celoplošně natavuje na podklad, příp. se kotví. Pro nízkou tažnost je pás vhodný pro střechy s větším sklonem. Pás **GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL** nelze vystavit dlouhodobému působení UV záření.

Technologie provádění hydroizolace z pásu **GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL** je podrobně popsána v příručce STAVEBNINY DEK ASFALTOVÉ PÁSY Montážní návod.

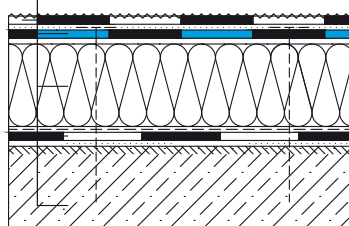
Zásady navrhování hydroizolace jsou popsány v příručkách Střechy s povlakovou hydroizolační vrstvou a Izolace spodní stavby.

Individuální návrh hydroizolační vrstvy lze konzultovat s technikem Ateliero DEK v prodejnách Stavebnin DEK.

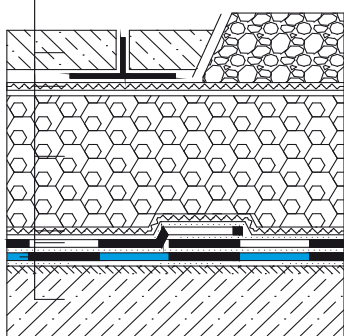
- 01 ELASTEK 40 FIRESTOP natavený celoplošně k podkladu
GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL kotvený do tr. plechu
 tepelná izolace z desek z minerálních vláken lepená k podkladu
 parozábrana z asfaltového pásu
 trapézový plech ve spádu (min. 1,75%) opatřený asfaltovým nátěrem DEKPRIMER



- 02 ELASTEK 40 SPECIAL DEKOR natavený celoplošně k podkladu
GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL kotvený k podkladu
 PIR desky přikotveny nebo nalepeny k podkladu
 parozábrana z asfaltového pásu **GLASTEK AL 40 MINERAL**
 beton ve spádu (min. 1,75%) opatřený asfaltovým nátěrem DEKPRIMER



- 03 dlažba na podložkách nebo násyp kameniva
 polypropylenová textilie FILTEK 300
 extrudovaný polystyren
 polypropylenová textilie FILTEK 300
 ELASTEK 40 SPECIAL MINERAL natavený celoplošně k podkladu
GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL natavený bodově k podkladu
 beton ve spádu (min. 1,75%) opatřený asfaltovým nátěrem DEKPRIMER



- 01 | skladba střechy s klasickým pořadím vrstev
 02 | skladba střechy s tepelnou izolací z PIR desek
 03 | skladba střechy s obráceným pořadím vrstev



Asfaltový pás **GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL** vyhovuje požadavkům předepsaným Svazem výrobců asfaltových pásů v ČR na označení registrovanou značkou GARANCE KVALITY.

GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL

Technické parametry pásu dle harmonizované výrobní normy ČSN EN 13707, ČSN EN 13970, ČSN EN 13969 a české technické normy ČSN 73 0605-1 Požadavky na použití asfaltových pásů

Vlastnost	Zkušební metoda	Požadavek ČSN 73 0605-1				Deklarovaná hodnota
		Tabulka 2 ¹⁾	Tabulka 4 ²⁾	Tabulka 5 ³⁾	Tabulka 6 ⁴⁾	
délka	EN 1848-1	≥ MLV	≥ MLV	≥ MLV	≥ MLV	7,5m
šířka	EN 1848-1	≥ MLV	≥ MLV	≥ MLV	≥ MLV	1,0m
tloušťka	EN 1849-1	≥ 4,0mm (±5%, max. 0,2 mm)	≥ 3,5mm (±5%, max. 0,2 mm)	≥ 4,0mm (±5%, max. 0,2 mm)	≥ 3,5mm (±5%, max. 0,2 mm)	4,0 (±0,2) mm
plošná hmotnost	EN 1849-1	-	-	-	-	4,5 (±0,225) kg/m ²
zjevné vady	EN 1850-1	bez zjevných vad	bez zjevných vad	bez zjevných vad	bez zjevných vad	bez zjevných vad
přímost	EN 1848-1	vyhovuje	vyhovuje	vyhovuje	vyhovuje	vyhovuje
reakce na oheň	EN 13501-1	určit třídu	určit třídu	určit třídu	určit třídu	třída E
vodotěsnost	EN 1928	≥ 100 kPa	≥ 2 kPa	≥ 100 kPa	vyhovuje	vyhovuje
tahové vlastnosti – největší tahová síla	EN 12311-1	≥ 800 N/50mm	≥ 220 N/50mm	≥ 800 N/50mm	≥ 150 N/50mm	podélně 1400 (±400) N/50mm příčně 1600 (±400) N/50mm
tahové vlastnosti – tažnost	EN 12311-1	≥ 2 %	≥ 2 %	≥ 2 %	≥ 2 %	podélně 12 (±5) % příčně 12 (±5) %
odolnost proti nárazu (metoda A)	EN 12691	-	≥ MLV	≥ MLV	≥ MLV	1000mm
odolnost proti statickému zatížení	EN 12730	-	≥ MLV	≥ MLV	-	5kg
odolnost proti prohrávání (dřík hřebíku)	EN 12310-1	-	MDV	MDV	-	podélně 400 (±100) N příčně 300 (±100) N
pevnost spoje – smyková odolnost ve spoji	EN 12317-1	-	MDV	MDV	MDV	podélně 1200 (±200) N/50mm příčně 1400 (±200) N/50mm
odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	EN 1110	≥ 90 °C	-	-	-	100°C
ohebnost za nízkých teplot	EN 1109	≤ -15 °C	≤ -15 °C	≤ -15 °C	≤ -15 °C	-25°C
propustnost vodní páry – faktor difuzního odporu μ – ekvivalentní difuzní tloušťka s _e	EN 1931	MDV nebo 20 000	MDV	MDV	≥ 100 000	29000 (±1000)* 116 (±6) m
trvanlivost – propustnost vodní páry po umělém stárnutí	EN 1296 EN 1931	-	-	-	-	vyhovuje
trvanlivost – propustnost vodní páry po vlivu chemikálií	EN 1847 EN 1931	-	-	-	-	NPD
trvanlivost – vodotěsnost po umělém stárnutí	EN 1296 EN 1928	-	≥ 2 kPa	≥ 100 kPa	-	vyhovuje
trvanlivost – vodotěsnost po vlivu chemikálií nebezpečné látky	EN 1847 EN 1928 REACH (1907/2006)	-	-	-	-	neobsahuje
množství asfaltové hmoty	ČSN 73 0605-1	≥ 2 700 g/m ²	≥ 2 000 g/m ²	≥ 2 700 g/m ²	≥ 2 300 g/m ²	2700 g/m ²

Harmonizovaná technická specifikace: EN 13707:2004+A2:2009, EN 13969:2004/A1:2006 a EN 13970:2004/A1:2006

* Hodnota faktoru difuzního odporu je deklarována na základě měření. Na základě uvedené hodnoty lze využít asfaltový pás GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL jako parozábranu v systémových skladbách DEK a ve skladbách s ověřenou bilancí vlhkosti dle EN 13788. Při výpočtovém posouzení vlhkostního režimu skladeb střeš nebo obvodových stěn je třeba použít hodnoty, které vyjadřují skutečné difuzní účinky vrstvy vytvořené z výrobku v konkrétním konstrukčním a technologickém řešení a podmínkách zabudování.

- 1) Tabulka 2 – Pásy pro hydroizolaci střeš podle ČSN EN 13707 – podkladní, mezivrstvy a vrchní vrstvy vícevrstevných systémů
- 2) Tabulka 4 – Pásy pro hydroizolaci spodní stavby podle ČSN EN 13969 – v podmínkách vystavení zemní vlhkosti (Typ A)
- 3) Tabulka 5 – Pásy pro hydroizolaci spodní stavby podle ČSN EN 13969 – v podmínkách vystavení vody působící hydrostatickým tlakem (typ T)
- 4) Tabulka 6 – Pásy pro parozábrany podle ČSN EN 13970

Skladování

Role pásu se musí skladovat ve svislé poloze a musí být chráněn před dlouhodobým působením povětrnosti a UV záření.

Záruka

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na vodotěsnost za předpokladu, že výrobek byl správně zabudován do konstrukce (viz příručka STAVEBNINY DEK ASFALTOVÉ PÁSY Montážní návod).

GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL je certifikován dle ČSN EN 13707, ČSN EN 13970 a ČSN EN 13969 a je označován značkou shody CE.

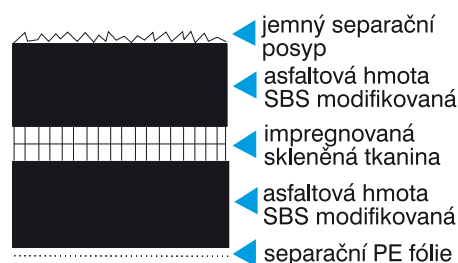


Společnost Stavebniny DEK provádí pravidelné kontroly jakosti výrobku dle příslušných norem.

Informace a technická podpora

Veškeré informace včetně kompletního technického poradenství poskytnou vyškolení pracovníci Ateliéru DEK v prodejnách Stavebnin DEK.

Schéma složení pásu



- jemný separační posyp
- asfaltová hmota SBS modifikovaná
- impregnovaná skleněná tkanina
- asfaltová hmota SBS modifikovaná
- separační PE fólie

KONTAKTY

DEK

ATELIER
DEK

Informace jsou platné k datu vydání dokumentu.
AKTUÁLNÍ VERZE DOKUMENTU JE VYSTAVENA NA WWW.DEK.CZ

Stavebniny DEK – prodejny a technická podpora

Benešov	Hořovice	Louny	Pízeň Černice	Tábor Čekanice	Valašské Meziříčí
Beroun	Hradec Králové	Lovosice	Pízeň Jateční	Tábor Soběslavská	Veselí nad Moravou
Blansko Pražská	Chéč	Mělník	Praha Hostivař	Tachov	Vyškov
Brno	Chomutov	Mikulov	Praha Stodůlky	Teplice Hřbitovní	Zlín Louky
Brno 2 (voda-topení-sanita)	Chrudim	Mladá Boleslav	Praha Vestec	Teplice Tyršova	Zlín Příluky
Břeclav	Jeseník	Mohelnice	Prachovice	(voda-topení-sanita)	Znojmo
Česká Lípa	Jičín	Most	Prostějov	Žatec	Žďár nad Sázavou
Č. Budějovice Hrdějovice	Jihlava	Nový Jičín	Přerov	Trutnov	
Č. Budějovice Litvínovice	Jindřichův Hradec	Nymburk	Příbram	Trhové Sviny	
Český Brod Chrástany	Kadaň	Olomouc	Sokolov	Třebíč	
Dačice	Karlov Vary	Opava	Staré Město u UH	Třinec	
Děčín	Karviná	Ostrava Hrabová	Strakonice	Turnov	
Frýdek-Místek	Kladno	Ostrava Hrušov	Sušice	Uherské Hradiště	
Havířov	Kolín	Pardubice	Svitavy Olbrachtova	(voda-topení-sanita)	
Hlinsko	Krnoh	Pelhřimov	Svitavy Olomoucká	Ústí nad Labem	
Hodonín	Liberec	Písek	Šumperk	Ústí nad Orlicí	

Stavebniny DEK – Zákaznické centrum

☎ 510 000 100
✉ stavebniny@dek.cz

ATELIER DEK – technická podpora

Tiskařská 257/10
108 00 Praha 10
tel.: 234 054 284
www.atelier-dek.cz



Isover EPS SOKL 3000

Izolační desky pro sokl a spodní stavbu

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Soklové izolační desky Isover EPS Sokl 3000 jsou speciálním typem EPS desek napěňovaných do forem pro náročné tepelné izolace konstrukcí v přímém styku s vlhkostí. Tato technologie a používání speciálních surovin zajišťují deskám některé mimořádné vlastnosti. Desky se vyznačují zejména minimální nasákovostí, vysokou pevností v tlaku a mrazuvzdorností. Vyrábějí se v pevnostní třídě EPS 150 a je možno je používat i pro vysoce zatížené konstrukce. Jsou opatřeny oboustrannou vaflovou strukturou pro vynikající přídržnost lepidel a tmelů. Desky Isover EPS Sokl není nutno stejně jako desky z extrudovaného polystyrenu XPS chránit hydroizolací. Moderní technologie zajišťuje stálou kvalitu a minimální energetickou náročnost výroby, což deskám zajišťuje výborný poměr cena/výkon. Veškeré desky EPS Isover se vyrábějí v samozhášivém provedení se zvýšenou požární bezpečností.*

POUŽITÍ

tové izolační desky Isover EPS Sokl 3000 jsou určeny pro sokly jak zateplených stěn v rámci zateplovacího systému ETICS, tak nezateplených zděných konstrukcí. Zároveň se desky Isover EPS Sokl 3000 používají u soklů nad balkony, terasami apod. Zde oceníme jejich vysokou odolnost proti průrazu a působení vlhkosti. Tři hlavní funkce: Odstranění obvyklého tepelného mostu v oblasti přechodu stěny na betonový základ, vytvoření spolehlivého detailu ukončení hydroizolace nad terémem, umožnění provedení souvislého omítkového souvrství až pod úroveň terénu. K lepení se používají nejčastěji cementové tmely dle konkrétního zateplovacího systému ETICS, pro

ROZMĚRY A BALENÍ

Tloušťka [mm]	30	40	50	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	
Délka x šířka [mm]	1250 x 600																
Množství v balíku [ks]	16	12	10	8	6	5	4	3	3	2	2	2	2	1	1	1	
Množství v balíku [m ²]	[m ²]	12,00	9,00	7,50	6,00	4,50	3,75	3,00	2,25	2,25	1,50	1,50	1,50	1,50	0,75	0,75	0,75
	[m ²]	0,360	0,360	0,375	0,360	0,360	0,375	0,360	0,315	0,360	0,270	0,300	0,330	0,360	0,195	0,210	0,225
Tepelný odpor R _D [m ² ·K·W ⁻¹]	0,85	1,10	1,40	1,70	2,25	2,85	3,40	4,00	4,55	5,10	5,70	6,25	6,85	7,40	8,00	8,55	

* Dodací podmínky pro tloušťky 220-300 mm nutno konzultovat s výrobcem. Po dohodě lze dodat výrobky i v jiných tloušťkách (max. 300 mm).

HRANY

Desky jsou standardně opatřeny rovnou hranou.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Označení	Jednotka	Metodika	Hodnota	Kód značení
Geometrické vlastnosti				
Tolerance délky	[% , mm]	ČSN EN 822	±2 mm	Třída tolerance délky L2
Tolerance šířky	[% , mm]	ČSN EN 822	±2 mm	Třída tolerance šířky W2
Tolerance tloušťky	[% , mm]	ČSN EN 823	±2 mm	Třída tolerance tloušťky T2
Odchylna od pravohlosti ve směru délky a šířky S _D	[mm·m ⁻¹]	ČSN EN 824	±2	Třída pravohlosti S2
Odchylna od rovinnosti S _{max}	[mm]	ČSN EN 825	5	Třída rovinnosti P5
Relativní změna délky Δε _D , šířky Δε _B , tloušťky Δε _d	[%]	ČSN EN 1604	±0,2 1	Třída rozměrové stability za konstantních laboratorních podmínek DS(N)2 Úroveň rozměrové stability za určených teplotních a vlhkostních podmínek DS (70,-)1
Tepelné technické vlastnosti				
Deklarovaný součinitel tepelné vodivosti λ _D ¹⁾	[W·m ⁻¹ ·K ⁻¹]	Deklarace dle ČSN EN 13163+A1 Měření dle ČSN EN 12667	0,034	
Návrhový součinitel tepelné vodivosti λ _v ²⁾	[W·m ⁻¹ ·K ⁻¹]	ČSN 73 0540-3	0,034	
Měrná tepelná kapacita c _p	[J·kg ⁻¹ ·K ⁻¹]	ČSN 73 0540-3	1270	
Mechanické vlastnosti				
Napětí v tlaku při 10% deformaci σ ₁₀	[kPa]	ČSN EN 826	150	Úroveň napětí v tlaku při 10% deformaci CS(10)I50
Trvalá zatížitelnost - napětí v tlaku při 2% deformaci pro dlouhodobé zatížení tlakem ³⁾	[kPa]		30	
Pevnost v tahu kolmo k rovině desky σ _{nt}	[kPa]	ČSN EN 1607	150	Úroveň pevnosti v tahu kolmo k rovině desky TR150
Pevnost v ohybu σ _b	[kPa]	ČSN EN 12089	200	Úroveň pevnosti v ohybu BS200
Protipožární vlastnosti				
Třída reakce na oheň	[-]	ČSN EN 13501-1+A1	E**	
Nejvyšší provozní teplota	[°C]		80	
Vlhkostní vlastnosti				
Dlouhodobá nasákovost při částečném ponoření W _{1p}	[kg·m ⁻²]	Deklarace dle ČSN EN 13163+A1 Měření dle ČSN EN 12087	0,5	Úroveň dlouhodobé nasákovosti při částečném ponoření WL(P)0,5
Dlouhodobá nasákovost při úplném ponoření W _{1t}	[%]	ČSN EN 12087	3	Úroveň dlouhodobé nasákovosti při úplném ponoření WL(T)3
Faktor difúzního odporu μ	[-]	ČSN EN 13163+A1	30-70	Hodnota faktoru difúzního odporu MU70
Ostatní vlastnosti				
Objemová hmotnost	[kg·m ⁻³]	ČSN EN 1602	23-25***	

¹⁾ Deklarované hodnoty stanoveny ze souboru podmínek I (referenční teplota 10 °C, vlhkost u_{dry} dosažená sušením) dle ČSN EN ISO 10456.

²⁾ Platí pro typické použití v konstrukcích s možným rizikem kondenzace. V případě konstrukce bez možného rizika kondenzace vlhkosti je možné použít deklarované hodnoty součinitele tepelné vodivosti.

³⁾ Pro zatížení menší možno deformaci lineárně interpolovat k nule.

* Samozhášivost EPS je zajištěna pomocí retardéru hoření na bázi polymeru. Izolační desky neobsahují HBCDD. ** Pro požární bezpečnost staveb je rozhodující zařazení celých konstrukcí a systémů, EPS se nepoužívá bez nehořlavých krycích vrstev. *** Objemová hmotnost je pouze orientační a je určena především pro potřeby statiky a výpočtu požárního zatížení.

Pozn.: Konkrétní aplikace musí splňovat obecné požadavky technických podkladů Divize ISOVER, Saint-Gobain Construction Products CZ a.s., platných technických norem a konkrétního projektu.

SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY

- Prohlášení o vlastnostech CZ0004-022
- ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, ISO 50001

1. 7. 2020 Uvedené informace jsou platné v době vydání technického listu. Výrobce si vyhrazuje právo tyto údaje měnit.



BALENÍ, TRANSPORT, SKLADOVÁNÍ

Izolační desky Isover EPS 3000 jsou baleny do PE folie v balících max. výšky 500 mm. Desky musí být dopravovány a skladovány za podmínek vylučujících jejich znehodnocení. Neskladovat dlouhodobě na přímém slunci.

PŘEDNOSTI

- velmi nízká nasákovost
- mrazuvzdornost
- vaflová struktura povrchu pro vysokou přídržnost lepidel a tmelů
- vynikající tepelněizolační vlastnosti
- výborné mechanické vlastnosti
- minimální hmotnost
- tloušťky až do 300 mm
- jednoduchá zpracovatelnost
- dlouhá životnost
- ekologická a zdravotní nezávadnost
- biologická neutrálnost
- ekonomická výhodnost

DEKFINISH

BÍLÁ MALBA



INTERIÉROVÁ MATNÁ VODOU ŘEDITELNÁ BÍLÁ BARVA

Materiálové složení

Disperzní nátěr s organickými pojivy, vápencovým plnivem a vodou. Nátěr je vhodný k přímé aplikaci na vápenocementové a cementové omítky. Po úpravě podkladu je nátěr vhodný pro aplikace na sádrové omítky, povrchy sádkartonových a sádrovláknitých desek, beton, vápenné nátěry, papírové, vliesové a textilní tapety.

Všeobecné požadavky na podklad

Podklad pro nátěr musí být suchý, dostatečně vyzrálý, únosný, bez objemových změn a čistý (volné částice na povrchu, prachové částice, olejové skvrny apod.)

Podmínky pro aplikaci

Teplota podkladu a vzduchu při aplikaci musí být min. +5°C a max. +30°C. Mezi jednotlivými vrstvami nátěru je nutné dodržovat technologické přestávky, přičemž další vrstvy nátěru je možné provádět až po zaschnutí předchozího nátěru.

Při 20°C a 60% vzdušné vlhkosti je nátěr na povrchu zaschlý po 2–4 hod. Při nižší teplotě nebo vyšší vlhkosti vzduchu se časy přiměřeně prodlužují. Během realizace a schnutí nátěru je vhodné natírané plochy ochránit proti přímému slunečnímu záření a větru.

Barva

matná bílá barva

Tónování

Tónování se provádí pomocí tónovacích past.

Ředění

Barvu je možné ředit maximálně 20% pitné vody dle typu podkladu.

Omítky a staré nátěry

Základní nátěr se provede barvou ředěnou do 5% vody. Krycí nátěr se provede barvou bez ředění vodou.

Dokončené povrchy sádkartonových desek a sádrovláknitých desek

Základní nátěr se provede barvou bez ředění vodou. Krycí nátěr se neředí.

Způsob aplikace

Nátěr je možné aplikovat na podklad ručně (malířským válečkem, štětcem) nebo strojně (vysokotlakým stříkacím zařízením).

Příprava materiálu

Před použitím je nutné nátěr důkladně rozmíchat.

Spotřeba

Cca 0,25–0,30 kg barvy na m² ve dvou vrstvách podle savosti, struktury podkladu, tloušťky nanesené vrstvy a dalších faktorů.



DEKFINISH BÍLÁ MALBA

Příklady vhodných podkladů a jejich příprava

Minerální omítky

Běžně nasákové omítky natírejte bez předchozí úpravy. Hrubé a pórovité omítky opatřete základním akrylátovým penetračním nátěrem. Hotové omítky s hladkým povrchem obsahující sádro obruste, zbavte prachu a natřete akrylátovým penetračním nátěrem vhodným pro disperzní malby.

Dokončené povrchy sádrokartonových a sádrovláknitých desek (po tmelení a povrch přebroušený)

Z povrchu desek je nutné odstranit volné částice tak, aby nesprašoval. Na takto dokončený povrch desek je před provedením nátěru nutné provést akrylátový penetrační nátěr.

Papírové, vliesové a textilní tapety

Výše uvedené materiálové typy tapet je nutné před provedením nátěru opatřit akrylátovým penetračním nátěrem.

Slabě přilnavé vrstvy

Slabě přilnavé vrstvy nátěrů odstraňte mechanickým oškrábáním nebo broušením a důkladně zbavte prachu. Po odstranění vrstvy nátěru a odhalení podkladu je nutné vyhodnotit potřebu provedení penetrace akrylátovým penetračním nátěrem dle typu podkladu.

Staré hliníkové nátěry

Odstraňte mechanickým oškrábáním za mokra nebo omytím houbou. Zbytky původních nátěrů ze stěn vymyjte pomocí štětky a mýdlové vody s malým přídatkem saponátu. Takto ošetřenou stěnu nechte důkladně vyschnout a poté opatřete akrylátovým penetračním nátěrem.

Penetrace podkladu

Pro penetraci podkladu doporučujeme použít ze sortimentu Stavebnin DEK nátěr DEKPRIMER NANO.

Balení

V 5kg, 15kg a 25kg PE uzavřených obalech.

Tabulka 01 I Technické parametry barvy

Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Výsledky zkoušky	Požadovaná (P) úroveň/ deklarovaná (D) úroveň
přidržitost k podkladu	ČSN 73 2577	beton 3,24 MPa	$P \geq 0,2 \text{ MPa}$
prostup vodních par – ekvivalentní difúzní tloušťka r_d	ČSN EN 7783	0,02 m	$P \leq 1,4 \text{ m}$
zdravotní a hygienická nezávadnost	metodika SZÚ (hygienické předpisy)	zdravotně nezávadné	zdravotně nezávadné
hustota (při 20 °C)	výrobní údaj	cca 1,47 g/cm ³	
zrnitost	ČSN EN 13 300	jemný	
krycí schopnost	CSN EN 13 300	třída 2 při vydatnosti cca 3,3 m ² /kg	

Tabulka 02 I Doporučený typ malířské trysky pro vysokotlaké zařízení

Název vysokotlakého zařízení	Typ malířské trysky		Jemnost pistolového filtru (mesh)
	Označení	Šířka pruhu nanášené barvy (mm)*	
GRACO ST MAX II 395 PC Pro	PAA 217	100	60
WAGNER Superfinish 23 PLUS	PAA 517	250	60

* při doporučené vzdálenosti ústí trysky od podkladu 300 mm

POZNÁMKA: Při nastavení vysokotlakého zařízení se řiďte údaji uvedenými na technickém listu zařízení.

Skladovatelnost

V suchu, nesmí zmrznout. V dobře uzavřených originálních obalech při teplotách od +5 °C do +30 °C.

Expirace je 12 měsíců od data výroby v původním neotevřeném obalu.

Likvidace odpadů

Použitý, řádně vyprázdněný, vymytý obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobků odkládejte na k tomu určeném místě.

Upozornění

Smyslem údajů obsažených v tomto technickém listu je poskytnout informaci odpovídající současným technickým znalostem. Je třeba příslušným způsobem respektovat ochranná práva výrobců. Z materiálu nelze odvozovat právní závaznost.

KONTAKTY

DEK

ATELIER DEK

Informace jsou platné k datu vydání dokumentu.
AKTUÁLNÍ VERZE DOKUMENTU JE VYSTAVENA NA WWW.DEK.CZ

Stavebniny DEK – prodejny a technická podpora

Benešov	Hradec Králové	Lovosice	Pízeň Jateční	Tábor Soběslavská	Vyškov
Beroun	Cheb	Mělník	Praha Hostivař	Tachov	Zlín Louky
Blansko Pražská	Chomutov	Mikulov	Praha Stodůlky	Teplice Hřbitovní	Zlín Příluky
Brno	Chrudim	Mladá Boleslav	Praha Vestec	Teplice Tyršova	Znojmo
Brno 2 (voda-topení-plyn)	Jeseník	Mohelnice	Prachatice	(voda-topení-plyn)	Žatec
Břeclav	Jičín	Most	Prostějov	Trhové Sviny	Žďár nad Sázavou
Česká Lípa	Jihlava	Nový Jičín	Příbram	Trutnov	
Č. Budějovice Hrdějovice	Jindřichův Hradec	Nymburk	Sokolov	Třebíč	
Č. Budějovice Litvínovice	Kadaň	Olomouc	Staré Město u UH	Třinec	
Dačice	Karlovy Vary	Opava	Strakonice	Turnov	
Děčín	Karviná	Ostrava Hrabová	Sušice	Uherské Hradiště	
Frýdek-Místek	Kladno	Ostrava Hrušov	Svitav Olbrachtova	(voda-topení-plyn)	
Havířov	Kolín	Pardubice	Svitavy Olomoucká	Ústí nad Labem	
Hlinsko	Krnoh	Pelhřimov	Šumperk	Ústí nad Orlicí	
Hodonín	Liberec	Písek	Tábor Čekanice	Valašské Meziříčí	
Hořovice	Louny	Pízeň Černice		Veselí nad Moravou	

Stavebniny DEK – Zákaznické centrum

☎ 510 000 100
✉ stavebniny@dek.cz

ATELIER DEK – technická podpora

Tiskařská 257/10
108 00 Praha 10
tel.: 234 054 284
www.atelier-dek.cz

Technický list **fermacell**



Popis materiálu

Jemná stěrka **fermacell** Powerpanel je lehká disperzní stěrka, připravená k okamžitému použití. Při použití vhodné povrchové úpravy ji lze použít pro cementové podklady v interiéru a exteriéru, jakož i do vlhkých prostor. Výborně se hodí pro zastěrkování hlaviček šroubů a lepených spár, vyhlazování a výplně nerovností v plochách stěn, stropů a podlah.

Slouží také pro vyrovnání podkladu před natíráním nebo aplikací těsnicího systému **fermacell**. Jemná stěrka **fermacell** Powerpanel je vhodná jak pro desky **fermacell** Powerpanel H₂O, tak i pro podlahové prvky Powerpanel TE a protipožární desky AESTUVER. Dále se hodí pro stěrkování například na sádrovláknitých deskách **fermacell**, betonu/pórobetonu, cihlách, minerálních omítkách a omítkách s umělou pryskyřicí. Neaplikuje se na lehkou maltu **fermacell** HD.

Vlastnosti

- Odolná vůči vodě
- Vhodná do interiérů, exteriérů a vlhkých prostor
- Vysoká vydatnost: pouze 1 l/m² na 1 mm tloušťky vrstvy
- Vysoká přilnavost
- Ušlechtilý vzhled díky kvalitnímu, velmi hladkému povrchu, vhodná pro stupeň jakosti Q4
- Optimálně sladěna se systémem Powerpanel, protože receptura byla vyvinuta speciálně pro skupinu cementových výrobků Powerpanel firmy Fermacell

Jemná stěrka **fermacell** Powerpanel

Lehká stěrka k okamžitému použití

Materiálové charakteristiky	
Spotřeba	cca 1 l/m ² na každý mm tloušťky vrstvy
Zpracovací teplota	min. +5 °C
Doba schnutí	cca 2 hodiny na každý mm tloušťky vrstvy, závisí na teplotě a relativní vlhkosti vzduchu
Rozpouštědlo	Voda
Objemová hmotnost	0,8 kg/l
Plnivost	Velmi vysoká
Skladování (v chladném a bezmrazém prostředí)	Neotevřené 12 měsíců
Barva	Šedá
Obchodní data	
Číslo zboží	79090
EAN	4007548014144
Číslo celního tarifu	32141090
Množství na paletě	44 věder
Hmotnost palety	cca 422 kg



Zpracování

- Jemná stěrka Powerpanel se zpracovává a nechává schnout při teplotě materiálu, podkladu a místnosti nejméně +5 °C. Čerstvě nanesená stěrka se musí chránit před deštěm, přímým slunečním zářením a silným větrem, popř. průvanem.
- Podklad musí být suchý, pevný, zbaven prachu, nečistot, spečených vrstev a jiných prostředků zabraňujících přilepení.
- Na povrchy desek **fermacell** Powerpanel lze jemnou stěrku **fermacell** Powerpanel nanášet přímo. Protipožární desky AESTUVER a jiné savé podklady musí být předem ošetřeny hloubkovou penetrací **fermacell** nebo jiným vhodným základem.
- Pro efektivní nanášení jemné stěrky **fermacell** se používá široká špachtle nebo hladítko. Maximální tloušťka vrstvy činí 10 mm.
- Malé nerovnosti se odstraní ruční bruskou nebo bruskou s násadou. Vhodné jsou brusné papíry o velikosti zrna P100 až P120. Při broušení je vždy nutné nosit roušku a ochranné brýle.
- Před dalším zušlechťováním povrchu je nutné broušené plochy zbavit prachu, případně natřít penetrací. Je nutné předejít tomu, aby na stěrkových plochách zůstávala stát voda, popř. je nutné povrchy chránit před provlhnutím vhodnými nátěry, izolací nebo konstrukčními patřeními.
- Nářadí po použití očistit vodou.

Informační materiály **fermacell**: Telefon: +420 296 384 330 | fax: +420 296 384 333 | e-mail: fermacell-cz@xella.com | www.fermacell.cz
 Technické změny vyhrazeny. Stav 06/2016. Nejnovější vydání této brožury je k dispozici na www.fermacell.cz
 fermacell® je registrovaná značka a společnost skupiny XELLA

Jemná stěrka **fermacell** Powerpanel

Lehká stěrka k okamžitému použití

Povrchová úprava

Na jemné stěrce **fermacell** Powerpanel lze provádět povrchovou úpravu disperzními barvami, akrylovými barvami, latexem, barvami se silikátovou nebo silikonovou pryskyřicí. Nelze použít barvy na bázi epoxidových pryskyřic.

Při zpracování prosím dodržujte naše podrobné pokyny pro zpracování, uvedené v naší brožuře:

- [fermacell Navrhování a zpracování desek Powerpanel H₂O](#)

Obecné pokyny

Je nutné dodržovat běžná preventivní opatření, platná pro zacházení s produkty stavební chemie. Cement reaguje s vlhkostí zásaditě, proto je nutné zabránit kontaktu s kůží a očima. Při kontaktu s kůží důkladně opláchnout vodou. Při kontaktu s očima neprodleně vyhledat lékaře.

Další informace

Naše doporučení jsou založena na rozsáhlém testování a praktických zkušenostech. Nenahrazují směrnice, normy, standardy, povolení a příslušné technické listy. Vzhledem k velkému množství možných vlivů na zpracování a aplikaci doporučujeme dodržovat aktuální návody na zpracování firmy Fermacell.

Všeobecný popis

Sklovláknité perlínkové tkaniny kombinované se speciálně navrženou povrchovou úpravou mohou být použity v širokém okruhu aplikací.

Mřížka R 131 se používá jako jedna z komponent venkovních kontaktních zateplovacích systémů. Vysoce kvalitní syntetický povlak na skleněné přízi chrání naši mřížku proti alkalickému působení lepidel a dalších používaných materiálů.

Technické vlastnosti

Podniková norma: 0326 Sklovláknité perlínkové tkaniny

Vlastnosti	Jednotky Popis	R 131 A101	
		Osnova	Útek
Světlost ok	mm / informativní hodnota	3,5	3,8
Standardní šíře (1)	cm / jednotlivá hodnota	100 nebo 110	
Délka role (1)	m / jednotlivá hodnota	50	
Tloušťka upravené tkaniny	mm / informativní hodnota	0,52	
Plošná hmotnost rezné tkaniny	g/m ² / informativní hodnota	131	
Plošná hmotnost upravené tkaniny	g/m ² jednotlivá hodnota, minimum	160	
Typ úpravy	alkalivzdorná bez změkčovadla zabraňující posunu nití		

(1) Ostatní rozměry dle požadavku

Pevnost a protažení:

Minimální jednotlivé pevnosti (N/50 mm) a maximální protažení (%) při dosažení minimální pevnosti zjišťované dle DIN EN ISO 13934-1 :

Způsob uložení	Pevnost		Protažení
	Nominální hodnota	Jednotlivá hodnota	Průměrná hodnota
Standardní podmínky	2200 / 2200	1900 / 1900	3,8 / 3,8
Rychlotest (6 hod.)	1700 / 1700	1250 / 1250	3,5 / 3,5
Rychlotest (24 hod.)		50 % / 50 %	
3 iontový roztok (ETAG 004)		1000 / 1000 50 % / 50 %	

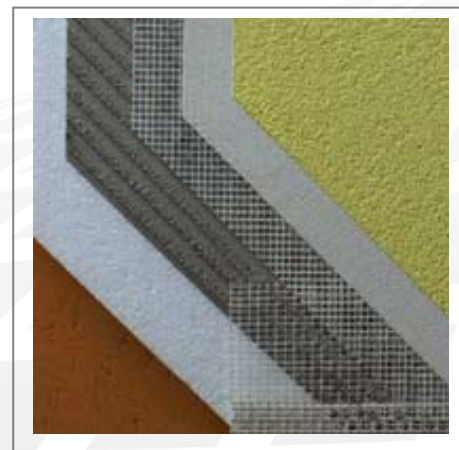
Další informace

- Zkoušení, převímka:**
Způsob zkoušení, odběr vzorků a převímání je uveden v PN 0326.
- Balení:**
Tkaniny jsou baleny vertikálně do kartonu uloženého na dřevěné paletě. Konkrétní způsob balení je v PN pro balení nebo dohodnut se zákazníkem.
- Skladování:**Zabalené role je třeba skladovat v suchých skladech. Teplota skladování je -10 °C až + 50 °C

Technický list

Vlastnosti

- Vysoká mechanická pevnost
- Vynikající rozměrová stabilita
- Kompatibilní se všemi hlavními fasádními systémy



Vydáno:
ADFORS Construction Products Europe

SAINT-GOBAIN ADFORS CZ s.r.o.
Sokolovská 106
CZ – 570 21 Litomyšl
Tel: + 420 461 651 111
Fax: + 420 461 612 769
www.sg-adfors.com

ADFORS Construction Products Europe si vyhrazuje právo měnit zde uvedené informace bez předchozího upozornění

Technický list č. 11

Poslední aktualizace: 22/08/2012

Technický list **fermacell**



Sádrovláknité desky **fermacell**

Popis materiálu

Sádrovláknité desky **fermacell** jsou homogenní, obsahují sádku a celulósová vlákna, získaná recyklací z papíru. Obě tyto přírodní suroviny jsou smíchány a po přidání vody – bez dalších pojiv – jsou pod vysokým tlakem slisovány do stabilních desek, vysušeny, impregnovány a oříznuty na potřebné formáty. Sádrovláknité desky **fermacell** jsou stavebním, protipožárním a vlhosti odolávajícím materiálem.

Oblast použití

V interiérech pro stěny, stropy a podlahy. V exteriérech, za předpokladu ochrany před přímými povětrnostními vlivy.

Certifikáty

- Stavebně technické osvědčení: ETA-03/0050
- Třída reakce na oheň dle ČSN EN 13501-1: A2 (nehořlavá)

Povrch

Broušená přední i zadní strana, s výrobními daty a schválením na zadní straně.

Zpracování

Běžnými nástroji na zpracování dřeva, u přířezů doporučujeme použít nástroje s břity z tvrdokovu. Více informací v Profi-tipu: [Sádrovláknité desky **fermacell** – plánování a zpracování](#)

Tloušťka desky

- 10 /12,5 /15 /18 mm

Povrchové úpravy

Nátěr, tapeta, omítka nebo obklady.

Sádrovláknité desky **fermacell**

Rozeře spodní konstrukce*	
Stěna	≤ tloušťka desky [mm] x 50
Strop	≤ tloušťka desky [mm] x 35

Charakteristické hodnoty	
Objemová hmotnost	1150 ± 50 kg/m ³
Tvrdość (Brinellova zkouška)	30 N/mm ²
Měrná tepelná kapacita	c = 1,1 kJ/kgK
Součinitel tepelné roztažnosti	0,001 %/K
Bobtnavost po 24 hodinách uložení ve vodě	< 2%
Součinitel difúzního odporu	μ = 13
Součinitel tepelné vodivosti	λ _{10,tr} = 0,32 W/mK
Ustálená vlhkost při 65% rel. vlhkosti a 20°C	1,3%
Roztažnost/smrštění při změně rel. vlhkosti o 30% při (20°C)	0,25 mm/m
Hodnota pH	7 - 8

Rozměrové tolerance při ustálení vlhkosti pro standartní rozměry	
V délce a šířce	+ 0 / - 2 mm
Diagonální tolerance	≤ 2 mm
V tloušťce desky	± 0,2 mm



Sádrovláknité desky **fermacell**

Charakteristické hodnoty modulů pružnosti pro sádrovláknité desky fermacell v N/mm ²	
způsob namáhání desky	
E-modul v ohybu $E_{m,mean}$	3800
E-modul ve smyku G_{mean}	1600
způsob namáhání stěny	
E-modul v ohybu $E_{m,mean}$	3800
E-modul v tahu $E_{t,mean}$	3800
E-modul v tlaku $E_{c,mean}$	3800
E-modul ve smyku G_{mean}	1600

Charakteristické hodnoty v N/mm ² v závislosti na tloušťce desky pro výpočet podle ČSN 73 1702 nebo ČSN EN 1995-1-1	tloušťky desek [mm]			
	10	12,5	15	18
způsob namáhání desky				
ohyb $f_{m,k}$	4,6	4,3	4,0	3,6
smyk $f_{v,k}$	1,9	1,8	1,7	1,6
způsob namáhání stěny				
ohyb $f_{m,k}$	4,3	4,2	4,1	4,0
tah $f_{t,k}$	2,5	2,4	2,4	2,3
tlak $f_{c,k}$	8,5	8,5	8,5	8,5
smyk $f_{v,k}$	3,7	3,6	3,5	3,4

Skladování a přeprava

Sádrovláknité desky fermacell mohou být podle požadavků dodávány na paletách nebo podkladních páskách. Pokud není dohodnuto jinak, jsou sádrovláknité desky fermacell dodávány v normálním formátu (100 x 150 cm) na paletách a jsou zabaleny do fólie chránící před vlhkostí a zašpiněním. Velkoformátové desky mohou být na přání opatřeny fóliovým balením. Při skladování je třeba vzít v úvahu nosnost stropů skladovacích prostor. Je přitom třeba vycházet z objemové hmotnosti desek fermacell $1150 \pm 50 \text{ kg/m}^3$. Desky musí být chráněny před vlhkostí a znečištěním

Další informace

Naše doporučení jsou založena na rozsáhlém testování a praktických zkušenostech. Nenahrazují směrnice, normy, standardy, povolení a příslušné technické listy. Vzhledem k velkému množství možných vlivů na zpracování a aplikaci doporučujeme dodržovat aktuální návody na zpracování firmy Fermacell.

webertherm technik

Lepicí hmota pro dřevostavby a montované stavby

Použití a definice výrobku

- ▶ Jednosložková prášková lepicí hmota na bázi cementu. Pro lepení izolačních desek z polystyrenu (EPS), extrudovaného polystyrenu (XPS), perimetru a minerální vlny (MW) na klasické minerální podklady (jádrová omítka, beton) a na dřevotřískové, dřevoštěpkové (OSB), cementotřískové, sádrovláknité a sádrokartonové (Rigistabil) desky. Povrch dřevoštěpkových desek nesmí být chráněn proti působení vody, nebo vlhkosti úpravou na bázi oleje, vosku nebo parafinu. Pro použití v exteriéru i interiéru.
- ▶ Součást certifikované zateplovacího systému **weber therm elastik W** určeného pro montované stavby a dřevostavby.
- ▶ Hmota je prodyšná s velmi vysokou přidržitelností k podkladu.
- ▶ Disponuje environmentálním prohlášením o produktu, tzv. EPD

Rady, tipy, upozornění

- ▶ Sádrovláknité a sádrokartonové (Rigistabil) desky je třeba upravit penetračním nátěrem **weberpodklad A** ředěným v poměru 1 díl **weberpodklad A** s 8 díly čisté vody. Podklady tvořené dřevotřískovou, dřevoštěpkovou (OSB) a cementotřískovou deskou se doporučuje upravit podkladním nátěrem **weberpodklad haft**. Některé typy dřevoštěpkových desek mají od výrobce povrch hydrofobně upraven. V takovém případě je třeba vyzkoušet přílnavost navrhovaného podkladního nátěru.
- ▶ Nepoužívejte při teplotách pod +5 °C a nad +25 °C.
- ▶ Při podmínkách podporujících rychlé vysychání základní vrstvy (vyšší teploty vzduchu, vítr, sluneční záření) je třeba provedenou základní vrstvu ošetřovat vlhčením.
- ▶ **Používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.**

Spotřeba

- ▶ lepení izol. desek EPS 3 až 4 kg/m²
 - ▶ lepení izol. desek MW 4 až 5 kg/m²
- Uvedené spotřeby jsou orientační a mohou se odlišovat dle stavu podkladu a způsobu zpracování. Spotřeba uvedená pro lepení je počítána na rovný podklad.

Služby

Navrhni si fasádu



Další praktické informace a odkazy

Plně znění technického listu, bezpečnostní listy a další důležité dokumenty naleznete zde:



Nejdůležitější vlastnosti

- o pro lepení desek z EPS, MW i XPS na dřevotřískové, dřevoštěpkové, cementotřískové a sádrovláknité desky
- o vysoce pružná
- o snadno zpracovatelná s dlouhou dobou otevřenosti



Číslo výrobku
LZS 730

Balení
25 kg

Barva
Šedá



Aplikace



Příprava

Hmota se připraví postupným vmícháním jednoho pytle suché směsi (25 kg) do cca 5–6,5 l čisté vody pomocí unimixeru, nástavce na ruční vrtačku nebo míchadla stavebních směsí. Doba míchání je 2–5 minut.

Přesné množství vody pro záměs je uvedeno na obalu, nebo v technickém listu produktu.



Aplikace

Při lepení tepelně izolačních desek se hmota nanáší nejčastěji v nepřerušeném pásu po obvodu desky a ve 3 terčích do plochy desky. Druhým způsobem je celoplošné nanášení na desku (u lamel z minerálních vláken vždy) zubovým hladítkem.

Složení/technická data

Hmota na bázi anorganického pojiva, plniva, modifikujících přísad a výtuzných vláken.

Přidrženost k podkladu

polystyren min. 0,08 MPa
beton min. 0,5 MPa
dřevoštěpkové desky min. 0,20 MPa
cementotřískové desky min. 0,5 MPa

Přidrženost po mrazu

polystyren min. 0,08 MPa

Propustnost pro vodní páry max $\mu=30$

Barva: šedá.

Rovinnost podkladu

Pro ETICS připevněný k podkladu pomocí lepicí hmoty a hmoždinek je max. hodnota odchylky od rovinnosti 20 mm/m.

Podkladní nátěr

V případě nutnosti penetrace se podklad penetruje ředěným penetračním nátěrem **weberpodklad A** s čistou vodou v poměru 1:5–8, dle savosti podkladu. V případě vyšší savosti je doporučeno provést ještě jednu penetraci. Při první penetraci použijeme penetrační nátěr v ředění 1:8 a při druhé v ředění 1:5. Podklady tvořené dřevoštěpkovou, dřevoštěpkovou, cementotřískovou a sádrovláknitou deskou se doporučuje upravit podkladním nátěrem **weberpodklad haft**. Některé typy dřevoštěpkových desek mají od výrobce povrch hydrofobně upraven. V takovém případě je třeba vyzkoušet přilnavost navrhovaného podkladního nátěru.

Příprava

Hmota se připraví postupným vmícháním jednoho pytle omítky do 6,3 litrů čisté vody pomocí unimixeru, nástavce na ruční vrtačku nebo míchadla stavebních směsí. Doba míchání je 2–5 min. Po rozmíchání se hmota nechá 5 minut odstát a poté se ještě jednou krátce promíchá.

Nářadí

Zednická lžice, hladítko nerezové, hladítko nerezové zubové, vědro, míchačka, vrtačka, míchadlo k vrtačce.

Čištění

Nádoby, nástroje a nářadí se po použití očistí vodou. Stejně tak je nutno ihned po aplikaci lepicí a stěrkové hmoty očistit konstrukce vestavěné do fasády, jako jsou okna, dveře, parapetní plechy.

Všeobecné požadavky pro podklad

Podklad musí být pevný, suchý, čistý, bez mastnot, zbavený prachu a nesoudržných vrstev. Mezi běžné podklady patří soudržná omítky, beton, pórobeton. Při lepení na netuhé a objemově nestabilní podklady se postupuje dle konkrétních podmínek. V případě velmi starých a savých podkladů doporučujeme podklad upravit penetračním nátěrem.

Podmínky pro zpracování

Práce spojené s aplikací se nesmí provádět pod +5°C (vzduch i konstrukce), nesmí se rovněž provádět práce při vysokých teplotách (nad +25°C), během silného větru a při dešti.

Balení

Ve 25 kg papírových obalech, 42 ks – 1050 kg/paleta.

Skladování

12 měsíců od data výroby v originálních obalech v suchých, krytých skladech.

Upozornění

Dodatečně přidávání plniva, pojiva a přísad se nepovoluje. Při teplotách vzduchu a podkladu pod +5°C a při očekávaných mrazech nepoužívat!

Veškeré údaje v tomto návodu jsou nezávazné. Jsou však zpracovány podle nejlepších poznatků a zkušeností z praxe a jsou založeny na nejnovějších technických poznatcích.

Bezpečnost práce

Před započatím práce věnujte pozornost pokynům pro ochranu zdraví a životního prostředí, které jsou uvedené na obalech výrobků nebo v bezpečnostních listech. Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.

Likvidace odpadů

Postupujte podle zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, v platném znění. Podrobnější informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

Dodržováním uvedených pokynů chráníte své zdraví a životní prostředí!

KCX Přítlačný talíř s válečkem

Přítlačný talíř se zátkou k upevnování tepelné izolace ke dřevu a ocelovému plechu



Informace o produktu

Vlastnosti a výhody

- Doporučeno pro montáž fasádní tepelné izolace k dřevěnému podkladu s vrutem UC a k podkladu z ocelového plechu s vrutem WB (bez předchozího navrtávání podkladu)
- Omezení prostupu tepla na 0,001W/K díky speciální konstrukci zátky integrované s hmoždinkou
- Dlouhý plášť hmoždinky umožňuje omezit délku vrutu a díky tomu snížit náklady na kotvení tlustých vrstev tepelné izolace.
- Stabilní a rovnoměrně rozložená síla přitlaku.
- Rychlá, snadná a čistá montáž výrobku.
- Možnost instalace s dodatečným talířem KWL dostupným v průměrech 90, 110, 140 mm.

Použití

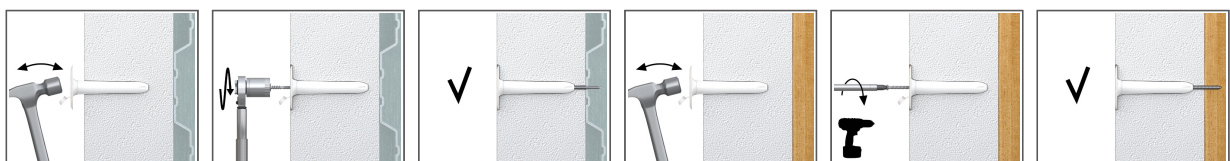
- Fasádní zateplovací systémy (ETICS)

Podkladový materiál

K použití do:

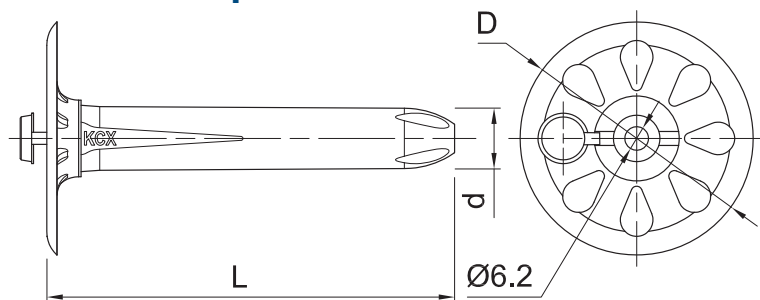
- Kovové plechy a profily
- Dřevo
- Stavební dřevo
- Deska na bázi dřeva
- Beton

Způsob montáže



1. Hmoždinku KCX umístíme ve vrstvě tepelné izolace a přitlačíme, aby talíř byl v rovině s povrchem tepelné izolace.
2. Zašroubujeme vhodný vrut přes přítlačný talíř a tepelně izolační materiál k podkladu do okamžiku správného ukotvení.
3. Do dřevěného podkladu se doporučuje použít talíř s tvrzeným vrutem do dřeva typu UC.
4. Do ocelového podkladu se doporučuje použít talíř s samofezným vrutem do kovu typu WB nebo WX.

Informace o produktu



Rozměry	Produkt	Šroub	Šroub		Upevňovací prvek	Průměr	Délka	
			Průměr	Délka	Maximální tloušťka			
			d	L	t _{fix}	D	L	
			[mm]					[mm]
KCX s vrutem do dřeva								
Ø5	KCX-055	R-UC-5050	5	50	70	60	55	
		R-UC-5060	5	60	80	60	55	
		R-UC-5070	5	70	90	60	55	
		R-UC-5080	5	80	100	60	55	
		R-UC-5090	5	90	110	60	55	
Ø6	KCX-105	R-UC-6050	6	50	120	60	105	
		R-UC-6060	6	60	130	60	105	
		R-UC-6070	6	70	140	60	105	
		R-UC-6080	6	80	150	60	105	
		R-UC-6090	6	90	160	60	105	
	KCX-165	R-UC-6100	6	100	170	60	105	
		R-UC-6050	6	50	180	60	165	
		R-UC-6060	6	60	190	60	165	
		R-UC-6070	6	70	200	60	165	
		R-UC-6080	6	80	210	60	165	
Ø6	KCX-165	R-UC-6090	6	90	220	60	165	
		R-UC-6100	6	100	230	60	165	
		R-UC-6110	6	110	240	60	165	
	R-UC-6120	6	120	250	60	165		
	R-UC-6140	6	140	270	60	165		
	R-UC-6160	6	160	290	60	165		
	KCX se samořezným šroubem do plechu							
	Ø4.8	KCX-055	R-WX-48050	4.8	50	70	60	55
R-WX-48060			4.8	60	80	60	55	
R-WX-48070			4.8	70	90	60	55	
R-WX-48080			4.8	80	100	60	55	
R-WX-48100			4.8	100	110	60	55	
KCX-105		R-WX-48050	4.8	50	120	60	105	
		R-WX-48060	4.8	60	130	60	105	
		R-WX-48070	4.8	70	140	60	105	
		R-WX-48080	4.8	80	150	60	105	
		R-WX-48100	4.8	100	170	60	105	
KCX-165		R-WX-48050	4.8	50	180	60	165	
		R-WX-48060	4.8	60	190	60	165	
		R-WX-48070	4.8	70	200	60	165	
		R-WX-48080	4.8	80	210	60	165	
		R-WX-48100	4.8	100	230	60	165	
		R-WX-48120	4.8	120	250	60	165	
		R-WX-48140	4.8	140	270	60	165	
		R-WX-48160	4.8	160	290	60	165	
		R-WX-48180	4.8	180	310	60	165	

Informace o produktu

Rozměry	Produkt	Šroub	Šroub		Upevňovací prvek	Průměr	Délka
			Průměr	Délka	Maximální tloušťka		
			d	L	t_{fix}	D	L
			[mm]			[mm]	
Ø4.8	KCX-165	R-WX-48200	4.8	200	330	60	165
		R-WX-48240	4.8	240	370	60	165
		R-WX-48300	4.8	300	430	60	165
KCX s vrutem do kovového plechu							
Ø4.8	KCX-055	R-WO-48060	4.8	60	80	60	55
		R-WO-48080	4.8	80	100	60	55
		R-WO-48100	4.8	100	110	60	55
	KCX-105	R-WO-48060	4.8	60	130	60	105
		R-WO-48080	4.8	80	150	60	105
		R-WO-48100	4.8	100	170	60	105
	KCX-165	R-WO-48060	4.8	60	190	60	165
		R-WO-48080	4.8	80	210	60	165
		R-WO-48100	4.8	100	230	60	165
		R-WO-48120	4.8	120	250	60	165
		R-WO-48140	4.8	140	270	60	165
		R-WO-48160	4.8	160	290	60	165
		R-WO-48180	4.8	180	310	60	165
		R-WO-48200	4.8	200	330	60	165
		R-WO-48240	4.8	240	370	60	165
R-WO-48300	4.8	300	430	60	165		
KCX s vrutem do betonu							
Ø6.1	KCX-055	R-WBT-61075	6.1	75	90	60	55
		R-WBT-61100	6.1	100	110	60	55
	KCX-105	R-WBT-61075	6.1	75	140	60	105
		R-WBT-61100	6.1	100	160	60	105
		R-WBT-61120	6.1	120	180	60	105
	KCX-165	R-WBT-61075	6.1	75	200	60	165
		R-WBT-61100	6.1	100	230	60	165
		R-WBT-61120	6.1	120	250	60	165
		R-WBT-61140	6.1	140	270	60	165
		R-WBT-61160	6.1	160	290	60	165
		R-WBT-61180	6.1	180	310	60	165
		R-WBT-61200	6.1	200	330	60	165
		R-WBT-61220	6.1	220	430	60	165
		R-WBT-61240	6.1	240	450	60	165
		R-WBT-61260	6.1	260	470	60	165
R-WBT-61300	6.1	300	510	60	165		

Způsob montáže

Podklad	Stavební dříví		Ocel	Beton		
Průměr hmoždinky	d	[mm]	5	6	4.8	6.1
Montážní hloubka	h_{nom}	[mm]	20	25	-	40
Min. tloušťka podloží	h_{min}	[mm]	20	25	0.75	70
Minimální vzdálenost	s_{min}	[mm]	100	100	120	120
Min. vzdálenost od okraje	c_{min}	[mm]	100	100	30	50

Charakteristické hodnoty

Technické parametry pro jednotlivý kotevní bod bez ohledu na vzdálenost hran a rozestup kotev

Podklad		Stavební dříví			OSB	Ocel				Stavební dříví	Beton
Efektivní kotevní hloubka h_{ef}	[mm]	20	24	19	18	0.5	0.63	0.75	0.88	30	30
CHARAKTERISTICKÁ ÚNOSNOST N_{rk}											
KCX + UC 5	[kN]	1.78	-	-	-	-	-	-	-	-	-
KCX + UC 6	[kN]	-	1.78	-	-	-	-	-	-	-	-
KCX + WO 4.8	[kN]	-	-	1.78	1.78	0.96	1.04	1.54	-	-	-
KCX + WX 4.8	[kN]	-	-	-	-	-	-	1.30	1.78	-	-
KCX + WBT 6.1	[kN]	-	-	-	-	-	-	-	-	1.78	1.78
VÝPOČTOVÁ ÚNOSNOST N_{rd}											
KCX + UC 5	[kN]	0.89	-	-	-	-	-	-	-	-	-
KCX + UC 6	[kN]	-	0.89	-	-	-	-	-	-	-	-
KCX + WO 4.8	[kN]	-	-	0.89	0.89	0.48	0.52	0.77	-	-	-
KCX + WX 4.8	[kN]	-	-	-	-	-	-	0.65	0.89	-	-
KCX + WBT 6.1	[kN]	-	-	-	-	-	-	-	-	0.89	0.89

Logistické údaje

Produkt	Délka [mm]	Množství (ks)			Hmotnost [kg]			Kódy ean
		Jednotkové ba- lení	Hromadné ba- lení	Paleta	Jednotkové ba- lení	Hromadné ba- lení	Paleta	
KCX-055	55	400	400	9600	3.9	3.9	122.6	5906675078984
KCX-105	105	250	250	6000	3.5	3.5	113.7	5906675078991
KCX-165	165	150	150	3600	2.9	2.9	100.6	5906675079004

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Izolační fasádní desky z čedičové minerální vlny, jejichž výroba je založena na metodě rozvláknování taveniny směsi hornin, recyklátu a dalších přísad. Vytvořená minerální vlákna se v rámci výrobní linky zpracují do finálního tvaru desek. Tyto desky jsou v celém objemu hydrofobizovány a mají převážně podélnou orientaci vláken k rovině stěny. Desky je nutné v konstrukci chránit vhodným způsobem (vrstvy kontaktního zateplovacího systému).

POUŽITÍ

Fasádní desky s podélným vláknem ISOVER TF Profi jsou vhodné do vnějších kontaktních zateplovacích systémů, kde se lepí a mechanicky kotví na dostatečně soudržný a pevný podklad stěny. Na desky se nanáší další vrstvy systému: tmel, výztužná mřížka, penetrace, omítkovina, nátěr. Lepení může být provedeno nanášením lepidla po obvodu desky a do terců ve středu desky. Výrobky s podélnou orientací vláken nedoporučujeme v ploše brousit z důvodu narušení povrchu izolační desky. Obvyklý počet kotev je 5 až 6 ks/m², přesný počet kotev určí vždy projektant. Rozmístění kotev se provede podle doporučení výrobce zvoleného certifikovaného zateplovacího systému. Výrobek lze použít i do systémů se zápusnou montáží o min ø talířku 60 mm i bez přidavných talířů.

ROZMĚRY A BALENÍ

Tloušťka [mm]	30	40	50	60	70*	80	100	120	140	150	160	180	200	220	240	250	260*	280*	300*
Délka x šířka [mm]	1000 x 600																		
Množství v balíku [ks]	8	4	4	3	3	3	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Množství v balíku [m ²]	4,80	2,40	2,40	1,80	1,80	1,80	1,20	1,20	1,20	1,20	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60
Množství na paletě [m ²]	105,60	81,60	62,40	54,00	43,20	39,60	31,20	26,40	21,60	21,60	19,20	18,00	15,60	14,40	13,20	12,00	12,00	10,80	10,80
Teplotní odpor R _D [m ² ·K·W ⁻¹]	0,85	1,10	1,40	1,70	2,00	2,25	2,85	3,40	4,00	4,25	4,55	5,10	5,70	6,25	6,85	7,10	7,40	8,00	8,55

*Dodání nutno konzultovat s výrobcem.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Označení	Jednotka	Metodika	Hodnota	Kód značení
Geometrické vlastnosti				
Délka <i>l</i>	[% , mm]	ČSN EN 822	±1 %	
Šířka <i>b</i>	[% , mm]	ČSN EN 822	±1,5 %	
Tloušťka <i>d</i>	[% , mm]	ČSN EN 823	-1 % nebo -1 mm ¹⁾ a +3 mm	Třída tolerance tloušťky T5
Odhylka od pravouhlosti ve směru délky a šířky <i>S_D</i>	[mm·m ⁻¹]	ČSN EN 824	2	
Odhylka od rovinnosti <i>S_{max}</i>	[mm]	ČSN EN 825	5	
Relativní změna délky Δ <i>ε_l</i> , šířky Δ <i>ε_b</i> , tloušťky Δ <i>ε_d</i>	[%]	ČSN EN 1604	1	Rozměrové stabilita za určených teplotních a vlhkostních podmínek DS(70,90)
Tepebné technické vlastnosti				
Deklarovaný součinitel tepelné vodivosti λ _D ²⁾	[W·m ⁻¹ ·K ⁻¹]	Deklarace dle ČSN EN 13162+A1 Měření dle ČSN EN 12667	0,035	
Návrhový součinitel tepelné vodivosti λ _v ³⁾	[W·m ⁻¹ ·K ⁻¹]	ČSN 73 0540-3	0,037	
Měrná tepelná kapacita <i>c_D</i>	[J·kg ⁻¹ ·K ⁻¹]	ČSN 73 0540-3	800	
Mechanické vlastnosti				
Napětí v tlaku při 10% deformaci σ ₁₀	[kPa]	Deklarace dle ČSN EN 826	30	Deklarovaná úroveň napětí v tlaku při 10% deformaci CS(10)30
Pevnost v tahu kolmo k rovině desky σ _{mt}	[kPa]	Deklarace dle ČSN EN 1607	10	Úroveň pevnosti v tahu kolmo k rovině desky TR10
Pevnost ve smyku	[kPa]	ČSN EN 13162+A1 Měření dle ČSN EN 12090	20 ⁵⁾	Úroveň pevnosti ve smyku SS20
Modul pružnosti ve smyku	[kPa]	Měření dle ČSN EN 12090	1000 ⁵⁾	
Protipožární vlastnosti				
Třída reakce na oheň	[-]	Deklarace dle ČSN EN 13501-1+A1	A1	
Nejvyšší provozní teplota	[°C]		200	
Bod tání <i>t_f</i>	[°C]	DIN 4102 díl 17	≥ 1000	
Vlhkostní vlastnosti				
Krátkodobá nasákavost <i>W_p</i>	[kg·m ⁻²]	Deklarace dle ČSN EN 13162+A1 Měření dle ČSN EN 1609	1	Deklarovaná úroveň krátkodobé nasákavosti WS
Dlouhodobá nasákavost při částečném ponoření <i>W_{fp}</i>	[kg·m ⁻²]	Deklarace dle ČSN EN 13162+A1 Měření dle ČSN EN 12087	3	Deklarovaná úroveň dlouhodobé nasákavosti při částečném ponoření WL(P)
Faktor difuzního odporu μ	[-]	Deklarace dle ČSN EN 13162+A1 Měření dle ČSN EN 12086	1	Deklarovaná hodnota faktoru difuzního odporu MU1
Ostatní vlastnosti				
Objemová hmotnost	[kg·m ⁻³]	ČSN EN 1602	80-150 ⁴⁾	

¹⁾ Platí největší číselná hodnota tolerance.

²⁾ Deklarované hodnoty stanoveny ze souboru podmínek *l* (referenční teplota 10 °C, vlhkost *u_{dry}* dosažená sušením) dle ČSN EN ISO 10456.

³⁾ Platí pro typické použití v konstrukcích s možným rizikem kondenzace. V případě konstrukce bez možného rizika kondenzace vlhkosti je možné použít deklarované hodnoty součinitele tepelné vodivosti.

⁴⁾ Objemová hmotnost není konstantní a mění se s tloušťkou výrobku.

⁵⁾ Informativní nedeklarovaná hodnota nad rámec CPR, získaná konkrétními zkouškami.

SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY

- Prohlášení o vlastnostech CZ0001-022
- Environmentální prohlášení o produktu (EPD)
- Kvalitativní třída A
- Osvědčení o stálosti vlastností 1390-CPR-312/11/P
- ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 50001



ISOVER TF Profi

Minerální izolace z kamenných vláken

TECHNICKÉ PARAMETRY

Označení	Jednotka	Metodika	Hodnota	Kód značení					
Akustické vlastnosti⁵⁾									
Praktický činitel zvukové pohltivosti α_p	[-]	ČSN EN 13162+A1	Úroveň praktického činitele zvukové pohltivosti			AP			
		ČSN EN ISO 11654							
		Měření dle ČSN EN ISO 354							
	Frekvence	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz		
Tloušťka	60 mm	0,30	0,90	1,00	1,00	1,00	1,00		
	100 mm	0,55	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00		
	140 mm	0,65	0,95	1,00	1,00	1,00	1,00		
Vážený činitel zvukové pohltivosti α_w	[-]	ČSN EN ISO 11654 (pro NRC dle ASTM C423)	Úroveň váženého činitele zvukové pohltivosti			AW			
Střední činitel pohltivosti α_{str}	Jednočíselné hodnoty		α_w	α_{str}	NCR				
	Tloušťka	60 mm	1,00	-	0,90				
		100 mm	1,00	-	1,00				
Koeficient redukce hluku NRC	140 mm	1,00	-	1,00					
Měrný odpor proti proudění vzduchu r	ČSN EN 13162+A1		Úroveň odporu proti proudění						
	[mm]	Měření dle ČSN EN ISO 9053-1	100	120 ⁶⁾	140 ⁶⁾	150 ⁶⁾	160	180 ⁶⁾	200 ⁶⁾
	[kPa·s·m ⁻²]		23,8	23,0	22,2	21,8	21,4	20,6	19,8
Dynamická tuhost s'	[MN·m ⁻³]	ČSN EN 13162+A1	Úroveň dynamické tuhosti				SD		
	[mm]		100	120 ⁶⁾	140 ⁶⁾	150 ⁶⁾	160	180 ⁶⁾	200 ⁶⁾
	[MN·m ⁻³]	Měřeno dle ČSN ISO 9052-1 (idt. EN 29052-1)	9,2	9,2	9,3	9,3	9,3	9,3	9,4
Environmentální vlastnosti / dopady									
Množství odpadu při výrobě ⁷⁾	[kg /FU ⁸⁾]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	2,71	NHWD					
Celková spotřeba neobnovitelné primární energie a zdrojů při výrobě	[MJ /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	153	PENRT					
Potenciál globálního oteplování	[kg CO ₂ ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	14	GWP					
Potenciál úbytku stratosférické ozónové vrstvy	[kg CFC 11 ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	7,22 E-07	ODP					
Potenciál acidifikace půdy a vody	[kg SO ₂ ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	0,099	AP					
Potenciál eutrofizace	[kg PO ₄ ³⁻ ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	0,0092	EP					
Potenciál tvorby přízemního ozónu	[kg C ₂ H ₂ ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	0,0143	POPC					
Potenciál úbytku surovin nefosilních zdrojů	[kg Sb ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	2,65 E-07	ADP-prvky					
Potenciál úbytku surovin fosilních zdrojů	[MJ (výhřevnost) /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	140	ADP-fosilní paliva					

⁵⁾ Informativní nedeklarovaná hodnota nad rámec CPR, získaná konkrétními zkouškami.

⁶⁾ Hodnoty získané interpolací a extrapolací měřených hodnot.

⁷⁾ Jedná se o běžný směsný odpad.

⁸⁾ FU = funkční jednotka (1 m² izolace o tloušťce 120 mm při započítaných fázích životního cyklu A1-A3).



Ukázka aplikace výrobku ISOVER TF Profi



Detailní popis aplikace výrobku je uveden v katalogu ISOVER Fasádní zateplovací systémy

15. 10. 2021 Uvedené informace jsou platné v době vydání technického listu. Výrobce si vyhrazuje právo tyto údaje měnit.

DEK THERM ELASTIK



LEPICÍ A STĚRKOVÁ HMOTA S VYŠŠÍM OBSAHEM DISPERZE A MODIFIKUJÍCÍCH PŘÍSAD

Definice výrobků

Jednosložková lepicí a stěrková hmota na bázi cementu

Materiálové složení

Hmota na bázi anorganického pojiva a plniva a modifikujících přísad.

Použití

Hmota je určena pro lepení tepelněizolačních deskových materiálů z expandovaného pěnového polystyrenu (EPS), pěnového polystyrenu s příměsí grafitu (EPS), extrudovaného polystyrenu (XPS), pěnového polystyrenu s uzavřenou povrchovou strukturou a minerální vaty (MW) s podélnou a kolmou orientací vláken. Zároveň lze hmotu vyztuženou vhodným typem sklovláknité tkaniny použít pro vytváření základní vrstvy na tepelněizolačních materiálech pod finální omítku. DEK THERM ELASTIK je součástí zateplovacích systémů DEK THERM ELASTIK E a DEK THERM ELASTIK E MINERAL, které splňují Evropské technické schválení ETA-14/0270, ETA – 14/0252 pro vnější tepelněizolační kompozitní systémy (ETICS).

DEK THERM ELASTIK je součástí zateplovacích systémů DEK THERM ELASTIK E a DEK THERM ELASTIK E MINERAL, které splňují požadavky na kvalitativní třídu A podle TP CZB 05-2007.

Barva

Šedá.

Požadavky na podklad

Podklad musí být pevný, suchý, čistý, zbavený prachu, bez mastnot, výkvětů, nesoudržných vrstev a aktivních trhlin. Mezi běžné podklady patří zdvo z plných nebo svíse děrovaných cihel, beton, pórobeton, vápenopískové cihly, soudržná omítky. Při lepení na tvarově a objemově nestabilní podklady se postupuje dle konkrétních podmínek. V případě velmi savých podkladů se doporučuje podklad upravit penetračním nátěrem.

Penetrace podkladu

V případě nutnosti penetrace se podklad

upraví penetračním nátěrem weber podklad A, ředěným vodou v poměru 1 : 5 až 1 : 8 dle savosti podkladu. V případě vyšší savosti podkladu se doporučuje provést ještě jednu penetraci. Na první penetraci se doporučuje použít nátěr ředěný v poměru 1 : 8 a na druhou ředěný v poměru 1 : 5.

Klimatické podmínky pro zpracování

Práce spojené s aplikací hmoty se nesmí provádět pod +5 °C a nad +30 °C (vzduch i konstrukce). Nesmí se rovněž provádět aplikace hmoty na přímém slunci, během silného větru a při dešti. Proti uvedeným jevům je nutné hmotu účinně chránit i po celou dobu jejího zrání. Nelze-li zajistit působení uvedených klimatických vlivů při realizaci nebo zrání hmoty, hmotu nepoužívat.

Zpracování hmoty

Hmota se připraví postupným vmícháním jednoho pytle suché směsi (25 kg) do cca 6,3 l vody pomocí metly s rychlostí otáček max. 300 otáček/minutu. Doba pro rozmíchání hmoty je cca 2–3 minuty. Po rozmíchání se hmota nechá cca 5 minut odstát a poté se ještě jednou krátce promíchá. Po druhém rozmíchání je hmota připravena k aplikaci. Zpracovatelnost lepicí a stěrkové hmoty je cca 60 minut (platí při 20 °C a 50% relativní vlhkosti). Při nižší teplotě nebo vyšší vlhkosti vzduchu se časy přiměřeně prodlužují.

Zpracování hmoty pro přilepení tepelněizolačních materiálů

Na desky tepelné izolace se nanáší lepicí hmota po obvodu (nepřerušovaný pás o šířce cca 50 mm) a v ploše desky (3–4 terče velikosti dlaně) tak, aby bylo přilepeno nejméně 40 % plochy desky (doporučujeme nanést hmotu na 50–60 % plochy desky). Tloušťka lepicí hmoty po nanesení na tepelněizolační desky má být v rozmezí cca 10–30 mm. Druhým způsobem lepení tepelněizolačních desek je celoplošné nanesení hmoty na desku (u desek z tužených minerálních vláken s kolmou orientací vláken vždy) zubovou stěrkou se zuby 10×10 mm. Tepelněizolační desky z pěnového polystyrenu nebo tužených minerálních vláken



DEK THERM ELASTIK

s podélnou orientací vláken lze lepit k podkladu tzv. na rámeček nebo celoplošně. Při nanášení lepicí hmoty je nutné dbát na to, aby se lepicí hmota nedostala do spár desek.

Zpracování hmoty na základní vrstvu

Základní vrstva ETICS na povrchu přilepených desek tepelné izolace se vytvoří připravenou hmotou nanášenou nerezovou stěrkou se zuby 10×10 mm v tl. 6–8 mm. Základní vrstva v ploše se nanáší po provedení výztužení detailů systémovými lištami (vnější rohy, nadpraží apod.). Pásky výztužné sklovláknité tkaniny orientované se postupně zatlačí nerezovým hladítkem do měkké hmoty směrem od středu ke krajům a důkladně se zahladí tak, aby poloha výztužné vrstvy byla umístěna 1/2–1/3 základní vrstvy, blíže k vnějšímu povrchu a výsledná tloušťka základní vrstvy po zahlázení byla 3–6 mm. Výztužná sklovláknitá tkanina může být ve vrstvě hmoty lehce znatelná, v žádném případě však nesmí vystupovat na povrch. Výztužná sklovláknitá tkanina musí být kryta vrstvou hmoty o min. tloušťce 1 mm, v místech přesahů výztužné tkaniny nejméně 0,5 mm. Úpravu povrchu základní vrstvy dodatečným nanášením stěrkové hmoty je nutné provést v otevřeném čase pro její zpracování. Pokud se v exponovaných místech konstrukcí provádí základní vrstva jako dvouvrstvá, je třeba provést druhou vrstvu do 2 dnů po realizaci první vrstvy.

Technologické přestávky

- lepení izolantu 1 den po penetraci podkladu
- kotvení tepelné izolace 1–3 dny po nalepení izolantu
- penetrace základní vrstvy 3–4 dny po realizaci základní vrstvy

Skladování

6 měsíců od data výroby v originálních uzavřených obalech v suchých krytých skladech. Chránit před vodou, vlhkem a mrazem. Provádění finální omítky 1 den po penetraci základní vrstvy.

Balení

25 kg papírové pytle, 42 ks/paleta.

Likvidace odpadů

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdat na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobků odkládat na místě k tomu určeném.

Tab. 1 | Technické parametry lepicí a stěrkové hmoty

Vlastnost	Zkušební postup	Hodnota
Faktor difuzního odporu pro vodní páru (μ)	ČSN EN 12 086	max. μ 20
Sypná hmotnost suché směsi	-	cca 1 400 g/m ²
Spotřeba záměsové vody na 25 kg pytel	-	cca 6,3 l
Zrnitost	-	0–0,5 mm
Doba zpracovatelnosti	-	cca 60 min

Tab. 2 | Přídržnost lepicí a stěrkové hmoty k podkladu dle ETAG 004 čl. 5.1.4.1.1.

Typ podkladu	Počáteční stav (suchý stav)	48h ponoření ve vodě + 2h sušení (23 °C/50 %)	48h ponoření ve vodě + 7 dní sušení (23 °C/50 %)
Beton	$\geq 0,25$ MPa ¹⁾	$\geq 0,08$ MPa ¹⁾	$\geq 0,25$ MPa ¹⁾
Expandovaný polystyren EPS 70F	$\geq 0,08$ MPa ¹⁾	$\geq 0,03$ MPa ¹⁾	$\geq 0,08$ MPa ¹⁾

1) Hodnoty jsou předepsané řídicím pokynem pro evropská technická schválení ETAG 004 – Vnější kontaktní zateplovací systémy

Tab. 3 | Spotřeba lepicí a stěrkové hmoty

Spotřeba směsi	EPS	lepení	3–3,5 kg/m ²
		základní vrstva	při tloušťce vyztužené a vyschlé základní vrstvy 4 mm cca 4–5 kg/m ²
MW	lepení	4 kg/m ²	
	základní vrstva	při tloušťce vyztužené a vyschlé základní vrstvy 4 mm cca 6 kg/m ²	

POZNÁMKY:

Hodnoty spotřeb směsi pro lepení a stěrkování jsou uvažovány pro ideálně rovný podklad. Dodatečné přidávání pojiva, plniva a přísad se do hmoty nepovoluje. Suchá směs a prach z ní může dráždit. Po smíchání suché směsi s vodou vzniká alkalická směs, která může dráždit. Po zatvrdnutí je hmota inertní.

Upozornění

Smyslem údajů obsažených v tomto technickém listu je poskytnout informaci odpovídající současným technickým znalostem. Je třeba příslušným způsobem respektovat ochranná práva výrobců. Z materiálu nelze odvozovat právní závaznost.

KONTAKTY

DEK

ATELIER
DEK

Informace jsou platné k datu vydání dokumentu.
AKTUÁLNÍ VERZE DOKUMENTU JE VYSTAVENA NA WWW.DEK.CZ

Stavebniny DEK – prodejny a technická podpora

Benešov
Beroun
Blansko Pražská
Brno
Brno 2 (voda-topení-plyn)
Břeclav
Česká Lipa
Č. Budějovice Hrdějovice
Č. Budějovice Litvínovice
Dačice
Děčín
Frýdek-Místek
Havířov
Hlinsko
Hodonín
Hořovice

Hradec Králové
Cheb
Chomutov
Chrudim
Jeseník
Jičín
Jihlava
Jindřichův Hradec
Kadaň
Karlovy Vary
Kavíná
Kladno
Kolín
Krnov
Liberec
Louny

Lovosice
Mělník
Mikulov
Mladá Boleslav
Mohelnice
Most
Nový Jičín
Opava
Ostrava Hrabová
Ostrava Hrušov
Pardubice
Pelhřimov
Písek
Píseň
Píseň Černice

Píseň Jateční
Praha Hostivař
Praha Stodůlky
Praha Vestec
Prachovice
Prostějov
Přerov
Příbram
Sokolov
Staré Město u UH
Strakonice
Sušice
Svitavy Olbrachtova
Svitavy Olomoucká
Šumperk
Tábor Čekanice

Tábor Soběslavská
Tachov
Teplice Hřbitovní
Teplice Tyršova
(voda-topení-plyn)
Trhové Sviny
Trutnov
Třebíč
Třinec
Turnov
Uherské Hradiště
(voda-topení-plyn)
Ústí nad Labem
Ústí nad Orlicí
Valešské Meziříčí
Veselí nad Moravou

Vyškov
Zlín Louky
Zlín Příluky
Znojmo
Žatec
Žďár nad Sázavou

Stavebniny DEK – Zákaznické centrum

☎ 510 000 100
✉ stavebniny@dek.cz

ATELIER DEK – technická podpora

Tiskařská 257/10
108 00 Praha 10
tel.: 234 054 284
www.atelier-dek.cz

weberpas podklad UNI

Podkladní nátěr



Nejdůležitější vlastnosti

- o sjednocuje a snižuje savost podkladu
- o zvyšuje přídržnost povrchových úprav
- o barevně předpřipraví podklad, zvláště pro rýhované struktury
- o snižuje riziko barevných odchylek povrchové úpravy



INTERIÉR
EXTERIÉR



Číslo výrobku

NPU700
NPU700MAR
NPU700BR

Balení

1 kg; 5 kg; 20 kg

Odstíny

Weberpas podklad UNI se dodává se v 8 základních odstínech: bílý (W), zelený (G), žlutý (L), červený (R), šedý (U), hnědý (H), modrý (M), oranžový (O).

Weberpas podklad UNI MAR se dodává se v 2 základních odstínech: bílý (W) a hnědý (H).

weberpas podklad UNI BRICK se dodává se v 5 základních odstínech: B01, B02, B03, B04, B05, které naleznete v nové vzorkovnici dekorativních povrchů weberdesign.



weberpas podklad UNI MAR

weberpas podklad UNI BRICK

Použití a definice výrobku

- K úpravě podkladu pod tenkovrstvé pastovité omítky a **weberpas marmolit**. Barevný odstín se volí přibližně dle odstínu následně použité pastovité omítky, pod **weberpas marmolit** se používá bílý odstín podkladního nátěru. Penetrace **weberpas podklad UNI BRICK** slouží k úpravě podkladu pod omítku **weberpas silikon BRICK**, kterou se provádí dekorativní povrch imitující cihelné zdivo a zároveň vytváří barevný odstín spáry zdiva.

Rady, tipy, upozornění

- Před nanášením zakryjte plochy, které můžete podkladním nátěrem poškodit.
- Dbejte na vhodné klimatické podmínky při provádění.
- **Používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.**

Spotřeba

Název	Spotřeba	Číslo výrobku
weberpas podklad UNI	0,18 kg/m ² 1 vrstva	NPU700
weberpas podklad UNI MAR	0,18 kg/m ² 1 vrstva	NPU700MAR
weberpas podklad UNI BRICK	0,4 kg/m ² 2 vrstvy	NPU700BR

Uvedené spotřeby jsou orientační a mohou se odlišovat dle druhu podkladu a způsobu zpracování.

Odkazy
kompletní
dokumentace



Služby
navrhni si fasádu



Důležitými složkami výrobku jsou akrylátová disperze a vysoce hodnotné pigmenty.

Podmínky pro zpracování

Teplota podkladu a vzduchu musí být v rozmezí +5°C až +25°C. Při provádění a vysychání je nutné se vyvarovat přímému slunečnímu záření, větru a dešti.

Další informace jsou na straně „Práce a počasí“.

Všeobecné požadavky na podklad

Vhodnými podklady jsou dle platných norm a postupů zhotovené vápenocementové, cementové a polymercementové malty, omítky. Podklady musí být pevné, suché, bez trhlin a prachu, prosté odlupujících se částí. Nově zhotovené podkladní vrstvy musí být provedeny s rovným povrchem a musí být dostatečně vyztřáleny.

Aplikace

Podkladní nátěr se po rozmíchání nanáší fasádním válečkem nebo malířskou štětkou.

Podkladní nátěr

Materiál je podkladním nátěrem.

Ředění

Podkladní nátěr se neředí.

Nářadí

Fasádní váleček, malířská štětky.

Unimixer a vrtačka nebo speciální míchadlo s možností regulace otáček.

Čištění

Nářadí, nádoby a nástroje je nutné před zaschnutím očistit vodou. Všechny výplně otvorů (včetně rámu), parapety a ostatní konstrukce na fasádě je třeba důsledně chránit před ušpiněním.

Barevné odstíny

Weberpas podklad UNI se dodává se v 8 základních odstínech:

bílý (W), zelený (G), žlutý (L), červený (R), šedý (U), hnědý (H), modrý (M), oranžový (O).

Weberpas podklad UNI MAR se dodává se

v 2 základních odstínech:

bílý (W) a hnědý (H).

weberpas podklad UNI BRICK se dodává se

v 5 základních odstínech: B01, B02, B03, B04, B05, které naleznete v nové vzorkovnici dekorativních povrchů weberdesign.

Balení

V 1kg, 5kg a 20kg PE obalech.



Skladování

12 měsíců od data výroby v dosud neotevřených originálních obalech při teplotách od +5°C do +25°C. Chránit před mrazem a přímým sluncem.



Upozornění

Dodatečně přidávání plniva, pojiva a přísad se nepovoluje. Při teplotách vzduchu a podkladu pod +5°C a při očekávaných mrazech nepoužívat.



Veškeré údaje v tomto návodu jsou nezávazné.

Jsou však zpracovány podle nejlepších poznatků a zkušeností z praxe a jsou založeny na nejnovějších technických poznatcích.

Bezpečnost práce

Před započatím práce věnujte pozornost pokynům pro ochranu zdraví a životního prostředí, které jsou uvedené na obalech výrobků nebo v bezpečnostních listech.

Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.

Likvidace odpadů

Postupujte podle zákona č. 185/2001 Sb, o odpadech, v platném znění. Podrobnější informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

Dodržováním uvedených pokynů chráníte své zdraví a životní prostředí!



weberpas extraClean active

Chytrá omítka s fotokatalytickým efektem

Použití a definice výrobku

- ▶ Jednoduše zpracovatelná tenkovrstvá probarvená pastovitá omítka s fotokatalytickým efektem. Připravená k přímému použití se systémovou penetrací. Díky modifikovanému silikátovému pojivu má omítka **weberpas extraClean active** vlastnosti blízké silikátové omítce, není však tak citlivá na klimatické podmínky při zpracování a zrání.
- ▶ Unikátní receptura omítky **weberpas extraClean active** s fotokatalytickým efektem zajišťuje dlouhodobou čistotu povrchu omítky a vysoký stupeň ochrany omítky proti růstu mikroorganismů. Přispívá také k lepšímu životnímu prostředí tím, že na povrchu omítky dochází k reakci, která rozkládá zplodiny a sloučeniny škodící lidskému zdraví obsažené v ovzduší.
- ▶ Disponuje environmentálním prohlášením o produktu, tzv. EPD
- ▶ Vhodná do každého prostředí, zejména však do center měst, lokalit se zhoršeným ovzduším a tam kde je hustá doprava.
- ▶ Uvedené vlastnosti zajistí nízké budoucí náklady na případnou údržbu a čištění. Pro případné opravy použijte nátěr **webercolorline extraClean active**.

Radý, tipy, upozornění

- ▶ K penetraci podkladu se používá probarvený podkladní nátěr **weberpas podklad UNI** v odpovídajícím odstínu nebo **weberpas podklad S**.
- ▶ Při doobjednávání je nutné uvádět číslo první vyrobené šarže. Různé výrobní šarže nepoužívat v ucelené ploše. Omítka zrnitosti 1 mm doporučujeme používat pouze na malé plochy jako jsou ostění, šambrány apod. Pro prodloužení životnosti a zachování vzhledu doporučujeme provádět vhodnou údržbu.
- ▶ Dbejte na vhodné klimatické podmínky při provádění.
- ▶ Ruční i strojní aplikace
- ▶ **Používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.**
- ▶ Objednejte si vzorek u svého prodejce.

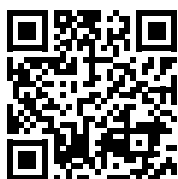
Spotřeba

Název	Spotřeba	Číslo výrobku
weberpas extraClean active		
zrnitý 0,5 mm	1,5-2 kg/m ²	OP905Z + č. odstínu
zrnitý 1,0 mm	1,5 kg/m ²	OP910Z + č. odstínu
zrnitý 1,5 mm	2,5 kg/m ²	OP915Z + č. odstínu
zrnitý 2,0 mm	3,3 kg/m ²	OP920Z + č. odstínu
zrnitý 3,0 mm	4,6 kg/m ²	OP930Z + č. odstínu
weberpas extraClean active		
rýhovaný 2,0 mm	2,5 kg/m ²	OP920R + č. odstínu

Uvedené spotřeby jsou orientační a mohou se odlišovat dle druhu podkladu a způsobu zpracování.

Systémové výrobky	Číslo výrobku
weberpas podklad UNI	NPU 700

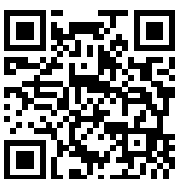
Odkazy kompletní dokumentace



Služby navrhni si fasádu



vzorník webercolorline



Nejdůležitější vlastnosti

o samočistící povrch

o fotokatalytický efekt

o velmi prodyšná



Číslo výrobku
OP9XXX*

Balení
25 kg

Odstíny
vzorník
webercolorline 2013

a pozdější edice,
kromě odstínů
označených
exclusive.
Na vyžádání lze
vytvořit individuální
odstíny.



* XXX – dle zrnitosti,
viz tabulka

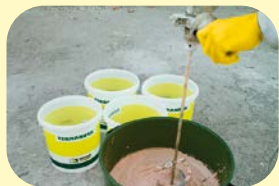


Applikace



příprava podkladu

Penetrace se provádí probarveným podkladním nátěrem **weberpas podklad UNI** nebo **weberpas podklad S** zpravidla 1 den předem.



aplikace

Před použitím je nutné omítku řádně promíchat míchadlem do homogenní konzistence. Materiál potřebný na ucelenou plochu doporučujeme promíchat dohromady. Ucelenou plochu je třeba provádět z jedné výrobní šarže.



Omítka se nanáší na podklad nerezovým hladítkem na sílu vrstvy danou velikostí zrna. Omítku je třeba napojovat ještě před jejím zavádnutím takzvané „do živého“. Ucelené plochy provádět bez přerušení.



Struktura se vytváří plastovým hladítkem ihned po nanesení. Tahy hladítkem musí být stejnoměrné v celé ploše, zvláště v místech koutů, úrovní podlážek lešení apod.



přechody odstínů

Přechody struktur a barev v jedné ploše je možné vytvářet pomocí pásky (viz strany „Problémy a Weber řešení“).

Složení/technická data

Důležitými složkami výrobku jsou vápencové plnivo odpovídající zrnitosti, vysoce hodnotné pigmenty, modifikované silikátové pojivo, směs výtuzných vláken.

faktor difúzního odporu $\mu = 20$

Podmínky pro zpracování

Teplota podkladu a okolního vzduchu nesmí klesnout pod $+5^{\circ}\text{C}$.

Při omítání je nutné se vyvarovat přímému slunečnímu záření, větru a dešti. Při podmínkách podporujících rychlé zasychání omítky (teplota nad 25°C , silný vítr, vyhřátý podklad apod.) musí zpracovatel zvážit všechny okolnosti (včetně např. velikosti plochy) ovlivňující možnost správného provedení – napojování a vytvoření struktury. Při podmínkách prodlužujících zasychání (nízké teploty, vysoká relativní vlhkost vzduchu apod.) je třeba počítat s pomalejším zasycháním a tím možností poškození deštěm i po více než 8 hodinách. Při relativní vlhkosti vzduchu vyšší než 80% a nízkých teplotách, blízkých $+5^{\circ}\text{C}$ se může zasychání prodloužit až na několik dní. Další informace jsou na straně „Práce a počasí“.

Všeobecné požadavky pro podklad

Vhodnými podklady jsou dle platných norem a postupů zhotovené vápenocementové, cementové a polymercementové malty, omítky a základní vrstvy vnějších, tepelně izolačních kompozitních systémů (ETICS). Podklady musí být pevné, suché, bez trhlin a prachu, prostě odlupujících se částí. Nově zhotovené podkladní vrstvy musí být provedeny s rovným povrchem a musí být dostatečně vyzrálé (základní vrstvy ETICS minimálně 5 dnů). Podklad musí mít stejnou savost a strukturu v celé ploše.

Rovnost podkladu

Doporučuje se, aby nerovnost podkladu nepřevyšovala velikost zrna omítky zvýšenou o 0,5 mm na délce 1 m.

Podkladní nátěr

K penetraci podkladu se používá probarvený podkladní nátěr **weberpas podklad UNI** v odpovídajícím odstínu. Vyrábí se v 8 základních barevných odstínech. Podkladní nátěr se neředí.

Při použití na sanační omítky a systémy se doporučuje **weberpas podklad S**, který se ředí 1:1 čistou vodou.

Ředění

Omítka je připravena k přímému použití. V případě potřeby je možné do 25 kg balení přidat až 0,25 litru čisté vody.

Nářadí

K nanášení nerezové hladítko, ke strukturování plastové hladítko, nerezová zednická lžice, unimixer a vrtačka nebo speciální míchadlo s možností regulace otáček.

Čištění

Nářadí, nádoby a nástroje je nutné před zaschnutím očistit vodou. Všechny výplně otvorů (včetně rámmů), parapety a ostatní konstrukce na fasádě je třeba důsledně chránit před ušpiněním.

Barevné odstíny

Barevné odstíny podle vzorkovnice **weber color line** od roku 2013, bez odstínů označených zn. **exclusive**.

Při použití na vnější tepelně izolační kompozitní systémy, zvláště na osluněné plochy, se doporučuje používat pouze odstíny s koeficientem HBW minimálně 30.

Při potřebě použití odstínu s nižším HBW lze využít technologii **weberreflex** (str. 146), popř. jiná opatření po konzultaci s výrobcem.

Jednotlivé výrobní šarže mohou mít mírně odlišný odstín od barevného vzorníku, pro doobjednání je proto třeba uvádět čísla šarží.

Spotřeba

Viz tabulka.

Balení

Ve 25 kg PE obalech, 24 ks – 600 kg/paleta. Podkladní nátěr v 1kg, 5kg a 20kg PE obalech.

Skladování

12 měsíců od data výroby v dosud neotevřených originálních obalech při teplotách od $+5^{\circ}\text{C}$ do $+25^{\circ}\text{C}$. Chránit před mrazem a přímým sluncem.

Upozornění

Omítku zrnitosti 1 mm doporučujeme používat pouze na malé plochy jako jsou ostění, šambrány apod. Pro prodloužení životnosti a zachování vzhledu doporučujeme provádět vhodnou údržbu.

Dodatečně přidávání plniva, pojiva a přísad se nepovoluje.

Při doobjednávání je nutné uvádět číslo první vyrobené šarže. Různé výrobní šarže nepoužívat v ucelené ploše. Různé povětrnostní podmínky při provádění a zrní materiálu mohou mít za následek odlišnou výslednou barevnost omítky.

Bezpečnost práce

Před započatím práce věnujte pozornost pokynům pro ochranu zdraví a životního prostředí, které jsou uvedené na obalech výrobků nebo v bezpečnostních listech. Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.


Likvidace odpadů

Postupujte podle zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, v platném znění. Podrobnější informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

Dodržováním uvedených pokynů chráníte své zdraví a životní prostředí!

Veškeré údaje v tomto návodu jsou nezávazné. Jsou však zpracovány podle nejlepších poznatků a zkušeností z praxe a jsou založeny na nejnovějších technických poznatcích.

CE parametry

	divize weber Saint-Gobain Construction Products CZ a.s. Smrčková 2485/4, 180 00 Praha 8
	OP9
	004/2016
	16
	vnější pastovitá omítka
Harmonizovaná technická specifikace	EN 15824
Propustnost pro vodní páru	V ₁
Permeabilita vody	W ₃
Soudržnost	≥ 0,3 MPa
Trvanlivost	NPD
Tepelná vodivost	λ = 0,8 W/mK
Reakce na oheň	A ₂



Názvy výrobků zařazených do technického listu**Ztracené bednění 10; Ztracené bednění 15; Ztracené bednění 20; Ztracené bednění 25; Ztracené bednění 30; Ztracené bednění 40; Ztracené bednění 50****1. Specifikace**

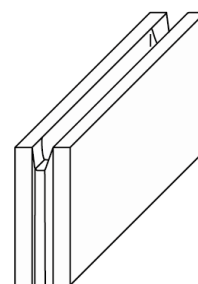
- 1.1. Tvárnice z prostého vibrolisovaného betonu vyráběné na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikované zušlechťujícími přísadami.

2. Zamýšlené použití

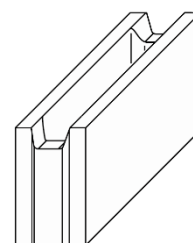
- 2.1. Bednicí tvárnice jsou určeny k výstavbě základových pasů, stavbě stěn a příček za předpokladu, že budou vyplněny betonovou nebo maltovou výplní - EN 15435:2008.
- 2.2. Bednicí tvárnice nejsou primárně určeny pro výstavbu svislých konstrukcí. V případě zamýšleného použití pro výstavbu svislých konstrukcí je nutné konzultovat se statikem, který určí stupeň vyztužení, druh oceli, třídu zálivkového betonu pro dané využití konstrukce.
- 2.3. Výstavba svislých nosných i nenosných konstrukcí zdiva, základů nebo nadezdívka základových pasů (musí být provedeno dle projektové dokumentace a předpokládaného zatížení).

3. Přednosti

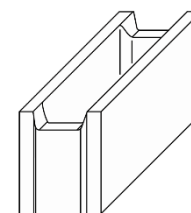
- 3.1. Pro dosažení vysokých užitných vlastností se betonové tvárnice vyrábí jako jednovrstvé vibrolisované prvky.
- 3.2. Betonové tvárnice zajišťují:
 - vysokou pevnost,
 - nízkou nasákavost,
 - mrazuvzdornost.
- 3.3. Díky jednoduchému systému pero-drážka, který zároveň umožňuje rychlé zpracování, nedochází k příčnému posunu tvarovek při jejich plnění betonem.



Obr. č. 1 Ztracené bednění 10



Obr. č. 2 Ztracené bednění 15



Obr. č. 3 Ztracené bednění 20

ZTRACENÉ BEDNĚNÍ

Technický list č. 141

- 3.4. Díky tvarování betonových tvárnic je možno dosáhnout pravidelného rozvrstvení armatury v konstrukci.
- 3.5. Dělicí komora tvárnic umožňuje snadné dělení pro vytváření polovičních tvarovek.

4. Expedice, skladování a manipulace s manipulačními jednotkami

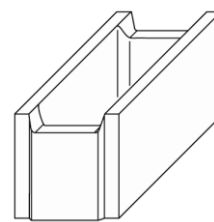
- 4.1. Základní informace pro expedici, skladování a manipulaci s manipulačními jednotkami jsou uvedeny v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz www.diton.cz.
- 4.2. Informace pro stohování manipulačních jednotek jsou uvedeny v dokumentu **Stohovatelnost manipulačních jednotek** – viz www.diton.cz.

5. Doplnující informace

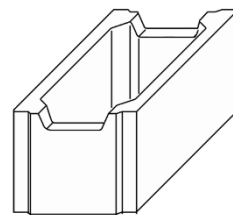
- 5.1. Rozdíly v barvě a struktuře betonových tvárnic mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné.
- 5.2. Výskyt vápenných výkvětů na betonových tvárnicích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný.
- 5.3. Při případném dořezávání betonových výrobků, je nutné tyto práce provádět tak, aby nedošlo ke znečištění a znehodnocení jiných prvků jemným prachem.

6. Podklad

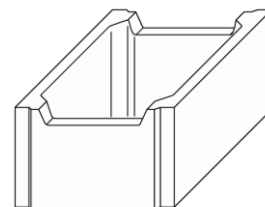
- 6.1. Podklad, respektive základy konstrukcí do úrovně terénu, musí být provedeny tak, aby působením mrazu nedocházelo k pohybům celé základové konstrukce, tj. základová spára musí být v nezámrazné hloubce. Tato hloubka je závislá na klimatických podmínkách daného regionu (min. 800 mm pod úrovní terénu). Základ doporučujeme provést z betonu třídy min. C16/20. Základové pasy se doporučuje již při betonáži srovnat do



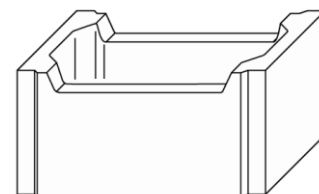
Obr. č. 4 Ztracené bednění 25



Obr. č. 5 Ztracené bednění 30



Obr. č. 6 Ztracené bednění 40



Obr. č. 7 Ztracené bednění 50

vodorovné roviny. Ta usnadní pokládku tvárníc ztraceného bednění nad úroveň terénu.

7. Pokládka

7.1. Tvárnice ztraceného bednění jsou určeny pro ruční pokládku. V případě, že jsou na tvárnících patrné zjevné vady, nesmí dojít k zabudování do konstrukce! Tvárnice ztraceného bednění klademe nasucho, a to vazebným způsobem pero - drážka. Po usazení a vyrovnání do roviny jsou tvárnice zality betonem. Před zalitím je možné do konstrukce vložit armovací výztuž. Průměr, množství a rozmístění výztuže řeší vždy projektant (statik), vzhledem ke konkrétním podmínkám a umístění stavby. Zalévání provádíme opatrně a plynule betonovou směsí měkké konzistence S3 po vrstvách, maximálně do výšky 4 vrstev bednicích dílců najednou tj. 1 m výšky zdi. Při dodržení těchto parametrů není nutné zeď z bednicích dílců kotvit k základům proti nadzvednutí (vyplavání), popř. zesilovat proti prasknutí tlakem zálivkového betonu. Každá paleta obsahuje 5 ks tvárníc určených k půlení. Půlení se provádí řezáním diamantovým kotoučem.

8. Údržba

8.1. Důležité je betonové tvárnice chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením.

9. Legislativa

9.1. Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s normou EN 15435:2008 a firemní provozní dokumentací.

9.2. Na dané skupiny výrobků jsou vydána výrobcem Prohlášení o vlastnostech – viz www.diton.cz.

9.3. Kvalita betonových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi.

9.4. Potřebná legislativa pro jakoukoli manipulaci, skladování a dopravu je uvedena v dokumentu **Pokyny pro skladování**,

ZTRACENÉ BEDNĚNÍ

Technický list č. 141

expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami – viz www.diton.cz.

- 9.5. Společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz www.diton.cz.
- 9.6. Systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.



CERTLINE
 ČSN EN ISO 9001:2016



CERTLINE
 ČSN EN ISO 14001:2016



CERTLINE
 ČSN ISO 45001:2018

Tab. - Technické parametry

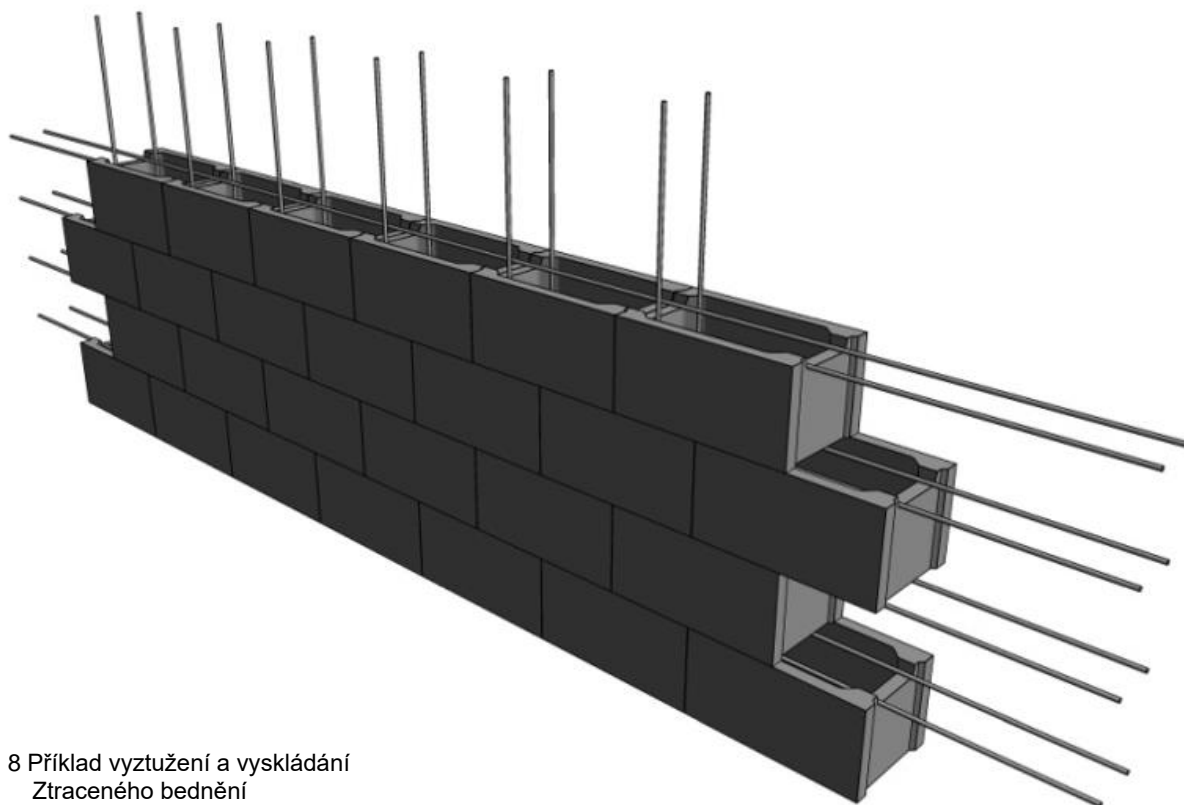
Název výrobku	Povrch	Skladebný rozměr - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace A* [MJ]	Paletizace B* [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky A* [kg]	Hmotnost manipul. jednotky B* [kg]
Ztracené bednění 10	standard	500x100x250	ks	88	88	1 767 kg	1 767 kg
Ztracené bednění 15	standard	500x150x250	ks	64	64	1 369 kg	1 369 kg
Ztracené bednění 20	standard	500x200x250	ks	60	60	1 501 kg	1 501 kg
Ztracené bednění 30	standard	500x300x250	ks	40	40	1 145 kg	1 145 kg
Ztracené bednění 40	standard	500x400x250	ks	30	30	1 075 kg	1 075 kg
Ztracené bednění 50	standard	300x500x250	ks	40	40	1 065 kg	1 065 kg
Ztracené bednění 25	standard	500x250x250	ks	50	40	1 275 kg	1 025 kg

* Paletizace A - výrobní závody Čeperka, Paskov

* Paletizace B - výrobní závody Otnice, Přerov

Kubatury záhlvkového betonu pro Ztracené bednění

Název	Kubatura v l	Kubatura v m ³
Ztracené bednění 10	4,5	0,0045
Ztracené bednění 15	8,5	0,0085
Ztracené bednění 20	14,0	0,0140
Ztracené bednění 25	19,0	0,0190
Ztracené bednění 30	25,0	0,0250
Ztracené bednění 40	36,0	0,0360
Ztracené bednění 50	25,0	0,0250



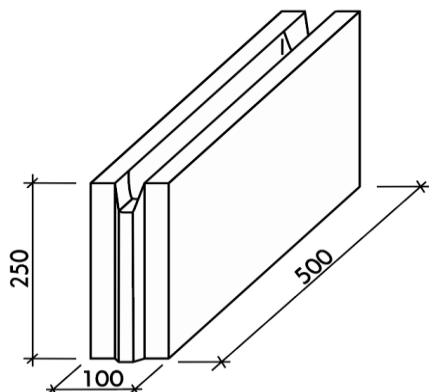
Obr. č. 8 Příklad vyztužení a vyskládání
Ztraceného bednění

ZTRACENÉ BEDNĚNÍ

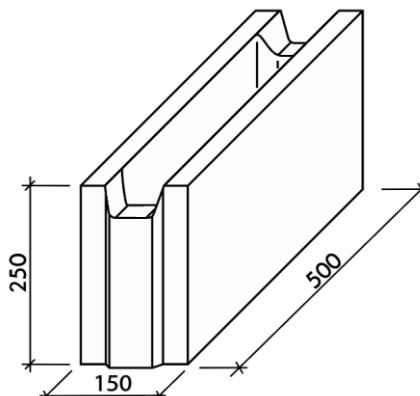
Technický list č. 141

Ztracené bednění - Rozměry

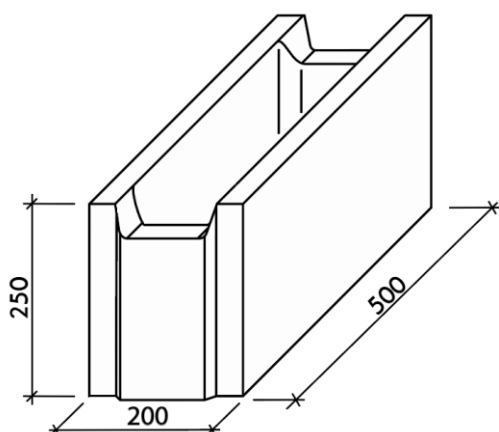
Obr. č. 9 Ztracené bednění 10



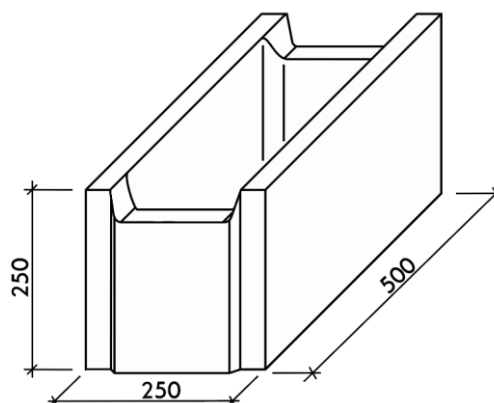
Obr. č. 10 Ztracené bednění 15



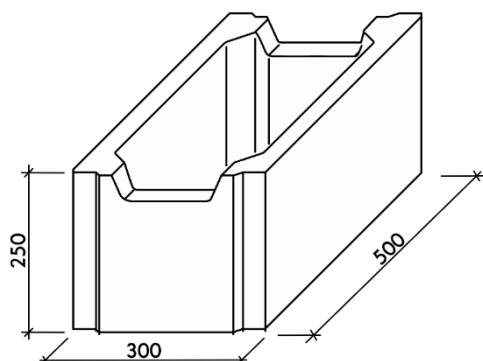
Obr. č. 11 Ztracené bednění 20



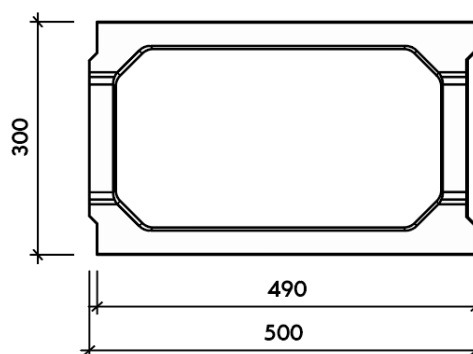
Obr. č. 12 Ztracené bednění 25



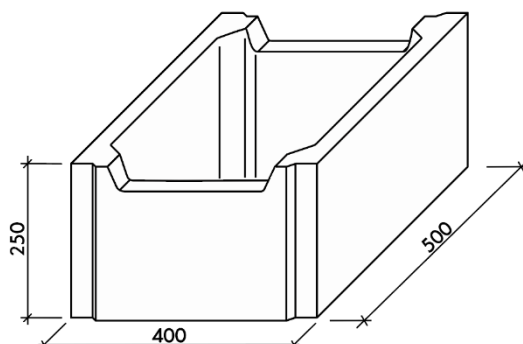
Obr. č. 13 Ztracené bednění 30



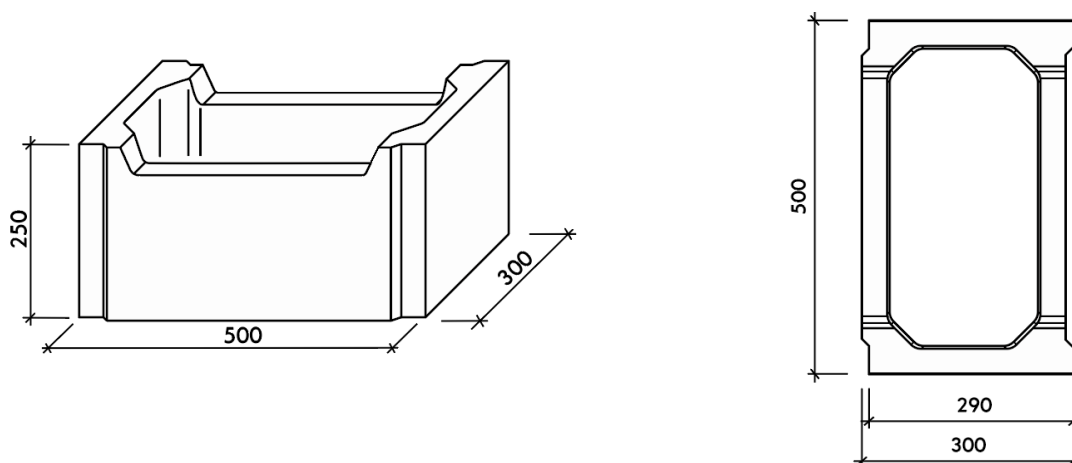
Obr. č. 14 Ztracené bednění 30



Obr. č. 15 Ztracené bednění 40



Obr. č. 16 Ztracené bednění 50



Platnost

od 2/2022; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.

ISOVER Unirol Profi

Minerální izolace ze skelných vláken

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Izolační rolované pásy vyrobené ze skelné plsti ISOVER mají po celém povrchu hydrofobizované vlákna. Výroba je založena na metodě rozvláknování taveniny skla a dalších přísad. Vytvořená minerální vlákna se v rámci výrobní linky zpracují do finálního tvaru pásu. Izolaci je nutné v konstrukci chránit vhodným způsobem (parotěsnicí fólie, vhodná ochrana proti usazování prachu u volně ložených izolací, další vrstvy dvojtypých konstrukcí). Izolace je ekologicky a hygienicky nezávadná a odolná vůči plísním, houbám a dřevokaznému hmyzu.

POUŽITÍ

Skelné izolační pásy s vynikajícími tepelně-izolačními vlastnostmi jsou určeny jako tepelná a akustická izolace šikmých střech a stropů. Zvláště energeticky úsporný typ izolace, $\lambda_0 = 0,033 \text{ W}\cdot\text{m}^{-1}\cdot\text{K}^{-1}$.

BALENÍ, TRANSPORT, SKLADOVÁNÍ

Izolační rolované pásy ISOVER Unirol Profi jsou komprimované a balené do PE fólie (IMPS = 24 rolí, objem 4,09 m³). Materiál je v balení silně stlačen a po rozbalení nabývá rychle jmenovité tloušťky. Komprimace usnadňuje manipulaci, šetří skladovací prostor i místo přímo na stavbě. Role musí být dopravovány v krytých dopravních prostředcích za podmínek vylučujících jejich navlhnutí nebo jiné znehodnocení. Výrobky se skladují v krytých prostorách nebo na vnějším prostředí dle podmínek uvedených v aktuálním ceníku společnosti ISOVER.



PŘEDNOSTI

- nehořlavost
- velmi dobré tepelněizolační schopnosti
- výborné akustické vlastnosti z hlediska zvukové pohltivosti
- povrch výrobku je opatřen speciálními pruhy pro přesné a rychlé řezání
- nízký difuzní odpor – snadná propustnost pro vodní páru
- ekologická a hygienická nezávadnost
- vodoodpudivost – izolační materiály jsou hydrofobizované
- dlouhá životnost
- odolnost proti dřevokazným škůdcům, hlodavcům a hmyzu
- snadná opracovatelnost – výrobky lze řezat, vrtat, atd.
- rozměrová stabilita při změnách teploty

ROZMĚRY A BALENÍ

Tloušťka [mm]	50	60	80	100	120	140	160	180	200	220
Délka x šířka [mm]	9500 x 1200	8000 x 1200	6000 x 1200	4500 x 1200	4000 x 1200	3300 x 1200	2900 x 1200	2600 x 1200	2400 x 1200	2300 x 1200
Množství v balíku [ks]	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Množství v balíku [m ²]	11,40	9,60	7,20	5,40	4,80	3,96	3,48	3,12	2,88	2,76
Množství v balíku [m ³]	0,57	0,58	0,58	0,54	0,58	0,55	0,56	0,56	0,58	0,61
Množství na paletě [m ²]	273,60	230,40	172,80	129,60	115,20	95,04	83,52	74,88	69,12	66,24
Tepelný odpor R ₀ [m ² ·K·W ⁻¹]	1,50	1,80	2,40	3,00	3,60	4,20	4,85	5,45	6,05	6,65

TECHNICKÉ PARAMETRY

Označení	Jednotka	Metodika	Hodnota	Kód značení
Geometrické vlastnosti				
Délka <i>l</i>	[% , mm]	ČSN EN 822	±2 %	
Šířka <i>b</i>	[% , mm]	ČSN EN 822	±1,5 %	
Tloušťka <i>d</i>	[% , mm]	ČSN EN 823	-5 % nebo -5 mm ¹⁾ a +15 % nebo +15 mm ²⁾	Třída tolerance tloušťky T2
Odchylka od pravouhlosti ve směru délky a šířky S _p	[mm·m ⁻¹]	ČSN EN 824	5	
Odchylka od rovinnosti S _{max}	[mm]	ČSN EN 825	6	
Relativní změna délky Δε _l , šířky Δε _b , tloušťky Δε _d	[%]	ČSN EN 1604	1	Rozměrová stabilita za určených teplotních a vlhkostních podmínek DS (23,90)
Tepelné technické vlastnosti				
Deklarovaný součinitel tepelné vodivosti λ ₀ ³⁾	[W·m ⁻¹ ·K ⁻¹]	Deklarace dle ČSN EN 13162+A1 Měření dle ČSN EN 12667	0,033	
Návrhový součinitel tepelné vodivosti λ _v ⁴⁾	[W·m ⁻¹ ·K ⁻¹]	ČSN 73 0540-3	0,036	
Měrná tepelná kapacita c _d	[J·kg ⁻¹ ·K ⁻¹]	ČSN 73 0540-3	840	
Protipožární vlastnosti				
Třída reakce na oheň	[-]	Deklarace dle ČSN EN 13501-1+A1	A1	
Nejvyšší provozní teplota	[°C]		200	
Bod tání t _g	[°C]	DIN 4102 díl 17	< 1000	
Vlhkostní vlastnosti				
Faktor difuzního odporu μ	[-]	ČSN EN 13162+A1	1	Deklarovaná hodnota faktoru difuzního odporu MU1
Ostatní vlastnosti				
Objemová hmotnost	[kg·m ⁻³]	ČSN EN 1602	21	

¹⁾ Platí největší číselná hodnota tolerance.

²⁾ Platí nejmenší číselná hodnota tolerance.

³⁾ Deklarované hodnoty stanoveny ze souboru podmínek I (referenční teplota 10 °C, vlhkost u_{dry} dosažená sušením) dle ČSN EN ISO 10456.

⁴⁾ Platí pro typické použití v konstrukcích s možným rizikem kondenzace. V případě konstrukce bez možného rizika kondenzace vlhkosti je možné použít deklarované hodnoty součinitele tepelné vodivosti.

SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY

- Prohlášení o vlastnostech 006-WS1-DoP-14-w2, 006-WS2-DoP-14-w2
- Environmentální prohlášení o produktu (EPD)
- ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001

ISOVER Unirol Profi

Minerální izolace ze skelných vláken



TECHNICKÉ PARAMETRY

Označení	Jednotka	Metodika	Hodnota	Kód značení			
Akustické vlastnosti⁵⁾							
Praktický číselný zvukové pohltivosti α_p	[-]	Deklarace dle ČSN EN 13162+A1	Úroveň praktického číselného zvukové pohltivosti	AP			
		Deklarace dle ČSN EN ISO 11654					
	Měření dle ČSN EN ISO 354						
	Frekvence	125 Hz		250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz
Tloušťka	60 mm	0,40	0,90	0,95	0,95	1,00	1,00
	80 mm	0,55	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
	100 mm	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Vážený číselný zvukové pohltivosti α_w	[-]	Deklarace dle ČSN EN ISO 11654 (pro NRC dle ASTM C423)	Úroveň váženého číselného zvukové pohltivosti	AW			
Sřední číselný zvukové pohltivosti α_{st}							
Koeficient redukce hluku NRC		Jednočíselné hodnoty	α_w	α_{st}	NCR		
Měrný odpor proti proudění vzduchu r	[kPa·s·m ⁻²]	Deklarace dle ČSN EN 13162+A1	Úroveň odporu proti proudění			AFr	
		Měření dle ČSN EN ISO 9053-1	≥ 5				
Environmentální vlastnosti / dopady							
Množství pre-recyklátu pro výrobu	[%]	ČSN ISO 14021	-				
Množství post-recyklátu pro výrobu	[%]	ČSN ISO 14021	-				
Množství odpadu při výrobě ⁶⁾	[kg /FU ⁷⁾]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	0,803	NHWD			
Celková spotřeba neobnovitelné primární energie a zdrojů při výrobě	[MJ /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	66,9	PENRT			
Potenciál globálního oteplování	[kg CO ₂ ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	4,25	GWP			
Potenciál úbytku stratosférické ozónové vrstvy	[kg CFC 11 ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	1,11 E-07	ODP			
Potenciál acidifikace půdy a vody	[kg SO ₂ ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	0,0427	AP			
Potenciál eutrofizace	[kg PO ₄ ³⁻ ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	0,00379	EP			
Potenciál tvorby přízemního ozónu	[kg C ₂ H ₄ ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	0,0113	POPC			
Potenciál úbytku surovin nefosilních zdrojů	[kg Sb ekv. /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	2,36 E-06	ADP-prvky			
Potenciál úbytku surovin fosilních zdrojů	[MJ (výhřevnost) /FU]	ČSN EN 15804+A1, ČSN ISO 14025	82,4	ADP-fosilní paliva			

⁵⁾ Informativní nedeklarovaná hodnota nad rámec CPR, získaná konkrétními zkouškami.

⁶⁾ Jedná se o běžný směsný odpad.

⁷⁾ FU = funkční jednotka (1 m² izolace o tloušťce 100 mm při započítaných fázích životního cyklu A1-A3).



Ukázka aplikace výrobku ISOVER Unirol Profi



Detailní popis aplikace výrobku je uveden v katalogu ISOVER Šikmé střechy a stropy